



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203832794 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201420227618. 7

(22) 申请日 2014. 05. 06

(73) 专利权人 昆山瑞鸿诚自动化设备科技有限
公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市玉山镇都
市路 88 号 3 号房

(72) 发明人 不公告发明人

(51) Int. Cl.

B65B 33/02(2006. 01)

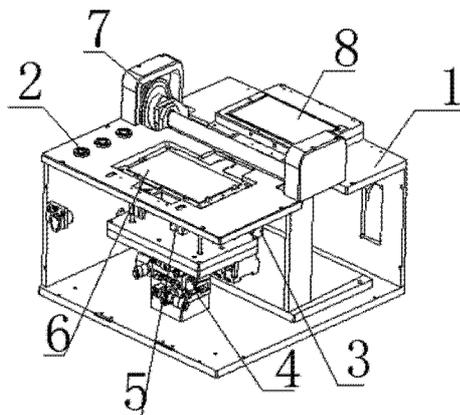
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种口子胶贴附设备

(57) 摘要

本实用新型提供一种口子胶贴附设备,包括:设备框架和产平台,所述设备框架内部设有步进电机,所述步进电机通过传动皮带与转轴相连,所述转轴上设有口子胶吸附平台,所述产品台通过气缸与微分平台相连,所述设备框架上面设有启动开关,所述的微分台可以调节产品平台 XYZ 三向角度,本实用新型的有益效果:本实用新型的口子胶设备,操作简单,快捷方便,不但能够提高贴膜的效率,而且保证贴附的美观和一致性。



1. 一种口子胶贴附设备,其特征在于:包括设备框架和产平台,所述设备框架内部设有步进电机,所述步进电机通过传动皮带与转轴相连,所述转轴上设有口子胶吸附平台,所述产品台通过气缸与微分平台相连,所述设备框架上面设有启动开关。

2. 根据权利要求 1 所述的一种口子胶贴附设备,其特征在于:所述的微分台可以调节产品平台 X Y Z 三向角度。

一种口子胶贴附设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种口子胶贴附设备。

背景技术

[0002] 随着电子科技的渐渐逐步发展,消费性电子产品的需求量越来越大,这些电子产品在生产装配过程中大多需要贴附口子胶,口子胶贴附过程精确度要求非常高,手动贴附常会出现偏位,巨额的工作量带来的往往是人力成本和废品率的提升。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中的缺点与不足,提供一种口子胶贴附设备,采用微分台调节角度,电控系统控制口子胶平台与产品平台进行贴附操作,可以保证口子胶精确贴附产品。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型通过下述技术方案予以实现:一种口子胶贴附设备,包括:设备框架和产平台,所述设备框架内部设有步进电机,所述步进电机通过传动皮带与转轴相连,所述转轴上设有口子胶吸附平台,所述产品台通过气缸与微分平台相连,所述设备框架上面设有启动开关。

[0005] 所述的微分台可以调节产品平台 X Y Z 三向角度。

[0006] 本实用新型的有益效果:本实用新型的口子胶设备,操作简单,快捷方便,不但能够提高贴膜的效率,而且保证贴附的美观和一致性。

[0007] 为了能更进一步了解本实用新型的特征以及技术内容,请参阅以下有关本实用新型的详细说明与附图,然而附图仅提供参考与说明用,并非用来对本实用新型加以限制。

附图说明

[0008] 下面结合附图,通过对本实用新型的具体实施方式详细描述,将使本实用新型的技术方案及其它有益效果显而易见。

[0009] 图 1 为本实用新型的主视图

[0010] 其中:1、设备框架,2、启动开关,3、步进电机,4、微分台,5、气缸,6、产平台,7、转轴,8、口子胶吸附平台。

具体实施方式

[0011] 为更进一步阐述本实用新型所采取的技术手段及其效果,以下结合本实用新型的优选实施例及其附图进行详细描述。

[0012] 请参照图 1:一种口子胶贴附设备,包括:设备框架 1 和产平台 6,所述设备框架 1 内部设有步进电机 3,所述步进电机 3 通过传动皮带与转轴 7 相连,所述转轴 7 上设有口子胶吸附平台 8,所述产品台 6 通过气缸 5 与微分台 4 相连,所述设备框架 1 上面设有启动开关 2。

[0013] 调节微分台 4 使产品台 6 平面达到水平,将设备接通电源和气,产品放置产品平台 6,口子胶放置口子胶平台 8,启动开关 2,口子胶吸附平台 8 吸附口子胶,产品台 6 吸附产品,步进电机 4 通过转轴 7 带动口子胶平台 8 翻转,口子胶平台 8 盖在产平台 6 正上方,气缸 5 上升,驱动产品台 6 上升贴附口子胶,贴附 5 秒,步进电机 3 驱动口子胶平台 8 自动翻转初始位置。本实用新型的有益效果:本实用新型的口子胶设备,操作简单,快捷方便,不但能够提高贴膜的效率,而且保证贴附的美观和一致性。

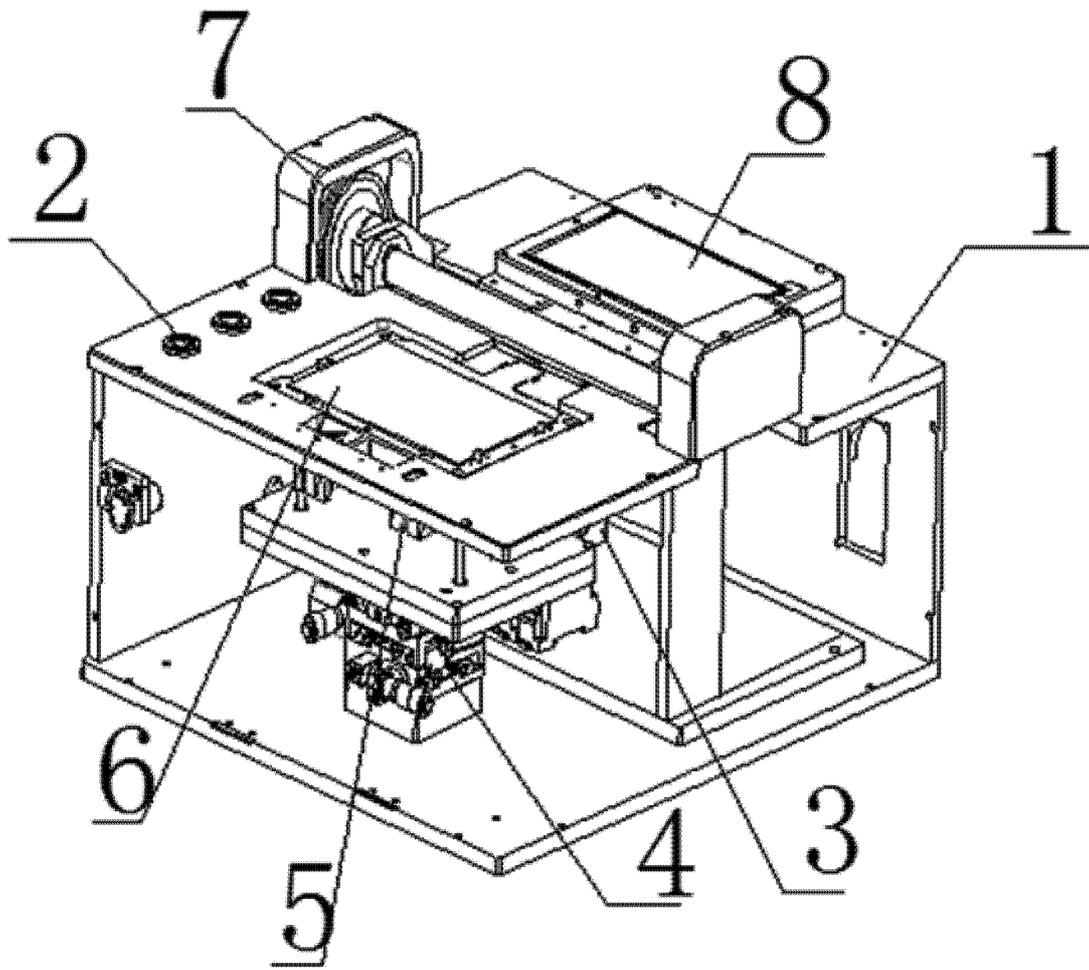


图 1