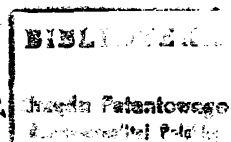


Warszawa, dnia 30 lipca 1953 r.

E04c 5/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 35402

Kl. 37b, 4/01

Instytut Techniki Budowlanej

(Warszawa, Polska)

37b, 5/08

Przyrząd do naprężania drutów stalowych zbrojenia betonu strunowego

Udzielono patentu z mocą od dnia 31 marca 1950 r.

Przyrząd według wynalazku służy do wstępnego naprężania drutów stalowych do betonu strunowego. Fig. 1 przedstawia widok z przodu przyrządu, fig. 2 — widok boczny przyrządu, fig. 3 — widok z góry przyrządu, fig. 4, 5 i 6 przedstawiają widoki zakończenia drutów stalowych, a fig. 7 przedstawia widok klinującej wkładki w płytce kotwiącej.

Cięgło 1 przekazuje siłę rozciągającą głowicy 2 i dalej przez płytkę 3 na druty stalowe 4. Otwory w płytce są rozmieszczone symetrycznie względem osi $y-y$. Płytkę jest zabezpieczona w swoim położeniu w głowicy za pomocą przestawnego sworznia 5, który przechodzi przez boczną ściankę głowicy i wchodzi w płytkę tak, że wypadkowa siła w drutach stalowych pokrywa się z kierunkiem osi cięgła. Druty stalowe przeciąga się przez otwory w płytce, a ich końce albo się zagina, jak pokazano na fig. 4, albo też pogrubia, jak to widać na fig. 5 i 6. W następstwie tego nie można ich już wyciągnąć z płytki.

Płytkę można również zaopatrzyć w małe wkładki klinujące (fig. 7), które dodatkowo ułatwiają przekazanie siły rozciągającej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do naprężania drutów stalowych zbrojenia betonu strunowego, składający się z cięgła, głowicy i płytki, znamienny tym, że płytka (3) jest umieszczona przesuwnie w głowicy i umocowana w swoim położeniu za pomocą przestawnego sworznia (5).
2. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tym, że płytka (3) jest zaopatrzona w otwory do drutów stalowych, rozmieszczone symetrycznie w stosunku do osi (yy) i jest tak umocowana w głowicy (2) iż kierunek wypadkowej siły w drutach pokrywa się z osią cięgła.
3. Przyrząd według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że płytka (3) jest zaopatrzona w małe wkładki służące do zaklinowywania w niej zagiętych i zgrubionych końców drutów.

Instytut Techniki Budowlanej

Fig. 1.

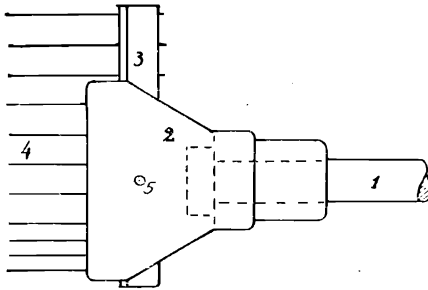


Fig. 2.

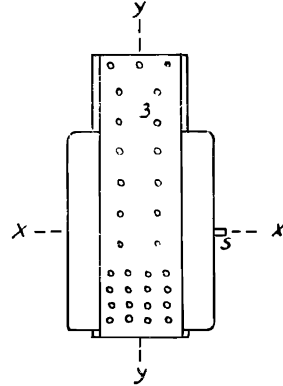


Fig. 3.

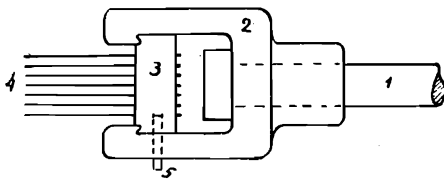


Fig. 4.

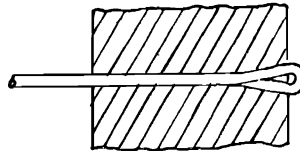


Fig. 5.

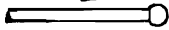


Fig. 6.

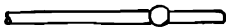


Fig. 7.

