



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105090501 A

(43) 申请公布日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201410216989. X

(22) 申请日 2014. 05. 21

(71) 申请人 安徽瀚洋节能科技有限公司

地址 230000 安徽省合肥市合肥经济技术  
开发区宝塔路西、齐云路南（齐云路7  
号）

(72) 发明人 罗学英

(51) Int. Cl.

F16J 15/02(2006. 01)

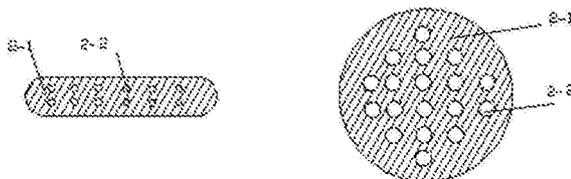
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

## (54) 发明名称

一种工业设备玻璃视镜垫片的加工方法

## (57) 摘要

一种工业设备玻璃视镜垫片的加工方法, 其涉及一种在工业设备中需要用到的视镜垫片制造技术领域, 它包含垫片密封面(2-1)和垫片视孔(2-2), 通过改变垫片上的开孔方式, 使得垫片不容易变形, 安装方便提高垫片的使用效率, 使得设备运行周期延长。



1. 一种工业设备玻璃视镜垫片的加工方法,其技术方案如下:  
取垫片密封面(2-1)用钻床加工,得到垫片视孔(2-2)。
2. 根据权利要求书1所述的一种工业设备玻璃视镜垫片的加工方法,其特征在于垫片视孔(2-2)排列有规则,视孔直径一般为6-8毫米。

## 一种工业设备玻璃视镜垫片的加工方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种在工业设备中需要用到的视镜垫片制造技术领域,具体涉及一种工业设备玻璃视镜垫片的加工方法。

### 背景技术

[0002] 在许多工业设备中都需要用到玻璃视镜,以观察设备内部的情况,玻璃视镜一般为圆形或长条形,设备的密封采用石棉板垫片、四氟板垫片,但由于玻璃视镜的易碎性,所以密封面都设计的比较窄,使用常规垫片在紧固的过程中又不能用力过大,所以造成设备玻璃视镜经常出现泄漏,影响设备的正常运行。如何避免这一实际问题是许多设备实用厂家都头痛的问题。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种工业设备玻璃视镜垫片,它避免设备在使用过程中因玻璃视镜垫片的问题,影响设备的正常运行。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题,本发明是采用以下技术方案:它包含垫片密封面 2-1 和垫片视孔 2-2,在考虑垫片母材的延展性,设备实用过程中内部的介质情况,改变垫片的传统加工方式,在垫片上以点开孔取代传统的以面开孔的方式。

[0005] 本发明具有以下有益效果:

[0006] 本发明通过改变垫片上的开孔方式,使得垫片不容易变形,安装方便,提高垫片的使用效率,使得设备运行周期延长。

### 附图说明:

[0007] 图 1 是以前工业设备玻璃视镜垫片示意图;

[0008] 图 2 是本发明的示意图。

### 具体实施方式

[0009] 参考图 1,以前垫片视孔 2 为面开孔,因密封面 1 面积小,垫片很容易变形。图 2 中,垫片视孔 2-2 为点开孔,密封面 2-1 面积没有变化,但垫片整体强度增加,不容易变形。图 2 中的视孔用钻床加工,排列要有规则,视孔直径一般为 6-8 毫米。

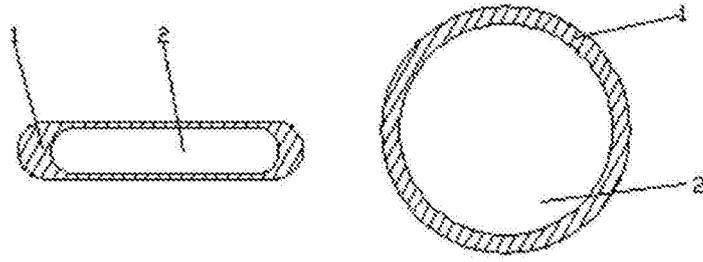


图 1

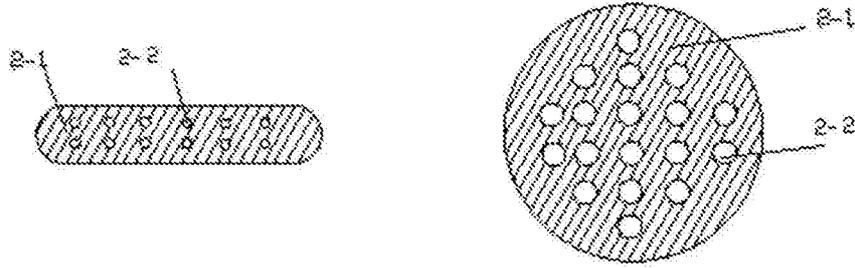


图 2