



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201567087 U

(45) 授权公告日 2010.09.01

(21) 申请号 200920180537.5

(22) 申请日 2009.11.13

(73) 专利权人 安徽省黑牛食品工业有限公司

地址 231600 安徽省肥东县新城经济开发园
区燎原路 7 号

(72) 发明人 黄逊才 郑旭辉 张夏欣 陈卫国
王新运 韩克跃

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B65G 65/40 (2006.01)

B65G 53/30 (2006.01)

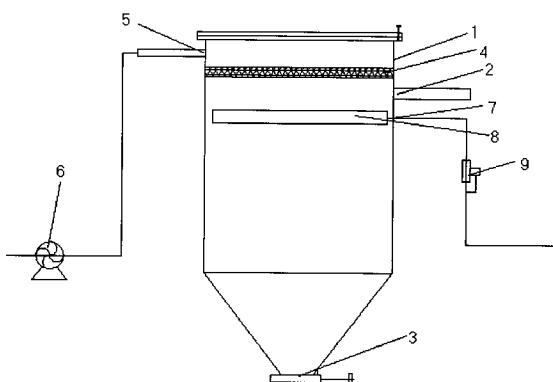
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

真空下料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种真空下料装置，包括有不锈钢筒体，所述筒体上设有进料口和出料口，所述筒体内进料口上设有滤板，所述滤板上方的筒体上设有吸气口，所述吸气口通过管道外连接有真空泵，所述进料口下方的筒体上设有进热水口，所述进热水口连接有进水管道，所述进水管道伸入筒体内的部分弯曲成盘状，盘状管道环壁上设有喷水孔，所述筒体外的进水管中设有电磁阀。本实用新型具有结构简单、无搅拌、无撞击、维修方便，成本低，密封性能好等特点，特别适用于易挂壁、不易脱落的颗粒状物料。



1. 一种真空下料装置,包括有不锈钢筒体,所述筒体上设有进料口和出料口,其特征在于:所述筒体内进料口上方设有滤板,所述滤板上方的筒体上设有吸气口,所述吸气口通过管道外连接有真空泵,所述进料口下方的筒体上设有进热水口,所述进热水口连接有进水管道,所述进水管道伸入筒体内的部分弯曲成盘状,盘状管道环壁上设有喷水孔,所述筒体外的进水管道中设有电磁阀。

真空下料装置

技术领域：

[0001] 本实用新型主要涉及一种下料装置的辅助设备，尤其涉及一种真空下料装置。

技术背景：

[0002] 随着社会的发展，自动化广泛应用在各行各业中，在食用产品制粉过程中，要求生产线中清洁干净，减少人工操作而带来的污染，为保证安全生产，最好在送料过程中无搅拌、无撞击，减少物料与设备之间的摩擦，将物料自动送入生产线，但目前，已有的自动送料装置存在结构复杂，维修不方便，生产成本高，密封性能不好，特别是对易挂壁、不易脱落的颗粒状物料，由于物料在下料过程中易附着在筒体内壁上，影响了生产效率低，而且造成了物料的浪费。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足，提供了一种真空下料装置，解决了自动送料装置结构复杂，维修不方便，生产成本高，密封性能不好等问题，无搅拌、无撞击，特别适用于易挂壁、不易脱落的颗粒状物料。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的：

[0005] 一种真空下料装置，包括有不锈钢筒体，所述筒体上设有进料口和出料口，其特征在于：所述筒体内进料口上方设有滤板，所述滤板上方的筒体上设有吸气口，所述吸气口通过管道外连接有真空泵，所述进料口下方的筒体上设有进热水口，所述进热水口连接有进水管道，所述进水管道伸入筒体内的部分弯曲成盘状，盘状管道环壁上设有喷水孔，所述筒体外的进水管道中设有电磁阀。

[0006] 所述的真空泵打开，热水电磁阀关闭，不锈钢筒体内形成真空，使物料从进料口吸入，待料斗装满后，真空泵关闭，电磁阀打开，热水进，在热水的冲力与物料的重力下，出料口打开，物料排放出来。

[0007] 本实用新型的优点是：

[0008] 本实用新型具有结构简单、无搅拌、无撞击、维修方便，成本低，密封性能好等特点，特别适用于易挂壁、不易脱落的颗粒状物料。

附图说明：

[0009] 附图为本实用新型结构示意图。

具体实施方式：

[0010] 一种真空下料装置，包括有不锈钢筒体1，所述筒体1上设有进料口2和出料口3，所述筒体1内进料口2上设有滤板4，所述滤板4上方的筒体1上设有吸气口5，所述吸气口5通过管道外连接有真空泵6，所述进料口2下方的筒体1上设有进热水口7，所述进热水口7连接有进水管道8伸入筒体内部部分弯曲成盘状，盘状管道环壁上开有

喷水孔，所述筒体外的进水管中设有电磁阀 9。

