

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **70580**

(21) Numer zgłoszenia: **125590**

(22) Data zgłoszenia: **15.09.2016**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
E04F 21/00 (2006.01)

(54)

Przyrząd do montażu elementów wykończeniowych

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

26.03.2018 BUP 07/18

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

28.02.2019 WUP 02/19

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

BATKO PAWEŁ, Kraków, PL
CZECH PAWEŁ, Karsy Małe, PL
LERCEL WITOLD, Kraków, PL

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

PAWEŁ BATKO, Kraków, PL
PAWEŁ CZECH, Karsy Małe, PL
WITOLD LERCEL, Kraków, PL

PL 70580 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do montażu elementów wykończeniowych, używany m.in. do pozycjonowania zwłaszcza ciężkich futryn okiennych, drzwiowych względem ścian (poверхnchni), na których są montowane, poziomowania w glazurnictwie, kamieniarstwie i szklarstwie.

Znane są kliny montażowe służące do pozycjonowania w trakcie montażu, jednakże ich wadą jest niestabilność, a także wysuwanie się podczas prac montażowych.

Znany jest ze stanu techniki wzór użytkowy o numerze JP4111848U w postaci narzędzia o dwóch przylegających do siebie płaszczyznach w kształcie klinów z ramieniem regulującym odległość między tymi płaszczyznami, stosowane do regulacji szerokości szczeliny między dwiema powierzchniami.

Znane jest z europejskiego zgłoszenia o numerze EP2224073A2 urządzenie montażowe do mocowania ram okiennych i drzwiowych posiadające kątowny korpus o dwóch ramionach, z czego jedno posiada mechanizm blokujący (pozycjonujący) ramę.

Znany jest wzór użytkowy o numerze DE29806626U1 w postaci urządzenia do precyzyjnego pozycjonowania ramy drzwi i przegród o regulowanej wysokości, składające się z podstawy i ramienia podnoszącego.

Znany jest wzór użytkowy o numerze DE20005485U1 w postaci urządzenia do montażu z płytą bazową i płytą ruchomą do podtrzymywania m.in. ramy okiennej lub drzwiowej, posiadającego na płycie bazowej kolumnę czworoboczną z tuleją o ruchomym trzpieniu.

Znany jest wzór użytkowy o numerze ES1037441Y, w postaci urządzenia podtrzymującego, składającego się z dwóch wsporników z płytą podstawy i prowadnicą, za pomocą których poziomuje się linię – wzornik do prawidłowego układania płytek ściennych.

Znany jest wynalazek o numerze ES2276610B w postaci urządzenia do wyrównywania ścian lub płytek, zbudowanego z dwóch równoległych elementów, stałej podstawy nośnej i górnego ruchomego wspornika, połączonych gwintowanym kołkiem.

Przyrząd do montażu elementów wykończeniowych zbudowany jest z elementu wykonanego z trzech płaskowników połączonych nierozłącznie, a mianowicie powierzchni bazowej, częściowo wysuniętej względem powierzchni rozporowych, powierzchni prostopadłej do powierzchni bazowej i płaskownika z otworem na mechanizm śrubowy. Przyrząd według rozwiązania posiada również element wykonany z dwóch powierzchni rozporowych, trapezowego płaskownika, wielobocznych płaskowników, zaopatrzonego w mechanizm śrubowy, w którym śruba przełożona jest przez otwór w taki sposób, że drugi koniec śruby jest wkręcony w element nagwintowany z otworem przytrzymującym mechanizm śrubowy, przy czym element nagwintowany z otworem jest nierozłącznie zespolony z parą wielobocznych płaskowników. Płaskownik trapezowy oraz wieloboczne płaskowniki są usytuowane równolegle względem siebie i prostopadle względem powierzchni bazowej, a pomiędzy nimi znajduje się powierzchnia prostopadła elementu wykonanego z trzech płaskowników. Powierzchnie rozporowe połączone są trwale za pomocą płaskownika trapezowego oraz płaskowników wielobocznych.

Zaletą rozwiązania według wzoru użytkowego jest możliwość precyzyjnego wypoziomowania oraz stabilnego ustawienia elementów montażowych, zwłaszcza futryn, płytek, okładzin kamiennych lub drzwi. Przyrząd może zostać zastosowany również jako dźwignia przy demontażu skrzydeł drzwiowych oraz rozrywaniu elementów sklejonnych np. futryny okiennej, sklezionej ze ścianą, pianką montażową itp. Poprzez zastosowanie układu pary trapezowych płaskowników, przyrząd jest bardziej stabilny podczas pracy niż kliny montażowe. Przyrząd, w zależności od potrzeb, może być wykonywany w różnych rozmiarach, dostosowanych do potrzeb branżowych.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym poszczególne figury przedstawiają: Fig. 1 przedstawia przekrój przez przyrząd montażowy wzdłuż linii A-A na Fig. 2; Fig. 2 przedstawia przyrząd montażowy w widoku z góry; Fig. 3 przedstawia przyrząd montażowy w widoku z przodu; Fig. 4 przedstawia przyrząd montażowy w innej postaci w widoku izometrycznym w pozycji roboczej; Fig. 5 przedstawia przyrząd montażowy w innej postaci widoku izometrycznym w pozycji spoczynkowej.

W celu ustabilizowania elementu montowanego, umieszcza się go na powierzchni bazowej oraz styknych z powierzchnią bazową powierzchniach rozporowych, następnie poprzez ręczny, bądź przy pomocy wkrętarki akumulatorowej obrót śruby następuje obrotowy ruch mechanizmu śrubowego i zespolonych z nim nierozłącznie elementów przyrządu, które poruszają się wzdłuż powierzchni prostopadłej do powierzchni bazowej, która to powierzchnia prostopadła pełni funkcję prowadnicy mechanizmu śrubowego, w układzie *góra-dół*.

Na załączonym rysunku uwidoczniony jest przyrząd do montażu w przykładzie wykonania, gdzie element 1 wykonany jest z trzech płaskowników połączonych nierozłącznie, tj. powierzchni bazowej 1a, powierzchni prostopadłej 1b do powierzchni bazowej 1a i płaskownika 1c z otworem 4 na mechanizm śrubowy, a element 2 – zaopatrzony w mechanizm śrubowy – wykonany jest z dwóch powierzchni rozporowych 2a, trapezowego płaskownika 2b oraz wielobocznych płaskowników 2c. Element czynny mechanizmu śrubowego stanowi śruba 3, przełożona przez otwór 4, natomiast drugi koniec śruby 3 jest wkręcony w otwór 4 w postaci elementu nagwintowanego 5 z otworem przytrzymującym mechanizm śrubowy. Element nagwintowany 5 z otworem jest nierozłącznie zespolony z wielobocznymi płaskownikami 2c. Trapezowy płaskownik 2b oraz wieloboczne płaskowniki 2c usytuowane są równolegle względem siebie i prostopadle względem powierzchni bazowej 1a, a pomiędzy nimi znajduje się powierzchnia prostopadła 1b elementu 1. Wieloboczne płaskowniki 2c zespolone są za pomocą elementu nagwintowanego 5 z otworem. Trapezowy płaskownik 2b oraz wieloboczne płaskowniki 2c łączą trwale powierzchnie rozporowe 2a, ruchome względem powierzchni bazowej 1a. W zależności od fazy pracy przyrządu powierzchnie rozporowe 2a są usytuowane styecznie bądź niestetycznie z powierzchnią bazową 1a. Powierzchnia bazowa 1a jest częściowo wysunięta względem powierzchni rozporowych 2a dla utrzymania stabilności przyrządu do montażu.

Zastrzeżenia ochronne

1. Przyrząd do montażu elementów wykończeniowych, zwłaszcza futryn okiennych, drzwiowych i glazury, **znamienny tym**, że zbudowany jest z elementu (1) wykonanego z trzech płaskowników połączonych nierozłącznie, a mianowicie powierzchni bazowej (1a), powierzchni prostopadłej (1b) do powierzchni bazowej (1a) i płaskownika (1c) z otworem (4) na mechanizm śrubowy, oraz elementu (2) wykonanego z dwóch powierzchni rozporowych (2a), trapezowego płaskownika (2b), wielobocznych płaskowników (2c), zaopatrzonego w mechanizm śrubowy, w którym śruba (3) przełożona jest przez otwór (4) w taki sposób, że drugi koniec śruby (3) jest wkręcony w element nagwintowany (5) z otworem przytrzymującym mechanizm śrubowy, przy czym element nagwintowany (5) z otworem jest nierozłącznie zespolony z parą wielobocznych płaskowników (2c).
2. Przyrząd do montażu według zastrz. 1, **znamienny tym**, że trapezowy płaskownik (2b) oraz wieloboczne płaskowniki (2c) są usytuowane równolegle względem siebie i prostopadle względem powierzchni bazowej (1a), a pomiędzy trapezowym płaskownikiem (2b) i wielobocznymi płaskownikami (2c) znajduje się powierzchnia prostopadła (1b) elementu (1).
3. Przyrząd do montażu według zastrz. 1, **znamienny tym**, że powierzchnie rozporowe (2a) połączone są trwale za pomocą trapezowego płaskownika (2b) oraz wielobocznych płaskowników (2c).
4. Przyrząd do montażu według zastrz. 1, **znamienny tym**, że powierzchnia bazowa (1a) jest częściowo wysunięta względem powierzchni rozporowych (2a).

Rysunki

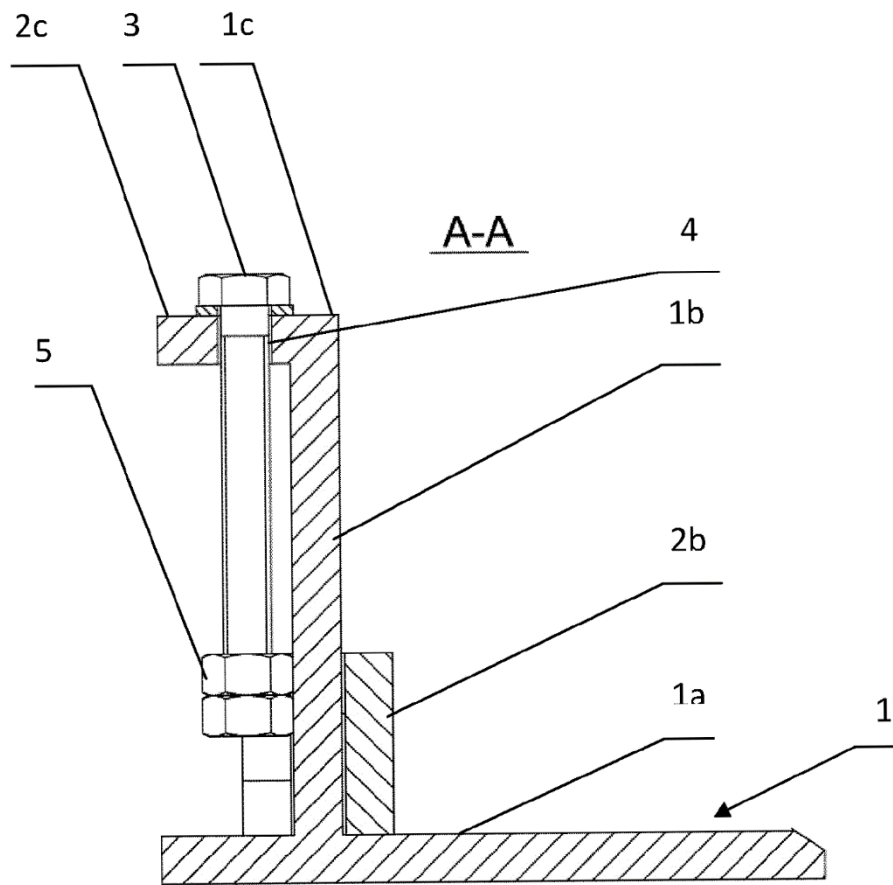


Fig. 1

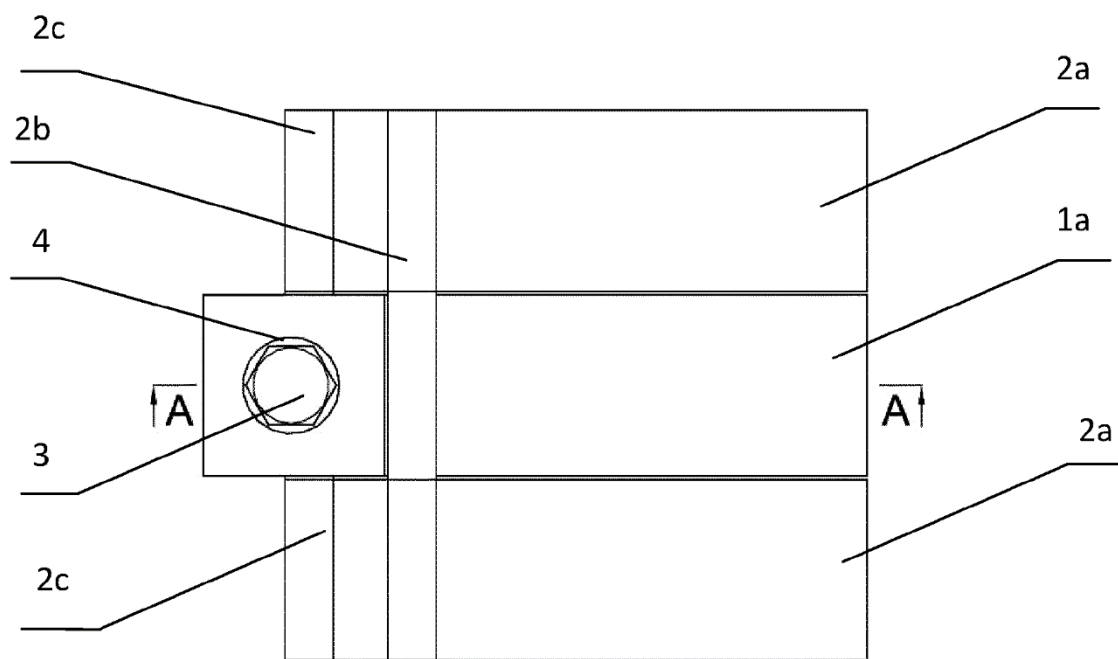


Fig. 2

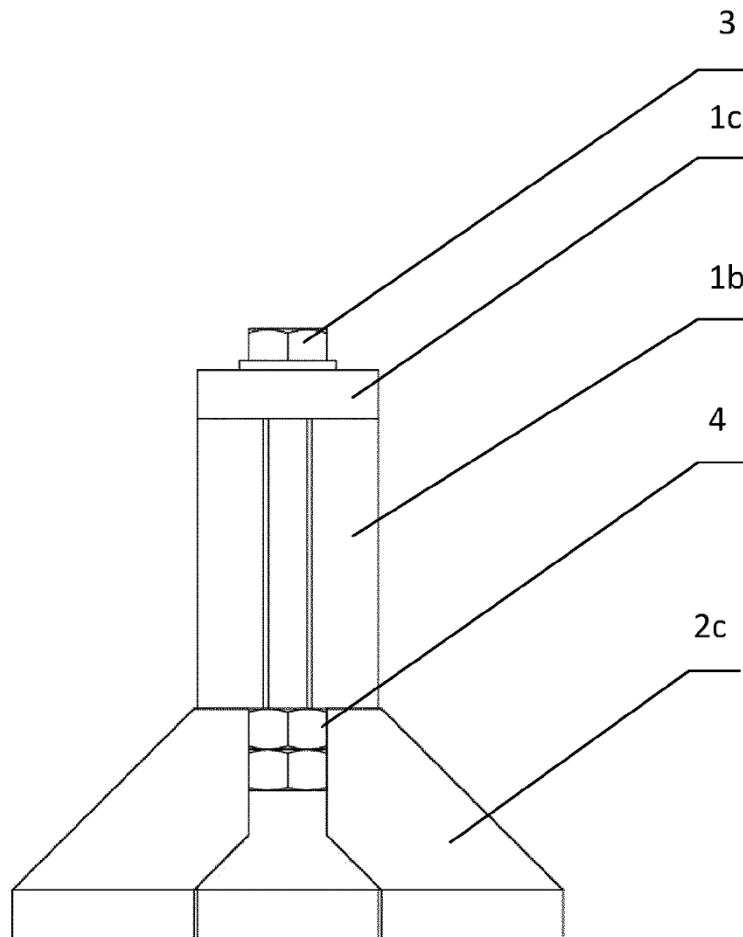


Fig. 3

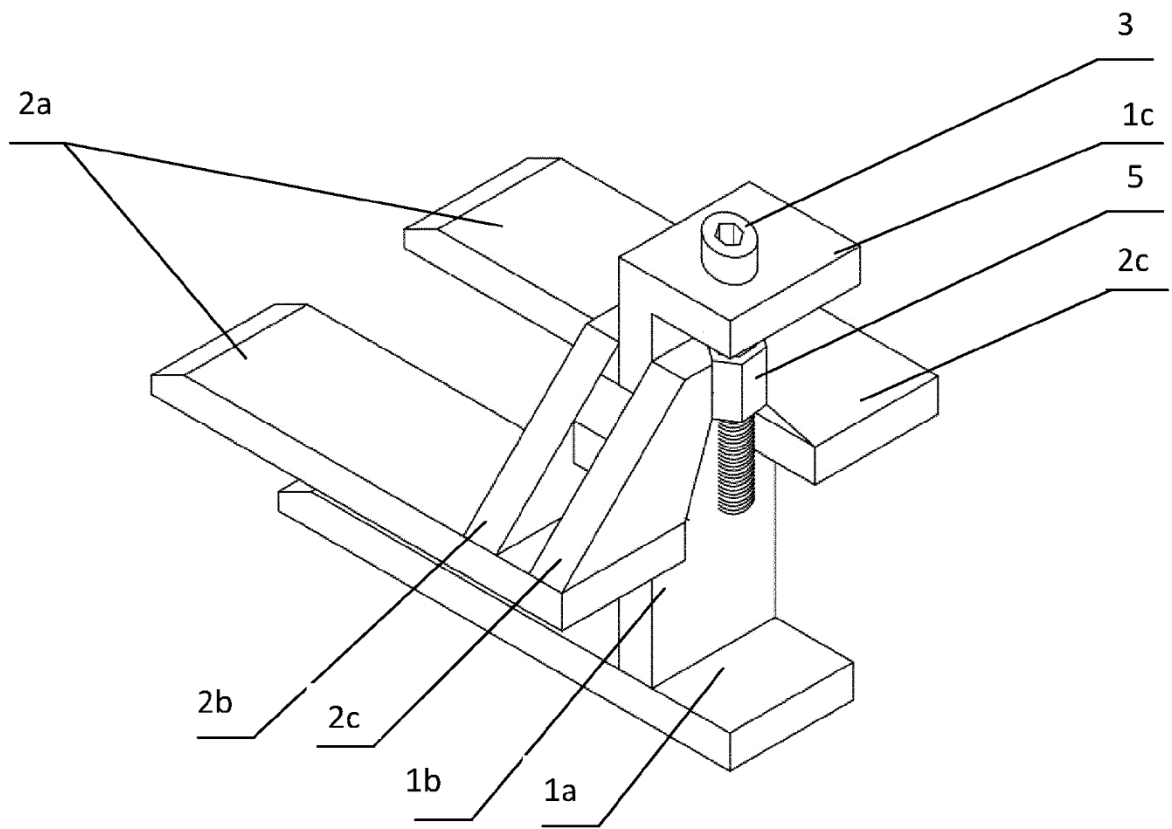


Fig. 4

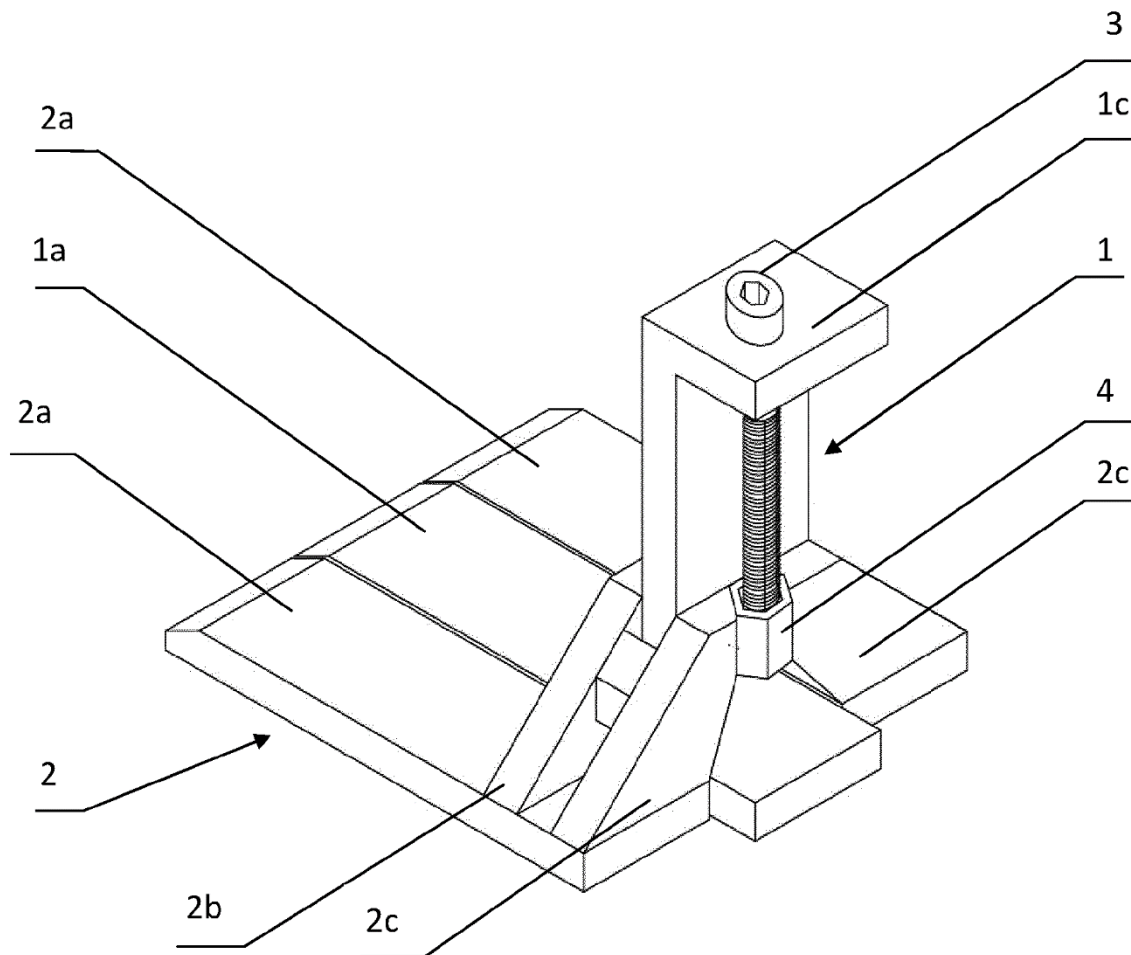


Fig.5