



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203726866 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 23

(21) 申请号 201320855804. 0

(22) 申请日 2013. 12. 23

(73) 专利权人 天通精电新科技有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市南湖区亚太路 1 号

(72) 发明人 徐春明 李明锁

(51) Int. Cl.

B30B 11/02 (2006. 01)

B30B 15/06 (2006. 01)

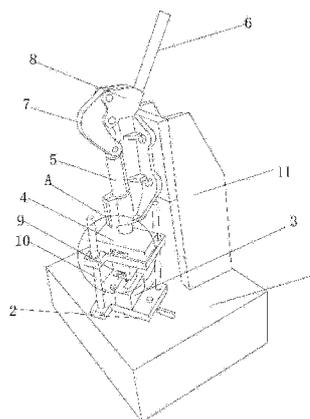
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种快速压制成型装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种快速压制成型装置,包括底座、设在底座上的固定座、设在固定座上的成型块、设在成型块上方的压板、设在压板上部的压杆、设在压杆上的手柄,所述手柄与压杆之间设有传动杆,所述传动杆与手柄通过铰接块连接,结构简单、成本低,压制效率高。



1. 一种快速压制成型装置,其特征是:包括底座(1)、支架(11)、设在底座(1)上的固定座(2)、设在固定座(2)上的成型块(3)、设在成型块(3)上方的压板(4)、设在压板(4)上部的并与支架(11)固定连接的压杆(5)、设在压杆(5)上的手柄(6),所述手柄(6)与压杆(5)之间设有传动杆(7),所述传动杆(7)与手柄(6)通过铰接块(8)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种快速压制成型装置,其特征是:所述压板(4)包括上压板(41)和下压板(42),所述下压板(42)底部设有压头(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种快速压制成型装置,其特征是:所述压头(9)包括第一压头(91)和卡接在第一压头(91)下部的第二压头(92)。

4. 根据权利要求2所述的一种快速压制成型装置,其特征是:所述下压板(42)两对角上设有与固定座(2)连接的导柱(10)。

5. 根据权利要求3所述的一种快速压制成型装置,其特征是:所述第一压头(91)与第二压头(92)底部均设有U形槽(93)。

一种快速压制成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及一种快速压制成型装置。

背景技术

[0002] 在电子产品制造的过程中,经常要使用多种工装。例如,在对一些零部件进行压制成型时,需要用到压制成型装置。但是,现有的压制成型装置一般都结构复杂、体积庞大、价格高昂,对一些小企业来说难以承受,以往的一些压制设备中通常利用弹簧和手柄来传动,这种结构由于弹簧的回复力比较大,难以快速进行压制,降低了工作效率。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种快速压制成型装置,结构简单、成本低,压制效率高。

[0004] 为解决上述现有的技术问题,本实用新型采用如下方案:一种快速压制成型装置,包括底座、支架、设在底座上的固定座、设在固定座上的成型块、设在成型块上方的压板、设在压板上部并与支架固定连接的压杆、设在压杆上的手柄,所述手柄与压杆之间设有传动杆,所述传动杆与手柄通过铰接块连接。

[0005] 作为优选,所述压板包括上压板和下压板,所述下压板底部设有压头,本结构压板包括上压板和下压板,压头设在下压板底部,结构合理,提高压制效果。

[0006] 作为优选,所述压头包括第一压头和卡接在第一压头下部的第二压头,本结构压头包括第一压头和第二压头,进一步提高压制成型产品的质量,而且比较省力。

[0007] 作为优选,所述下压板两对角上设有与固定座连接的导柱,本结构下压板两对角上均设有导柱,下压板与导柱滑动连接,提高下压板的导向作用。

[0008] 作为优选,所述第一压头与第二压头底部均设有U形槽,本结构第一压头与第二压头底部均设有U形槽,结构比较合理,便于安装,加强了第二压头的安装稳定性。

[0009] 有益效果:

[0010] 本实用新型采用上述技术方案提供一种快速压制成型装置,结构简单、成本低,压制效率高。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为图1的A部放大图。

具体实施方式

[0013] 如图1-2所示,一种快速压制成型装置,包括底座1、支架11、设在底座1上的固定座2、设在固定座2上的成型块3、设在成型块3上方的压板4、设在压板4上部并与支架11固定连接的压杆5、设在压杆5上的手柄6,所述手柄6与压杆5之间设有传动杆7,所述传

动杆 7 与手柄 6 通过铰接块 8 连接,所述压板 4 包括上压板 41 和下压板 42,所述下压板 42 底部设有压头 9,所述压头 9 包括第一压头 91 和卡接在第一压头 91 下部的第二压头 92,所述下压板 42 两对角上设有与固定座 2 连接的导柱 10,所述第一压头 91 与第二压头 92 底部均设有 U 形槽 93。

[0014] 实际工作时,本结构压板 4 包括上压板 41 和下压板 42,压头 9 设在下压板 42 底部,结构合理,提高压制效果,本结构压头 9 包括第一压头 91 和第二压头 92,进一步提高压制成型产品的质量,而且比较省力,本结构下压板 42 两对角上均设有导柱 10,下压板 42 与导柱 10 滑动连接,提高下压板 42 的导向作用,本结构第一压头 91 与第二压头 92 底部均设有 U 形槽 93,结构比较合理,便于安装,加强了第二压头 92 的安装稳定性,本实用新型结构简单、成本低,压制效率高。

[0015] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明,本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

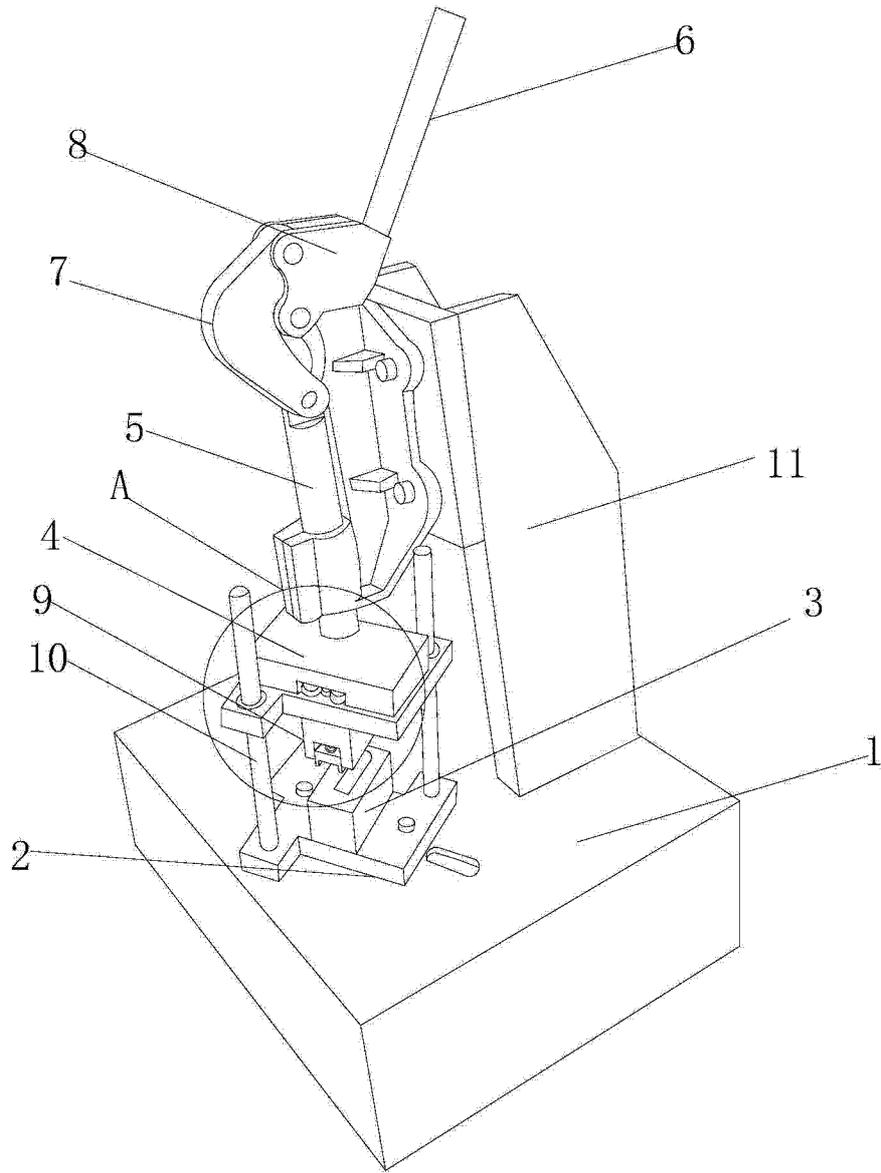


图 1

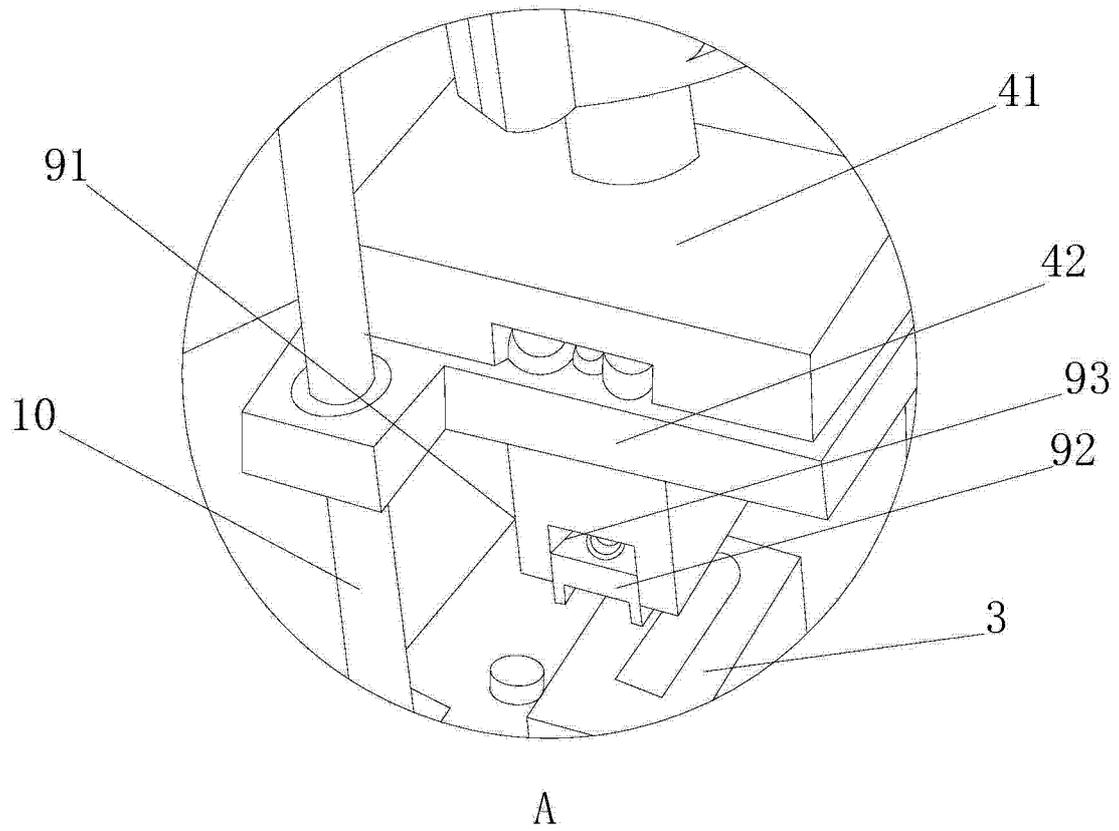


图 2