



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105796248 A

(43)申请公布日 2016.07.27

(21)申请号 201610314828.3

(22)申请日 2016.05.13

(71)申请人 杭州余宏卫生用品有限公司

地址 311118 浙江省杭州市余杭区百丈镇
溪口村百丰路2号

(72)发明人 李新华

(74)专利代理机构 杭州中平专利事务所有限公
司 33202

代理人 翟中平

(51)Int.Cl.

A61F 13/496(2006.01)

A61F 13/494(2006.01)

A61F 13/514(2006.01)

A61L 15/22(2006.01)

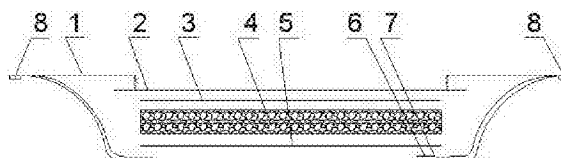
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

透气防漏尿裤

(57)摘要

本发明涉及一种透气防漏尿裤,包括尿裤,所述尿裤吸液芯体上面置有一层导流层,导流层上面置有一层面层,面层两侧分别与尿裤立体隔边连接;吸液芯体下面置有一层拒渗层,外表层位于尿裤立体隔边及拒渗层下方,防渗层由尿裤立体隔边起铺至拒渗层下部的两侧。优点:一是SMS抗血拒水无纺布设计在透气储液芯体层背面,既达到了阻水的目的,又有效地阻止了的渗漏,实现了阻水、阻血、透气三者共存的目的的前提下,大大地减少了尿裤产品的厚度;二是高分子复合SMS无纺布层的设计,既使大吸收量尿裤的厚度得到大大降低,又确保了和提高了大吸收量尿裤对的吸收量,从而使使用者在使用后从裤的臀部看不出尿裤使用的痕迹,满足了使用者的需求。



1. 一种透气防漏尿裤, 包括尿裤, 其特征是: 所述尿裤吸液芯体(4)上面置有一层导流层(3), 导流层(3)上面置有一层面层(2), 面层(2)两侧分别与尿裤立体隔边(1)连接; 吸液芯体(4)下面置有一层拒渗层(5), 外表层(7)位于尿裤立体隔边(1)及拒渗层(5)下方, 防渗层(6)由尿裤立体隔边(1)起铺至拒渗层(5)下部的两侧。

2. 根据权利要求1所述的透气防漏尿裤, 其特征是: 所述尿裤吸液芯体(4)为无纺布类型高分子吸收体, 或无纺布与高分子混合吸收体, 或无尘纸与高分子混合吸收体, 或卫生纸包木浆与高分子混合吸收体。

3. 根据权利要求1所述的透气防漏尿裤, 其特征是: 所述尿裤吸液芯体(4)由高分子树脂层(201)和无尘纸(202)叠加构成; 高分子树脂层(201)位于无尘纸(202)上。

4. 根据权利要求1所述的透气防漏尿裤, 其特征是: 所述尿裤吸液芯体4由无纺布层(203)、高分子树脂层(201)和无尘纸(202)叠加构成; 高分子树脂层(201)位于无尘纸(202)上, 无纺布层(203)位于高分子树脂层(201)上。

5. 根据权利要求1所述的透气防漏尿裤, 其特征是: 所述导流层(3)采用热风无纺布或SS亲水无纺布。

6. 根据权利要求1所述的透气防漏尿裤, 其特征是: 所述面层(2)采用无纺布或棉布。

7. 根据权利要求1所述的透气防漏尿裤, 其特征是: 所述尿裤立体隔边(1)采用SMS无纺布或拒水SS无纺布。

8. 根据权利要求1所述的透气防漏尿裤, 其特征是: 所述拒渗层(5)采用一层或多层抗血拒水SMS无纺布叠加构成。

9. 根据权利要求8所述的透气防漏尿裤, 其特征是: 所述SMS抗血拒水无纺布克重为14-200克/平方米。

10. 根据权利要求1所述的透气防漏尿裤, 其特征是: 所述防渗层(6)采用PE膜或透气膜。

透气防漏尿裤

技术领域

[0001] 本发明涉及一种不仅能够快速吸收尿液,而且在确保具有良好透气状态的前提下能有效地阻止尿液渗出,同时又能在大大提高尿裤使用舒适度的前提下,大大降低尿裤厚度的透气防漏尿裤,属于纸尿裤制造领域。

背景技术

[0002] CN104997594A、名称“纸尿裤”,包括不透水性底层、透水性表层、及位于两者之间的吸收芯体,所述吸收芯体被一包覆层所包裹,所述包覆层与透水性表层之间设有导流层,其特征在于:所述导流层包括上下两层吸水衬纸,中间为绒毛浆与芳香盐的混合物。其不足之处:一是透气性差,对于婴儿或孩童来说,穿戴后由于透气性差,其尿液与皮肤之间产生的热尿极易造成皮肤过敏湿疹;二是由于吸收芯体厚,对于孩童穿戴后造成两腿之间行走摩擦,直接影响到孩童腿部的体形发展及舒适度;三是对成人尿裤而言,由于吸收芯体厚度大、透气性差,不仅穿戴。

发明内容

[0003] 设计目的:在背景技术的基础上,设计一种不仅尿裤能够快速吸收经液,而且在确保尿裤具有良好透气状态的前提下能有效地阻止渗出,同时又能在大大提高尿裤使用舒适度的前提下,大大降低尿裤厚度的透气防漏尿裤。

[0004] 设计方案:为了实现上述设计目的。1、拒渗层采用SMS抗血拒水无纺布层且位于吸液芯体背面的设计,是本发明的技术特征之一。这样做的目的在于:由于血浆总渗透压313mOsm,相当于7个大气压(5330毫米汞柱,1毫米汞柱=0.133千帕),其余为晶体渗透压;而SMS无纺布抗静水压mmH2O>

80>110>130>150>200>220>250 >280 >300 >300 >300 >300,远远小于血浆总渗透压,因此对于没有处理过的SMS拒水无纺布而言,只能够阻止水分子的通过,但无法有效阻止血浆的通过,而经过有机氟处理后的SMS无纺布的抗静水压mmH2O远远大于5330毫米汞柱,它不但能够有效地阻止血成份的通过,而且具有良好的透气性,不会阻塞SMS无纺布,几乎不会增加SMS无纺布重量,不会改为SMS无纺布的手感,因此经过有机氟处理后的SMS无纺布既阻止了血浆的通过,又确保了SMS无纺布的阻水透气性能,本申请将SMS抗血拒水无纺布设计在吸液芯体层背面,既达到了阻水、阻血渗漏的目的,又实现了阻水、阻血、透气共存的目的。2、SMS抗血拒水无纺布层由一层SMS抗血拒水无纺布或多层SMS抗血拒水无纺布叠加构成的设计,是本发明的技术特征之二。这样设计的目的在于:虽然SMS抗血拒水无纺布在常态下能够阻止血浆的通过,但是对于便血使用者来说,每次失血量无法确定,当便血量少时,少量的便血被SMS抗血拒水无纺布阻止;只有当便血量达到20ml以上时,才会有很少的便血在人体阴部混合气压压力的作用下微量渗出多层SMS抗血拒水无纺布层中第一层SMS抗血拒水无纺布且被第二层SMS抗血拒水无纺布所阻挡。3、高分子复合SMS无纺布层的设计,是本发明的技术特征之三。这样设计的目的在于:由于尿液量(或便血量)因人不同而无

法确定,对于使用者来说,在选择吸收量大或小的尿裤上往往处于犹欲不定中,如果选吸收量大的尿裤时,由于尿裤吸液芯体本身厚,使用后从裤的臀部能明显看出尿裤的痕迹,使使用者往往感到很尴尬、不爽,尤其是在春、夏、秋节;如果选吸收量小的尿裤,虽然厚度薄,使用后从裤的臀部看不出尿裤的痕迹,但是尿液量(或便血量)大时,微量渗出的往往会污染裤子,尤其是浅色裤子,其污染尿液(或便血)的显现给使用者造成无法回避的尴尬。本申请在两层SMS抗血拒水复合无纺布之间喷有一层高分子树脂,由于该层高分子树脂的厚度小于2mm,既没有大幅增加尿裤的厚度,使使用者使用后从裤的臀部看不出尿裤使用的痕迹,又使尿裤的吸收量提高了50%左右,解决使用者的需求。

[0005] 技术方案:一种透气防漏尿裤,包括尿裤,所述尿裤吸液芯体上面置有一层导流层,导流层上面置有一层面层,面层两侧分别与尿裤立体隔边连接;吸液芯体下面置有一层拒渗层,外表层位于尿裤立体隔边及拒渗层下方,防渗层由尿裤立体隔边起铺至拒渗层下部的两侧。

[0006] 本发明与背景技术相比,一是SMS抗血拒水无纺布设计在透气储液芯体层背面,既达到了阻水的目的,又有效地阻止了的渗漏,实现了阻水、阻血、透气三者共存的目的的前提下,大大地减少了尿裤产品的厚度;二是高分子复合SMS无纺布层的设计,既使大吸收量尿裤的厚度得到大大降低,又确保了和提高了大吸收量尿裤对的吸收量,从而使使用者在使用后从裤的臀部看不出尿裤使用的痕迹,满足了使用者的需求。

附图说明

[0007] 图1是透气防漏尿裤的结构示意图。

[0008] 图2是图1的局部剖视结构示意图。

[0009] 图3是尿裤吸液芯体4的第一种结构示意图。

[0010] 图4是尿裤吸液芯体4的第二种结构示意图。

具体实施方式

[0011] 实施例1:参照附图1-3。一种透气防漏尿裤,包括尿裤,所述尿裤吸液芯体4上面置有一层导流层3,导流层3上面置有一层面层2,面层2两侧分别与尿裤立体隔边1连接;吸液芯体4下面置有一层拒渗层5,外表层7位于尿裤立体隔边1及拒渗层5下方,防渗层6由尿裤立体隔边1起铺至拒渗层5下部的两侧。外表层7两侧背面置有粘接扣8。所述导流层3采用热风无纺布或SS亲水无纺布。所述面层2采用无纺布或棉布。所述尿裤立体隔边1采用SMS无纺布或拒水SS无纺布,目的既具有拒液外溢的功能,又具有良好的透气功能。所述拒渗层5采用一层或多层抗血拒水SMS无纺布叠加构成。所述防渗层6采用PE膜或透气膜。所述SMS抗血拒水无纺布克重为14-200克/平方米。

[0012] 所述尿裤吸液芯体4为无纺布类型高分子吸收体,即由多层无纺布和高分子树脂复合成型的吸收体。

[0013] 或无尘纸与高分子混合吸收体,即由多层无尘纸与高分子树脂复合成型的吸收体。

[0014] 或木浆卫生纸包与高分子混合吸收体,即由多层木浆卫生纸与高分子树脂混合成型的吸收体。

[0015] 上述吸收体及其透气防漏尿裤制作方法系现有技术,在此不作详细的文字描述。

[0016] 实施例2:在实施例1的基础上,所述尿裤吸液芯体4由高分子树脂层201和无尘纸202叠加构成;高分子树脂层201位于无尘纸202上。

[0017] 实施例3:参照附图4。在实施例1的基础上,所述尿裤吸液芯体4由无纺布层203、高分子树脂层201和无尘纸202叠加构成;高分子树脂层201位于无尘纸202上,无纺布层203位于高分子树脂层201上。

[0018] 实施例4:由于丙烯酸纤维有高吸水性能,该类纤维能够吸收超过自身重量25倍的液体,用丙烯酸纤维制作的无纺布因而具有高吸水性,因此本申请在实施例1-3 的基础上,所述尿裤吸液芯体4采用纤维状吸液高分子无纺布替代,可以有效地减小尿裤的厚度。

[0019] 需要理解到的是:上述实施例虽然对本发明的设计思路作了比较详细的文字描述,但是这些文字描述,只是对本发明设计思路的简单文字描述,而不是对本发明设计思路的限制,任何不超出本发明设计思路的组合、增加或修改,均落入本发明的保护范围内。

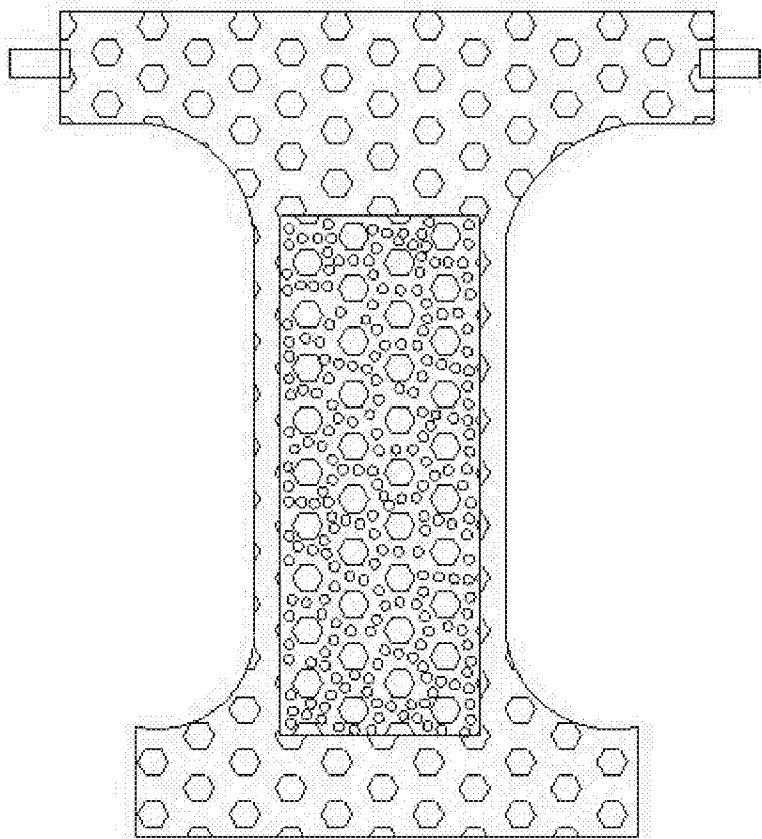


图1

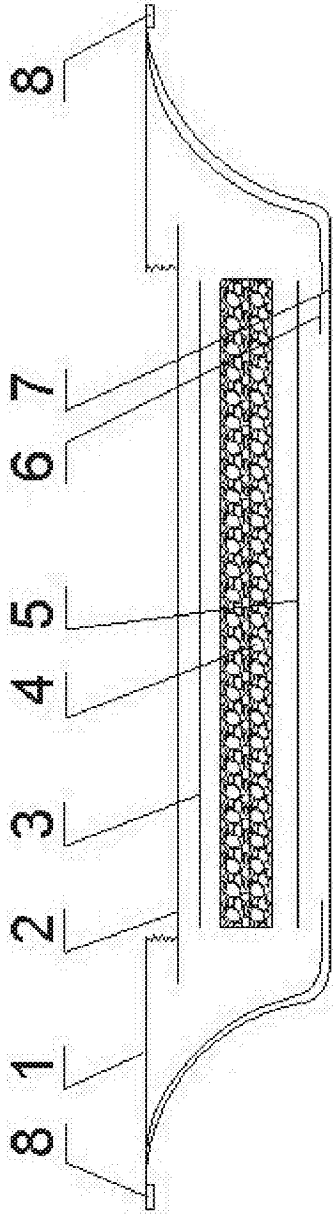


图2

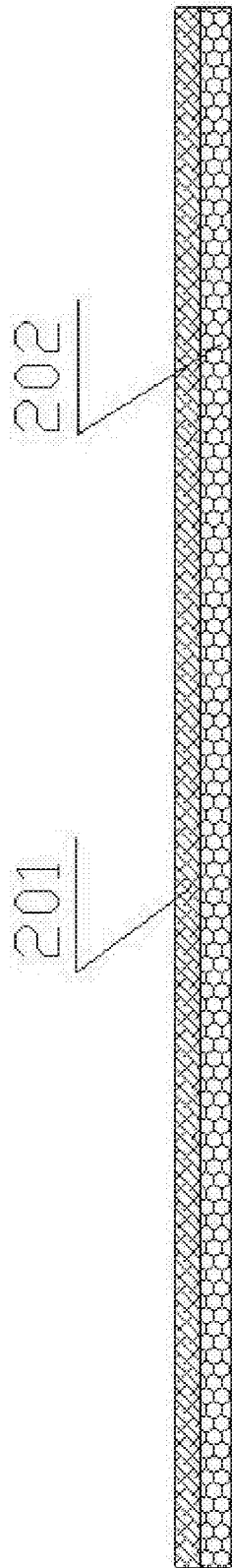


图3

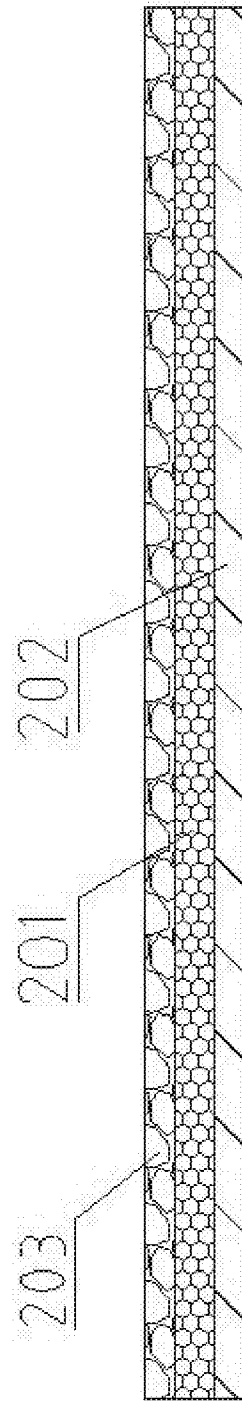


图4