

PATENTOVÝ SPIS

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

- (21) Číslo přihlášky: **1998-2131**
(22) Přihlášeno: **14.11.1997**
(30) Právo přednosti: **14.11.1996 DE 1996/19647119**
(40) Zveřejněno: **14.10.1998**
(Věstník č. 10/1998)
(47) Uděleno: **27.07.2005**
(24) Oznámení o udělení ve Věstníku: **14.09.2005**
(Věstník č. 9/2005)
(86) PCT číslo: **PCT/EP1997/006359**
(87) PCT číslo zveřejnění: **WO 1998/020739**

(11) Číslo dokumentu:

295 678

(13) Druh dokumentu: **B6**

(51) Int. Cl. ?

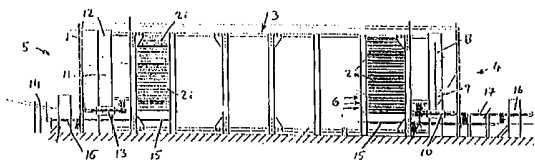
A 21 C 13/00

A 21 C 9/08

- (73) Majitel patentu:
BÄCKEREI BRINKER GMBH, Herne, DE
(72) Původce:
Dittrich Bernd, Marl, DE
(74) Zástupce:
JUDr. Miloš Všetečka, Hálkova 2, Praha 2, 12000

- (54) Název vynálezu:
**Zařízení v kvasném prostoru k časově
omezenému přechovávání těst**

- (57) Anotace:
U zařízení v kvasném prostoru (1) k časově omezenému přechovávání těst ve více nad sebou ležících rovinách (6), ve kterých těsta leží na tácovitých plochách, zejména pravouhlých paletách (2a, ..., 2i), a přičemž v každé rovině (6) leží palety (2a až 2i) těsně vedle sebe v úsecích (7a až 7i) skříně (3), vede posun prostřednictvím nakládacího zařízení (10) palety (2a), ležící v prvním, vsázkové straně (4) nejbližším úseku (7a) skříně (3), k posunu všech ostatních palet (2b až 2i), ležících pouze ve stejné rovině (6) skříně (3).



CZ 295678 B6

Zařízení v kvasném prostoru k časově omezenému přechovávání těst

Oblast techniky

5

Předložené řešení se týká zařízení v kvasném prostoru k časově omezenému přechovávání těst ve více nad sebe ležících rovinách, ve kterých těsta leží na tálovitých plochých, zejména pravoúhlých paletách, a přičemž v každé rovině leží palety těsně vedle sebe v úsecích skříně.

10

Dosavadní stav techniky

Takovéto zařízení je známé z FR 2 194 109. U něj není možné dosáhnout v různých rovinách odlišné doby prodlevy, případně času kvašení.

15

Je známo přechovávat těsto například na chléb nebo housky na pojízdných vícepatrových podvozcích v kvasném prostoru, přičemž těsta leží na paletách v jednotlivých patrech. Dále je známo pohybovat těsto na dopravních pásích kvasným prostorem. Prvním případem vyžaduje vysokou spotřebu práce a druhý vysoké techniky náklady při značné potřebě místa.

20

Dále je z GB 985 054 známé, pohybovat větší počet vozíků klikatě skrz zařízení, takže každý vozík jede skrz všechny roviny a tím zůstává v zařízení extrémně dlouho, aby se docílily dlouhé časy kvašení.

25

Podstata vynálezu

Úkolem předloženého řešení je vytvořit zařízení pro kvasný prostor výše uvedeného druhu, jehož technické náklady, náklady na obsluhu a potřeba místa jsou při vyšší funkční jistotě nepatrné.

30

Tento úkol je podle předloženého řešení řešen zařízením v kvasném prostoru k časově omezenému přechovávání těst ve více nad sebou ležících rovinách, ve kterých těsta leží na tálovitých plochých, zejména pravoúhlých paletách, a přičemž v každé rovině leží palety těsně vedle sebe v úsecích skříně, přičemž podle vynálezu vede posun palety, prostřednictvím nakládacího zařízení, ležící v první, vsázkové straně nejbližším úseku skříně, k posunu všech ostatních palet, ležících pouze ve stejné rovině skříně.

35

U takového zařízení posouvá nakládací zařízení při vsunutí jedné palety v jedné rovině všechny ostatní palety a tím nakládací zařízení vsázkové strany zajišťuje vykládání na odebírací straně. K tomu je vyžadována buď osobní obsluha nebo uspořádání dopravních pásů.

40

Obzvláště výhodné je, je-li v jednom úseku skříně kolmo nad sebe nastohováno větší množství palet, přičemž každá paleta je vedena posuvně. Přitom by měla být těsně vedle sebe uspořádáno větší množství úseků skříně tak, aby vedení stejných rovin vzájemně lícovala.

45

Obzvláště výhodné je, je-li na vsázkové straně a na odebírací straně skříně upraven zvedací nástroj jako nakládací popřípadě vykládací zařízení, kterým lze palety kolmo zdvihat popřípadě snímat a posouvat do rovin popřípadě odebírat z rovin. Tím se mohou palety bez upravení přídavných dopravních pásů dopravovat od odebírací strany zpátky k vsázkové straně, protože vykládací zařízení musí ve vratné rovině pouze zatlačit prázdnou paletu do vratné roviny, aby se tím všechny ostatní prázdné palety vratné roviny posunuly a tím mohla na vsázkové straně vyjet prázdná paleta.

50

Přehled obrázků na výkresech

5 Předložené řešení bude blíže vysvětleno prostřednictvím konkrétních příkladů provedení znázorněných na výkresech, na kterých představuje

obr. 1 boční pohled na zařízení v kvasném prostoru a

obr. 2 pohled na zařízení shora.

10 Příklady provedení vynálezu

15 V kvasném prostoru 1 se nachází zařízení k časově omezenému přechovávání těst, která leží na plochých paletách 2a až 2i, které jsou ve tvaru podnosů a jsou především obdélníkové. Zařízení má skříně 3, které jsou na vsázkové straně 4 přiváděny palety 2. Na odebírací straně 5 opouštějí palety 2i skříně 3, poté co těsto dostatečně vykynula, tzn. vzešla.

20 Skříně 3 tvoří větší množství nad sebou ležících vodorovných rovin 6, které mají na obou stranách vodorovné vodící kolejnice, především ve tvaru "U", mezi kterými jsou vedeny palety 2a až 2i. V každé rovině 6 se nachází v příkladu provedení devět vedle sebe ležících palet 2a až 2i, které leží těsně vedle sebe a navzájem se dotýkají. Na obr. 2 je znázorněno devět v jedné rovině ležících palet 2a až 2i. Zatlačí-li se paleta 2a, ležící nejbližší vsázkové straně 4, ve směru k odebírací straně 5, tlačí tato paleta 2a všechny ostatní palety 2b až 2i, ležící ve stejné rovině 6, o jednu šíři palety 2a až 2i dále, takže se paleta 2i, ležící nejbližší odebírací straně 5, vytlačí ven ze skříně 3, popř. z příslušné roviny skříně 3, aby mohla být přijata na odebírací straně 5.

25 Protože skříně 3 tvoří velké množství rovin 6 nad sebou, leží v každém úseku 7 skříně 3 větší množství palet 2a až 2i nad sebou, přičemž se vždy nakládá nejdříve úsek 7a skříně 3, ležící nejbližší vsázkové straně 4. K tomu je na vsázkové straně 4 upraveno nakládací zařízení 8, které má zdvihací zařízení 9, se svisle pojezdným nakládacím ústrojím 10, kterému se paleta 2 přivádí a které tuto paletu 2 tlačí do zvolené roviny 6, aby tím v prvním úseku 7a skříně 3 tlačila tam se nacházející paletu 2a z úseku 7a skříně 3 do úseku 7b skříně 3. Přitom se také všechny palety 2a až 2i, nacházející se v téže rovině 6, tlačí dále o jednu šíři palety 2a až 2i.

35 Na odebírací straně 5 se stejným způsobem nachází zdvihací zařízení 11 odebíracího zařízení 12. Svisle pojezdné vykládací ústrojí 13 pojíždí synchronně k nakládacímu ústrojí 10, takže odebírací ústrojí 13 stojí stále v té rovině 6, do které najelo nakládací ústrojí 10. Jakmile tedy nakládací ústrojí 10 tlačí paletu 2 do zvolené roviny 6, je odebíracím ústrojím 13 přijímána paleta 2i, vytlačena z posledního úseku 7i skříně 3, a vede se k zařízení (grabler 14), které těsta odebírá.

40 Prázdné palety 2 se od odebírací strany 5 zpátky k vsázkové straně 4 vedou přes vratnou rovinu 15, která leží pod všemi rovinami 6 ve skříně 3. Také zde se palety 2 postrkují po taktech, takže jedna paleta 2 posouvá ostatní ve vratné rovině 15 směrem k vsázkové straně 4, takže prázdná paleta 2 vychází z úseku 7a skříně 3, aby tam byla přijata a vratným zařízením 16 byla přivezena k naložení těstem.

45 Odebírací strana 5 a vsázková strana 4 mají tedy vratné zařízení 16 a dále se nachází na vsázkové straně 4 mezi vratným zařízením 16 a nakládacím zařízením 8 odkládací místo 17 pro palety 2. Dále jsou na obr. 2 vedle nakládacího zařízení 8 znázorněna dvě zařízení 18, 19, od kterých se naplněné palety 2 dostanou k vsázkové straně 4.

50

PATENTOVÉ NÁROKY

- 5
1. Zařízení v kvasném prostoru (1) k časově omezenému přechovávání těst ve více nad sebou ležících rovinách (6), ve kterých těsta leží na tácovitých plochých, zejména pravouhlých paletách (2a, ..., 2i), a přičemž v každé rovině (6) leží palety (2a, ..., 2i) těsně vedle sebe v úsecích (7a, ..., 7i) skříně (3), **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že posun prostřednictvím nakládacího zařízení (10) palety (2a), ležící v prvním, vsázkové straně (4) nejbližším úseku (7a) skříně (3), vede k posunu všech ostatních palet (2b až 2i), ležících pouze ve stejné rovině (6) skříně (3).
- 10
2. Zařízení podle nároku 1, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že v jednom úseku (7a, ..., 7i) skříně (3) je kolmo nad sebou nastohováno větší množství palet (2a až 2i), přičemž každá palety (2a, ..., 2i) je vedena posuvně.
- 15
3. Zařízení podle nároku 1, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že je upraveno větší množství úseků (7a, ..., 7i) skříně (3) těsně vedle sebe tak, že vedení stejných rovin (6) vzájemně lícují.
- 20
4. Zařízení podle některého z předcházejících nároků, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že je na vsázkové straně (4) a na odebírací straně (5) skříně (3) upraveno zdvihací zařízení (9, 11) jako nakládací popřípadě vykládací zařízení, kterým se mohou palety (2a, ..., 2i) kolmo zdvihati popř. snímat a posouvat do rovin (6), popřípadě odebírat z rovin (6).
- 25
5. Zařízení podle nároku 4, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že dvě zdvihací zařízení (9, 11) jsou synchronně říditelná.
- 30
6. Zařízení podle některého z předcházejících nároků, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že pod nebo v dolní oblasti skříně (3) ve vratné rovině (15) jsou prázdné palety (2) pojízdné zpět od odebírací strany (5) k vsázkové straně (4).

35

1 výkres

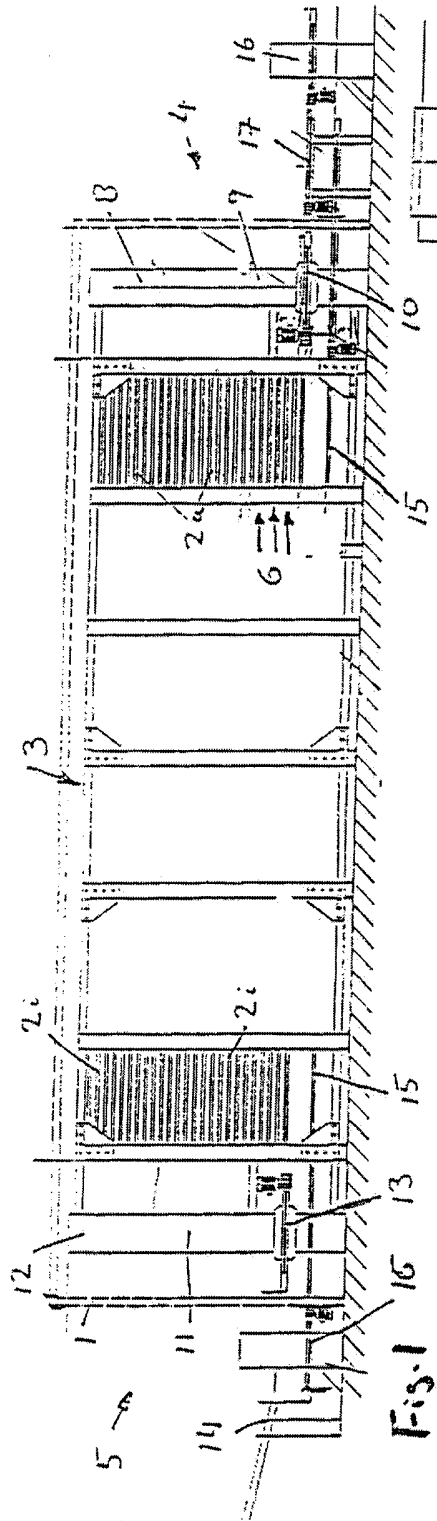


Fig. 1

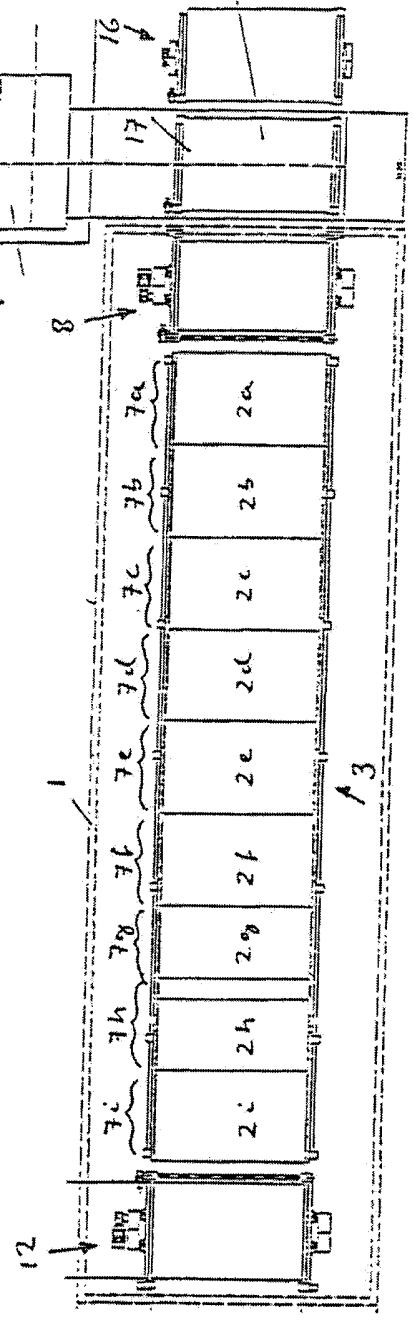


Fig. 2

Konec dokumentu