



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203198162 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 18

(21) 申请号 201320159209. 3

(22) 申请日 2013. 04. 02

(73) 专利权人 勋龙精密模具(昆山)有限公司
地址 215000 江苏省苏州市昆山市张浦镇机
场路 66 号

(72) 发明人 熊友家

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224
代理人 董建林 季锐

(51) Int. Cl.

B29C 45/26(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

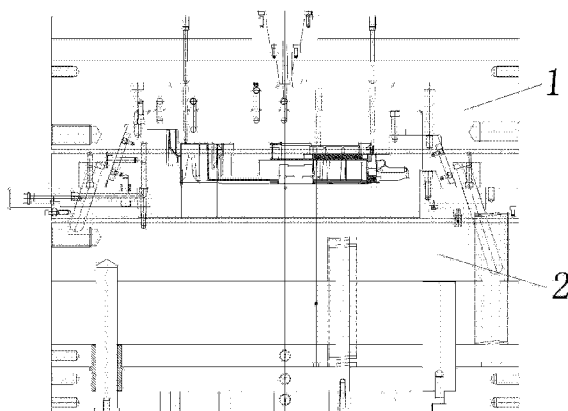
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种具有模仁平衡功能的模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有模仁平衡功能的模具,包括公模和母模,其特征在于:在公模上设置有公模仁,在母模上设置有母模仁,公模仁和母模仁位置相对能够配合形成用于注塑产品成型的型腔,在母模仁的三侧设置有与滑块配合的滑动机构,在公模仁对应三侧设置有与滑块配合的滑动机构,在母模仁的另一侧设置有上楔紧块,在公模仁另一侧设置有下楔紧块,上楔紧块和下楔紧块位置相对。本实用新型解决了公模仁和母模仁不是在所有侧面设置有与滑块配合的滑动机构,这造成公模仁和母模仁在使用过程中产生旋转,导致公模和母模不能很好的合模,影响产品成型的问题,提供了一种使用方便,能够保证模仁稳定,保障产品加工品质的具有模仁平衡功能的模具。



1. 一种具有模仁平衡功能的模具,包括公模和母模,其特征在于:在公模上设置有公模仁,在母模上设置有母模仁,所述公模仁和母模仁位置相对能够配合形成用于注塑产品成型的型腔,在母模仁的三侧设置有与滑块配合的滑动机构,在公模仁对应三侧设置有与滑块配合的滑动机构,在母模仁的另一侧设置有上楔紧块,在公模仁另一侧设置有下楔紧块,所述上楔紧块和下楔紧块位置相对。

2. 根据权利要求1所述的一种具有模仁平衡功能的模具,其特征在于:所述上楔紧块长度大于母模仁一侧边三分之二的长度。

3. 根据权利要求2所述的一种具有模仁平衡功能的模具,其特征在于:所述下楔紧块长度大于公模仁一侧边三分之二的长度。

4. 根据权利要求3所述的一种具有模仁平衡功能的模具,其特征在于:所述下楔紧块通过螺丝锁紧在公模上。

一种具有模仁平衡功能的模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于注塑模具技术领域,特别是涉及一种具有模仁平衡功能的模具。

背景技术

[0002] 目前的注塑模具包括公模和母模,在公模和母模上分别设置有公模仁和母模仁,为了便于产品注塑成型,便于公模和母模的开模,在公模和母模侧面设置有滑动机构,所述滑动机构与滑块配合,实现公模和母模的开闭,但是公模仁和母模仁往往不是在所有侧面设置有与滑块配合的滑动机构,这样就会造成公模仁和母模仁在使用过程中产生旋转,导致公模和母模不能很好的合模,影响产品的注塑成型。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术中公模仁和母模仁不是在所有侧面设置有与滑块配合的滑动机构,这造成公模仁和母模仁在使用过程中产生旋转,导致公模和母模不能很好的合模,影响产品的注塑成型的问题,本实用新型提供了一种结构简单,使用方便,能够保证模仁稳定,保障产品加工品质的具有模仁平衡功能的模具。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型所采取的技术方案是:

[0005] 一种具有模仁平衡功能的模具,包括公模和母模,其特征在于:在公模上设置有公模仁,在母模上设置有母模仁,所述公模仁和母模仁位置相对能够配合形成用于注塑产品成型的型腔,在母模仁的三侧设置有与滑块配合的滑动机构,在公模仁对应三侧设置有与滑块配合的滑动机构,在母模仁的另一侧设置有上楔紧块,在公模仁另一侧设置有下楔紧块,所述上楔紧块和下楔紧块位置相对。

[0006] 前述的一种具有模仁平衡功能的模具,其特征在于:所述上楔紧块长度大于母模仁一侧边三分之二的长度。

[0007] 前述的一种具有模仁平衡功能的模具,其特征在于:所述下楔紧块长度大于公模仁一侧边三分之二的长度。

[0008] 前述的一种具有模仁平衡功能的模具,其特征在于:所述下楔紧块通过螺丝锁紧在公模上。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型具有模仁平衡功能的模具,在母模仁的另一侧设置有上楔紧块,在公模仁另一侧设置有下楔紧块,所述上楔紧块和下楔紧块位置相对,这样通过楔紧块可以对模仁抵挡,保证模仁始终保持稳定平衡,不会发生偏转,注塑产品成型较好,产品品质得到有力保障。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型具有模仁平衡功能的模具结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型母模结构示意图。

[0012] 图3是本实用新型公模结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0014] 如图 1-3 所示,一种具有模仁平衡功能的模具,包括母模 1 和公模 2,在公模 2 上设置有公模仁 4,在母模 1 上设置有母模仁 3,所述公模仁 4 和母模仁 3 位置相对能够配合形成用于注塑产品成型的型腔,在母模仁 3 的三侧设置有与滑块 8 配合的滑动机构,在公模仁 4 对应三侧设置有与滑块配合的滑动机构,在母模仁 3 的另一侧设置有上楔紧块 5,在公模仁 2 另一侧设置有下楔紧块 6,所述上楔紧块 5 和下楔紧块 6 位置相对。上楔紧块 5 长度大于母模仁 3 一侧边三分之二的长度。下楔紧块 6 长度大于公模仁 4 一侧边三分之二的长度。所述下楔紧块 6 通过螺丝 7 锁紧在公模 2 上。

[0015] 本实用新型具有模仁平衡功能的模具,在母模仁 3 的另一侧设置有上楔紧块 5,在公模仁 2 另一侧设置有下楔紧块 6,所述上楔紧块 5 和下楔紧块 6 位置相对,这样通过楔紧块可以对模仁抵挡,保证模仁始终保持稳定平衡,不会发生偏转,注塑产品成型较好,产品品质得到有力保障。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

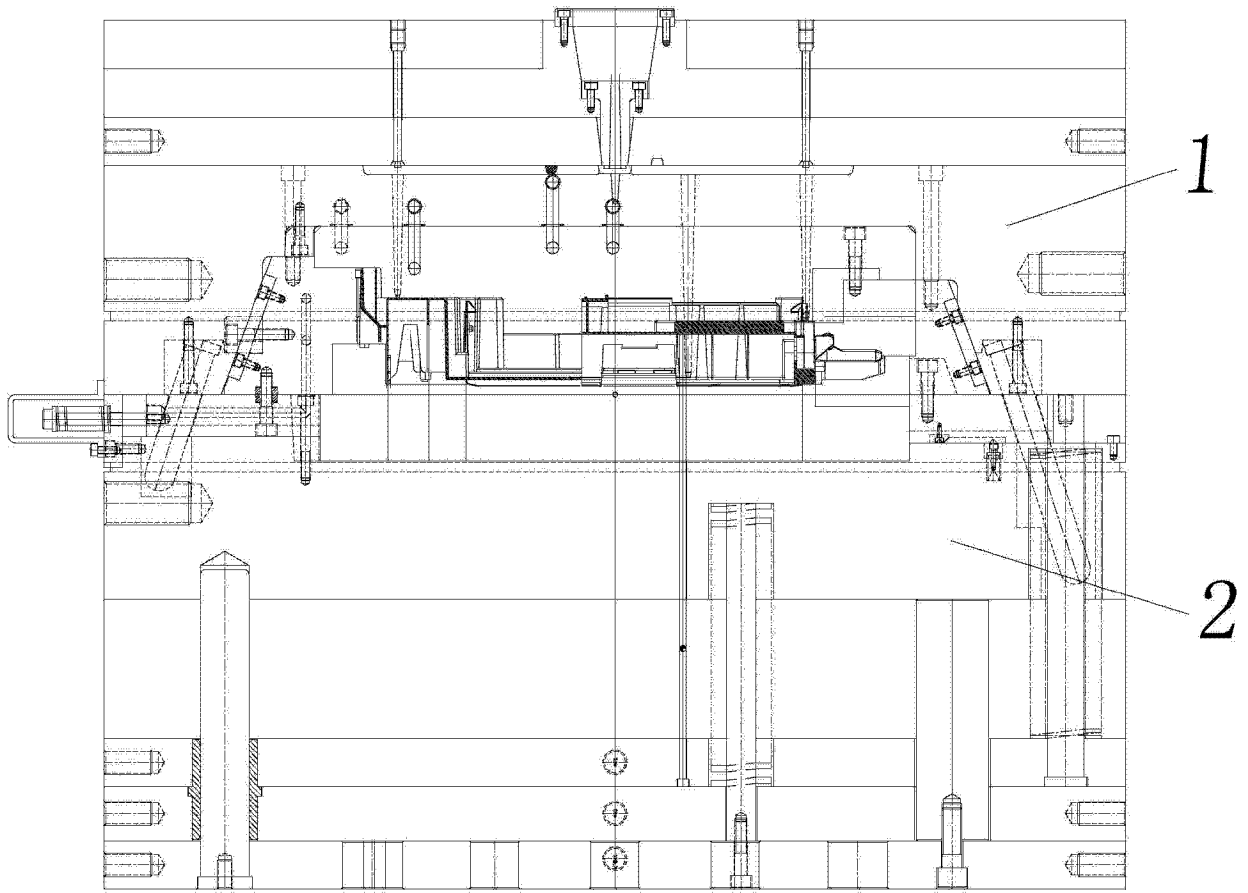


图 1

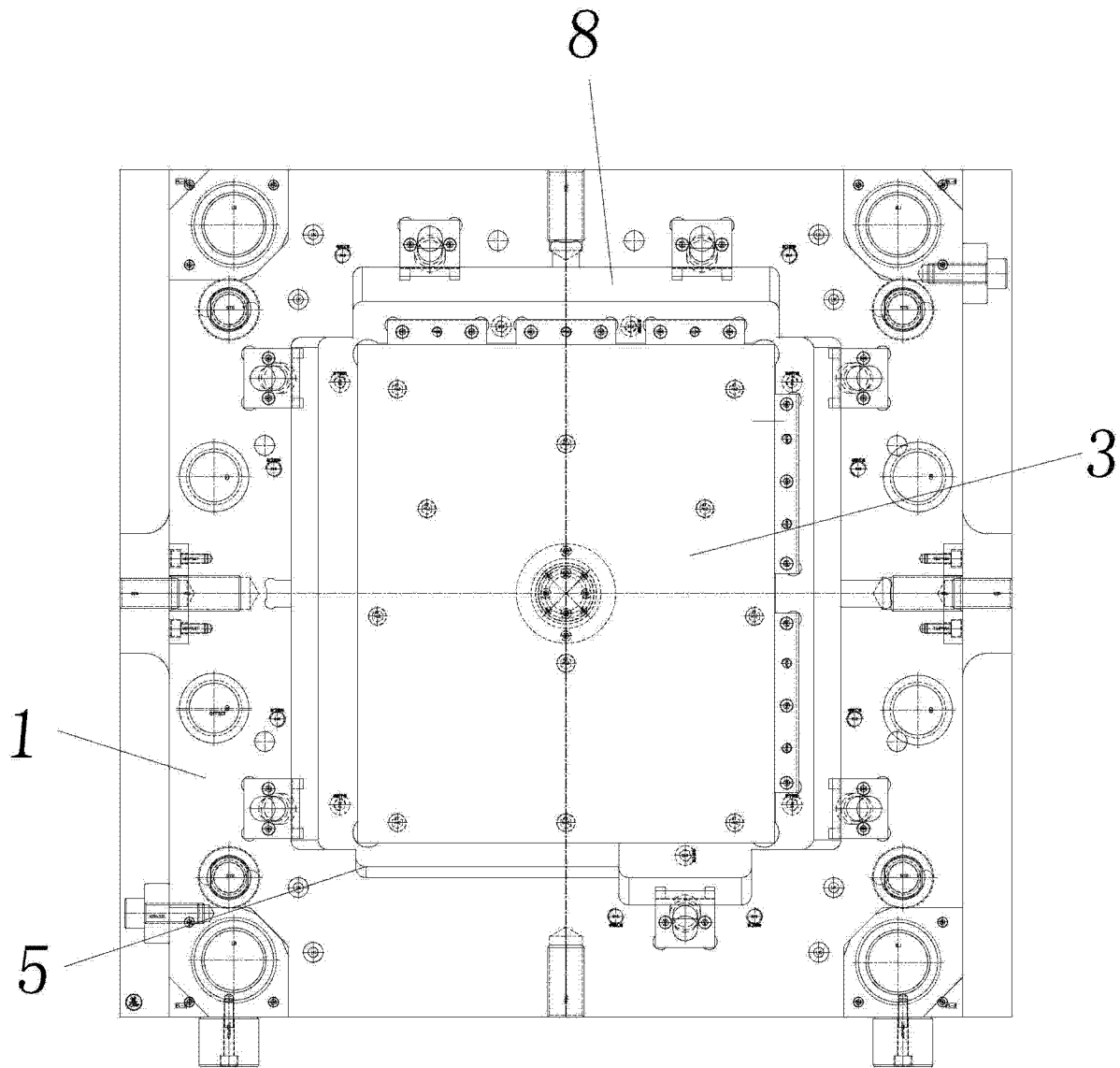


图 2

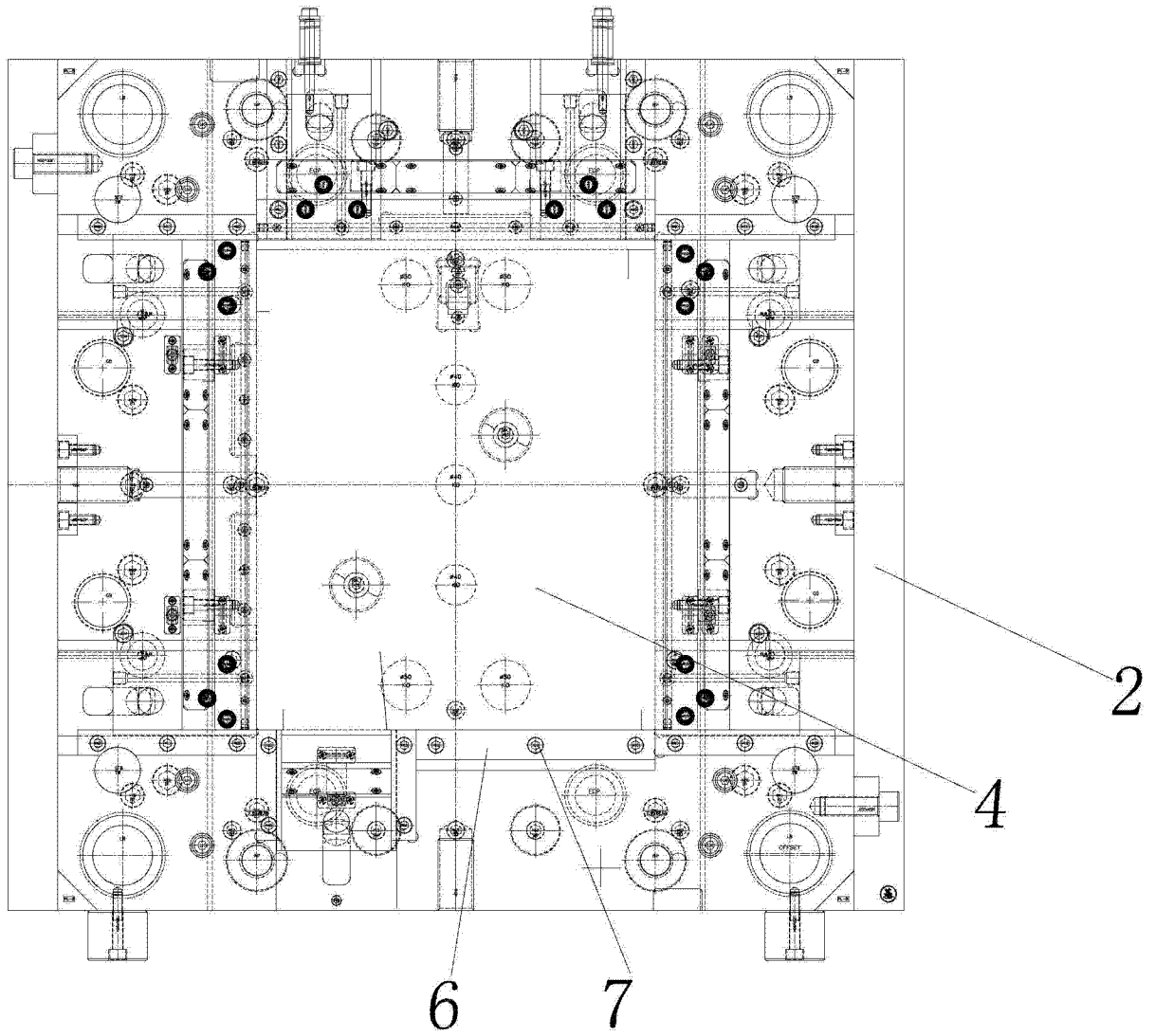


图 3