



(12) 实用新型专利申请说明书

(11) CN 86 2 00634 U

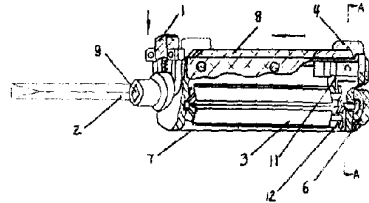
(43) 公告日 1986年12月17日

(21) 申请号	86 2 00634
(22) 申请日	86.1.26
(71) 申请人	孙 强
地 址	辽宁省丹东市振兴区二经街28组26号
(72) 设计人	孙 强

(54) 实用新型名称 把内转换多兴螺丝刀

(57) 摘要

本实用新型是把内转换多兴螺丝刀旋转工具，该工具把内有多种刀头，刀头的型体是采用方型。它更换不同型的刀头是有把内的转子转动，转子沟槽也是采用方型，转子的转动是有代标记的转换扭转动控制。转换扭的标记对准后把柄上的箭头，就可推动推键，按下门卡键，就可以推出所用的刀头。门卡键会自动卡住刀头，方型体的刀头，在方型孔里刀头就不能转动。推键可以前后直线推动，但门卡键卡住刀头就不能推动。



242/8603740/07

北京市期刊登记证第1467号

## 权 利 要 求 书

---

1、一种把内转换多头螺丝刀工具，它有刀头和把手，其特征是该螺丝刀具有刀头转子(3)，转子内有沟槽可放入若干个刀头(2)，门卡键(1)、推键(4)、转换扭(6)。

2、根据权利要求1所述，刀头转子(3)是有多条方型沟槽共放刀头用。

3、根据权利要求1所述，刀头可以从把内直线推出收回是采用方型孔(9)。

4、根据权利要求1、2或3所述，刀头的型体是方型体。

### 把内转换多头螺丝刀

本实用新型是用于螺钉旋转工具。

现有的旋转工具，刀头和刀把是一体不分离的，或是刀头与刀把分开用时联接一体。但不用时还是分为二体的，更换刀头也不方便。

为解决这个问题，美国专利US4372362号该工具壳体内备有多个锥头。每个锥头刃口可以伸出壳体外，而另一端留在其内。改锥头的直线运动是靠壳体端部及壳体内部的两个通孔，以及相邻改锥头所提供的轨道来保证。每个改锥头都受到弹簧径向向外的推力。推移改锥向下移动，以选择合适的改锥刃口。将改锥头刃口端推出壳体外，而靠壳内结构将其固定适当的位置。该装置其缺点：用相邻改锥头提供轨道，改锥推移得向下运动，固定适当的位置，用起来比较烦琐。

本实用新型的目的是改进该工具，推移时不须要向下运动，推移的同时可自动固定刀头，用转动方式更换刀头。

本实用新型是这样实现的：把内转换多头螺丝刀，内有转子，转子内有沟槽共放入刀头用，刀头的尾都有两条小沟槽，目的是向外推动刀头和自动固定用的。各种刀头不是用圆型体，而是用的方型体，方型体是为了直线推动刀头保证刀头在转子体内不转动。

转子内有多条方型沟槽，可放入方型体的刀头。转子的转动通过外壳，有标记的旋钮扭动，就可用不同型的刀头。通过推键推出，按下门卡键就可以固定住刀头。不用刀头时按下门卡键向回推动，推键就可收回刀头。这种工具有其优点，在不用时可以减少长度和体积，更换刀头灵活。

实用新型的具体结构由以下的实施例及其附图给出。

图1是本实用新型的把内转换多头螺丝刀的剖面立体图。

图2是本实用新型的推键图。

图3是本实用新型的门卡键的剖面图。

图4是本实用新型的转子的剖面图。

图5是本实用新型的后把柄立体图。

下面结合图详细说明依据本实用新型提出的具体装置的细节工作情况。

图1外壳(7)内有转子(3)，转子(3)是和转换扭(6)联接在一起，转换扭(6)转动也就带动了转子(3)。图4转子(3)内可放入方型体的刀头(2)，刀头(2)可以从转子(3)内推出。图1刀头(2)的推出，是推键(4)和推钩(11)在沟槽(12)上，刀头(2)被推出去的。

图2推键(4)是由推钩(11)所组成，推键(4)和推钩(11)推动时是为了与小沟槽(12)钩在一起，把刀头(2)推出，又不全

部推出。图1小沟槽(12)是和刀头(2)是一体的，小沟槽(12)是在刀头(2)的尾部，刀头(2)是方型体。

图5 转换扭(6)可按箭头(B)左右转动，转换扭(6)上的标记对准在后把柄(5)上的箭头(10)，推键(4)就可以推动刀头(2)。图1 推键(4)推动刀头(2)按箭头所示方向推动，经过滑槽(8)按下门卡键(1)刀头(2)就可从方型孔(9)出来，门卡键(1)会自动卡紧刀头(2)。

图3 门卡键(1)是有压簧(14)与U型卡(13)所组成，它可以卡紧刀头(2)，刀头(2)的尾部有方型小沟槽是U型卡(13)卡紧刀头(2)的槽，刀头(2)也就回不了转子(3)内。图1 收回刀头(2)按下门卡键(1)箭头所示方向，向回推动推键(4)就可以收回刀头(2)。

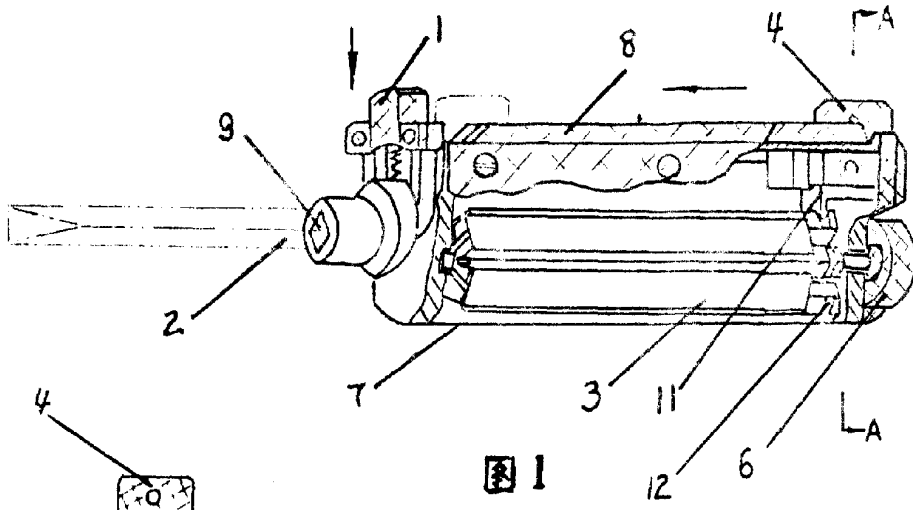


图1

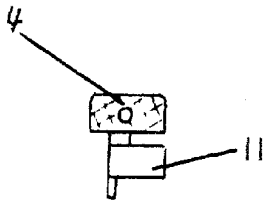


图2

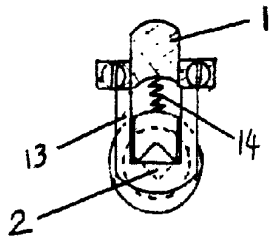


图3

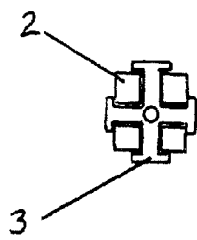


图4

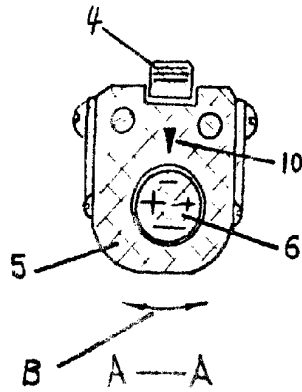


图5