



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 116463642 A

(43) 申请公布日 2023. 07. 21

(21) 申请号 202310461402.0

(22) 申请日 2023.04.23

(71) 申请人 英凯模金属网有限公司

地址 253000 山东省德州市经济开发区晶
华路南首(朝日幕墙公司对过)

申请人 河北英凯模金属网有限公司

(72) 发明人 闫向阳 郭德斌

(74) 专利代理机构 河北国维致远知识产权代理
有限公司 13137

专利代理师 陈云博

(51) Int.Cl.

G23G 3/02 (2006.01)

G23G 1/36 (2006.01)

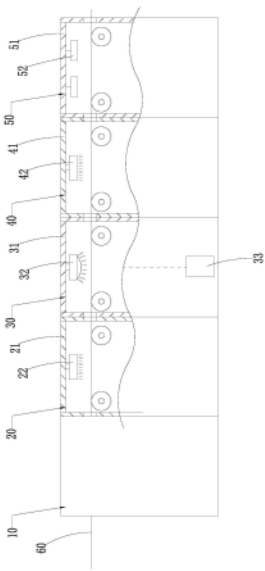
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54) 发明名称

用作电极的丝网碱洗装置

(57) 摘要

本发明提供了一种用作电极的丝网碱洗装置,包括依次包括脱铝单元、第一风切单元、水洗单元、第二风切单元以及烘干单元。脱铝单元能够使丝网呈蛇形传递,同时能够使丝网上的铝被充分反应,而且能够对碱液进行清洁。第一风切单元能够对碱洗后的丝网表面进行吹扫,以将丝网上残留的碱液去除。水洗单元能够对丝网进行喷淋冲洗。第二风切单元能够对丝网表面残留的水分进行去除。烘干单元能够对丝网进行烘干处理。本发明提供的用作电极的丝网碱洗装置可有效的保证铝与碱液的充分反应,保证脱铝效果,同时能够有效的保证丝网表面的清洗效果,结构实用性强。



1. 用作电极的丝网碱洗装置, 其特征在于, 依次包括脱铝单元、第一风切单元、水洗单元、第二风切单元以及烘干单元;

其中, 所述脱铝单元包括碱洗槽、传递组件、鼓泡组件以及循环清洁组件; 所述碱洗槽具有用于盛装碱液的碱液腔; 所述传递组件设置在所述碱液腔中, 用于供进入碱液腔内的丝网呈蛇形传递; 所述鼓泡组件设置在所述碱洗槽的底部, 用于向所述碱液腔内鼓入气泡; 所述循环清洁组件与所述碱液腔连通, 用于对碱液进行循环, 并对碱液中的杂质进行清理;

其中, 所述第一风切单元用于对碱洗后的丝网表面进行吹扫, 以将丝网上残留的碱液去除; 所述水洗单元用于对丝网进行喷淋冲洗; 所述第二风切单元用于对丝网表面残留的水分进行去除; 所述烘干单元用于对丝网进行烘干处理。

2. 如权利要求1所述的用作电极的丝网碱洗装置, 其特征在于, 所述传递组件包括多个导向辊, 各所述导向辊用于供丝网呈蛇形设置。

3. 如权利要求1所述的用作电极的丝网碱洗装置, 其特征在于, 设定丝网的宽度方向为第一方向, 与所述第一方向垂直的水平方向为第二方向;

所述鼓泡组件包括滤网、主通气管、子通气管以及支撑块; 所述滤网设置在所述碱液腔的底部, 且呈倾斜设置, 所述滤网具有最高端和最低端, 所述滤网将所述碱液腔分隔形成沿上下分布的脱铝腔及辅助腔; 所述主通气管设置在所述碱洗槽的外部, 且沿着所述第二方向设置; 所述子通气管设有多个, 每个所述子通气管均设置在所述辅助腔中, 各所述子通气管均沿着第一方向设置, 且沿着所述第二方向间隔设置, 每个所述子通气管的一端均伸出所述碱洗槽后与主通气管连通, 每个所述子通气管的侧壁上均布设置若干出气孔; 所述支撑块设有多个, 各所述支撑块与各所述子通气管一一对应设置, 用于对各所述子通气管进行支撑, 任意相连的两个支撑块之间形成存料空间。

4. 如权利要求3所述的用作电极的丝网碱洗装置, 其特征在于, 所述碱洗槽设有与所述循环清洁组件连通的进液口和出液口; 所述进液口设有多个, 各所述进液口沿着所述第一方向间隔设置, 且各所述进液口均位于所述滤网最高端对应碱液槽的侧壁上, 并与所述辅助腔连通, 各所述进液口所在的高度高于各所述子通气管所在的高度, 用于沿着第一方向向所述辅助腔内充入碱液; 所述出液口设有多个, 各所述出液口沿着所述第一方向间隔设置, 且各所述出液口均位于所述滤网最低端对应碱液槽的侧壁上, 并与脱铝腔连通。

5. 如权利要求3所述的用作电极的丝网碱洗装置, 其特征在于, 所述碱洗槽的底部设有沿着第一方向倾斜设置的导向倾斜面, 所述导向倾斜面具有最高端和最低端; 在所述导向倾斜面最低端对应所述碱洗槽的侧壁上设有多个排出口, 各所述排出口与各所述存料空间一一对应连通;

其中, 每个所述排出口上均可拆卸连接有密封挡板, 用于对各所述排出口进行密封。

6. 如权利要求4所述的用作电极的丝网碱洗装置, 其特征在于, 所述循环清洁组件包括刮油机、过滤器以及循环泵; 所述刮油机具有刮油机进口及刮油机出口, 所述刮油机进口与各所述出液口连通; 所述过滤器具有过滤器进口和过滤器出口, 所述过滤器进口与所述刮油机出口连通; 所述循环泵具有循环泵进口和循环泵出口, 所述循环泵进口与所述过滤器出口连通, 所述循环泵出口与各所述进液口连通。

7. 如权利要求1所述的用作电极的丝网碱洗装置, 其特征在于, 所述第一风切单元包括第一储液槽以及第一风机; 所述第一储液槽具有供丝网水平通过的第一空腔; 所述第一风

机位于所述第一空腔内,且位于丝网的上方,用于在丝网传递的过程中,沿着竖直方向对丝网进行送风。

8.如权利要求7所述的用作电极的丝网碱洗装置,其特征在于,所述第二风切单元包括第二储液槽以及第二风机;所述第二储液槽具有供丝网水平通过的第二空腔;所述第二风机位于所述第二空腔内,且位于丝网的上方,所述第二风机的功率大于所述第一风机,用于在丝网传递的过程中,沿着竖直方向对丝网进行送风。

9.如权利要求1所述的用作电极的丝网碱洗装置,其特征在于,所述水洗单元包括第三储液槽、喷淋头以及压力泵;所述第三储液槽具有供丝网水平通过的第三空腔;所述喷淋头设有多个,各所述喷淋头沿着丝网的宽度方向间隔设置,且均位于丝网的上方,用于在丝网传递的过程中,对丝网进行冲洗。

10.如权利要求1所述的用作电极的丝网碱洗装置,其特征在于,所述烘干单元包括风箱以及热风机;所述风箱具有供丝网水平通过的烘干腔;所述热风机设置在所述烘干腔中,用于向所述烘干腔中送入热风,以对丝网进行烘干。

用作电极的丝网碱洗装置

技术领域

[0001] 本发明属于丝网脱铝技术领域,具体涉及一种用作电极的丝网碱洗装置。

背景技术

[0002] 金属丝网常用作电极,但是为了保证金属丝网与电解质的接触面积,通常会在丝网的表面喷涂镍铝涂层,而为了保证蜂窝状的形成,需要将镍铝涂层中的铝进行去除,此时需要将丝网通过碱洗装置,通过铝与碱液的反应,去除涂层中的铝成分。

[0003] 现有技术中,为了保证铝成分进行充分的反应,通常会将碱洗槽的尺寸制作的比较大,该种方式无疑增加了占用空间,实用性较差。而且碱洗装置在丝网脱铝后,会对丝网的网面进行清洗,常规做法是在碱洗槽中导出后,再进入清水槽,随后在清水槽中导出后进行烘干处理。但是在实际使用过程中,因为丝网在碱洗槽中导出后会携带碱液,进而将碱液直接送入至清水槽中,长时间使用后,清水槽内的清水也会呈碱性,因此需要定期停机更换清水槽内的水,费时费力,降低生产效率,实用性较差。

发明内容

[0004] 本发明实施例提供一种用作电极的丝网碱洗装置,旨在能够解决现有的丝网碱洗装置实用性差的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明采用的技术方案是:提供一种用作电极的丝网碱洗装置,依次包括脱铝单元、第一风切单元、水洗单元、第二风切单元以及烘干单元;

[0006] 其中,所述脱铝单元包括碱洗槽、传递组件、鼓泡组件以及循环清洁组件;所述碱洗槽具有用于盛装碱液的碱液腔;所述传递组件设置在所述碱液腔中,用于供进入碱液腔内的丝网呈蛇形传递;所述鼓泡组件设置在所述碱洗槽的底部,用于向所述碱液腔内鼓入气泡;所述循环清洁组件与所述碱液腔连通,用于对碱液进行循环,并对碱液中的杂质进行清理;

[0007] 其中,所述第一风切单元用于对碱洗后的丝网表面进行吹扫,以将丝网上残留的碱液去除;所述水洗单元用于对丝网进行喷淋冲洗;所述第二风切单元用于对丝网表面残留的水分进行去除;所述烘干单元用于对丝网进行烘干处理。

[0008] 在一种可能的实现方式中,所述传递组件包括多个导向辊,各所述导向辊用于供丝网呈蛇形设置。

[0009] 在一种可能的实现方式中,设定丝网的宽度方向为第一方向,与所述第一方向垂直的水平方向为第二方向;

[0010] 所述鼓泡组件包括滤网、主通气管、子通气管以及支撑块;所述滤网设置在所述碱液腔的底部,且呈倾斜设置,所述滤网具有最高端和最低端,所述滤网将所述碱液腔分隔形成沿上下分布的脱铝腔及辅助腔;所述主通气管设置在所述碱洗槽的外部,且沿着所述第二方向设置;所述子通气管设有多个,每个所述子通气管均设置在所述辅助腔中,各所述子通气管均沿着第一方向设置,且沿着所述第二方向间隔设置,每个所述子通气管的一端均

伸出所述碱洗槽后与主通气管连通,每个所述子通气管的侧壁上均布设置若干出气孔;所述支撑块设有多个,各所述支撑块与各所述子通气管一一对应设置,用于对各所述子通气管进行支撑,任意相连的两个支撑块之间形成存料空间。

[0011] 在一种可能的实现方式中,所述碱洗槽设有与所述循环清洁组件连通的进液口和出液口;所述进液口设有多个,各所述进液口沿着所述第一方向间隔设置,且各所述进液口均位于所述滤网最高端对应碱液槽的侧壁上,并与所述辅助腔连通,各所述进液口所在的高度高于各所述子通气管所在的高度,用于沿着第一方向向所述辅助腔内充入碱液;所述出液口设有多个,各所述出液口沿着所述第一方向间隔设置,且各所述出液口均位于所述滤网最低端对应碱液槽的侧壁上,并与脱铝腔连通。

[0012] 在一种可能的实现方式中,所述碱洗槽的底部设有沿着第一方向倾斜设置的导向倾斜面,所述导向倾斜面具有最高端和最低端;在所述导向倾斜面最低端对应所述碱洗槽的侧壁上设有多个排出口,各所述排出口与各所述存料空间一一对应连通;

[0013] 其中,每个所述排出口上均可拆卸连接有密封挡板,用于对各所述排出口进行密封。

[0014] 在一种可能的实现方式中,所述循环清洁组件包括刮油机、过滤器以及循环泵;所述刮油机具有刮油机进口及刮油机出口,所述刮油机进口与各所述出液口连通;所述过滤器具有过滤器进口和过滤器出口,所述过滤器进口与所述刮油机出口连通;所述循环泵具有循环泵进口和循环泵出口,所述循环泵进口与所述过滤器出口连通,所述循环泵出口与各所述进液口连通。

[0015] 在一种可能的实现方式中,所述第一风切单元包括第一储液槽以及第一风机;所述第一储液槽具有供丝网水平通过的第一空腔;所述第一风机位于所述第一空腔内,且位于丝网的上方,用于在丝网传递的过程中,沿着竖直方向对丝网进行送风。

[0016] 在一种可能的实现方式中,所述第二风切单元包括第二储液槽以及第二风机;所述第二储液槽具有供丝网水平通过的第二空腔;所述第二风机位于所述第二空腔内,且位于丝网的上方,所述第二风机的功率大于所述第一风机,用于在丝网传递的过程中,沿着竖直方向对丝网进行送风。

[0017] 在一种可能的实现方式中,所述烘干单元包括风箱以及热风机;所述风箱具有供丝网水平通过的烘干腔;所述热风机设置在所述烘干腔中,用于向所述烘干腔中送入热风,以对丝网进行烘干。

[0018] 本实现方式中,脱铝单元中,在碱洗槽内设置了传递组件,能够使浸入碱液中的丝网呈蛇形传递,可保证在有效的空间内延长丝网的传递距离,进而保证铝与碱液充分的反应,保证脱铝效果。鼓泡组件能够为碱液中提供气泡,通过气泡的翻滚能够对碱液进行扰动,进一步保证铝与碱液的充分反应。循环清洁组件能够将碱洗槽内的杂质去除。而第一风单元能够在丝网由碱液槽内导出时将丝网上残留的碱液进行去除,可避免大部分碱液被携带至水洗单元中。而水洗单元通过喷淋的方式对丝网进行清洗,可保证丝网的清洗效果,避免丝网上有少量的碱液残留。第二风切单元和烘干单元能够对丝网上残留的水分进行去除。本实现方式提供的用作电极的丝网碱洗装置可有效的保证铝与碱液的充分反应,保证脱铝效果,同时能够有效的保证丝网表面的清洗效果,结构实用性强。

附图说明

[0019] 图1为本发明实施例提供的用作电极的丝网碱洗装置的结构示意图；

[0020] 图2为本发明实施例提供的用作电极的丝网碱洗装置的脱铝单元结构示意图；

[0021] 图3为图2实施例提供的用作电极的丝网碱洗装置的A-A向剖视结构示意图；

[0022] 附图标记说明：

[0023] 10、脱铝单元；11、碱洗槽；111、脱铝腔；112、辅助腔；113、进液口；114、出液口；115、导向倾斜面；116、密封挡板；12、传递组件；121、导向辊；13、鼓泡组件；131、滤网；132、主通气管；133、子通气管；134、支撑块；135、存料空间；14、循环清洁组件；141、刮油机；142、过滤器；143、循环泵；20、第一风切单元；21、第一储液槽；22、第一风机；30、水洗单元；31、第三储液槽；32、喷淋头；33、压力泵；40、第二风切单元；41、第二储液槽；42、第二风机；50、烘干单元；51、风箱；52、热风机；60、丝网。

具体实施方式

[0024] 为了使本发明所要解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本发明进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明，并不用于限定本发明。

[0025] 请一并参阅图1至图3，现对本发明提供的用作电极的丝网碱洗装置进行说明。所述用作电极的丝网碱洗装置，依次包括脱铝单元10、第一风切单元20、水洗单元30、第二风切单元40以及烘干单元50。

[0026] 脱铝单元10包括碱洗槽11、传递组件12、鼓泡组件13以及循环清洁组件14。碱洗槽11具有能够盛装碱液的碱液腔。传递组件12设置在碱液腔中，能够供进入碱液腔内的丝网60呈蛇形传递。鼓泡组件13设置在碱洗槽11的底部，能够向碱液腔内鼓入气泡。循环清洁组件14与碱液腔连通，能够对碱液进行循环，并对碱液中的杂质进行清理。

[0027] 第一风切单元20能够对碱洗后的丝网60表面进行吹扫，以将丝网60上残留的碱液去除。水洗单元30能够对丝网60进行喷淋冲洗。第二风切单元40能够对丝网60表面残留的水分进行去除。烘干单元50能够对丝网60进行烘干处理。

[0028] 本实施例提供的用作电极的丝网碱洗装置，与现有技术相比，脱铝单元10中，在碱洗槽11内设置了传递组件12，能够使浸入碱液中的丝网60呈蛇形传递，可保证在有效的空间内延长丝网60的传递距离，进而保证铝与碱液充分的反应，保证脱铝效果。鼓泡组件13能够为碱液中提供气泡，通过气泡的翻滚能够对碱液进行扰动，进一步保证铝与碱液的充分反应。循环清洁组件14能够将碱洗槽11内的杂质去除。而第一风切单元能够在丝网60由碱液槽内导出时将丝网60上残留的碱液进行去除，可避免大部分碱液被携带至水洗单元30中。而水洗单元30通过喷淋的方式对丝网60进行清洗，可保证丝网60的清洗效果，避免丝网60上有少量的碱液残留。第二风切单元40和烘干单元50能够对丝网60上残留的水分进行去除。本实施例提供的用作电极的丝网碱洗装置可有效的保证铝与碱液的充分反应，保证脱铝效果，同时能够有效的保证丝网60表面的清洗效果，结构实用性强。

[0029] 需要进行说明的是，丝网60进入碱洗槽11后，铝与碱液发生反应，在此过程中，存在部分镍粉会落入至碱液槽中，同时还会产生少量的油污，循环清洁组件14主要对镍粉及油污进行收集处理。

[0030] 另外,碱洗槽11可直接与喷涂设备的出网口对应,以使被喷涂后的丝网60直接导入至间隙槽中。另外,在烘干单元50的后方可设置收卷机构,对丝网60进行收卷工作。

[0031] 因为碱液与铝发生反应生成偏铝酸钠和氢气,此时可在碱洗槽11中设置氢气浓度检测仪,以防止碱洗槽11内的氢气浓度过高。

[0032] 在一些实施例中,上述传递组件12可以采用如图2所示结构。参见图2,传递组件12包括多个导向辊121,各导向辊121能够供丝网60呈蛇形设置。

[0033] 本实施例中,导向辊121设置多个,使丝网60在碱液腔中呈蛇形设置,能够增加丝网60在碱液中的行程,进而能够保证铝与碱液的充分反应,该种结构能够有效的降低碱液槽的占用空间,实用性强。另外,对于导向辊121的布置可根据实际进行调整,可参阅图2。

[0034] 在一些实施例中,上述鼓泡组件13可以采用如图2至图3所示结构。参见图2至图3,设定丝网60的宽度方向为第一方向,与第一方向垂直的水平方向为第二方向。

[0035] 鼓泡组件13包括滤网131、主通气管132、子通气管133以及支撑块134。滤网131设置在碱液腔的底部,且呈倾斜设置,滤网131具有最高端和最低端,滤网131将碱液腔分隔形成沿上下分布的脱铝腔111及辅助腔112。主通气管132设置在碱洗槽11的外部,且沿着第二方向设置。子通气管133设有多个,每个子通气管133均设置在辅助腔112中,各子通气管133均沿着第一方向设置,且沿着第二方向间隔设置,每个子通气管133的一端均伸出碱洗槽11后与主通气管132连通,每个子通气管133的侧壁上均布设置若干出气孔。支撑块134设有多个,各支撑块134与各子通气管133一一对应设置,能够对各子通气管133进行支撑,任意相连的两个支撑块134之间形成存料空间135。

[0036] 主通气管132可与外部设置的空气泵连通。主通气管132将压缩空气传递给个子通气管133后,各子通气管133通过其侧壁上均布的出气孔将气体以射入至碱液中。随着气泡在碱液中的翻滚,能够扰动碱液,进而保证碱液与丝网60上的铝充分反应。而滤网131倾斜设置,滤网131将碱液腔分隔形成脱铝腔111和辅助腔112,倾斜设置的滤网131能够保证对镍粉进行过滤,并且受到气泡的扰动,能够使滤网131上的附着的镍粉向滤网131的最低端处移动,防止滤网131被堵塞。另外,滤网131能够进一步将各子通气管133产生的气泡进行分散,进一步保证进入脱铝腔111内气泡的数量,进一步保证脱铝腔111内的碱液被扰效果,进而保证丝网60上的铝与碱液充分反应。鼓泡组件13的结构简单,能够有效的保证铝与碱液的充分反应,实用性强。

[0037] 各个支撑块134可有效的保证对各子通气管133的支撑,保证各子通气管133的稳定性。另外,相邻的两个支撑块134之间形成存料空间135,因为涉及到粒径较小的镍粉无法被拦截在滤网131上,因此镍粉会直接进入至辅助腔112中,此时为了防止镍粉被继续被液体带起,会直接落在存料空间135中,该种结构可保证碱液的纯净度,保证对镍粉的收集。

[0038] 本实施例中,各子通气管133位于碱洗槽11外部的一端可设置阀门,以保证对各子通气管133的开闭控制。

[0039] 在一些实施例中,上述碱洗槽11可以采用如图2至图3所示结构。参见图2至图3,碱洗槽11设有与循环清洁组件14连通的进液口113和出液口114。进液口113设有多个,各进液口113沿着第一方向间隔设置,且各进液口113均位于滤网131最高端对应碱液槽的侧壁上,并与辅助腔112连通,各进液口113所在的高度高于各子通气管133所在的高度,能够沿着第一方向向辅助腔112内充入碱液。出液口114设有多个,各出液口114沿着第一方向间隔设

置,且各出液口114均位于滤网131最低端对应碱液槽的侧壁上,并与脱铝腔111连通。

[0040] 进液口113和出液口114可保证与循环清洁组件14的连通。各进液口113沿着丝网60的宽度方向间隔设置,能够沿着第一方向喷射碱液,而碱液沿着第一方向流动后,能够在滤网131的底部穿过滤网131,进一步给滤网131上积攒的镍粉一个推动力,使滤网131上的镍粉向滤网131的最低端处移动。另外,各进液口113所在的高度高于各子通气管133所在的高度,当进液口113喷出的液体沿着第一方向流动时,受到各支撑块134的影响,各存料空间135内的镍粉无法被流体带起,进而可以保证粒径较小的镍粉被稳定的收集在存料空间135中。

[0041] 还需要进行说明的是,各个出液口114可位于滤网131的最低端处,可保证将滤网131上移动下来的镍粉进行导出。

[0042] 另外,在任意两个相邻的支撑块134之间可设置两个斜向板,可参阅图2,两个斜向板均沿着第二方向设置,且分别与两个抵接块连接,每个斜向板的一端固设在对应的抵接块上,另一端朝向另一个抵接块斜向下伸出,在两个斜向板之间形成供镍粉通过的通道。该种结构能够进一步防止进液口113进入流体后,存料空间135内的镍粉被扰动,保证存料空间135内镍粉的稳定。

[0043] 在一些实施例中,上述碱洗槽11可以采用如图3所示结构。参见图3,碱洗槽11的底部设有沿着第一方向倾斜设置的导向倾斜面115,导向倾斜面115具有最高端和最低端。在导向倾斜面115最低端对应碱洗槽11的侧壁上设有多个排出口,各排出口与各存料空间135一一对应连通。

[0044] 其中,每个排出口上均可拆卸连接有密封挡板116,能够对各排出口进行密封。

[0045] 当碱洗槽11在使用一段时间后,需要对其内部进行清理,而设置的导向倾斜面115可保证对粒径较小的镍粉进行导向,进而保证在打开密封挡板116后,镍粉能够全部导出,便于反冲洗操作。

[0046] 需要进行说明的是,每个密封挡板116与碱洗槽11可为螺栓连接。

[0047] 在一些实施例中,上述循环清洁组件14可以采用如图2所示结构。参见图2,循环清洁组件14包括刮油机141、过滤器142以及循环泵143。刮油机141具有刮油机141进口及刮油机141出口,刮油机141进口与各出液口114连通。过滤器142具有过滤器142进口和过滤器142出口,过滤器142进口与刮油机141出口连通。循环泵143具有循环泵143进口和循环泵143出口,循环泵143进口与过滤器142出口连通,循环泵143出口与各进液口113连通。

[0048] 刮油机141可有效的保证对碱液中产生的油污进行去除,优选的,刮油机141可采用带式刮油机141。而过滤器142能够保证对碱液中的镍粉进行去除,优选的过滤器142可采用精密袋式过滤器142。循环泵143主要能够提供动力。上述结构均为现有技术,在此不再赘述。

[0049] 在一些实施例中,上述第一风切单元20可以采用如图3所示结构。参见图3,第一风切单元20包括第一储液槽21以及第一风机22。第一储液槽21具有供丝网60水平通过的第一空腔。第一风机22位于第一空腔内,且位于丝网60的上方,能够在丝网60传递的过程中,沿着竖直方向对丝网60进行送风。

[0050] 第一风机22能够将丝网60上残留的碱液吹入至第一空腔中,优选的第一空腔内的碱液还能够被继续利用,可降低碱液的损失。

[0051] 在一些实施例中,上述第二风切单元40可以采用如图3所示结构。参见图3,第二风切单元40包括第二储液槽41以及第二风机42。第二储液槽41具有供丝网60水平通过的第二空腔。第二风机42位于第二空腔内,且位于丝网60的上方,第二风机42的功率大于第一风机22,能够在丝网60传递的过程中,沿着竖直方向对丝网60进行送风。

[0052] 第二风机42为大功率风机,能够保证对丝网60上残留的水进行去除。

[0053] 在一些实施例中,上述水洗单元30可以采用如图3所示结构。参见图3,水洗单元30包括第三储液槽31、喷淋头32以及压力泵33。第三储液槽31具有供丝网60水平通过的第三空腔。喷淋头32设有多个,各喷淋头32沿着丝网60的宽度方向间隔设置,且均位于丝网60的上方,能够在丝网60传递的过程中,对丝网60进行冲洗。

[0054] 通过喷淋头32的设置,能够改变以往的浸水方式,该种结构能够有效的防止丝网60上沾覆碱液,进而保证丝网60的清洗效果。第三空腔内可存放循环水。

[0055] 在一些实施例中,上述烘干单元50可以采用如图3所示结构。参见图3,烘干单元50包括风箱51以及热风机52。风箱51具有供丝网60水平通过的烘干腔。热风机52设置在烘干腔中,能够向烘干腔中送入热风,以对丝网60进行烘干。烘干单元50通过风箱51及热风机52,能够保证对丝网60上沾覆的水进一步烘干处理,保证丝网60的干燥,避免后期丝网60因沾覆水而出现电化学腐蚀。

[0056] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

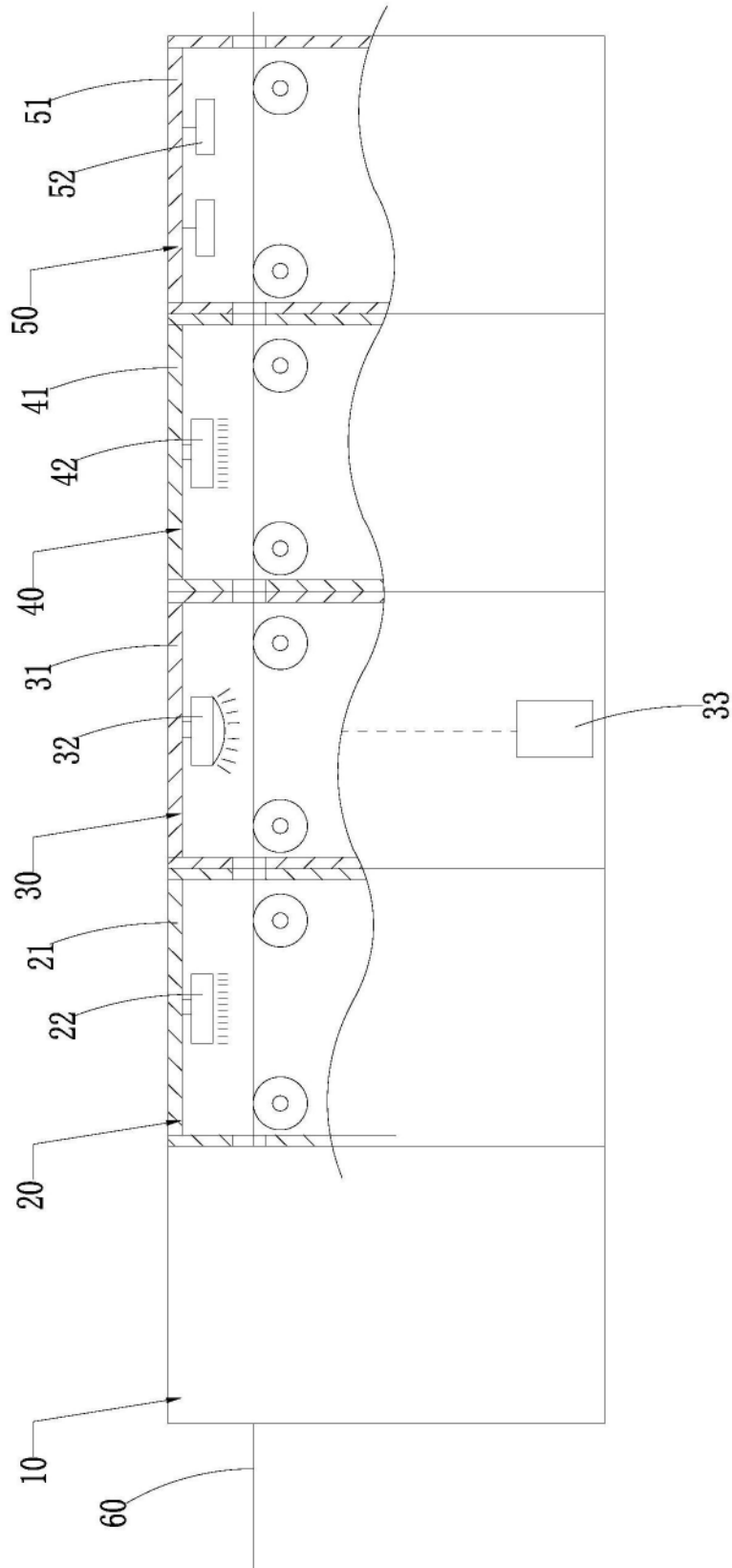


图1

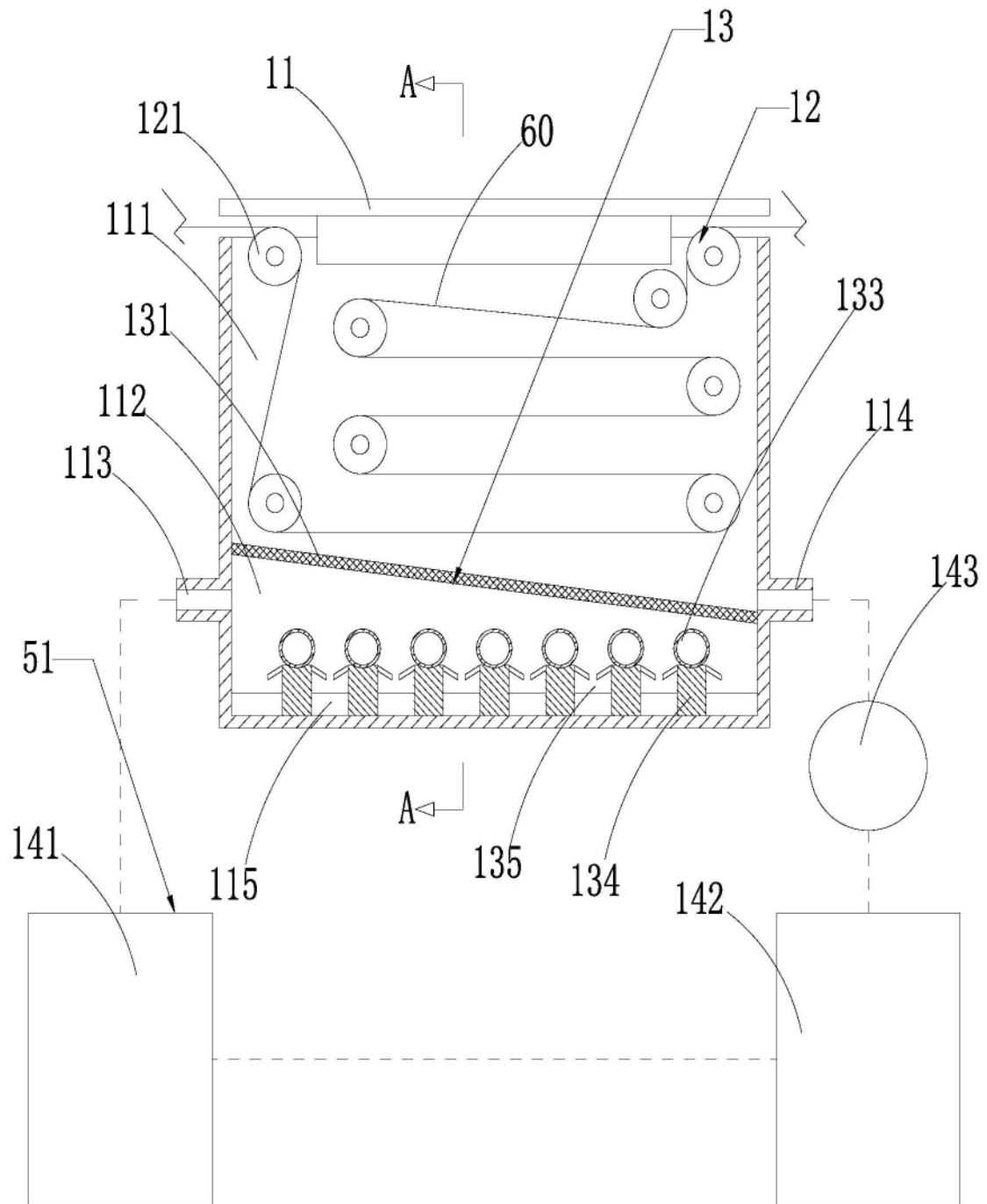


图2

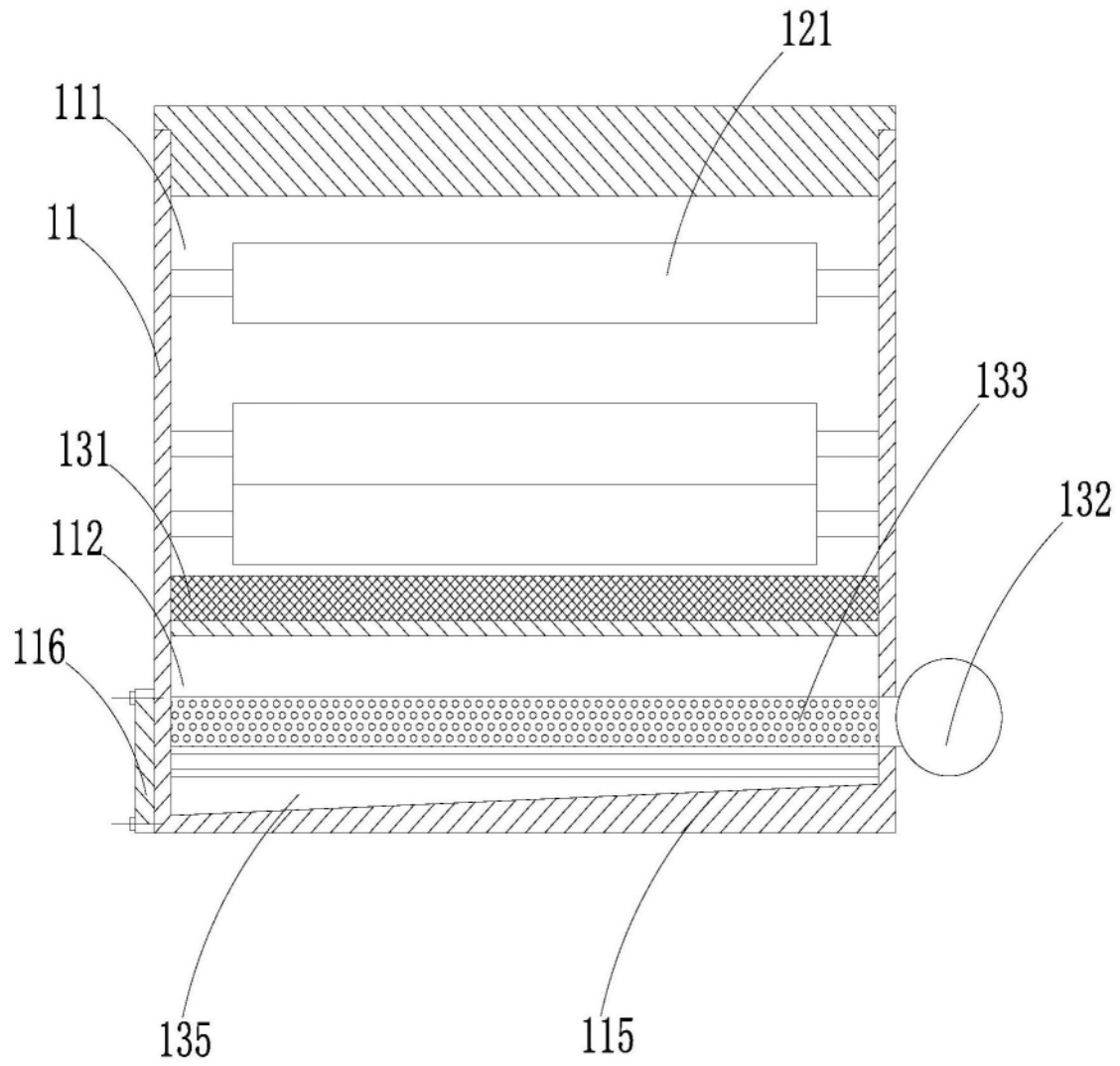


图3