



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204112160 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 21

(21) 申请号 201420555031. 9

(22) 申请日 2014. 09. 25

(73) 专利权人 庄冰梅

地址 362800 福建省泉州市泉港区山腰锦山村一田 72 号

(72) 发明人 庄冰梅

(51) Int. Cl.

D21D 5/28 (2006. 01)

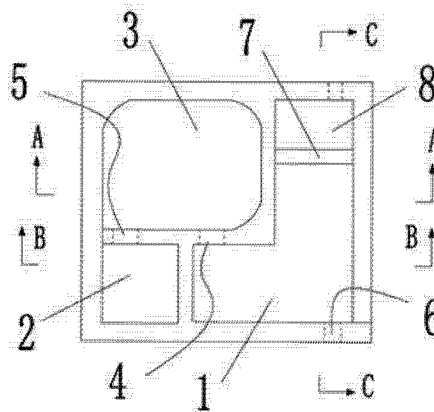
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种高效配浆装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种高效配浆装置,包括白水池、浆料池以及冲浆池,所述的白水池、浆料池以及冲浆池相互连接形成整体结构,所述白水池与冲浆池相接的池壁上设置有白水口,在该白水口上设置有白水泵;在浆料池与冲浆池相接的池壁上设置有冲浆口,在该冲浆口上设置有冲浆泵,在白水池上设置有入水口。在将原本分开设的三个白水池、浆料池以及冲浆池组合在一起设置,省去了中间管道,管道在省去之后,一是降低企业成本,二是当纸张定量波动时调节快、定量反馈周期短,产品质量更稳,员工操作简单。



1. 一种高效配浆装置,其特征是:包括白水池(1)、浆料池(2)以及冲浆池(3),所述的白水池(1)、浆料池(2)以及冲浆池(3)相互连接形成整体结构,所述白水池(1)与冲浆池(3)相接的池壁上设置有白水口,在该白水口上设置有白水泵(4);在浆料池(2)与冲浆池(3)相接的池壁上设置有冲浆口,在该冲浆口上设置有冲浆泵(5),在白水池(1)上设置有入水口(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种高效配浆装置,其特征是:所述白水池(1)内设置有溢流板(7),该溢流板(7)与白水池(1)内壁之间形成溢流槽(8),在溢流槽(8)的白水池(1)内壁上设置有排水口,所述溢流板(7)的高度低于白水池(1)的高度。

3. 根据权利要求1所述的一种高效配浆装置,其特征是:所述的冲浆池(3)的深度大于浆料池(2)和白水池(1)的深度。

一种高效配浆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种高效配浆装置。

背景技术

[0002] 以往工厂配浆其白水池和浆料池都是楼上楼下分开来设计的,浆料池、白水池、冲浆池三个独立的池子组合而成,通过设置在白水池旁的白水泵以及设置在浆料池旁的浆泵一同将浆料抽到二楼的浆料池进行配浆,然后再经除渣泵抽浆上网,纸张定量通过调节白水阀、浆阀控制;纸张定量波动时因流程过长,调节反馈周期长,产品质量不稳,同时员工调节定量时要到二楼,上下操作不便。同时占地面积大,能耗高。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提出一种高效配浆装置。

[0004] 为解决此技术问题,本实用新型采取以下方案:一种高效配浆装置,包括白水池、浆料池以及冲浆池,所述的白水池、浆料池以及冲浆池相互连接形成整体结构,所述白水池与冲浆池相接的池壁上设置有白水口,在该白水口上设置有白水泵;在浆料池与冲浆池相接的池壁上设置有冲浆口,在该冲浆口上设置有冲浆泵,在白水池上设置有入水口。

[0005] 进一步的,所述白水池内设置有溢流板,该溢流板与白水池内壁之间形成溢流槽,在溢流槽的白水池内壁上设置有排水口,所述溢流板的高度低于白水池的高度。

[0006] 进一步的,所述的冲浆池的深度大于浆料池和白水池的深度。

[0007] 通过采用前述技术方案,本实用新型的有益效果是:在将原本分开设置的三个白水池、浆料池以及冲浆池组合在一起设置,省去了中间管道,管道在省去之后,一是降低企业成本,二是当纸张定量波动时调节快、定量反馈周期短,产品质量更稳,员工操作简单。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2是图1中A-A向的剖视图;

[0010] 图3是图1中B-B向的剖视图;

[0011] 图4是图1中C-C向的剖视图;

[0012] 其中,1、白水池,2、浆料池,3、冲浆池,4、白水泵,5、冲浆泵,6、入水口,7、溢流板,8、溢流槽。

具体实施方式

[0013] 现结合附图和具体实施例对本实用新型进一步说明。

[0014] 参考图1至图4本实施例公开一种高效配浆装置,包括白水池1、浆料池2以及冲浆池3,白水池1、浆料池2以及冲浆池3相互连接形成整体结构,白水池1与冲浆池3相接的池壁上设置有白水口,在该白水口上设置有白水泵4;在浆料池2与冲浆池3相接的池壁

上设置有冲浆口,在该冲浆口上设置有冲浆泵 5,在白水池 1 上设置有入水口 6。

[0015] 白水池 1 内设置有溢流板 7,该溢流板 7 与白水池 1 内壁之间形成溢流槽 8,在溢流槽 8 的白水池 1 内壁上设置有排水口,溢流板 7 的高度低于白水池 1 的高度。当白水池 1 内注入过多的白水时,可以经溢流板 7 流进溢流槽 8 内然后排出,避免白水溢流进冲浆池 3 内,影响配浆质量。

[0016] 如图 2 所示,冲浆池 3 的深度大于浆料池 2 和白水池 1 的深度。这样可以在冲浆池 3 的底部留有足够多的空间来容纳渣质,确保配浆的质量。

[0017] 在将原本分开设置的三个白水池 1、浆料池 2 以及冲浆池 3 组合在一起设置,省去了中间管道,管道在省去之后,一是降低企业成本,二是当纸张定量波动时调节快、定量反馈周期短,产品质量更稳,员工操作简单。

[0018] 工作时,经白水泵 4 和冲浆泵 5 直接往冲浆池 3 内注入浆液,白水泵 4 和冲浆泵 5 在实际使用中连接电脑,经电脑编程控制两泵的输出量,控制配浆的比例。

[0019] 以上所记载,仅为利用本创作技术内容的实施例,任何熟悉本项技艺者运用本创作所做的修饰、变化,皆属本创作主张的专利范围,而限于实施例所揭示者。

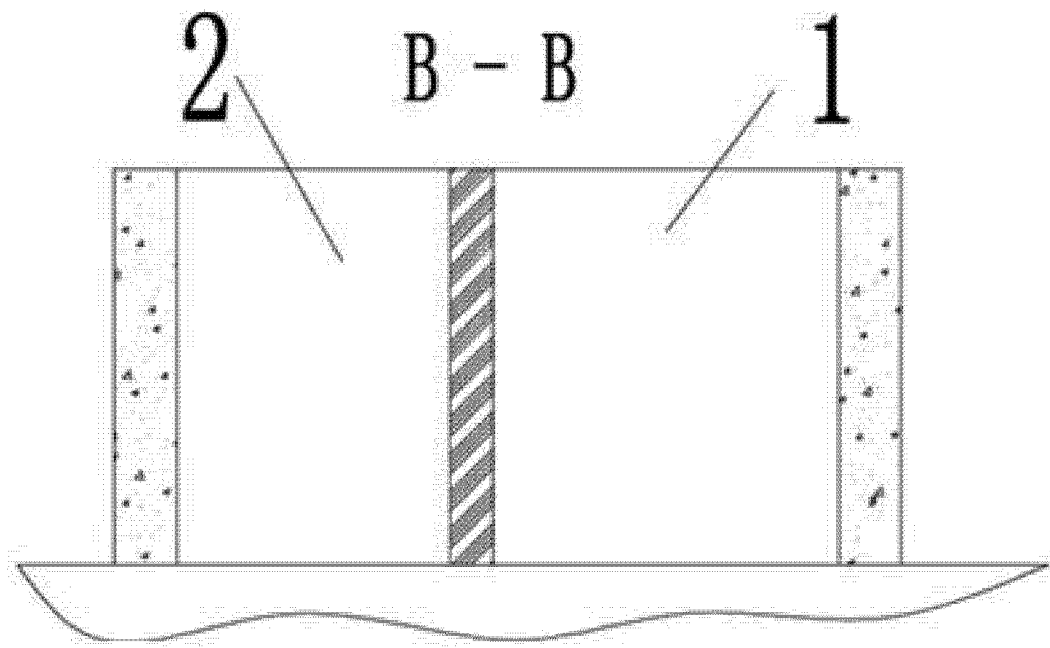


图 3

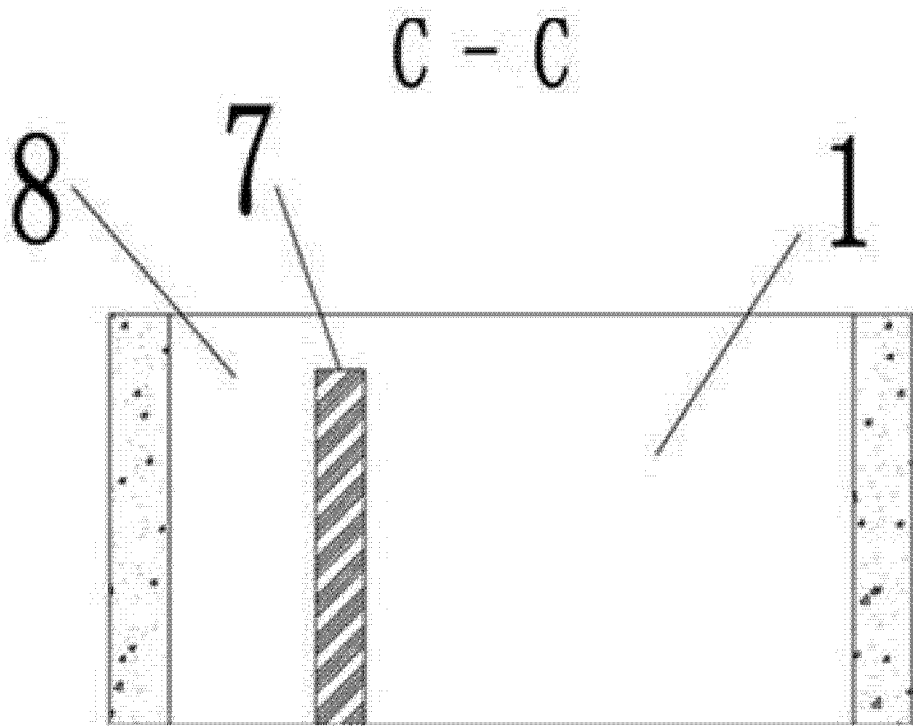


图 4