



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218625673 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 14

(21) 申请号 202222944865.6

(22) 申请日 2022.11.05

(73) 专利权人 宜昌华兴密封材料有限公司
地址 443000 湖北省宜昌市夷陵区小溪塔
平湖社区祥和二巷177号

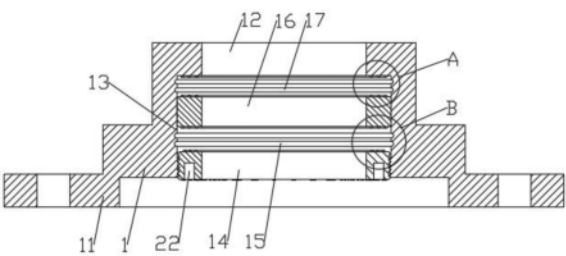
(72) 发明人 黄廷华

(51) Int. Cl.
F16K 41/06 (2006.01)
F16K 27/08 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称
一种填料密封压盖

(57) 摘要
本实用新型公布了一种填料密封压盖,包括固定盖以及固定连接在固定盖底部的法兰盘,固定盖的顶部中心处开设有通口,且固定盖的底部中心处开设有与通口相连通的密封槽,密封槽内的底部螺纹连接有密封环,密封槽的内侧壁上位于密封环的上方开设有第一辅助槽,第一辅助槽上方密封槽内滑动连接有连接环,密封槽的内侧壁上位于连接环的上方开设有第二辅助槽;本实用新型的有益效果是,本填料密封压盖相比于现有技术更容易对磨损的填料环进行更换,维修起来更为方便、快捷。



1. 一种填料密封压盖,其特征在于:包括固定盖(1)以及固定连接在固定盖(1)底部的法兰盘(11),所述固定盖(1)的顶部中心处开设有通口(12),且固定盖(1)的底部中心处开设有与通口(12)相连通的密封槽(13),所述密封槽(13)内的底部螺纹连接有密封环(14),所述密封槽(13)的内侧壁上位于密封环(14)的上方开设有第一辅助槽(15),第一辅助槽(15)上方所述密封槽(13)内滑动连接有连接环(16),所述密封槽(13)的内侧壁上位于连接环(16)的上方开设有第二辅助槽(17)。

2. 根据权利要求1所述一种填料密封压盖,其特征在于:所述通口(12)、密封环(14)与连接环(16)三者的内径尺寸均相同。

3. 根据权利要求2所述一种填料密封压盖,其特征在于:所述密封槽(13)的顶部固接有第一密封压环(18),所述连接环(16)的上下表面对称固接有第二密封压环(19),所述密封环(14)的顶部固接有第三密封压环(20)。

4. 根据权利要求3所述一种填料密封压盖,其特征在于:所述第一密封压环(18)与第三密封压环(20)的数量均为三组,所述连接环(16)上下表面的第二密封压环(19)的数量均为三组。

5. 根据权利要求1所述一种填料密封压盖,其特征在于:所述第一辅助槽(15)与第二辅助槽(17)的数量均为两组。

6. 根据权利要求1所述一种填料密封压盖,其特征在于:所述密封槽(13)的内侧壁底部开设有螺纹槽(21),所述密封环(14)通过螺纹槽(21)与密封环(14)螺纹连接。

7. 根据权利要求6所述一种填料密封压盖,其特征在于:所述密封环(14)的底部两侧对应开设有固定孔(22),且密封环(14)的底部圆周均匀密布设有凸块(23)。

一种填料密封压盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种填料密封压盖,具体涉及一种便于更换填料环的填料密封压盖。

背景技术

[0002] 阀门是流体输送系统中的控制部件,具有截止、调节、导流、防止逆流、稳压、分流或溢流泄压等功能。阀门分为很多种,包括截止阀、蝶阀、球阀等、阀杆处都需要进行填料,填料的材质为密封材质,通常材料为石墨、四氟等,填料后通过填料压盖螺帽压紧后确保阀杆在上下开关动作时,阀门不泄露物体。

[0003] 如公开号为CN217603456U的专利一种具有密封件的阀盖锻件,包括阀盖主体,阀盖主体的下端设置有法兰座,且法兰座上均匀分布有多个连接通孔,阀盖主体的上端中心设置有阀杆通孔,阀杆通孔的内壁靠近上端设置有第一密封安装槽,第一密封安装槽包括中心插槽和两个八字形辅助密封槽,且两个八字形辅助密封槽位于中心插槽的上下镜像对称设置,通过设置的第一密封安装槽,中心插槽和两侧八字形辅助密封槽的配合能够将固定在第一密封安装槽内的填料环外侧卡接固定,并且能够通过两侧八字形辅助密封槽的外撇提高填料环外侧与第一密封安装槽接触面的密封性,并且靠近阀杆通孔内壁上端的第一密封安装槽能够在阀盖主体锻造时,趁热滚压,加工方便。

[0004] 该装置通过开设的第一密封安装槽和第二密封安装槽与填料环进行配合完成密封操作,同时,在第一密封安装槽和第二密封安装槽内开设的多种槽可以提升一定的密封性,但是对磨损的填料环进行更换时会存在一定的不便。

[0005] 因此,有必要提出一种填料密封压盖解决上述技术问题。

实用新型内容

[0006] 为解决上述问题,本实用新型提供了一种填料密封压盖,本实用新型是通过以下技术方案来实现的。

[0007] 一种填料密封压盖,包括固定盖以及固定连接在固定盖底部的法兰盘,所述固定盖的顶部中心处开设有通口,且固定盖的底部中心处开设有与通口相连通的密封槽,所述密封槽内的底部螺纹连接有密封环,所述密封槽的内侧壁上位于密封环的上方开设有第一辅助槽,第一辅助槽上方所述密封槽内滑动连接有连接环,所述密封槽的内侧壁上位于连接环的上方开设有第二辅助槽。

[0008] 优选的,所述通口、密封环与连接环三者的内径尺寸均相同。

[0009] 优选的,所述密封槽的顶部固接有第一密封压环,所述连接环的上下表面对称固接有第二密封压环,所述密封环的顶部固接有第三密封压环。

[0010] 优选的,所述第一密封压环与第三密封压环的数量均为三组,所述连接环上下表面的第二密封压环的数量均为三组。

[0011] 优选的,所述第一辅助槽与第二辅助槽的数量均为两组。

[0012] 优选的,所述密封槽的内侧壁底部开设有螺纹槽,所述密封环通过螺纹槽与密封环螺纹连接。

[0013] 优选的,所述密封环的底部两侧对应开设有固定孔,且密封环的底部圆周均匀密布设有凸块。

[0014] 本实用新型的有益效果是:

[0015] (1) 本填料密封压盖,可以在设置的密封环与连接环的顶部均放置一个填料环,通过转动密封环完成两个填料环的固定,并通过设置的第一辅助槽、第二辅助槽、第一密封压环、第二密封压环与第三密封压环,可进一步的提升填料环的密封效果,本填料密封压盖相比于现有技术更容易对磨损的填料环进行更换,维修起来更为方便、快捷。

[0016] (2) 本填料密封压盖,通过在密封环的底部设置的固定孔便于实现对密封环的转动,从而便于更换填料环;本压盖在使用时,固定盖与阀体配合处垫有密封垫,密封垫通过与凸块配合可避免本压盖在使用过程中密封环的转动,从而进一步的保证了填料环的密封效果。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型的技术方案,下面将对具体实施方式描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1:为现有技术的结构示意图;

[0019] 图2:本实用新型所述整体的结构示意图;

[0020] 图3:本实用新型所述前侧剖视图;

[0021] 图4:本实用新型所述密封环的结构示意图;

[0022] 图5:本实用新型所述图3中A处的局部放大图;

[0023] 图6:本实用新型所述图3中B处的局部放大图。

[0024] 附图标记如下:

[0025] 1、固定盖;11、法兰盘;12、通口;13、密封槽;14、密封环;15、第一辅助槽;16、连接环;17、第二辅助槽;18、第一密封压环;19、第二密封压环;20、第三密封压环;21、螺纹槽;22、固定孔;23、凸块。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 如图2-6所示,本实用新型提供以下实施例:

[0028] 一种填料密封压盖,包括固定盖1以及固定连接在固定盖1底部的法兰盘11,固定盖1的顶部中心处开设有通口12,且固定盖1的底部中心处开设有与通口12相连通的密封槽13,密封槽13内的底部螺纹连接有密封环14,密封槽13的内侧壁上位于密封环14的上方开

设有第一辅助槽15,第一辅助槽15上方密封槽13内滑动连接有连接环16,密封槽13的内侧壁上位于连接环16的上方开设有第二辅助槽17。可以在设置的密封环14与连接环16的顶部均放置一个填料环,通过转动密封环14完成两个填料环的固定,并通过设置的第一辅助槽15与第二辅助槽17可提升填料环的密封效果,本填料密封压盖相比于现有技术更容易对磨损的填料环进行更换,维修起来更为方便、快捷。

[0029] 进一步的,通口12、密封环14与连接环16三者的内径尺寸均相同。可保证本压盖在使用过程中对阀杆的稳定性与密封性。

[0030] 进一步的,密封槽13的顶部固接有第一密封压环18,连接环16的上下表面对称固接有第二密封压环19,密封环14的顶部固接有第三密封压环20。

[0031] 进一步的,第一密封压环18与第三密封压环20的数量均为三组,连接环16上下表面的第二密封压环19的数量均为三组。可进一步的增加填料环上下表面与对应的密封槽13上表面、连接环16的上下表面与密封环14的上表面之间的密封性。

[0032] 进一步的,第一辅助槽15与第二辅助槽17的数量均为两组。可进一步的增加填料环外侧与密封槽13侧壁之间的密封性。

[0033] 进一步的,密封槽13的内侧壁底部开设有螺纹槽21,密封环14通过螺纹槽21与密封环14螺纹连接。

[0034] 进一步的,密封环14的底部两侧对应开设有固定孔22,且密封环14的底部圆周均匀密布设有凸块23。通过在密封环14的底部设置的固定孔22便于实现对密封环14的转动,从而便于更换填料环;本压盖在使用时,固定盖1与阀体配合处垫有密封垫,密封垫通过与凸块23配合可避免本压盖在使用过程中密封环14的转动,从而进一步的保证了填料环的密封效果。

[0035] 具体实施方式为:

[0036] 本压盖在使用时,先将密封环14与连接环16从密封槽13内取出,之后按照填料环、连接环16、填料环和密封环14的方式依次放入到密封槽13内,使用工具配合固定孔22将密封环14拧紧从而完成两个填料环的固定,并通过设置的第一辅助槽15、第二辅助槽17、第一密封压环18、第二密封压环19与第三密封压环20,可进一步的提升填料环的密封效果,设置的连接环16可以增加阀杆在通口12内的稳定性,同时与两个填料块的配合使压盖具有更好的密封效果,之后通过螺栓与法兰盘11的配合将固定盖1与阀体进行连接,并在固定盖1与阀体配合处垫有密封垫,密封垫通过与凸块23配合可避免本压盖在使用过程中密封环14的转动,从而进一步的保证了填料环的密封效果,而本填料密封压盖相比于现有技术更容易对磨损的填料环进行更换,维修起来更为方便、快捷。

[0037] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

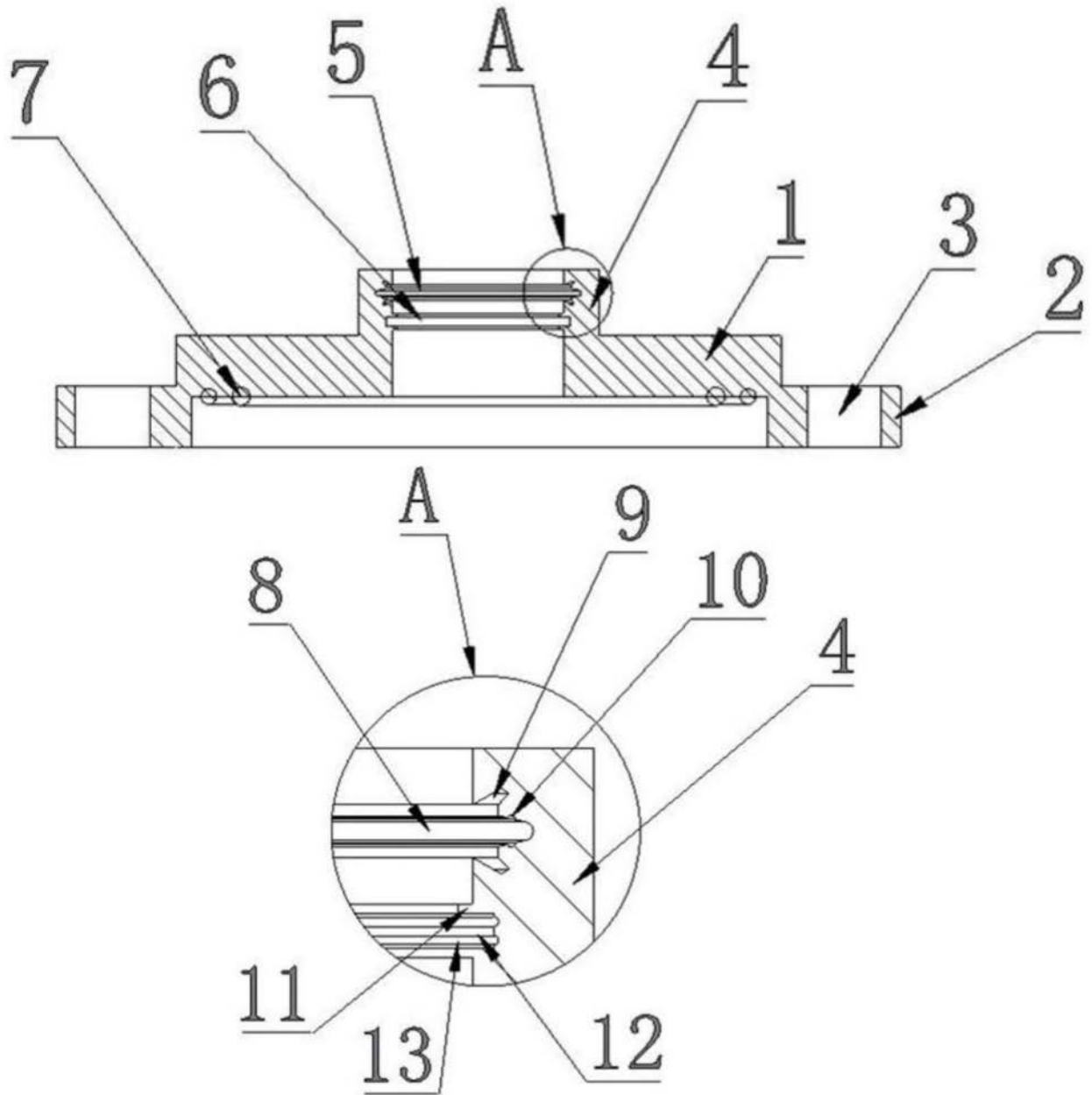


图1

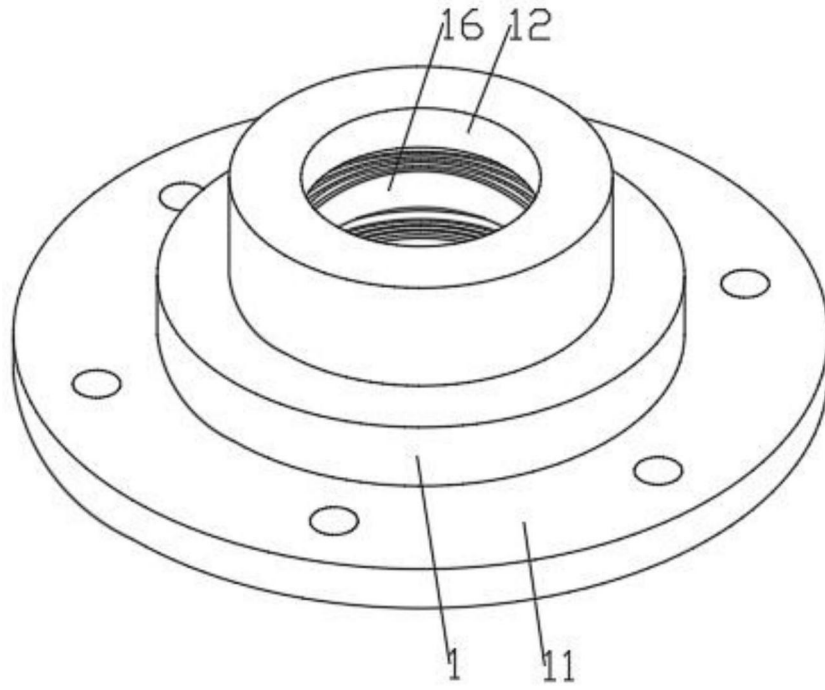


图2

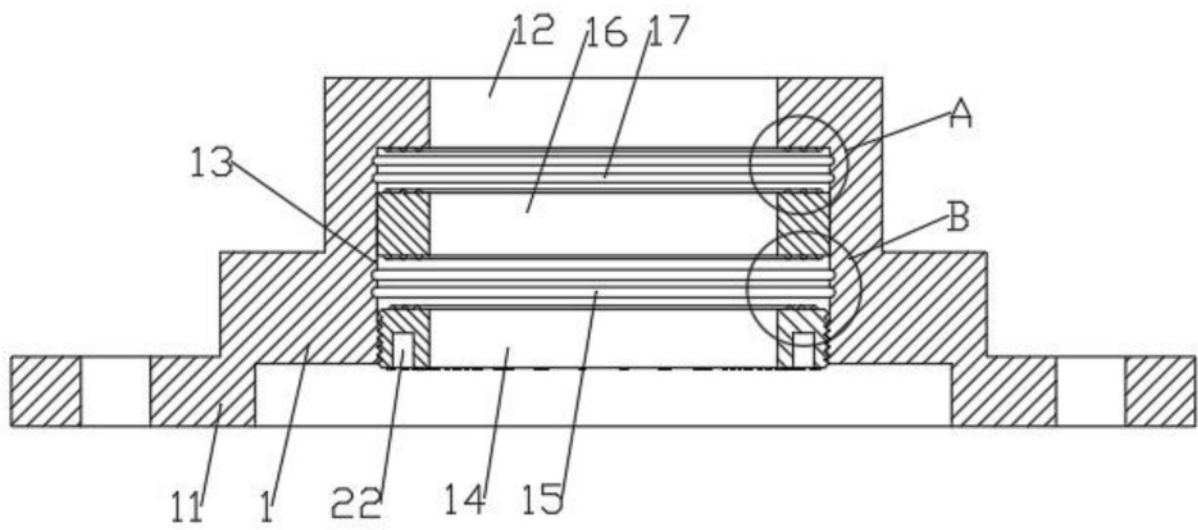


图3

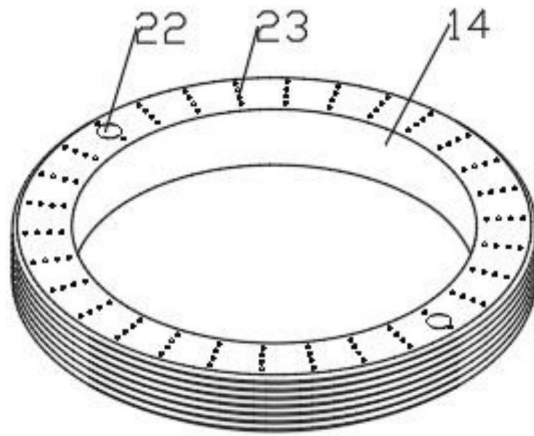


图4

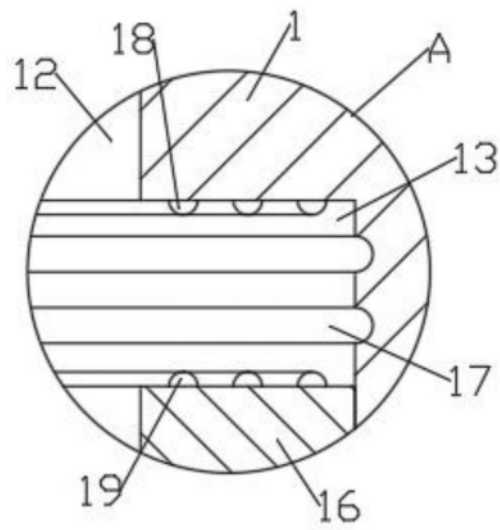


图5

