



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204959164 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520628545. 7

(22) 申请日 2015. 08. 19

(73) 专利权人 孟如苗

地址 311817 浙江省绍兴市诸暨市应店街镇
紫阆村栖鹤池家 40 号

(72) 发明人 孟如苗

(51) Int. Cl.

D02J 1/22(2006. 01)

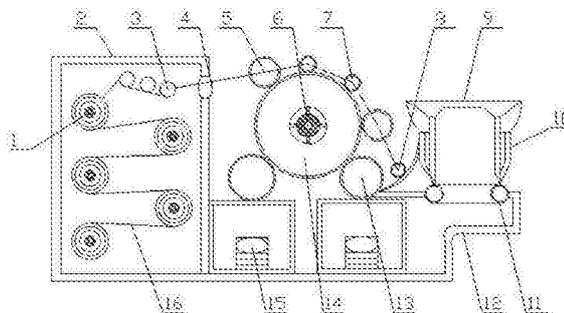
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种带有测速装置的纺织机

(57) 摘要

本实用新型属于纺织设备技术领域且公开了一种带有测速装置的纺织机,包括综丝盘、箱体、测速仪、进料筒、输送辊、支架、驱动轮、传动轮、电机和丝线,所述支架顶部一侧设有进料筒以及设置在进料筒顶部的筒口,所述进料筒与所述支架之间设有输送辊,所述进料筒一侧设有第四罗拉以及设置在第四罗拉一侧的驱动轮,所述驱动轮顶部设有传动轮以及设置在传动轮一侧的第二罗拉,所述第二罗拉一侧设有第三罗拉,所述支架内部设有电机,所述支架一侧设有箱体以及设置在箱体一侧的丝线进口,所述箱体内部顶侧设有第一罗拉以及设置在第一罗拉底部的综丝盘,该带有测速装置的纺织机,纺织均匀,生产效率高,适合推广。



1. 一种带有测速装置的纺织机,包括综丝盘(1)、箱体(2)、测速仪(6)、进料筒(10)、输送辊(11)、支架(12)、驱动轮(13)、传动轮(14)、电机(15)和丝线(16),其特征在于,所述支架(12)顶部一侧设有进料筒(10)以及设置在进料筒(10)顶部的筒口(9),所述进料筒(10)与所述支架(12)之间设有输送辊(11),所述进料筒(10)一侧设有第四罗拉(8)以及设置在第四罗拉(8)一侧的驱动轮(13),所述驱动轮(13)顶部设有传动轮(14)以及设置在传动轮(14)一侧的第二罗拉(5),所述第二罗拉(5)一侧设有第三罗拉(7),所述支架(12)内部设有电机(15),所述支架(12)一侧设有箱体(2)以及设置在箱体(2)一侧的丝线进口(4),所述箱体(2)内部顶侧设有第一罗拉(3)以及设置在第一罗拉(3)底部的综丝盘(1)。

2. 根据权利要求1所述的一种带有测速装置的纺织机,其特征在于,所述驱动轮(13)上设有轴承(19)以及设置在轴承(19)上的减速器(17),所述减速器(17)上设有驱动器(18)。

3. 根据权利要求2所述的一种带有测速装置的纺织机,其特征在于,所述传动轮(14)上设有测速仪(6),所述测速仪(6)与所述驱动器(18)电性相连,所述驱动器(18)与减速器(17)电性相连。

4. 根据权利要求1所述的一种带有测速装置的纺织机,其特征在于,所述第二罗拉(5)、第三罗拉(7)、驱动轮(13)和电机(15)均为两组,所述综丝盘(1)为五组。

5. 根据权利要求1所述的一种带有测速装置的纺织机,其特征在于,所述第四罗拉(8)、第三罗拉(7)、第二罗拉(5)、第一罗拉(3)和综丝盘(1)通过丝线(16)依次相连。

一种带有测速装置的纺织机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织机,具体涉及一种带有测速装置的纺织机,属于纺织设备技术领域。

背景技术

[0002] 目前,在合成纤维的制造中,将在一熔体纺丝过程中制成的丝线特别为了纺织使用在一后续过程中卷曲,该过程在专业界以概念卷曲变形已知,其中在卷曲变形过程中同时拉伸合成纤维,这样的卷曲变形过程借助于纺织机械实施,所述纺织机械具有大量加工点,其中在每一加工点中通过多个处理装置处理至少一根丝线,对此基本上将丝线在一卷曲变形区内拉伸和卷曲变形并在卷曲变形以后卷绕成一线筒,各处理装置,例如供料装置、加热装置、冷却装置、卷曲变形装置和卷绕装置为此以一个站结构设置在多件式的机架中,从而形成在加工点中预定的丝线流程。

[0003] 现有的技术在丝线的纺织过程中,无法控制罗拉的速度,往往会出现丝线断头或者造成丝线的纺织不均匀,另外,现有的技术结构过于复杂,生产效率较低,一方面,现有的技术罗拉布置较少,在丝线纺织过程中,由于丝线拉距较长,会经常出现断头,另一方面,现有的技术均采用单电机结构,这样就造成工作效率缓慢,为此,我们提出一种带有测速装置的纺织机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题克服现有的缺陷,提供一种带有测速装置的纺织机,该带有测速装置的纺织机,纺织均匀,生产效率高,适合推广,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型提供一种带有测速装置的纺织机,包括综丝盘、箱体、测速仪、进料筒、输送辊、支架、驱动轮、传动轮、电机和丝线,所述支架顶部一侧设有进料筒以及设置在进料筒顶部的筒口,所述进料筒与所述支架之间设有输送辊,所述进料筒一侧设有第四罗拉以及设置在第四罗拉一侧的驱动轮,所述驱动轮顶部设有传动轮以及设置在传动轮一侧的第二罗拉,所述第二罗拉一侧设有第三罗拉,所述支架内部设有电机,所述支架一侧设有箱体以及设置在箱体一侧的丝线进口,所述箱体内部顶侧设有第一罗拉以及设置在第一罗拉底部的综丝盘。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述驱动轮上设有轴承以及设置在轴承上的减速器,所述减速器上设有驱动器。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述传动轮上设有测速仪,所述测速仪与所述驱动器电性相连,所述驱动器与减速器电性相连。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第二罗拉、第三罗拉、驱动轮和电机均为两组,所述综丝盘为五组。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第四罗拉、第三罗拉、第二罗拉、第一罗拉和综丝盘通过丝线依次相连。

[0011] 本实用新型所达到的有益效果是:一种带有测速装置的纺织机,由于所述第二罗拉、第三罗拉和驱动轮均为两组,在纺织过程中,避免了丝线拉距过长,导致丝线断头或纺织不均匀,由于测速仪设置在传动轮上,能够很好的控制罗拉的速度,一旦速度过快,驱动器控制减速器对驱动轮减速,大大提升了工作效率。

附图说明

[0012] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0013] 在附图中:

[0014] 图1是本实用新型实施例所述的一种带有测速装置的纺织机整体结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型实施例所述的一种带有测速装置的纺织机轴承结构示意图;

[0016] 图中标号:1、综丝盘;2、箱体;3、第一罗拉;4、丝线进口;5、第二罗拉;6、测速仪;7、第三罗拉;8、第四罗拉;9、筒口;10、进料筒;11、输送辊;12、支架;13、驱动轮;14、传动轮;15、电机;16、丝线;17、减速器;18、驱动器;19、轴承。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0018] 实施例:请参阅图1-2,本实用新型一种带有测速装置的纺织机,包括综丝盘1、箱体2、测速仪6、进料筒10、输送辊11、支架12、驱动轮13、传动轮14、电机15和丝线16,所述支架12顶部一侧设有进料筒10以及设置在进料筒10顶部的筒口9,所述进料筒10与所述支架12之间设有输送辊11,所述进料筒10一侧设有第四罗拉8以及设置在第四罗拉8一侧的驱动轮13,所述驱动轮13顶部设有传动轮14以及设置在传动轮14一侧的第二罗拉5,所述第二罗拉5一侧设有第三罗拉7,所述支架12内部设有电机15,所述支架12一侧设有箱体2以及设置在箱体2一侧的丝线进口4,所述箱体2内部顶侧设有第一罗拉3以及设置在第一罗拉3底部的综丝盘1。

[0019] 所述驱动轮13上设有轴承19以及设置在轴承19上的减速器17,所述减速器17上设有驱动器18,所述传动轮14上设有测速仪6,所述测速仪6与所述驱动器18电性相连,所述驱动器18与减速器17电性相连,所述第二罗拉5、第三罗拉7、驱动轮13和电机15均为两组,所述综丝盘1为五组,所述第四罗拉8、第三罗拉7、第二罗拉5、第一罗拉3和综丝盘1通过丝线16依次相连,由于所述第二罗拉5、第三罗拉7和驱动轮13均为两组,在纺织过程中,避免了丝线16拉距过长,导致丝线16断头或纺织不均匀,由于测速仪6设置在传动轮14上,能够很好的控制罗拉的速度,一旦速度过快,驱动器18控制减速器17对驱动轮13减速,大大提升了工作效率,该带有测速装置的纺织机,纺织均匀,生产效率高,适合推广。

[0020] 需要说明的是,本实用新型为一种带有测速装置的纺织机,工作时,工作人员首先启动电机15,将料体放入进料筒10,驱动轮13带动传动轮14工作,第四罗拉8、第三罗拉7和第二罗拉5在传动轮14的带动下,将丝线16从丝线进口4输送到第一罗拉3,第一罗拉

3 再将丝线 16 输送到综丝盘 1,当综丝盘 1 绕满之后,工作人员将其取出,进行更换。

[0021] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

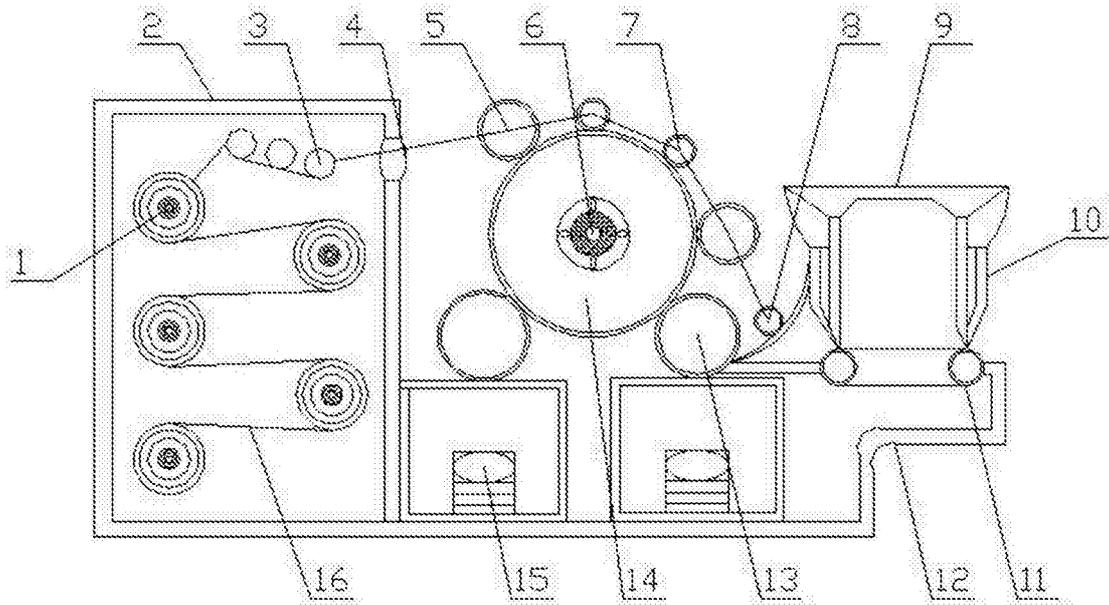


图 1

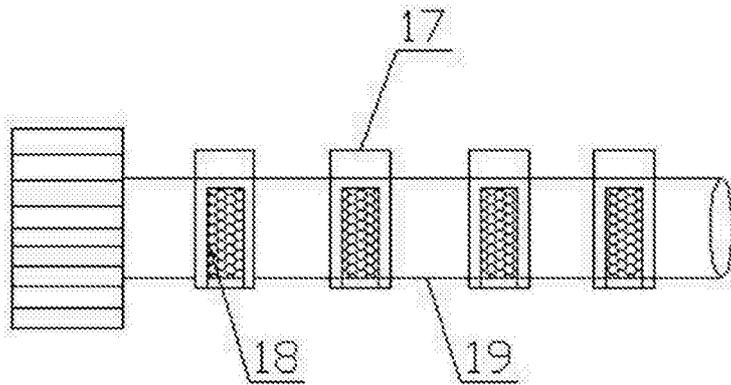


图 2