



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202481845 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 10

(21) 申请号 201220083050. 7

(22) 申请日 2012. 03. 07

(73) 专利权人 孙利庆

地址 315318 浙江省宁波市慈溪市横河镇孙
家境村竹笆 1 号

(72) 发明人 李明章

(51) Int. Cl.

B65H 54/38 (2006. 01)

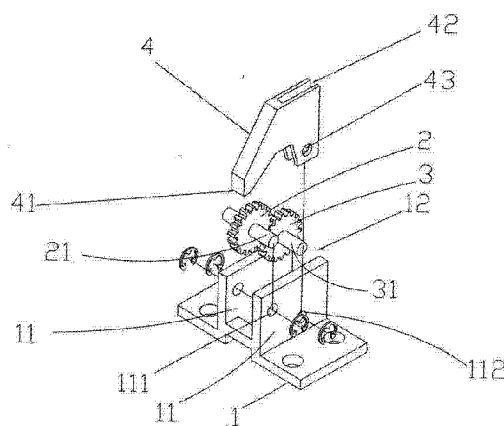
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

绕线机压线装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种绕线机压线装置,包括一基座、一第一齿轮、一第二齿轮及一压线块,所述基座包括两侧块,所述两侧块相对位置上分别开设有 2 个轴孔,所述两侧块中间形成一置轮空间;所述压线块,前端为压线段,后端则分别开设有置轮槽及轴孔;所述第一齿轮,中间固接一轮轴;所述第二齿轮,中间固接一轮轴,所述第一齿轮置于压线块后侧的置轮槽内,所述压线块置于基座的置轮空间内,所述第一齿轮的轮轴贯穿所述压线块及所述基座两侧块的轴孔,所述第二齿轮与所述第一齿轮啮合,所述第二齿轮的轮轴贯穿基座两侧块的轴孔。本实用新型提供一种压线装置,减少了生产损耗、且降低了不良率节约了成本。



1. 一种绕线机压线装置,其特征在于,包括一基座、一第一齿轮、一第二齿轮及一压线块,前述,

所述基座包括两侧块,所述两侧块相对位置上分别开设有 2 个轴孔,所述两侧块中间形成一置轮空间;

所述压线块,前端为压线段,后端则分别开设有置轮槽及轴孔;

所述第一齿轮,中间固接一轮轴;

所述第二齿轮,中间固接一轮轴,

所述第一齿轮置于压线块后侧的置轮槽内,所述压线块置于基座的置轮空间内,所述第一齿轮的轮轴贯穿所述压线块及所述基座两侧块的轴孔,所述第二齿轮与所述第一齿轮啮合,所述第二齿轮的轮轴贯穿基座两侧块的轴孔。

绕线机压线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种绕线机装置,具体涉及到一种绕线机降低不良率的压线装置。

背景技术

[0002] 绕线机的种类相当多样,由于所绕线材之粗细、用途不同,因此,其机械整体构件亦不尽相同,但为求解决人力以及加工生产之效率及品质低落等问题,自动化之绕线机设备已成一种趋势,绕线式构件相当多样,最常见的包括电感器、马达…等均可归纳为绕线式构件,绕线式构件通常于电枢头上设置有电枢绕线钩,供导线弯折缠绕。现今,自动化设备进行绕线式构件的绕线作业解决了人力加工生产效率低落的绝佳管道;然而,对于产值不高的绕线式构件产业界而言,过于昂贵或庞大的机具,并不符合产业界低制造成本的需求;由此可见,绕线式构件的成型设备,必须符合设备精简及成型速度快等要求,才能符合成本低、而生产效率高的实际需求,并由于传统绕线遇到设置有电枢绕线钩之电枢头绕线时,由于传统绕线之绕线装置只有单纯绕线,并无压挚导线之设置,因此往往产生导线误绕或跳离于电枢绕线钩,或于缠绕时,导线损及电枢绕线钩,或导线缠绕不确实等缺失,因而造成不良品之提高,其品质降低。因此,现有技术的绕线机存在损耗大、不良率高的缺点。

实用新型内容

[0003] 针对上述缺陷,本实用新型的目的是提供一种绕线机降低不良率的压线装置,以解决现有技术的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用了以下的技术方案:

[0005] 一种绕线机压线装置,包括一基座、一第一齿轮、一第二齿轮及一压线块,所述基座包括两侧块,所述两侧块相对位置上分别开设有2个轴孔,所述两侧块中间形成一置轮空间;所述压线块,前端为压线段,后端则分别开设有置轮槽及轴孔;所述第一齿轮,中间固接一轮轴;所述第二齿轮,中间固接一轮轴,所述第一齿轮置于压线块后侧的置轮槽内,所述压线块置于基座的置轮空间内,所述第一齿轮的轮轴贯穿所述压线块及所述基座两侧块的轴孔,所述第二齿轮与所述第一齿轮啮合,所述第二齿轮的轮轴贯穿基座两侧块的轴孔。

[0006] 由于采用了以上的技术特征,使得本实用新型相比于现有技术具有如下的优点和积极效果:

[0007] 第一, 本实用新型设计了压线装置,减少了生产损耗、且降低了不良率节约了成本。

[0008] 当然,实施本实用新型内容的任何一个具体实施例,并不一定同时具有以上全部的技术效果。

附图说明

- [0009] 图 1 是本实用新型的立体分解图；
[0010] 图 2 是本实用新型的立体组合图；
[0011] 图 3 是本实用新型的动作示意图；
[0012] 图 4 是本实用新型的另一动作示意图。

具体实施方式

[0013] 为便于理解，以下结合附图对本实用新型的较佳实施例做进一步详细叙述。

[0014] 首请参阅图 1 所示，本实用新型立体分解图，由图中可知，本实用新型一种绕线机压线装置，包括一基座 1、一第一齿轮 2、一第二齿轮 3 及一压线块 4，其中，在基座 1 之两侧块 11 上分别开设有轴孔 111、112，使得基座 1 因而形成有一置轮空间 12；而第一齿轮 2 中间固接一轮轴 21，而第二齿轮 3 中间亦固接一轮轴 31；而压线块 4 前端为压线段 41，而后端则分别开设有一置轮槽 42 及一轴孔 43，由上述之结构，当进行组合时，则请参阅图 2 所示，本实用新型立体组合图，由图中得知，将第一齿轮 2 置于压线块 4 后侧之置轮槽 42 内，并将压线块 4 置于基座 1 形成之置轮空间 12 内，利用第一齿轮 2 之轮轴 21 加以贯穿于压线块 4 及基座 1 两侧块 11 上之轴孔 43、111 间，并将第二齿轮 3 与第一齿轮 2 加以啮合，并利用第二齿轮 3 之轮轴 31 加以贯穿于基座 1 两侧块 11 上之轴孔 112 间，而第一齿轮 2 用以驱动压线块 4 进行压摺之动作，而第二齿轮 3 则用以驱动压线块 4 拉回之动作。

[0015] 当进行动作时，则请参阅图 3 及图 4 所示，本实用新型动作示意图，由图得知，当进行电枢 6 之绕线时，在导线 5 绕至电枢 6 之电枢绕线钩 61 处时，第一齿轮 2 即驱动压线块 4 向下，而压线块 4 前端之压线段 41 即同时向下压摺导线 5，使得导线精准之缠绕于电枢绕线钩 61 处，不至产生导线 5 误绕或导线 5 损及电枢绕线钩 61，待导线 5 完成缠绕电枢绕线钩 61 后，第二齿轮 3 动作，由于第一齿轮 2 与第二齿轮 3 相啮合，因此，第二齿轮 3 即连带驱使第一齿轮 2 动作而将压线块 4 向上拉回，待导线 5 再次缠绕电枢绕线钩 61 时，第一齿轮 2 再次动作，如此周而复始，借此，可使得导线 5 在缠绕电枢 6 过程中得以精准、确实的缠绕于电枢绕线钩 61 处，不至产生导线 5 误绕或损及电枢绕线钩 61 或造成品质不良率之提升。

[0016] 综上所述，由于采用了以上的技术特征，使得本实用新型相比于现有技术具有如下的优点和积极效果：

[0017] 第一，本实用新型设计了压线装置，减少了生产损耗、且降低了不良率节约了成本。

[0018] 当然，实施本实用新型内容的任何一个具体实施例，并不一定同时具有以上全部的技术效果。

[0019] 以上公开的仅仅是本实用新型的较佳实施例，但并非用来限制其本身，任何熟习本领域的技术人员在不违背本实用新型精神内涵的情况下，所做的均等变化和更动，均应落在本实用新型的保护范围内。

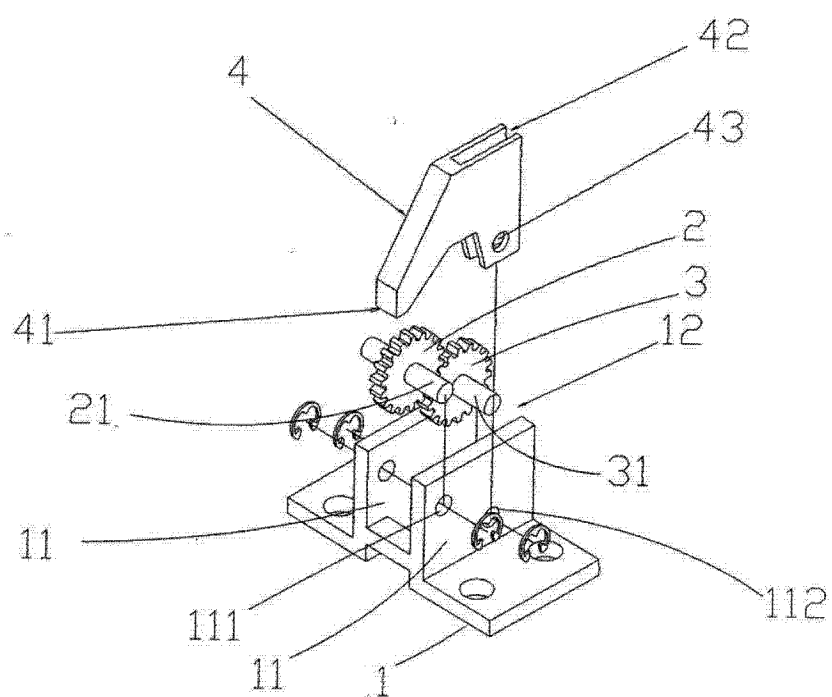


图 1

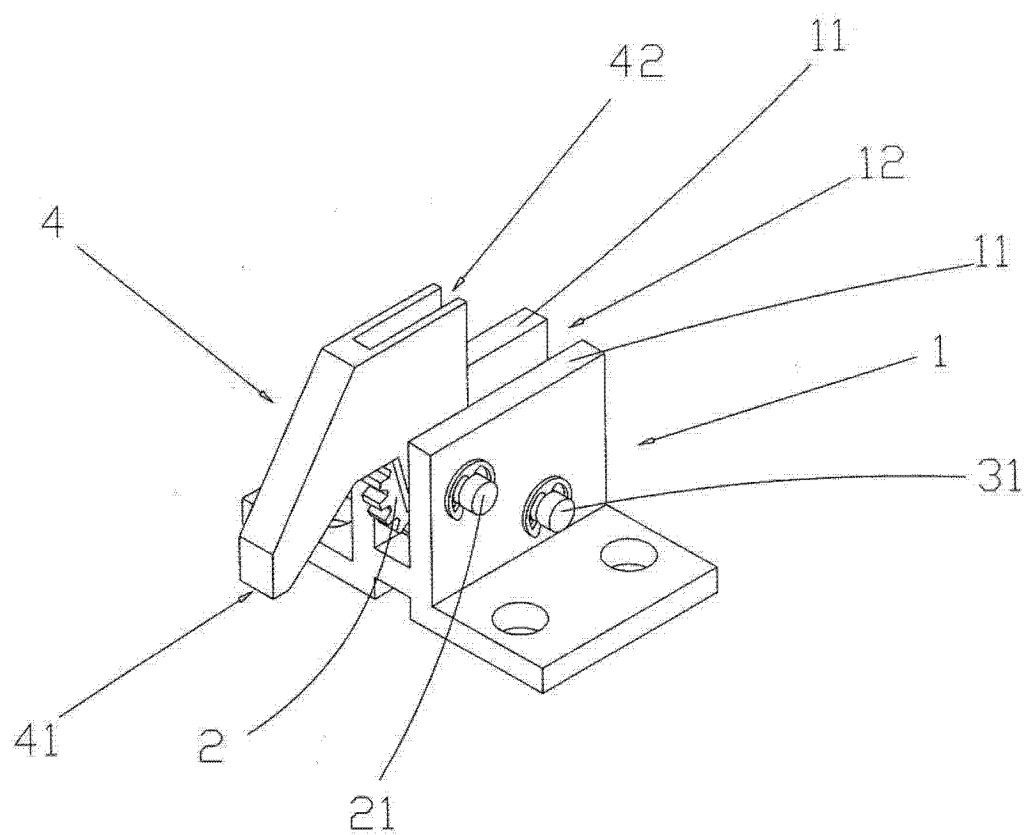


图 2

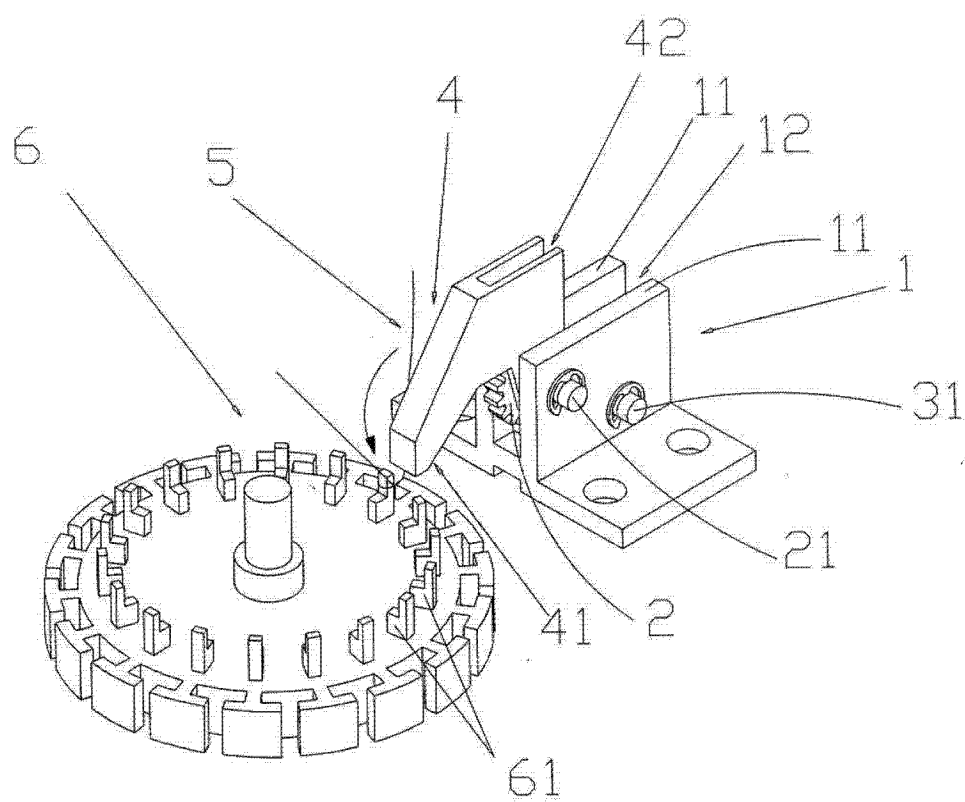


图 3

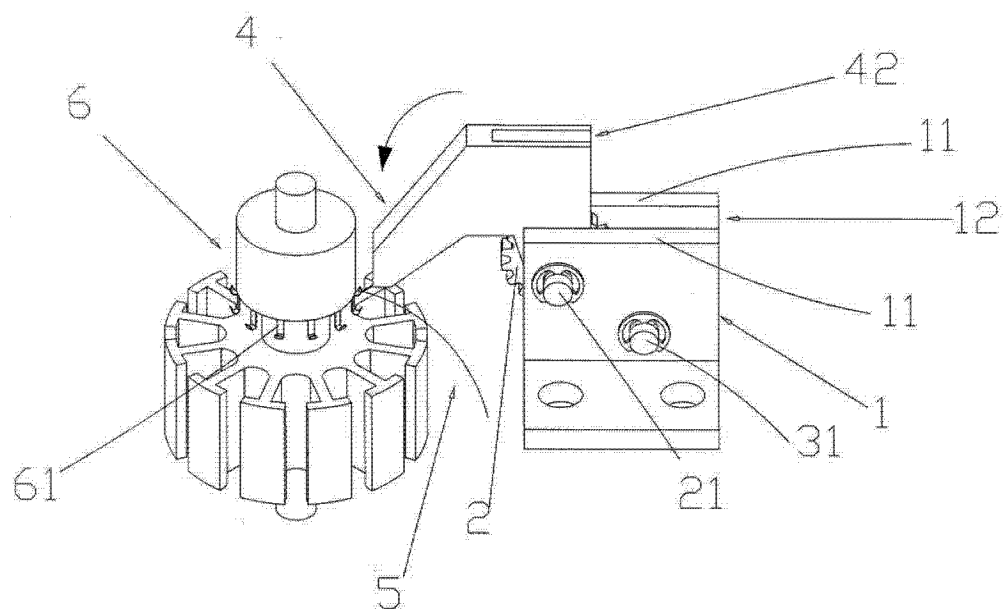


图 4