



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 067 995**

⑫ Número de solicitud: U 200801040

⑬ Int. Cl.:
A47J 27/08 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **19.05.2008**

⑯ Solicitante/s: **FAGOR, S. COOP.**
Bº San Andrés, s/n
20500 Mondragón, Gipuzkoa, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **01.08.2008**

⑱ Inventor/es: **Bergara Azpirotz, Anartz**

⑲ Agente: **Igartua Irizar, Ismael**

⑳ Título: **Recipiente para una olla a presión.**

ES 1 067 995 U

DESCRIPCIÓN

Recipiente para una olla a presión.

Sector de la técnica

La presente invención se relaciona con un recipiente para ollas a presión, y más concretamente, con un recipiente para ollas a presión que comprenden un cierre de tipo bayoneta.

Estado anterior de la técnica

Las ollas a presión comprenden un recipiente donde se disponen los alimentos, y una tapa para tapar dicho recipiente. Mientras se están utilizando, la tapa está tapando el recipiente y soporta unas presiones determinadas. Dicha olla tiene que estar adaptada para soportar presiones elevadas, de tal manera que la tapa no destape el recipiente mientras se está utilizando y se evite, de esta manera, cualquier daño que pudiera ocasionar.

El recipiente de una olla a presión con cierre de tipo bayoneta comprende una pluralidad de lóbulos y la tapa comprende un número igual de garras que cooperan con dichos lóbulos para mantenerse cerrando dicho recipiente, tal y como se desprende por ejemplo del modelo de utilidad ES 211846 U. Con el tipo de lóbulos divulgado en este modelo de utilidad, los espesores del recipiente, que generalmente es de acero inoxidable, están muy limitados debido a la presión que tiene que soportar la olla cuando está siendo utilizada, para que la tapa no destape dicho recipiente durante la utilización de la olla. El espesor empleado generalmente es de aproximadamente 1,2 mm o mayor, puesto que el diseño de la propia olla no permite emplear espesores menores por no soportar las presiones necesarias.

Exposición de la invención

El objeto de la invención es el de proporcionar un recipiente para olla a presión que solvante alguno de los inconvenientes del estado de la técnica.

El recipiente para una olla a presión de la invención comprende un contorno sustancialmente cilíndrico y hueco y una base sustancialmente circular dispuesta en uno de los extremos de dicho contorno, definiendo el contorno y la base un espacio sustancialmente cilíndrico con un radio de cavidad determinado con respecto a un eje central imaginario dispuesto en el centro de dicho espacio, y con una altura determinada con respecto al base.

El recipiente comprende además una pluralidad de lóbulos equidistantes y un valle dispuesto entre cada dos lóbulos, prolongándose los lóbulos y los valles a partir de un extremo de dicho contorno, opuesto al extremo donde está dispuesta la base, en una dirección sustancialmente perpendicular al eje central imaginario alejándose de dicho eje central imaginario. Los valles se prolongan hasta un radio interior determinado y los lóbulos se prolongan hasta un radio exterior determinado. Tanto los valles como los lóbulos son tramos curvos concéntricos al eje central imaginario.

Cada lóbulo está dividido en una primera sección y en una segunda sección que comprenden alturas diferentes con respecto a la base, prolongándose la primera sección hasta un radio intermedio comprendido entre el radio exterior y el radio interior, y prolongándose la segunda sección desde dicho radio intermedio hasta el radio exterior.

De esta manera, con esta característica del lóbulo, se le confiere a la olla una mayor robustez que la conferida a la olla con los lóbulos del estado de la técnica,

pudiendo soportar la olla a presión que comprenda un recipiente de este tipo, durante su utilización, mayores presiones con un mismo espesor determinado del contorno y la base de dicho recipiente o pudiéndose reducir dicho espesor determinado para soportar las mismas presiones, manteniéndose la tapa cerrando dicho recipiente. Al poder reducirse el espesor determinado, se pueden reducir entonces los costes de fabricación del recipiente y por tanto de la olla a presión con un recipiente según la invención.

Estas y otras ventajas y características de la invención se harán evidentes a la vista de las figuras y de la descripción detallada de la invención.

Descripción de los dibujos

La Fig. 1 muestra una vista en planta de una realización del recipiente de la invención.

La Fig. 2 muestra una vista lateral del recipiente de la Fig. 1, según el corte II-II.

La Fig. 3 muestra una vista en planta de una segunda realización del recipiente de la invención.

Exposición detallada de la invención

Las figuras 1 y 2 muestran una realización del recipiente 1 de la invención, que está diseñado para su empleo en ollas de presión. El recipiente 1 comprende un contorno 3 sustancialmente cilíndrico y hueco, una base 2 sustancialmente circular dispuesta en uno de los extremos de dicho contorno 3, definiendo el contorno 3 y la base 2 un hueco de recipiente 1 a sustancialmente cilíndrico con un radio de cavidad R_c con respecto a un eje central 4 imaginario en el centro de dicho hueco de recipiente 1a, y con una altura H con respecto a la base 2. Dicho radio de cavidad R_c y la altura H dependerán de las dimensiones que se quieran para el recipiente 1 para la olla a presión correspondiente. Tanto la base 2 como el contorno 3 comprenden un espesor determinado de material, que preferiblemente se corresponde con un tipo de acero inoxidable. Generalmente, las ollas a presión comprenden un espesor no inferior a 1,2 mm.

El recipiente 1 comprende además una pluralidad de lóbulos 10, preferentemente equidistantes, y un valle 13 entre cada dos lóbulos 10, comprendiendo preferentemente seis lóbulos 10 y seis valles 13, siendo el número de lóbulos 10 y valles 13 siempre el mismo y correspondiéndose tanto los lóbulos 10 como los valles 13 con tramos curvos concéntricos al eje central 4 imaginario. Una olla a presión comprende, además de un recipiente 1, una tapa (no representada en las figuras) que coopera con los lóbulos 10 de dicho recipiente 1 para mantener cerrada dicha olla a presión (el espacio 1a) mientras está siendo utilizada. Los lóbulos 10 y los valles 13 se prolongan a partir de un extremo de dicho contorno 3 opuesto al extremo donde está dispuesta la base 2, en una dirección sustancialmente perpendicular al eje central 4 imaginario, alejándose de dicho eje central 4 tal y como se muestra en la figura 2. Los valles 13 se prolongan hasta un radio R_v determinado con respecto al eje central 4 y los lóbulos 10 se prolongan hasta un radio exterior R_e determinado con respecto a dicho eje central 4. Cada lóbulo 10 está dividido en una primera sección 11 y en una segunda sección 12, que comprenden alturas H_1 y H_2 diferentes con respecto a una base 2 del recipiente 1, prolongándose la primera sección 11 desde el radio de cavidad R_c hasta un radio intermedio R_t comprendido entre el radio exterior R_e y el radio R_v de los valles 13, y prolongándose la segunda sección 12 desde dicho radio intermedio R_t hasta el radio exterior R_e .

Así, cada lóbulo 10 una forma sustancialmente de escalón, correspondiéndose una primera altura H1 de la primera sección 11 con la altura H del hueco de recipiente 1a.

Con un lóbulo 10 de las características arriba indicadas, la olla a presión es capaz de soportar mayores presiones para un mismo espesor determinado del recipiente 1, o posibilita que dicho recipiente 1 pueda soportar las mismas presiones con un espesor menor que el espesor convencional.

En una realización preferente del recipiente 1, la primera altura H1 de la primera sección 11 es mayor que una segunda altura H2 de la segunda sección 12 con respecto a la base 2 del recipiente 1, tal y como se muestra en la figura 2. La diferencia entre la primera altura H1 y la segunda altura H2 es, preferentemente, de aproximadamente 4 mm.

El espesor determinado que se emplea generalmente en las ollas a presión convencionales es aproximadamente igual o superior a 1,2 mm, y dicho espesor determinado puede reducirse con la realización pre-

ferente del recipiente 1 de la invención hasta 1 mm, por ejemplo. Así, reduciendo el espesor determinado del recipiente 1 hasta 1 mm se reduce la cantidad de materia prima (acero inoxidable preferentemente) necesaria para la fabricación de un recipiente 1 de estas características, reduciéndose por tanto los costes de fabricación de una olla a presión con este tipo de recipientes 1 y el impacto medioambiental producido por cada olla.

En la realización preferente, la distancia entre el radio Rv de los valles 13 y el radio intermedio Rt es mayor que la distancia entre dicho radio intermedio Rt y el radio exterior Re, pero también podrían ser iguales. En dicha realización preferente la segunda sección 12 envuelve la parte de la primera sección 11 que sobresale de los valles 13 tal y como se muestra en la figura 1, aunque también podría envolver únicamente la parte de la primera sección que comprende el radio intermedio Rt tal y como se muestra en la figura 3.

REIVINDICACIONES

1. Recipiente para una olla a presión, que comprende un contorno (3) sustancialmente cilíndrico y hueco y una base (2) sustancialmente circular dispuesta en uno de los extremos de dicho contorno (3), definiendo el contorno (3) y la base (2) un hueco de recipiente (1a) sustancialmente cilíndrico con un radio de cavidad (Rc) determinado con respecto a un eje central (4) imaginario dispuesto en el centro de dicho hueco de recipiente (1a) y con una altura (H) determinada con respecto al base (2),

comprendiendo además el recipiente (1)

una pluralidad de lóbulos (10) y un valle (13) dispuesto entre cada dos lóbulos (10), prolongándose los lóbulos (10) y los valles (13) a partir de un extremo de dicho contorno (3) opuesto al extremo donde está dispuesta la base (2), en una dirección sustancialmente perpendicular a dicho contorno (3) alejándose del eje central (4) imaginario y siendo dichos lóbulos (10) y dichos valles (13) curvos y concéntricos con respecto al eje central (4), prolongándose los valles (13) hasta un radio (Rv) de dichos valles (13) determinado con respecto al eje central (4) y prolongándose los lóbulos (10) hasta un radio exterior (Re) determinado con respecto al eje central (4),

caracterizado porque

cada lóbulo (10) está dividido en una primera sección (11) y en una segunda sección (12) dispuestas a alturas (H1, H2) diferentes con respecto a la base (2), correspondiéndose una primera altura (H1) de la primera sección (11) con la altura (H) del hueco de re-

cipiente (1a) y prolongándose dicha primera sección (11) hasta un radio intermedio (Rt) con respecto al eje central (4) comprendido entre el radio exterior (Re) y el radio (Rv) de los valles (13), prolongándose la segunda sección (12) desde dicho radio intermedio (Rt) hasta el radio exterior (Re).

2. Recipiente según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque la segunda sección (12) comprende una segunda altura (H2) con respecto a dicha base (2) menor que la primera altura (H1).

3. Recipiente según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque la diferencia entre la primera altura (H1) y la segunda altura (H2) es de aproximadamente 4 mm.

4. Recipiente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la segunda sección (12) envuelve la parte de la primera sección (11) que sobresale de los valles (13).

5. Recipiente según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado** porque la segunda sección (12) envuelve la parte de la primera sección (11) que sobresale de los valles (13).

6. Recipiente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la distancia entre el radio (Rv) de los valles (13) y el radio intermedio (Rt) es mayor que la distancia entre dicho radio intermedio (Rt) y el radio exterior (Re).

7. Recipiente según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** porque la distancia entre el radio (Rv) de los valles (13) y el radio intermedio (Rt) y la distancia entre dicho radio intermedio (Rt) y el radio exterior (Re) son iguales.

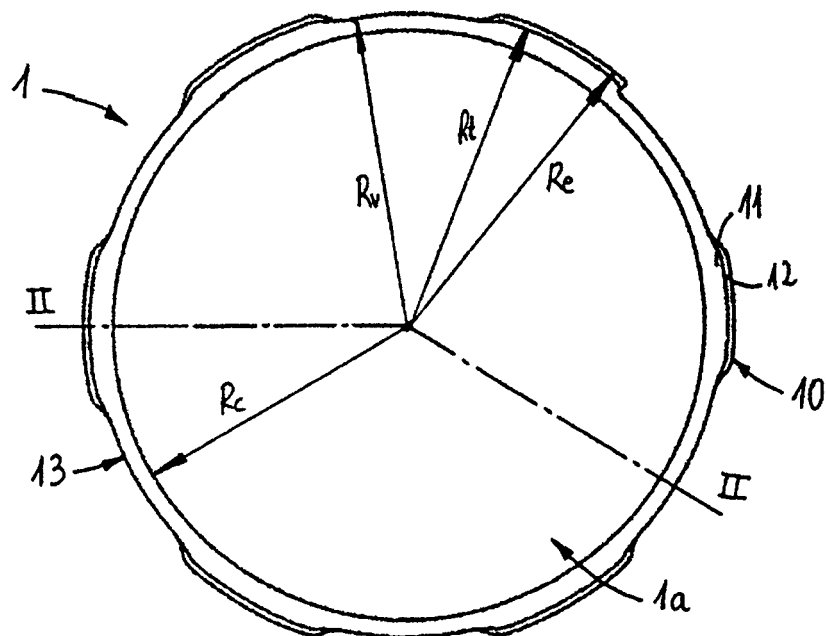


Fig. 1

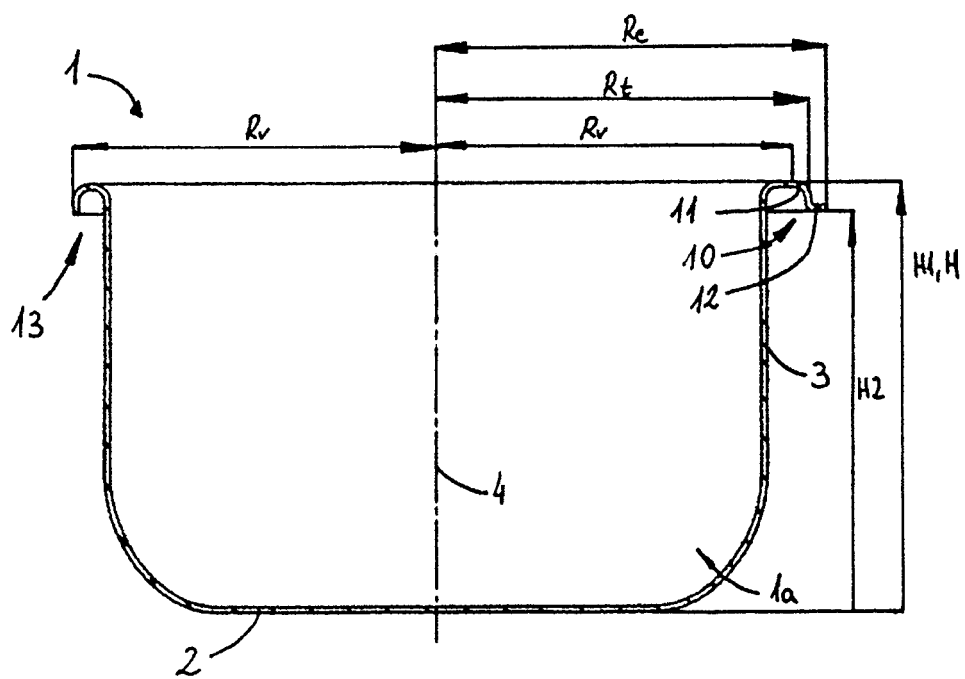


Fig. 2

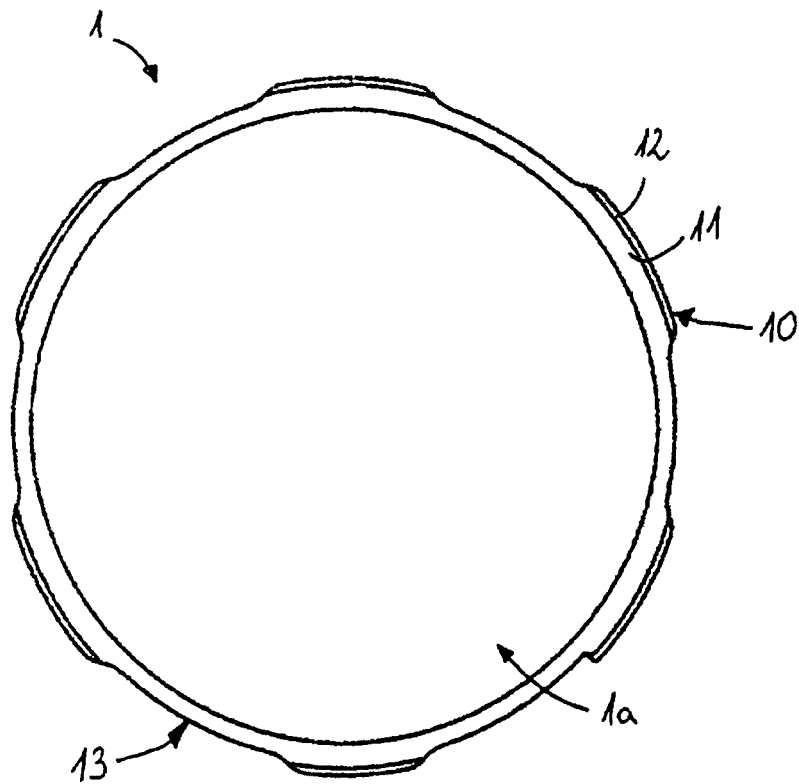


FIG. 3