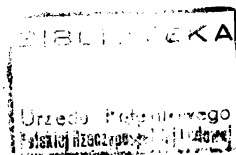


8 lutego 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B23k 35/40

Nr 2916.

Karl Alter
(Wiedeń, Austrija).~~Kl. 49 f 18.~~

48k, 35/40

Drut miedziany do spawania.

Zgłoszono 4 lutego 1924 r.

Udzielono 16 września 1925 r.

Pierwszeństwo: 9 listopada 1923 r. (Austrija).

Znane są druty do spawania, utworzone ze stopu zasadniczych materiałów, na który składa się środek do wytworzenia pożądanego stanu topliwości i środek wywołujący pożądaną redukcję. W ten sposób miedziane druty do spawania składają się na przykład ze stopu miedzi ze srebrem, do którego dodany jest fosfor, jako środek redukujący.

Przy wyrobie podobnych stopów powstaje między innymi ta trudność, że metal, który ma powodować pożądaną stan topliwości przez spalanie, ginie częściowo przy wyrobie, przez co też procentowa zawartość tego metalu w stopie nie może być utrzymana w sposób pewny.

Przy wyrobie takich stopów przez dołączenie domieszek, nawet do czystej mie-

dzi, powstają zanieczyszczenia w stopie, zwłaszcza przy wytwarzaniu hutniczym. W ten sposób zanieczyszczona miedź wykazuje mniejszą ciągliwość, a przeto mniej się nadaje, jako drut do spawania.

Zgodnie z wynalazkiem niedogodności te usuwa się w ten sposób, że środek do wytwarzania pożądanego stanu topliwości oraz środek redukcyjny otaczają w charakterze powłoki rdzeń z czystej miedzi. Oba te środki mogą być przytem nałożone na miedziany rdzeń osobno, jedną warstwą na drugą, lub też powłoka składać się może z mieszaniny obu środków i jedną warstwą otaczać jądro z miedzi.

Metoda podobna usuwa straty w nakładach w postaci powłoki środkach, i pozwala dokładnie normować procentową za-

wartość materiału zasadniczego. Stosując często miedź, jako materiał zasadniczy, który przez nałożenie powłoki, przeciwnie niż przy stopie, nie zostaje zanieczyszczony, zdobywa się najbardziej odpowiedni materiał spawalny. Dalsza zaleta miedzianego drutu spawalnego, wykonanego zgodnie z wynalazkiem, polega na tem, że zostaje uniemożliwione utlenianie drutu przez otaczającą drut spawalny warstwę środka redukującego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Drut miedziany do spawania, znamienny tem, że środki do wywołania pożą-

danego stanu topliwości i do redukowania otaczają w postaci powłoki rdzeń, składający się z czystej miedzi.

2. Drut miedziany do spawania według zastrz. 1, znamienny tem, że oba środki nakładają się na rdzeń miedziany w postaci oddzielnych, leżących na sobie warstw.

3. Drut miedziany do spawania według zastrz. 1, znamienny tem, że mieszanina obu środków otacza rdzeń miedziany warstwą pojedynczą.

Karl Alter.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.