



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208164051 U

(45)授权公告日 2018. 11. 30

(21)申请号 201820220514.1

(22)申请日 2018.02.08

(73)专利权人 上海亚特塑料制品有限公司

地址 201822 上海市嘉定区环城路601号

(72)发明人 黄振芝 黄舒文 何华 陈静

(51)Int.Cl.

B29B 7/16(2006.01)

B29B 7/22(2006.01)

B29B 7/84(2006.01)

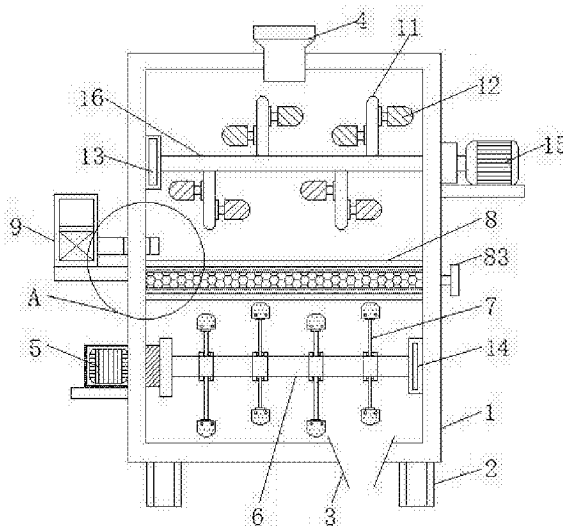
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种塑料捏合机混合机构

(57)摘要

本实用新型涉及捏合机设备技术领域,且公开了一种塑料捏合机混合机构,包括机体,机体的底部开设有出料口,机体的顶板固定连接进料漏斗,机体的一侧固定安装有第一电机,第一电机的输出轴固定连接贯穿并延伸至机体内部的第一旋转轴,第一旋转轴的表面固定连接第一搅拌叶,第一旋转轴远离第一电机的一端设置有位于机体内腔一侧的辅轴承。该塑料捏合机混合机构,通过设置第二电机、第二搅拌叶、切割装置和鼓风机,将需要混合的塑料通过进料漏斗放入到机体中,利用第二电机带动第二搅拌叶进行旋转搅拌,进而带动切割刀旋转对塑料进行切割,同时利用鼓风机从下往上吹动塑料进行多次切割与搅拌,达到混和均匀的目的。



1. 一种塑料捏合机混合机构,包括机体(1),其特征在于:所述机体(1)的底部开设有出料口(3),所述机体(1)的顶板固定连接有进料漏斗(4),所述机体(1)的一侧固定安装有第一电机(5),所述第一电机(5)的输出轴固定连接有贯穿并延伸至机体(1)内部的第一旋转轴(6),所述第一旋转轴(6)的表面固定连接有第一搅拌叶(7),所述第一旋转轴(6)远离第一电机(5)的一端设置有位于机体(1)内腔一侧的辅轴承(14),所述第一搅拌叶(7)的正上方设置有过滤装置(8),所述第一电机(5)的正上方设置有鼓风机(9),所述鼓风机(9)的出风口固定连接有通风管(10),所述机体(1)的另一侧固定连接有第二电机(15),所述第二电机(15)的输出轴固定连接有贯穿并延伸至机体(1)内部的第二旋转轴(16),所述第二旋转轴(16)的表面固定连接有第二搅拌叶(11),所述第二搅拌叶(11)的两侧均固定连接有切割装置(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料捏合机混合机构,其特征在于:所述机体(1)底部的两侧均固定连接有支撑柱(2)。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料捏合机混合机构,其特征在于:所述过滤装置(8)包括滑槽(81),所述滑槽(81)的内部滑动连接有过滤网(82),所述过滤网(82)的一侧固定连接有贯穿并延伸至机体(1)外侧的把手(83)。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料捏合机混合机构,其特征在于:所述通风管(10)远离鼓风机(9)的一端贯穿并延伸至机体(1)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料捏合机混合机构,其特征在于:所述第二旋转轴(16)远离第二电机(15)的一端设置有位于机体(1)内腔一侧的主轴承(13)。

6. 根据权利要求1所述的一种塑料捏合机混合机构,其特征在于:所述切割装置(12)包括加强筋(121),所述加强筋(121)的两侧均设置有位于切割装置(12)表面的切割刀(122)。

一种塑料捏合机混合机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及捏合机设备技术领域,具体为一种塑料捏合机混合机构。

背景技术

[0002] 捏合机是对高粘度以及弹塑性物料的捏合、混炼、硫化以及聚合的理想设备,捏合机可用于生产硅橡胶、密封胶、热熔胶、食品胶基以及医药制剂等,捏合机是一种特殊的混合搅拌设备,在塑料加工过程中需要用到塑料捏合机。目前市场上塑料捏合机在对塑料进行混合时,混合效果一般,难以达到对塑料进行充分的混合,进而影响塑料的加工生产,这将会降低塑料生产的质量,为此,提出一种塑料捏合机混合机构来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种塑料捏合机混合机构,具备混合效果好以及提高产品的质量等优点,解决了目前市场上塑料捏合机混合时效果一般的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述混合效果好以及提高产品的质量的目的,本实用新型提供如下技术方案:一种塑料捏合机混合机构,包括机体,所述机体的底部开设有出料口,所述机体的顶板固定连接进料漏斗,所述机体的一侧固定安装有第一电机,所述第一电机的输出轴固定连接有贯穿并延伸至机体内部的第一旋转轴,所述第一旋转轴的表面固定连接第一搅拌叶,所述第一旋转轴远离第一电机的一端设置有位于机体内腔一侧的辅轴承,所述第一搅拌叶的正上方设置有过滤装置,所述第一电机的正上方设置有鼓风机,所述鼓风机的出风口固定连接通风管,所述机体的另一侧固定连接第二电机,所述第二电机的输出轴固定连接有贯穿并延伸至机体内部的第二旋转轴,所述第二旋转轴的表面固定连接第二搅拌叶,所述第二搅拌叶的两侧均固定连接切割装置。

[0007] 优选的,所述机体底部的两侧均固定连接支撑柱。

[0008] 优选的,所述过滤装置包括滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有过滤网,所述过滤网的一侧固定连接贯穿并延伸至机体外侧的把手。

[0009] 优选的,所述通风管远离鼓风机的一端贯穿并延伸至机体的内部。

[0010] 优选的,所述第二旋转轴远离第二电机的一端设置有位于机体内腔一侧的主轴承。

[0011] 优选的,所述切割装置包括加强筋,所述加强筋的两侧均设置有位于切割装置表面的切割刀。

[0012] (三)有益效果

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种塑料捏合机混合机构,具备以下有益效果:

[0014] 1、该塑料捏合机混合机构,通过设置第二电机、第二搅拌叶、切割装置和鼓风机,

将需要混合的塑料通过进料漏斗放入到机体中,利用第二电机带动第二搅拌叶进行旋转搅拌,进而带动切割刀旋转对塑料进行切割,同时利用鼓风机从下往上吹动塑料进行多次切割与搅拌,达到混和均匀的目的,保证了塑料生产的质量。

[0015] 2、该塑料捏合机混合机构,通过设置过滤装置、第一电机和第一搅拌叶,经过第一重搅拌混合后的塑料掉落到过滤装置中,利用过滤网进行过滤,过滤后塑料利用第一电机带动第一搅拌叶旋转搅拌,同时第一搅拌叶长短不一,有利于实现充分搅拌混合的目的,积累在过滤网上的残渣,拉动把手带动过滤网从滑槽中抽取出来,及时处理,操作简单便捷,提高了该塑料捏合机混合机构的实用性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型图1中A部的局部放大结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型切割装置结构示意图。

[0019] 图中:1机体、2支撑柱、3出料口、4进料漏斗、5第一电机、6第一旋转轴、7第一搅拌叶、8过滤装置、81滑槽、82过滤网、83把手、9鼓风机、10通风管、11第二搅拌叶、12切割装置、121加强筋、122切割刀、13主轴承、14辅轴承、15第二电机、16第二旋转轴。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,一种塑料捏合机混合机构,包括机体1,机体1底部的两侧均固定连接有支撑柱2,机体1的底部开设有出料口3,机体1的顶板固定连接有进料漏斗4,机体1的一侧固定安装有第一电机5,第一电机5的输出轴固定连接有贯穿并延伸至机体1内部的第一旋转轴6,第一旋转轴6的表面固定连接有第一搅拌叶7,第一旋转轴6远离第一电机5的一端设置有位于机体1内腔一侧的辅轴承14,第一搅拌叶7的正上方设置有过滤装置8,过滤装置8包括滑槽81,滑槽81的内部滑动连接有过滤网82,过滤网82的一侧固定连接有贯穿并延伸至机体1外侧的把手83,通过设置过滤装置8、第一电机5和第一搅拌叶7,经过第一重搅拌混合后的塑料掉落到过滤装置8中,利用过滤网82进行过滤,过滤后塑料利用第一电机5带动第一搅拌叶7旋转搅拌,同时第一搅拌叶7长短不一,有利于实现充分搅拌混合的目的,积累在过滤网82上的残渣,拉动把手83带动过滤网82从滑槽81中抽取出来,及时处理,操作简单便捷,提高了该塑料捏合机混合机构的实用性,第一电机5的正上方设置有鼓风机9,鼓风机9的出风口固定连接有通风管10,通风管10远离鼓风机9的一端贯穿并延伸至机体1的内部,机体1的另一侧固定连接有第二电机15,第二电机15的输出轴固定连接有贯穿并延伸至机体1内部的第二旋转轴16,第二旋转轴16的表面固定连接有第二搅拌叶11,第二搅拌叶11的两侧均固定连接有切割装置12,切割装置12包括加强筋121,加强筋121的两侧均设置有位于切割装置12表面的切割刀122,第二旋转轴16远离第二电机15的一端设置有位于机体1内腔一侧的主轴承13,通过设置第二电机15、第二搅拌叶11、切割装置12和鼓风机9,将需要混

合的塑料通过进料漏斗4放入到机体1中,利用第二电机15带动第二搅拌叶11进行旋转搅拌,进而带动切割刀122旋转对塑料进行切割,同时利用鼓风机9从下往上吹动塑料进行多次切割与搅拌,达到混和均匀的目的,保证了塑料生产的质量。

[0022] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0023] 综上所述,该塑料捏合机混合机构,通过设置第二电机15、第二搅拌叶11、切割装置12和鼓风机9,将需要混合的塑料通过进料漏斗4放入到机体1中,利用第二电机15带动第二搅拌叶11进行旋转搅拌,进而带动切割刀122旋转对塑料进行切割,同时利用鼓风机9从下往上吹动塑料进行多次切割与搅拌,达到混和均匀的目的,保证了塑料生产的质量。

[0024] 该塑料捏合机混合机构,通过设置过滤装置8、第一电机5和第一搅拌叶7,经过第一重搅拌混合后的塑料掉落到过滤装置8中,利用过滤网82进行过滤,过滤后塑料利用第一电机5带动第一搅拌叶7旋转搅拌,同时第一搅拌叶7长短不一,有利于实现充分搅拌混合的目的,积累在过滤网82上的残渣,拉动把手83带动过滤网82从滑槽81中抽取出来,及时处理,操作简单便捷,提高了该塑料捏合机混合机构的实用性。

[0025] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

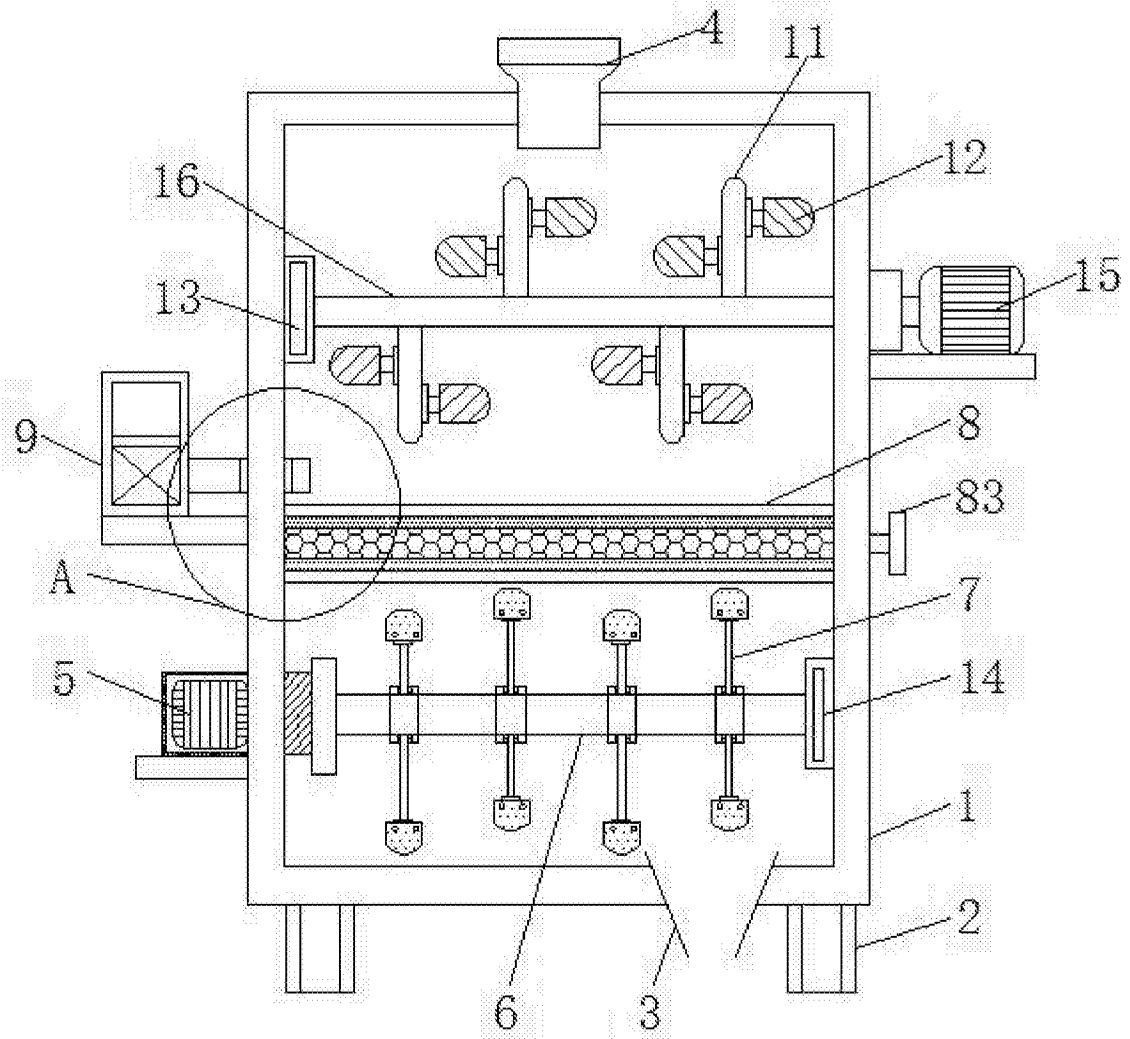


图 1

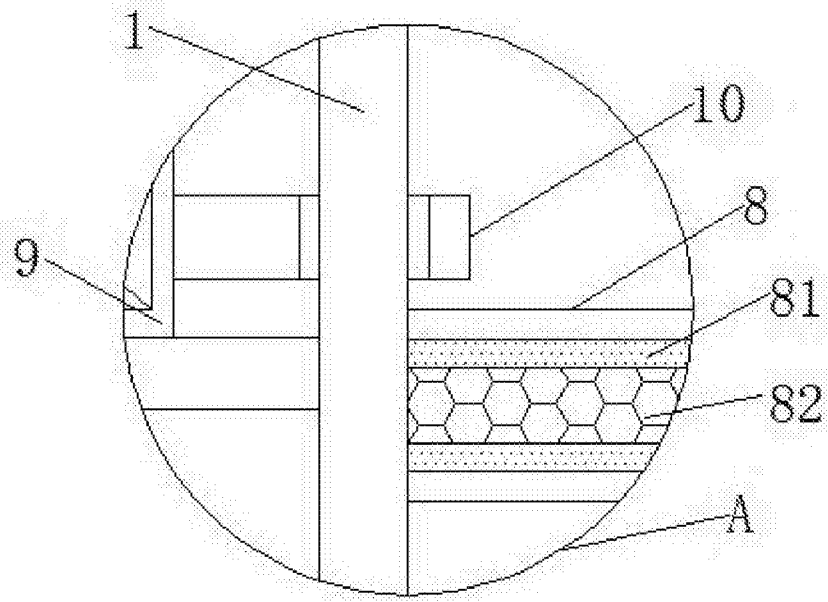


图 2

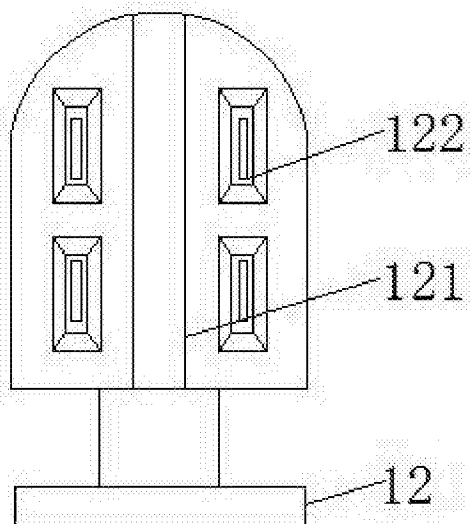


图 3