



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY

A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

223 771

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Přihlášeno 03 02 82

(21) PV 738-82

(51) Int. Cl. B 26 D 1/00

(40) Zveřejněno 27 08 82

(45) Vydáno 01 07 84

(75)

Autor vynálezu BLATNICKÝ JÁN, BRATISLAVA

(54) Zariadenie na kontinuálne rezanie elektroizolačných pásových materiálov

223 771

Vynález sa týka zariadenia na kontinuálne rezanie elektroizolačných pásových materiálov, najmä impregnovaných sklenených tkanín a rezných tkanín neupravených.

Impregnované sklené a rezné tkaniny sa v elektrotechnickom priemysle uplatňujú pri výrobe gumoidtextilových dosiek, ktoré sa zhotovujú v rôznych veľkostiach, podmienených spôsobom ich použitia. Pásky sklenej a reznej tkaniny je po ich impregnačnej úprave a vysušení najprv potrebné narezat' na požadované vzorky rôznej veľkosti, z ktorých sa potom lisovaním zhotovujú potrebné druhy elektroizolačných dosiek. V súčasnosti sa na rezanie sklenených a rezných tkanín používajú predovšetkým rezacie zariadenia s mechanickým alebo pneumatickým pohonom rezacej časti. Nevýhodou mechanických rezačiek je ich pomerne zložitá konštrukcia, založená na prevodoch pohybov vačkovými mechanizmami, majúca za následok častejšiu poruchovosť a vyžadujúca náročnejšiu obsluhu. Podobné nevýhody majú aj rezacie zariadenia s pneumatickým pohonom, ktoré okrem uvedeného kladú vysoké nároky na čas a presnosť obsluhy, v prevádzke vyžadujú stály tlak vzduchu a sú podstatne nákladnejšie aj ako mechanické rezacie zariadenia.

Tieto nedostatky odstraňuje predložený vynález zariadenia na kontinuálne rezanie elektroizolačných pásových materiálov, ktorého podstata spočíva v tom, že na tiahloch, pohyblivých voči nosnému stojanu, na ktorom je umiestnená pevná dolná čelusť noža, je upevnená horná čelusť noža, pričom tiahla sú mechanicky pevne osadené v jarme, spojenom s jadrom elektromagnetu, ktorý je elektricky napojený na impulzný deliaci kotúč pozostávajúci z vonkajšieho nevodivého disku stredového nevodivého disku a vnútorného nevodivého disku, vybaveného vodivým zberačom spojeným s elektrickým prívodom, ako aj z elektricky vodivej prestaviteľnej záložky,

pričom na nevodivých diskoch impulzného deliaceho kotúča sú v pravidelnej vzdialenosti od seba umiestnené vodivé drážky, výhodne na vonkajšom nevodivom disku dve vodivé drážky, na strednom nevodivom disku tri vodivé drážky a na vnútornom nevodivom disku štyri vodivé drážky.

Výhody riešenia podľa vynálezu spočívajú predovšetkým v jeho konštrukčnej jednoduchosť, ktorá umožňuje z hospodárnenie celého procesu rezania, vyplývajúce najmä z materiálových úspor, nakoľko odpadá zhotovenie a používanie oveľa zložitejších zariadení a ich častí, ako aj z úspor časových, vyplývajúcich z jednoduchšej obsluhy celého zariadenia a z jeho menšej poruchovosti.

Zariadenie podľa vynálezu je znázornené na pripojených výkresoch, kde na obr. 1 je schematicky znázornené rezacie zariadenie a na obr. 2 je elektrické prepojenie elektromagnetu s impulzným deliacim kotúčom. Reznú časť rezacieho zariadenia tvorí dolná čelist 4 noža, upevnená k nosnému stojanu 63 a horná čelist 3 noža, osadená na tiahlach 5, pohyblivých voči nosnému stojanu 63 a mechanicky pevne spojených s jarmom 62. Jarmo 62 je spojené s jadrom 61 elektromagnetu 6, ktorý je elektricky prepojený s impulzným deliacim kotúčom 7, osadeným na oske jedného z odťahových valcov 2. Regulačnú časť rezacieho zariadenia tvorí impulzný deliaci kotúč 7, pozostávajúci z vonkajšieho nevodivého disku 71, opatreného výhodne vodivými drážkami 711, zo stredového nevodivého disku 72 vybaveného výhodne tromi vodivými drážkami 721 a z vnútorného nevodivého disku 73, opatreného výhodne štyrmi vodivými drážkami 731, na ktorom je umiestnený vodivý zberač 74, spojený s elektrickým prívodom 76 a tiež elektricky prepojený s jednotlivými vodivými drážkami 711, 721, 731 ako aj z elektricky vodivej, prestaviteľnej záružky 75. Pás impregnovanej sklenej alebo režnej tkaniny 1 je po prechode vysušovacím kanálom 8 odťahovaný pásom odťahových valcov 2 zvolenou rýchlosťou, s ktorou je zosynchronizovaná rýchlosť rezania, priamo do rezacej časti rezacieho zariadenia, umiestnenej v slede za vysušovacím kanálom 8. Po uvedení celého rezacieho zariadenia do chodu napojením na elektrický prúd, impulzným deliacim kotúčom 7 riadený elektromagnet 6 priťahuje na tiahlo 5 osadenú hornú čelist 3 noža k pevnej dolnej čelusti 4, ktoré spojením reží impregnovanú sklenenú alebo reznú tkaninu 1 na dĺžku zvolenú nastavením elektrickej vodivej prestaviteľnej záružky 75 na jeden z nevodivých

223 771

diskov 71, 72, 73 impulzného deliaceho kotúča 7.

Uplatnenie riešenia podľa vynálezu prichádza do úvahy predovšetkým v elektromagnetickom a papierenskom priemysle.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

223 771

Zariadenie na kontinuálne rezanie elektroizolačných pásových materiálov, vyznačujúce sa tým, že na tiahlach /5/, pohyblivých voči nosnému stojanu /63/, na ktorom je umiestnená pevná dolná čeľusť /4/ noža, je upevnená horná čeľusť /3/ noža, pričom tiahla /5/ sú mechanicky pevne osadené v jarme /62/, spojenom s jadrom /61/ elektromagnetu /6/, ktorý je elektricky napojený na impulzný deliaci kotúč /7/ pozostávajúci z vonkajšieho nevodivého disku /71/, stredového nevodivého disku /72/ a vnútorného nevodivého disku /73/, vybaveného vodivým zberačom /74/ spojeným s elektrickým prívodom /76/, ako aj z elektricky vodivej prestaviteľnej zarážky /75/, pričom na nevodivých diskoch /71, 72, 73/ impulzného deliaceho kotúča /7/ sú v pravidelnej vzdialenosti od seba umiestnené vodivé drážky /711, 721, 731/, výhodne na vonkajšom nevodivom disku /71/ dve vodivé drážky /711/, na stredovom nevodivom disku /72/ tri vodivé drážky /721/ a na vnútornom nevodivom disku /73/ štyri vodivé drážky /731/.

2 výkresy



