



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201625437 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 10

(21) 申请号 201020149396. 3

(22) 申请日 2010. 04. 02

(73) 专利权人 涂洋

地址 221116 江苏省徐州市铜山新区上海路
101 号徐州师范大学化学化工学院

专利权人 王锦化
张振

(72) 发明人 张振 王锦化 涂洋

(51) Int. Cl.

B01D 11/02 (2006. 01)

B01D 29/03 (2006. 01)

A61J 3/00 (2006. 01)

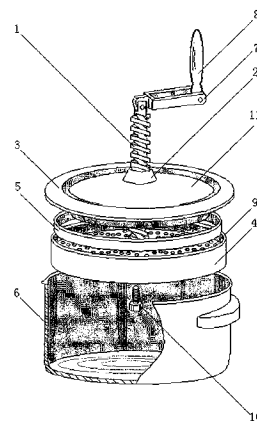
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

中药煎煮过滤器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种中药煎煮过滤器,主要由双螺纹螺杆(1)、螺母座(2)、锅盖(3)、滤板(4)、锅体(6)、手柄(8)和提杆螺钉(10)组成,其特征在于:手柄(8)下端通过转轴螺丝固定在U形横杆(7)右端,U形横杆(7)左端通过螺丝连接在双螺纹螺杆(1)的上端,双螺纹螺杆(1)拧旋在螺母座(2)上,双螺纹螺杆(1)下端穿过螺母座(2)和无纺布箍(5)由提杆螺丝(10)固定在滤板(4)中心,滤板(4)以紧密相触形式套入在锅体(6)内;螺母座(2)固定在锅盖(3)中心。本实用新型集中药煎煮和药渣过滤于一体,双螺纹螺杆(1)可快速提升滤板(4)充分挤压药渣,使药汁直接流入锅内,简化了中药过滤步骤,从而为中药学研究及教学实验提供了一种新型高效的中药煎煮过滤仪器。



1. 一种中药煎煮过滤器由双螺纹螺杆(1)、螺母座(2)、锅盖(3)、滤板(4)、无纺布箍(5)、锅体(6)、U形横杆(7)、手柄(8)、滤孔(9)和提杆螺钉(10)组成,其特征在于:手柄(8)下端通过转轴螺丝固定在U形横杆(7)右端,U形横杆(7)左端通过转轴螺丝连接在双螺纹螺杆(1)的上端,双螺纹螺杆(1)拧旋在螺母座(2)上,双螺纹螺杆(1)下端穿过螺母座(2)和无纺布箍(5)由提杆螺丝(10)固定在滤板(4)中心,滤板(4)以紧密相触形式套入在锅体(6)内;螺母座(2)固定在锅盖(3)中心。

2. 根据权利要求1所述的中药煎煮过滤器,其特征在于:锅盖(3)中部是一个向下的凸台,凸台的直径比锅体(6)内径小6~10毫米,锅盖(3)由不锈钢制作。

中药煎煮过滤器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种中药学研究及教学实验用的便捷的中药煎煮过滤器。

背景技术

[0002] 传统的砂锅熬制中药只可以熬煮,不具备过滤功能,导致药渣中含有的中药原液因无法有效过滤而浪费,且砂锅又易破碎,传热性能较差,使用不方便。虽然现在市面上也出售一些新式中药熬制器具,但仍不具备过滤和挤压药渣功能。从而使得中药学实验中煎煮后的药渣只好采用纱布过滤挤压,这样既烫手,又不便于实验操作。

发明内容

[0003] 为了克服上述弊端,本实用新型提供了一种简便的集中药煎煮与过滤为一体的中药煎煮过滤器。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:中药煎煮过滤器由双螺纹螺杆、螺母座、锅盖、滤板、无纺布箍、锅体、U形横杆、手柄、滤孔和提杆螺钉组成,其特征在于:手柄下端通过转轴螺丝固定在U形横杆右端,U形横杆左端通过转轴螺丝连接在双螺纹螺杆的上端,双螺纹螺杆拧旋在螺母座上,双螺纹螺杆下端穿过螺母座和无纺布箍由提杆螺丝固定在滤板中心,滤板以紧密相触形式套入在锅体内,螺母座固定在锅盖中心。

[0005] 本实用新型的优点在于:1、集中药煎煮和药渣过滤于一体;2、双螺纹螺杆可快速提升滤板,并且与锅盖充分挤压药渣达到过滤的效果;3、方便快速的取出不含药液的药渣。

[0006] 本实用新型的有益效果是:中药煎煮过滤器的双螺纹螺杆能够快速提升滤板,直接将药渣在锅盖下凹处与滤板形成挤压,使药汁直接流入锅内,简化了中药过滤步骤,大大加快了过滤速度,提高了中药煎煮和过滤的效率,从而为中药学研究及教学实验提供了一种新型高效的中药煎煮过滤仪器。

附图说明:

[0007] 图1是中药煎煮过滤器的局部剖视图。

[0008] 图1中各标号说明如下:

[0009] (1) 双螺纹螺杆,(2) 螺母座,(3) 锅盖,(4) 滤板,(5) 无纺布箍,(6) 锅体,(7) U形横杆,(8) 手柄,(9) 滤孔,(10) 提杆螺钉。

具体实施方式:

[0010] 在图1中,U形横杆7,右端有一同轴通孔,转轴螺丝穿过U形横杆7右端同轴通孔将手柄8下端固定在U形横杆7的右端;在U形横杆7左端嵌入双螺纹螺杆1上端凹形槽内并由螺丝连接在双螺纹螺杆1的上端,双螺纹螺杆1拧旋在螺母座2上,双螺纹螺杆1下端穿过螺母座2和无纺布箍5中心,由提杆螺丝10固定在滤板4中心,无纺布箍5是厚度为1~2毫米,宽度为5~15毫米用不锈钢制作的金属环;滤板4以紧密相触形式套入在

锅体 6 内,滤板 4 是由不锈钢制成的凹形器皿,滤板 4 底部匀布滤孔 9,滤孔 9 是直径 5 ~ 10 毫米的通孔,滤板 4 周边宽度为 20 ~ 40 毫米;螺母座 2 固定在锅盖 3 中心,锅盖 3 中部是一个向下的凸台,凸台的直径比锅体 6 内径小 6 ~ 10 毫米,锅盖 3 和锅体 6 由不锈钢制作。

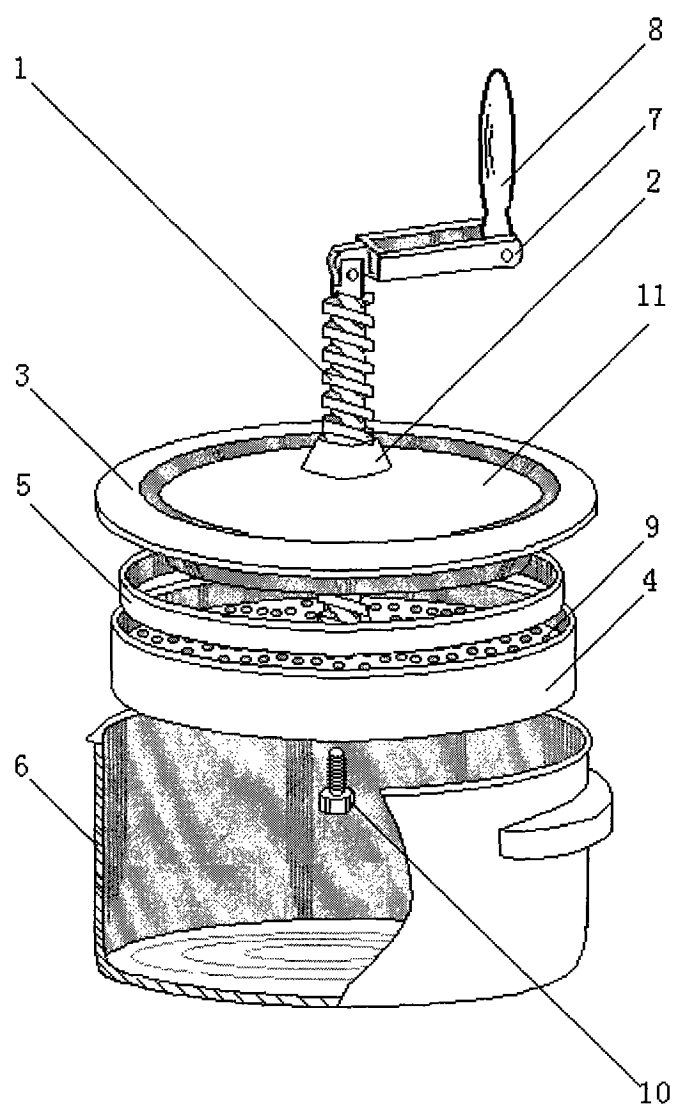


图 1