



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207999557 U

(45)授权公告日 2018. 10. 23

(21)申请号 201820273430.4

(22)申请日 2018.02.26

(73)专利权人 威信广厦模块住宅工业有限公司

地址 212132 江苏省镇江市镇江新区安港
路46号

(72)发明人 海蓉爱亨

(74)专利代理机构 南京苏高专利商标事务所

(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

F16L 15/04(2006.01)

F16L 15/08(2006.01)

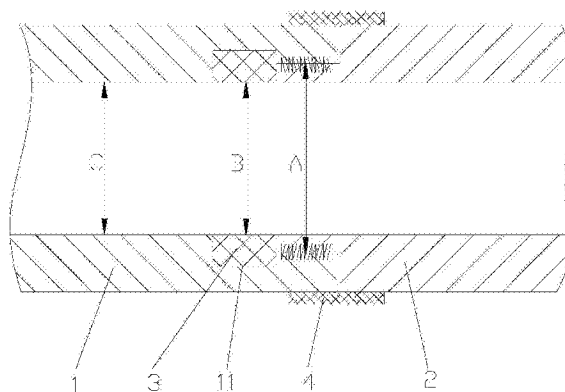
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种排水管连接结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种排水管连接结构,包括管体一、管体二、密封圈、热缩管,所述管体一的内周壁上开设有环槽,所述密封圈卡设于所述环槽中,所述管体一与所述管体二通过螺纹结构接合,至所述密封圈与所述管体二端面贴合,所述热缩管套设于所述管体一、所述管体二接合处的外周面上,所述管体一、所述管体二分别与所述热缩管的内壁贴合。本实用新型优点:在管道螺纹接合的基础上,增设密封圈和热缩管,使整个结构在接合处的密封性能更佳,从而有效防止漏水现象的发生,提高了排水管的使用寿命,节约成本,保证用户的正常生活。



1. 一种排水管连接结构,其特征在于:包括管体一(1)、管体二(2)、密封圈(3)、热缩管(4),所述管体一(1)的内周壁上开设有环槽(11),所述密封圈(3)卡设于所述环槽(11)中,所述管体一(1)与所述管体二(2)通过螺纹结构接合,至所述密封圈(3)与所述管体二(2)端面贴合,所述热缩管(4)套设于所述管体一(1)、所述管体二(2)接合处的外周面上,所述管体一(1)、所述管体二(2)分别与所述热缩管(4)的内壁贴合。

2. 根据权利要求1所述的一种排水管连接结构,其特征在于:在所述管体一(1)与所述管体二(2)的接合处,所述管体一(1)的内周面上设有螺纹,所述管体二(2)的外周面上设有螺纹,所述管体一(1)与所述管体二(2)通过螺纹配合连接。

3. 根据权利要求1所述的一种排水管连接结构,其特征在于:所述管体一(1)在所述接合处的管体内径A大于所述密封圈(3)的内径B。

4. 根据权利要求3所述的一种排水管连接结构,其特征在于:所述管体内径A大于所述管体一(1)远离所述接合处的管体内径C。

5. 根据权利要求4所述的一种排水管连接结构,其特征在于:所述管体内径C等于所述密封圈(3)的内径B。

6. 根据权利要求1所述的一种排水管连接结构,其特征在于:所述管体一(1)、所述管体二(2)为塑料管或金属管。

一种排水管连接结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑工程技术领域,尤其是涉及一种排水管连接结构。

背景技术

[0002] 在建筑领域中,排水管道的连接一般为在接头处通过螺纹连接成一体,使管道与管道之间形成互通,达到组合排水的目的,在长时间的排水过程中,螺纹会出现滑动的现象,使管道的接头处出现缝隙,接头老化,进而在连接处出现漏水的情况,不仅影响用户正常的生活,还会对管道周围的墙壁或其他家居造成损坏,给用户带来较大的经济损失和诸多不便。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:针对上述问题,本实用新型的目的是提供一种排水管连接结构,解决连接件与排水管连接处出现漏水的问题。

[0004] 技术方案:一种排水管连接结构,包括管体一、管体二、密封圈、热缩管,所述管体一的内周壁上开设有环槽,所述密封圈卡设于所述环槽中,所述管体一与所述管体二通过螺纹结构接合,至所述密封圈与所述管体二端面贴合,所述热缩管套设于所述管体一、所述管体二接合处的外周面上,所述管体一、所述管体二分别与所述热缩管的内壁贴合。

[0005] 在进行管体一与管体二的对接时,热缩管初始置于管体一上并位于接合处,热缩管的部分内壁与管体一接触,在管体一与管体二螺纹配合对接的过程中,热缩管随即套设于管体二上,热缩管的另一部分的内壁与管体二接触,同时,置于管体一内部的密封圈与管体二端面贴合。管体一与管体二的对接完毕后,对热缩管进行加热处理,使热缩管受热后产生一定的收缩量,从而使管体一、管体二分别与热缩管的内壁紧密贴合在一起,通过密封圈和热缩管的配合使用,增强了管道在接合处的密封性能,即使管道因长期使用而出现螺纹滑动现象,密封圈和热缩管的密封性能也能防止漏水现象的发生,从而提高了排水管的使用寿命,节约成本。

[0006] 进一步的,在所述管体一与所述管体二的接合处,所述管体一的内周面上设有螺纹,所述管体二的外周面上设有螺纹,所述管体一与所述管体二通过螺纹配合连接。

[0007] 最佳的,所述管体一在所述接合处的管体内径A大于所述密封圈的內径B。

[0008] 最佳的,所述管体内径A大于所述管体一远离所述接合处的管体内径C。

[0009] 最佳的,所述管体内径C等于所述密封圈的內径B。

[0010] 将管体一的管体内径设置成两种,在管体一与管体二对接后,能够保证密封圈在管体一与管体二之间位置固定,管体一与管体二分别与密封圈的兩端压合,从而保证密封圈位置不发生偏移,保证密封效果,提高整个结构的防漏性能。

[0011] 最佳的,所述管体一、所述管体二为塑料管或金属管。

[0012] 有益效果:与现有技术相比,本实用新型的优点是:在管道螺纹接合的基础上,增设密封圈和热缩管,使整个结构在接合处的密封性能更佳,从而有效防止漏水现象的发生,

提高了排水管的使用寿命,节约成本,保证用户的正常生活。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例,进一步阐明本实用新型,应理解这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围。

[0015] 一种排水管连接结构,如图1所示,包括管体一1、管体二2、密封圈3、热缩管4,管体一1、管体二2为塑料管或金属管;管体一1的内周壁上开设有环槽11,密封圈3卡设于环槽11中,管体一1与管体二2通过螺纹结构接合,其中,管体一1的内周面上设有螺纹,管体二2的外周面上设有螺纹,密封圈3与管体二2端面贴合,管体一1的管体内径为两种,位于密封圈3一侧并靠近接合处的为管体内径A,位于密封圈3另一侧的为管体内径C,管体内径A大于管体内径C,密封圈3的内径B与管体内径C相等,热缩管4套设于管体一1、管体二2接合处的外周面上,管体一1、管体二2分别与热缩管4的内壁贴合。

[0016] 热缩管初始置于管体一上并位于接合处,热缩管的部分内壁与管体一接触,密封圈卡设于管体一的内部,在管体一与管体二螺纹配合对接的过程中,热缩管随即套设于管体二上,热缩管的另一部分的内壁与管体二接触,同时,置于管体一内部的密封圈与管体二端面贴合。

[0017] 管体一与管体二的对接完毕后,向热缩管位置输送热风,对热缩管进行加热处理,使热缩管受热后产生一定的收缩量,从而使管体一、管体二分别与热缩管的内壁紧密贴合在一起,通过密封圈和热缩管的配合使用,增强了管道在接合处的密封性能,即使管道因长期使用而出现螺纹滑动现象,密封圈和热缩管的密封性能也能防止漏水现象的发生,从而提高了排水管的使用寿命,节约成本,保证用户的正常生活。

[0018] 由于将管体一的管体内径设置成两种,在管体一与管体二对接后,能够保证密封圈在管体一与管体二之间位置固定,管体一与管体二分别与密封圈的两端压合,从而保证密封圈位置不因水流的冲击而发生偏移,从而保证了密封圈的密封效果,提高整个结构的防漏性能。

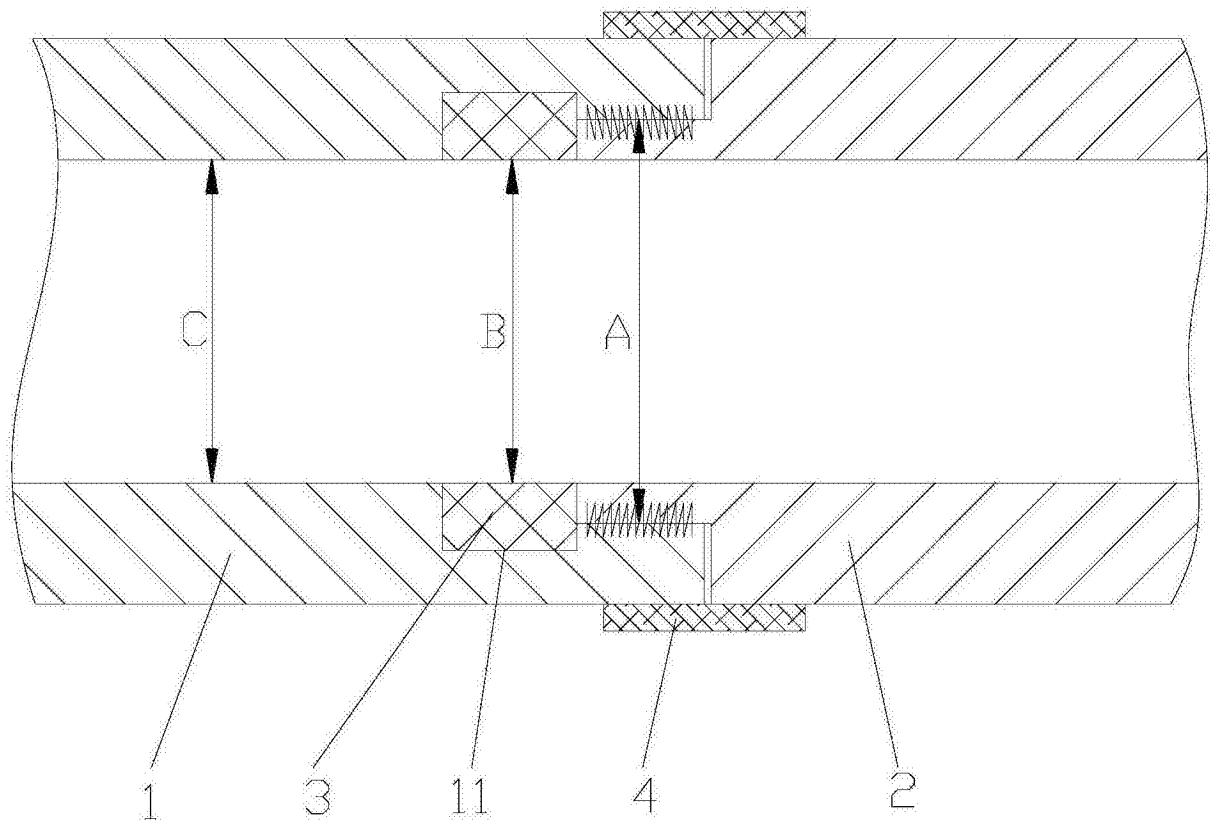


图1