

URZĄD PATENTOWY



A01/b 35/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9555.

Kl. ~~45~~ a 44.

Siemens - Schuckertwerke Gesellschaft mit beschränkter Haftung
(Berlin-Siemensstadt, Niemcy).

45a, 35/06

**Narzędzie robocze tarczowych opielaczy lub tym podobnych maszyn rolniczych,
przymocowane do sprężyny.**

Zgłoszono 28 maja 1927 r.

Udzielono 19 października 1928 r.

Pierwszeństwo: 29 maja 1926 r. dla zastrz. 1, 2 i 3; 1 września 1926 r. dla zastrz. 4, 5 i 6 (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy przymocowanego do sprężyny narzędzia roboczego opielaczy tarczowych lub innych maszyn do uprawy roli, przyczem możliwie jednostajne obciążenie sprężyny osiąga się w ten sposób, iż sprężyna jest jednym końcem umocowana na stałe, drugi zaś koniec jej zaopatrzony jest w nasadę, przesuwającą się wzdłuż odpowiednio ukształtowanej prowadnicy.

Na rysunku uwidoczniono kilka przykładów wykonania wynalazku. Cyfra 1 oznacza sprężynę, której koniec 2 zamocowany jest w uchu 3. Na końcu 4 sprężyny osadzone jest zapomocą jarzemka 6 narzędzie robocze 5. Pomiedzy jarzemkiem 6 i prowadnicą 7 umieszczona jest nasa-

da 8, wykonana w postaci tulejki (fig. 1) lub sprężyny (fig. 2). Według fig. 3 nasadę 8 zastępuje koniec narzędzia roboczego. Prowadnica 7, umocowana na piaście 10 zapomocą śruby 9, obejmuje swemi bokami 11 koniec narzędzia roboczego 8.

Skoro podczas pracy narzędzia sprężyna 1 zegnije się, nasada 8 dociska się do prowadnicy 7 i podpira sprężynę, która ulega wobec tego jednostajnemu wysiłowi zginającemu na całej swej długości, przyczem przesuwanie się nasady 8 wzdłuż prowadnicy zapobiega przesuwaniu się sprężyny przy zginaniu.

Powierzchnia zetknięcia się nasady 8 z prowadnicą 7 może być stosunkowo znaczna, aby w ten sposób zmniejszyć

obciążenie na jednostkę tej powierzchni. Jednocześnie zwiększa się trwałość tych części. Tuleja może się zużyć w dość znacznym stopniu, zanim zajdzie potrzeba jej wymiany. W ten sposób chroni się od zużycia tak sprężynę, jak i narzędzie robocze. Dzięki wykonaniu nasady 8 w postaci sprężyny (fig. 2) uderzenia sprężyny 1 oraz narzędzia roboczego zostają jeszcze więcej osłabione.

Umocowanie narzędzia roboczego, uwidocznione na fig. 3, można wykonać w ten sposób, aby zużycie się końca narzędzia 8 nastąpiło nie prędzej, niż zajdzie potrzeba wymiany zużytego wskutek pracy narzędzia roboczego.

Prowadnica 9 może być stosunkowo krótka, a koniec narzędzia 8 wykonany jest tak, że skutecznie opiera się uderzeniom podczas pracy maszyny.

Ponieważ narzędzie robocze posiada budowę niezłożoną — jest wskutek tego tanie, ewentualna zaś jego wymiana nie następuje przeto trudności.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przymocowane do sprężyny narzę-

dzie robocze opielaczy tarczowych lub tym podobnych maszyn rolniczych, znamienne tem, że dźwigająca je sprężyna opiera się o prowadnicę zapomocą nasady, osadzonej na ruchomym końcu sprężyny.

2. Narzędzie według zastrz. 1, znamienne tem, że nasada jest wykonana w postaci tulejki.

3. Narzędzie według zastrz. 1, znamienne tem, że nasadę tworzy sprężyna.

4. Narzędzie według zastrz. 1, znamienne tem, że nasadę zastępuje koniec narzędzia roboczego.

5. Narzędzie według zastrz. 4, znamienne tem, że boki prowadnicy obejmują koniec narzędzia roboczego.

6. Narzędzie według zastrz. 1, znamienne tem, że prowadnica umocowana jest na piaście odejmowalnie.

Siemens-Schuckertwerke
Gesellschaft mit
beschränkter Haftung.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

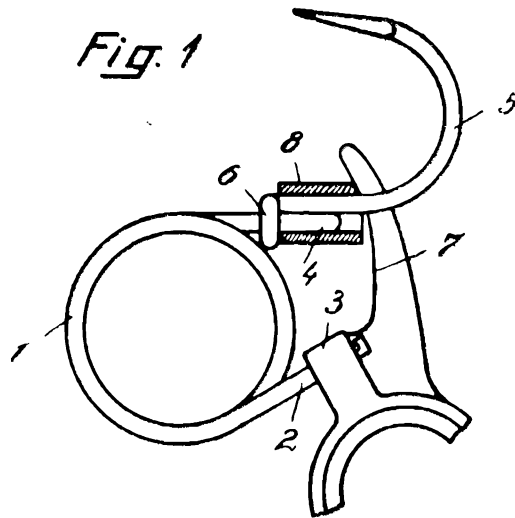


Fig. 2

