



(21) 申请号 202222517734.X

(22) 申请日 2022.09.20

(73) 专利权人 宁波众拓模具科技有限公司

地址 315700 浙江省宁波市象山县西周镇
工业园区

(72) 发明人 朱鸿明

(74) 专利代理机构 宁波甬恒专利代理事务所

(普通合伙) 33270

专利代理师 方能祥

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/17 (2006.01)

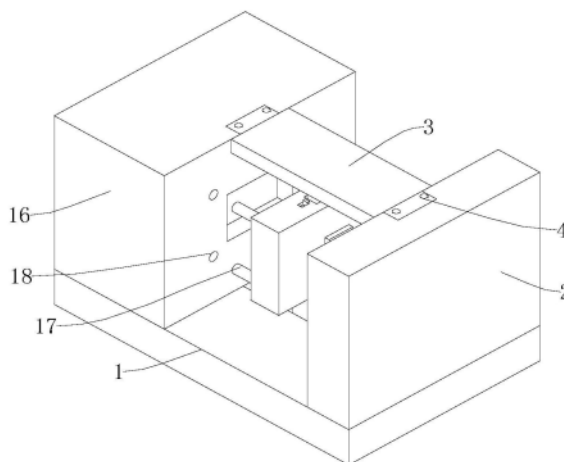
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种A柱除霜面板注塑模具

(57) 摘要

本申请公开了一种A柱除霜面板注塑模具，属于模具设备技术领域，用于解决动模拆卸操作复杂的问题，包括底座，所述固定板的外表面安装有连接板，且连接板的内部螺纹连接有螺栓，所述连接板的内部滑动连接有滑杆，所述动模的内部开设有限位槽，所述滑杆位于限位槽的内部，所述安装槽的内侧壁固定连接有弹簧，所述弹簧远离安装槽内侧壁的一端固定连接有限位块。本实用新型，通过设置滑杆、限位块和弹簧，有利于提升装置的便捷性，便于动模进行安装和拆卸，节约了时间，提高了维修效率，设置连接柱和连接槽，有利于通过连接柱和连接槽的匹配程度来判断定模和动模的位置关系，从而便于及时进行调整。



1. 一种A柱除霜面板注塑模具,包括底座,其特征在于:所述底座的外表面固定连接有固定板,所述固定板的外表面安装有连接板,且连接板的内部螺纹连接有螺栓,所述连接板的内部滑动连接有滑杆,所述滑杆远离连接板的一端活动连接有动模,所述动模的内部开设有限位槽,所述滑杆位于限位槽的内部,所述限位槽的内侧壁开设有安装槽,所述安装槽的内侧壁固定连接有弹簧,所述弹簧远离安装槽内侧壁的一端固定连接有限位块,且限位块与滑杆的外表面相贴合。

2. 如权利要求1所述的一种A柱除霜面板注塑模具,其特征在于:所述动模的外表面开设有条形槽,且条形槽与安装槽相连接,所述限位块的外表面固定连接有第一固定块,且第一固定块与条形槽的内侧壁滑动连接。

3. 如权利要求1所述的一种A柱除霜面板注塑模具,其特征在于:所述固定板的侧表面固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆远离固定板的一端固定连接有第二固定块,且第二固定块通过螺纹柱与动模固定连接。

4. 如权利要求1所述的一种A柱除霜面板注塑模具,其特征在于:所述底座的内部开设有滑槽,所述滑槽的内侧壁滑动连接有支撑杆,且支撑杆与动模的底部固定连接。

5. 如权利要求1所述的一种A柱除霜面板注塑模具,其特征在于:所述底座的外表面固定连接有定模,且定模与动模的位置相对应。

6. 如权利要求5所述的一种A柱除霜面板注塑模具,其特征在于:所述定模的内部开设有连接槽,所述动模的侧表面固定连接有连接柱,且连接柱与连接槽的位置相对应。

一种A柱除霜面板注塑模具

技术领域

[0001] 本申请涉及模具设备技术领域,尤其涉及一种A柱除霜面板注塑模具。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,素有“工业之母”的称号,在汽车A柱除霜面板上均采用模具进行注塑加工。

[0003] 在长时间生产A柱除霜面板后,需要对动模进行拆卸检修,检查动模内部情况,避免内部注塑原料残留影响注塑质量,因此需要一种A柱除霜面板注塑模具。

发明内容

[0004] 本申请的目的在于解决动模拆卸操作复杂的问题。

[0005] 为达到以上目的,本申请采用的技术方案为:一种A柱除霜面板注塑模具,包括底座,所述底座的外表面固定连接有固定板,所述固定板的外表面安装有连接板,且连接板的内部螺纹连接有螺栓,所述连接板的内部滑动连接有滑杆,所述滑杆远离连接板的一端活动连接有动模,所述动模的内部开设有限位槽,所述滑杆位于限位槽的内部,所述限位槽的内侧壁开设有安装槽,所述安装槽的内侧壁固定连接有弹簧,所述弹簧远离安装槽内侧壁的一端固定连接有限位块,且限位块与滑杆的外表面相贴合。利用滑杆与限位块进行配合,使得滑杆在下压时对限位块产生向两侧的推力,使得限位块在弹簧的作用下向安装槽内部移动,便于滑杆在限位槽内部下移,直到限位块弹出对滑杆进行限位,有利于提升装置的便捷性,便于动模进行安装和拆卸,节约了时间,提高了维修效率。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:所述动模的外表面开设有条形槽,且条形槽与安装槽相连接,所述限位块的外表面固定连接有第一固定块,且第一固定块与条形槽的内侧壁滑动连接。利用第一固定块对限位块进行固定,且通过条形槽进行移动,进而带动限位块在安装槽内部进行移动。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:所述固定板的侧表面固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆远离固定板的一端固定连接有第二固定块,且第二固定块通过螺纹柱与动模固定连接。电动伸缩杆通过第二固定块和螺纹柱与动模进行连接,从而便于带动动模进行位移,且便于对动模进行拆卸。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:所述底座的内部开设有滑槽,所述滑槽的内侧壁滑动连接有支撑杆,且支撑杆与动模的底部固定连接。滑槽便于配合支撑杆,进而方便动模进行位移。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:所述底座的外表面固定连接有定模,且定模与动模的位置相对应。定模和动模相互配合,进而实现注塑。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:所述定模的内部开设有连接槽,所述动模的侧面固定连接连接有连接柱,且连接柱与连接槽的位置相对应。利用连接柱和连接槽进行配合,从而便于定模和动模进行连接,且能够通过连接柱和连接槽的匹配程度来判断定模和动模的位置关系,从而便于及时进行调整。

[0011] 与现有技术相比,本申请的有益效果在于:

[0012] (1) 与现有技术相比,该一种A柱除霜面板注塑模具,通过设置滑杆、限位块和弹簧,利用滑杆与限位块进行配合,使得滑杆在下压时对限位块产生向两侧的推力,使得限位块在弹簧的作用下向安装槽内部移动,便于滑杆在限位槽内部下移,直到限位块弹出对滑杆进行限位,有利于提升装置的便捷性,便于动模进行安装和拆卸,节约了时间,提高了维修效率。

[0013] (2) 与现有技术相比,该一种A柱除霜面板注塑模具,通过设置连接柱和连接槽,利用连接柱和连接槽进行配合,从而便于定模和动模进行连接,有利于通过连接柱和连接槽的匹配程度来判断定模和动模的位置关系,从而便于及时进行调整。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种A柱除霜面板注塑模具的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种A柱除霜面板注塑模具的剖视图;

[0016] 图3为本实用新型提出的图2中A处放大图;

[0017] 图4为本实用新型提出的一种A柱除霜面板注塑模具的侧视图。

[0018] 图中:1、底座;2、固定板;3、连接板;4、螺栓;5、滑杆;6、动模;7、限位槽;8、安装槽;9、弹簧;10、限位块;11、第一固定块;12、电动伸缩杆;13、第二固定块;14、滑槽;15、支撑杆;16、定模;17、连接柱;18、连接槽。

具体实施方式

[0019] 下面,结合具体实施方式,对本申请做进一步描述,需要说明的是,在不相冲突的前提下,以下描述的各实施例之间或各技术特征之间可以任意组合形成新的实施例。

[0020] 如图1-4所示的一种A柱除霜面板注塑模具:包括底座1,底座1的外表面固定连接连接有固定板2,固定板2的外表面安装有连接板3,连接板3通过螺栓4与固定板2和定模16进行连接,便于在其底部安装滑杆5,且连接板3的内部螺纹连接有螺栓4,连接板3的内部滑动连接有滑杆5,滑杆5远离连接板3的一端活动连接有动模6,动模6的内部开设有限位槽7,滑杆5位于限位槽7的内部,限位槽7的内侧壁开设有安装槽8,安装槽8的内侧壁固定连接连接有弹簧9,弹簧9远离安装槽8内侧壁的一端固定连接有限位块10,且限位块10与滑杆5的外表面相贴合,安装槽8便于在其内部安装弹簧9。利用滑杆5与限位块10进行配合,使得滑杆5在下压时对限位块10产生向两侧的推力,使得限位块10在弹簧9的作用下向安装槽8内部移动,便于滑杆5在限位槽7内部下移,直到限位块10弹出对滑杆5进行限位,有利于提升装置的便捷性,便于动模6进行安装和拆卸,节约了时间,提高了维修效率。

[0021] 动模6的外表面开设有条形槽,且条形槽与安装槽8相连接,限位块10的外表面固定连接连接有第一固定块11,且第一固定块11与条形槽的内侧壁滑动连接。利用第一固定块11对限位块10进行固定,且通过条形槽进行移动,进而带动限位块10在安装槽8内部进行移

动。

[0022] 固定板2的侧表面固定连接有电动伸缩杆12,电动伸缩杆12远离固定板2的一端固定连接有第二固定块13,且第二固定块13通过螺纹柱与动模6固定连接。电动伸缩杆12通过第二固定块13和螺纹柱与动模6进行连接,从而便于带动动模6进行位移,且便于对动模6进行拆卸。

[0023] 底座1的内部开设有滑槽14,滑槽14的内侧壁滑动连接有支撑杆15,且支撑杆15与动模6的底部固定连接。滑槽14便于配合支撑杆15,进而方便动模6进行位移。

[0024] 底座1的外表面固定连接有定模16,且定模16与动模6的位置相对应。定模16和动模6相互配合,进而实现注塑。

[0025] 定模16的内部开设有连接槽18,动模6的侧表面固定连接有连接柱17,且连接柱17与连接槽18的位置相对应。利用连接柱17和连接槽18进行配合,从而便于定模16和动模6进行连接,且能够通过连接柱17和连接槽18的匹配程度来判断定模16和动模6的位置关系,从而便于及时进行调整。

[0026] 工作原理:在汽车行业中A柱是汽车内部较为重要的组成部分,在安装时需要在其内部安装加热装置,防止A柱部位挂霜,从而影响驾驶者的视角,A柱面板在生产过程中需要利用模具进行注塑生产,且动模6长时间使用后需要对其进行拆卸检查,避免内部产生残留,影响其注塑效率,因此利用滑杆5与限位块10进行配合,使得滑杆5在下压时对限位块10产生向两侧的推力,使得限位块10在弹簧9的作用下向安装槽8内部移动,便于滑杆5在限位槽7内部下移,直到限位块10弹出对滑杆5进行限位,有利于提升装置的便捷性,便于动模6进行安装和拆卸,节约了时间,提高了维修效率。

[0027] 以上描述了本申请的基本原理、主要特征和本申请的优点。本行业的技术人员应该了解,本申请不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本申请的原理,在不脱离本申请精神和范围的前提下本申请还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本申请的范围内。本申请要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

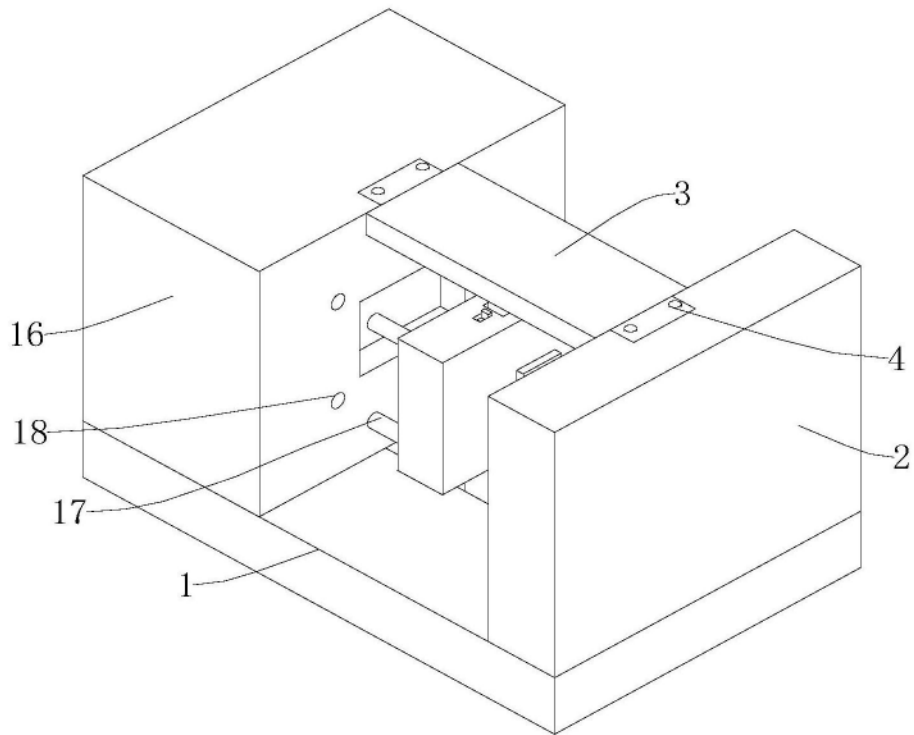


图1

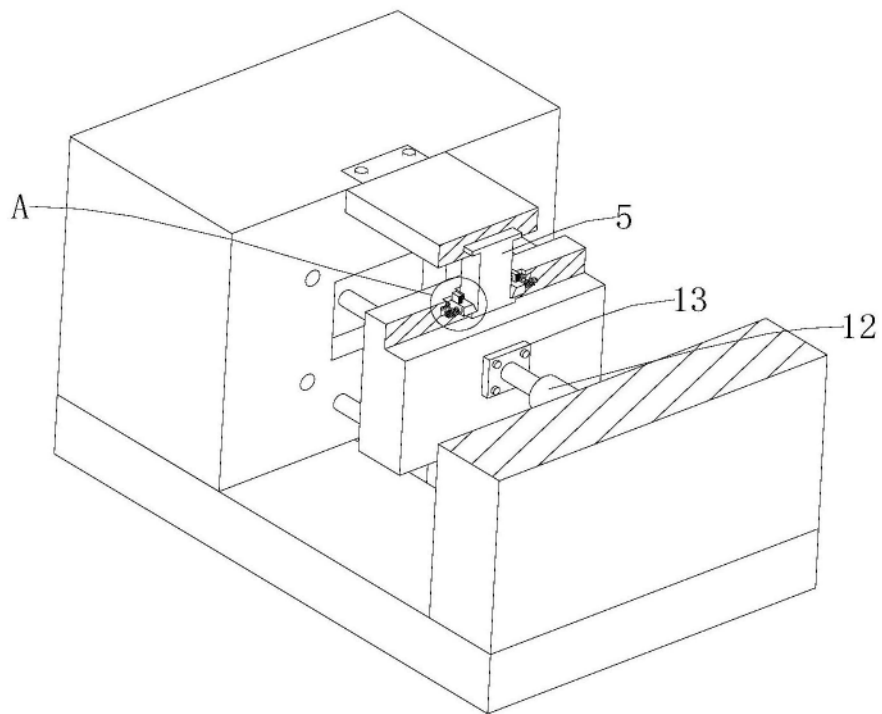


图2

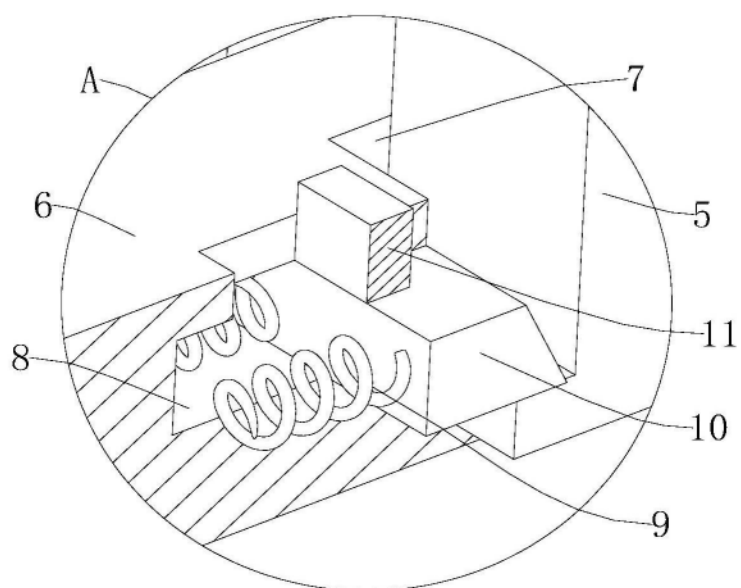


图3

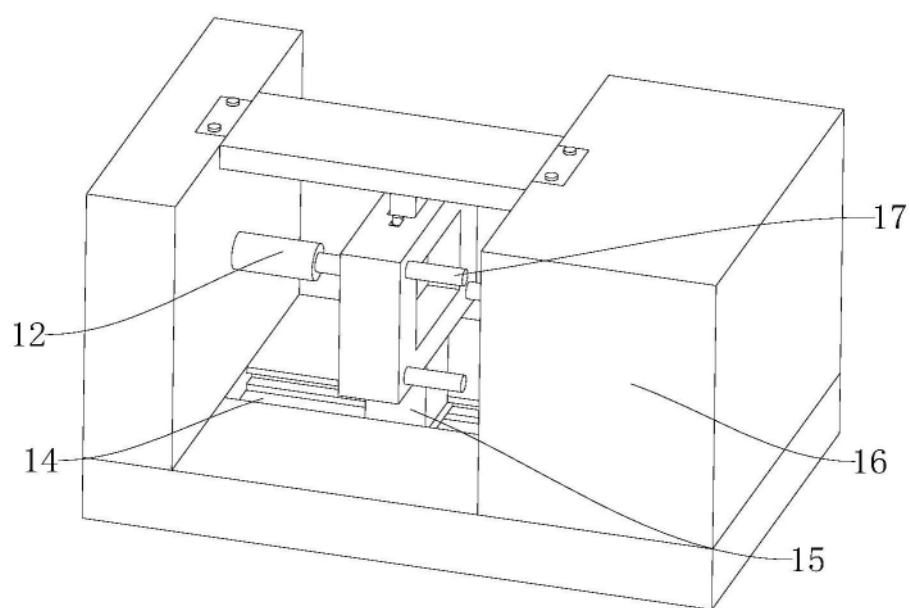


图4