



(21) 申请号 201520617446. 9

(22) 申请日 2015. 08. 17

(73) 专利权人 盐城市双前轮胎有限公司

地址 224000 江苏省盐城市亭湖区北村高层
B楼 141 室

(72) 发明人 贾正亮

(74) 专利代理机构 江苏银创律师事务所 32242

代理人 王纪营

(51) Int. Cl.

B60C 7/00(2006. 01)

B60B 3/00(2006. 01)

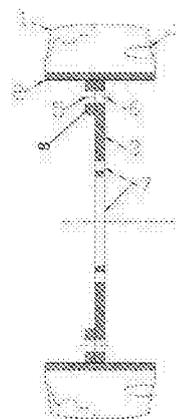
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种易装型侧孔实芯轮胎

(57) 摘要

一种易装型侧孔实芯轮胎,包括橡胶轮胎和钢圈,所述的橡胶轮胎的一侧安装钢圈,橡胶轮胎上设有侧孔,还包括幅板,所述幅板的两侧设有幅板装配孔,幅板中部设有叉车安装孔;所述的钢圈的一侧垂直延伸有顶板;所述的顶板上设有顶板装配孔;所述的顶板装配孔和幅板装配孔位置上下对应,顶板装配孔和幅板装配孔通过高强螺丝固定;所述的顶板和幅板平行设置。本实用新型给配套叉车更换轮胎时操作简单方便,更具有安全性。通过顶板装配孔和幅板装配孔通过高强螺丝固定,简单操作,可以达到快速安全更换轮胎的目的。



1. 一种易装型侧孔实芯轮胎,包括橡胶轮胎和钢圈,所述的橡胶轮胎的一侧安装钢圈,橡胶轮胎上设有侧孔;其特征在于,还包括幅板,所述幅板的两侧设有幅板装配孔,幅板中部设有叉车安装孔;所述的钢圈的一侧垂直延伸有顶板;所述的顶板上设有顶板装配孔;所述的顶板装配孔和幅板装配孔位置上下对应,顶板装配孔和幅板装配孔通过高强螺丝固定;所述的顶板和幅板平行设置。

2. 根据权利要求 1 所述的易装型侧孔实芯轮胎,其特征在于,所述的幅板装配孔和顶板装配孔分别设置有 1 ~ 3 个。

一种易装型侧孔实芯轮胎

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种易装型侧孔实芯轮胎。

背景技术

[0002] 给叉车配套的充气式实芯轮胎,更换轮胎时装配比较困难,要无压配轮辋,受轮胎结构限制,本身承载能力及抗环境影响能力受限。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术的不足之处,本实用新型解决的问题为:更换轮胎步骤繁琐、困难。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型采取的技术方案如下:

[0005] 一种易装型侧孔实芯轮胎,包括橡胶轮胎和钢圈,所述的橡胶轮胎的一侧安装钢圈,橡胶轮胎上设有侧孔,还包括幅板,所述幅板的两侧设有幅板装配孔,幅板中部设有叉车安装孔;所述的钢圈的一侧垂直延伸有顶板;所述的顶板上设有顶板装配孔;所述的顶板装配孔和幅板装配孔位置上下对应,顶板装配孔和幅板装配孔通过高强螺丝固定;所述的顶板和幅板平行设置。

[0006] 进一步,所述的幅板装配孔和顶板装配孔分别设置有1~3个。

[0007] 本实用新型的有益效果

[0008] 本实用新型给配套叉车更换轮胎时操作简单方便,更具有安全性。通过顶板装配孔和幅板装配孔通过高强螺丝固定,简单操作,可以达到快速安全更换轮胎的目的。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型内容作进一步详细说明。

[0011] 如图1所示,一种易装型侧孔实芯轮胎,包括橡胶轮胎1和钢圈2,所述的橡胶轮胎1的一侧安装钢圈2,橡胶轮胎1上设有侧孔4。本实用新型还包括幅板3,所述幅板3的两侧设有幅板装配孔6,幅板3中部设有叉车安装孔7。所述的钢圈2的一侧垂直延伸有顶板8。所述的顶板8上设有顶板装配孔5。所述的顶板装配孔5和幅板装配孔6位置上下对应,顶板装配孔5和幅板装配孔6通过高强螺丝固定。所述的顶板8和幅板3平行设置。进一步优选,所述的幅板装配孔6和顶板装配孔5分别设置有1~3个,本实用新型优选幅板装配孔6和顶板装配孔5分别设置一个。加工好钢圈2及幅板3,将钢圈3按一定工艺处理后,通过工艺保障与橡胶轮胎1成型,放入模具硫化,出产品。

[0012] 本实用新型给配套叉车更换轮胎时操作简单方便,更具有安全性。通过顶板装配孔5和幅板装配孔6通过高强螺丝固定,简单操作,可以达到快速安全更换轮胎的目的。

[0013] 本实用新型的装配过程为：客户使用时，将幅板 3 通过叉车安装孔 7 先与车轴安装完成，再将幅板 3 与钢圈 2 通过高强螺丝连接，即可使用。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

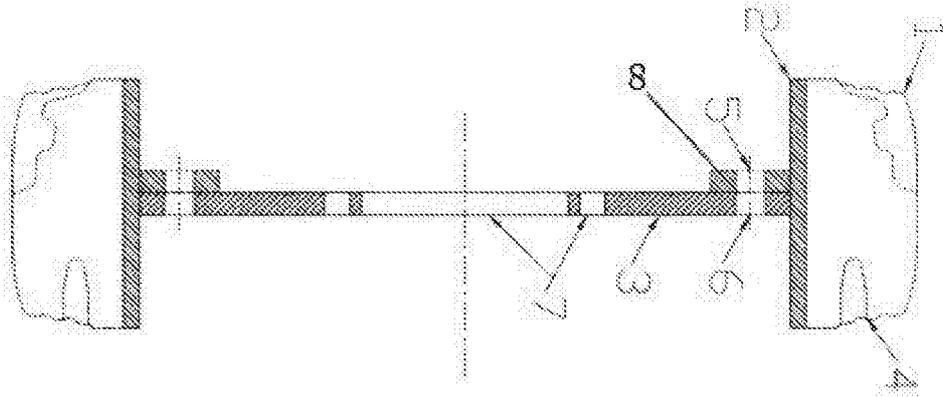


图 1