



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 02.XI.1965 (P 111 444)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 28.VI.1968

Kl. 39 a³, 9/00

MKP ~~B 24 d~~
B 29 d 9/00

UKD 678.06-419

Twórca wynalazku: mgr inż. Jan Małolepszy

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw
Sztucznych „Proerg”, Gliwice (Polska)

Urządzenie do wytwarzania w sposób ciągły węży z tworzyw
sztucznych lub z materiałów powlekanych tworzywami
sztucznymi

1
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania w sposób ciągły węży (rękawów) z tworzyw sztucznych lub z materiałów powlekanych tworzywami sztucznymi. Dotychczas produkowano węże (rękawy) na urządzeniu periodycznym z taśmą łączonej szwem wargowym posiadającym niską wytrzymałość lub zgrzewano na zakładkę w krótkich odcinkach, których długości ograniczone były długością dolnej elektrody.

Powyższe niedogodności usuwa urządzenie według wynalazku umożliwiające wytwarzanie w sposób ciągły węży (rękawów) o dowolnej średnicy i długości.

Przedmiot wynalazku pokazany jest przykładowo na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok urządzenia z boku, fig. 2 widok urządzenia z góry, fig. 3 przekrój poprzeczny urządzenia, a fig. 4 profil węża (rękawa) łączonego na zakładkę. Urządzenie według wynalazku składa się z trzech podzespołów. Podzespół pierwszy obejmuje nośną konstrukcję 10 do której przymocowane są: dolna elektroda 5, oraz zwijająca forma 1. Podzespół drugi obejmuje nośną konstrukcję 12, do której przymocowane są dociskowe rolki 6 i górna elektroda 7. Do tego podzespołu należą również: kalibrująca forma 2 na której zamocowane są zewnętrzne pierścienie 3 wyposażone w dociskowe kulki 4, oraz zgrzewarka 8.

Podzespół trzeci składa się z nawijającego urzą-

2
dzenia 9. Urządzenie według wynalazku działa w sposób następujący: taśmę o szerokości równej obwodowi węża 11 (z naddatkiem na zakładkę) wprowadza się ręcznie do zwijającej formy 1 a następnie na kalibrującą formę 2. Zwinięta w profil rurowy taśma dociskana jest do kalibrującej formy 2 za pomocą zewnętrznych pierścieni 3, wyposażonych w dociskowe kulki 4.

Zachodzące na siebie brzegi taśmy tworzą zakładkę 11, która jest podtrzymywana za pomocą dolnej elektrody 5, dociskana od góry rolkami 6 i zgrzewana za pomocą elektrody 7. Po ręcznym przeciągnięciu taśmy przez urządzenie dalsze przesuwanie taśmy odbywa się w sposób ciągły za pomocą nawijającego urządzenia 9.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wytwarzania w sposób ciągły węży z tworzyw sztucznych lub z materiałów powlekanych tworzywami sztucznymi **znamiennie tym**, że wyposażone jest w zwijającą formę (1) w kształcie skośnie ściętej rury, w kalibrującą formę (2) zaopatrzoną w zewnętrzne pierścienie (3) wyposażone w kulki (4), dociskane za pomocą sprężyn, do dolnej elektrody (5) zamocowanej na nośnej konstrukcji (10), w dociskowe rolki (6) i górną elektrodę (7) zamocowaną na nośnej konstrukcji (12), w zgrzewarkę (8), oraz w nawijające urządzenie (9).

