



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220089237 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 28

(21) 申请号 202321148499.1

(22) 申请日 2023.05.15

(73) 专利权人 吴强

地址 255300 山东省淄博市周村区北郊镇
圈头村48甲1号

(72) 发明人 吴强 蔡基泉

(74) 专利代理机构 济南泉城专利商标事务所
37218

专利代理师 耿媛媛

(51) Int. Cl.

A47J 36/24 (2006.01)

A47J 27/00 (2006.01)

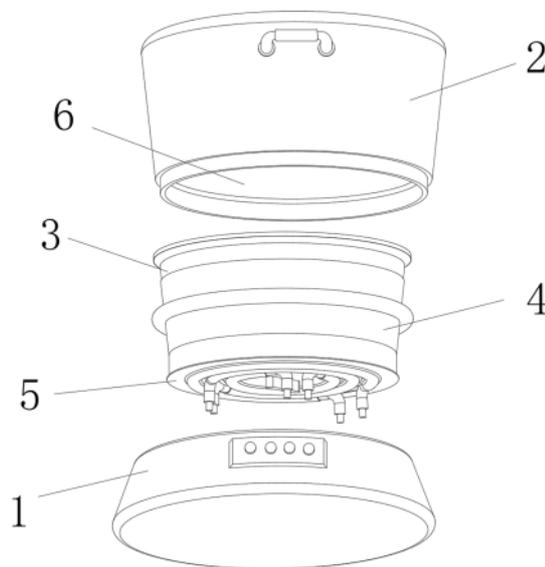
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种同步加热式电热锅

(57) 摘要

本实用新型公开了一种同步加热式电热锅，涉及电热锅技术领域，包括底座、外壳和内胆锅，所述内胆锅放置于所述外壳的内部，且所述外壳的底端与所述底座的上开口端螺纹连接，所述内胆锅的外壁套接有用于对所述内胆锅的侧壁加热的第一加热组件；其中，所述第一加热组件包括有与所述内胆锅外壁紧贴的环形导热片；及围设于所述环形导热片外壁上的第一加热管。本实用新型通过设置两组加热组件，对内胆锅侧壁和底部进行同步加热，可有效提高内胆锅整体的加热效率。同时，本方案将加热组件设置为可拆卸式连接结构，两组加热组件结构紧凑，设计巧妙，在加热管损坏后可便于维修或更换，解决了现有电热锅加热组件不方便拆卸维修或更换的问题。



1. 一种同步加热式电热锅,包括:底座(1)、外壳(2)和内胆锅(3),所述内胆锅(3)放置于所述外壳(2)的内部,且所述外壳(2)的底端与所述底座(1)的上开口端螺纹连接,其特征在于,所述内胆锅(3)的外壁套接有用于对所述内胆锅(3)的侧壁加热的第一加热组件(4);

其中,所述第一加热组件(4)包括有与所述内胆锅(3)外壁紧贴的环形导热片(401);及围设于所述环形导热片(401)外壁上的第一加热管(402);

所述内胆锅(3)的底部安装有可拆卸式连接的第二加热组件(5);

其中,所述第二加热组件(5)包括有与所述内胆锅(3)底端螺纹连接的底盘(501);及安装于所述底盘(501)与所述内胆锅(3)之间的第二加热管(502)。

2. 根据权利要求1所述的一种同步加热式电热锅,其特征在于,所述第二加热组件(5)还包括与所述底盘(501)一体成型的管槽(503),且所述第二加热管(502)与所述管槽(503)外壁相匹配。

3. 根据权利要求2所述的一种同步加热式电热锅,其特征在于,所述底盘(501)的外径大于所述环形导热片(401)底端外径。

4. 根据权利要求3所述的一种同步加热式电热锅,其特征在于,所述内胆锅(3)的底部设有与所述第二加热管(502)外壁相匹配的凹凸部(31),所述凹凸部(31)的凸起端位于所述内胆锅(3)内侧。

5. 根据权利要求4所述的一种同步加热式电热锅,其特征在于,所述底盘(501)的底端中部设有拧盖凸起。

6. 根据权利要求5所述的一种同步加热式电热锅,其特征在于,所述外壳(2)与所述凹凸部(31)之间设有隔热保温层(6),且所述隔热保温层(6)与所述外壳(2)的内部通过粘合剂固定连接。

7. 根据权利要求6所述的一种同步加热式电热锅,其特征在于,所述隔热保温层(6)为保温隔热棉。

一种同步加热式电热锅

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电热锅技术领域,具体是一种同步加热式电热锅。

背景技术

[0002] 电热锅是一种采用覆底焊接工艺,电热锅使用的覆底牵焊工艺,热效率高,使用寿命长,功能齐全,能够进行煎,炸,蒸,煮,涮、炖、煨、焖等多种加工的现代化炊具。它不但能够把食物做熟,而且能够保温,使用起来清洁卫生,没有辐射,省时省力,是家务劳动现代化不可缺少的用具之一电热锅。

[0003] 现有电热锅大多在内胆锅底部安装加热盘,只是单一对内胆锅底部进行加热,在煮汤时,单靠底部加热需要较长的时间,不能实现锅体同步加热,从而无法进一步有效提高加热效率;其次,现有加热组件焊接在内胆锅底部,当加热管出现损坏时,焊接固定的加热管很难从内胆锅底部拆卸下来维修或更换,进而导致加热管损坏后,连同内胆锅也无法进行使用。因此,提供一种同步加热式电热锅。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于:为了解决上述背景技术中所提到的问题,提供一种同步加热式电热锅。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种同步加热式电热锅,包括底座、外壳和内胆锅,所述内胆锅放置于所述外壳的内部,且所述外壳的底端与所述底座的上开口端螺纹连接,所述内胆锅的外壁套接有用于对所述内胆锅的侧壁加热的第一加热组件;其中,所述第一加热组件包括有与所述内胆锅外壁紧贴的环形导热片;及围设于所述环形导热片外壁上的第一加热管;所述内胆锅的底部安装有可拆卸式连接的第二加热组件;其中,所述第二加热组件包括有与所述内胆锅底端螺纹连接的底盘;及安装于所述底盘与所述内胆锅之间的第二加热管。

[0006] 作为本实用新型再进一步的方案:所述第二加热组件还包括与所述底盘一体成型的管槽,且所述第二加热管与所述管槽外壁相匹配。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述底盘的外径大于所述环形导热片底端外径。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述内胆锅的底部设有与所述第二加热管外壁相匹配的凹凸部,所述凹凸部的凸起端位于所述内胆锅内侧。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述底盘的底端中部设有拧盖凸起。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述外壳与所述第一加热组件之间设有隔热保温层,且所述隔热保温层与所述外壳的内部通过粘合剂固定连接。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述隔热保温层为保温隔热棉。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型通过设置两组加热组件,对内胆锅侧壁和底部进行同步加热,可有效

提高内胆锅整体的加热效率。同时,本方案将加热组件设置为可拆卸式连接结构,两组加热组件结构紧凑,设计巧妙,在加热管损坏后可便于维修或更换,解决了现有电热锅加热组件不方便拆卸维修或更换的问题。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的两组加热组件结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型的两组加热组件拆分结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型的内胆锅结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型的底盘与管槽结构示意图;

[0019] 图6为本实用新型的底盘与管槽另一种视角结构示意图。

[0020] 图中:1、底座;2、外壳;3、内胆锅;31、凹凸部;4、第一加热组件;401、环形导热片;402、第一加热管;5、第二加热组件;501、底盘;502、第二加热管;503、管槽;6、隔热保温层。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1~6,本实用新型实施例中,一种同步加热式电热锅,包括底座1、外壳2 and 内胆锅3,内胆锅3放置于外壳2的内部,且外壳2的底端与底座1的上开口端螺纹连接,内胆锅3的外壁套接有用于对内胆锅3的侧壁加热的第一加热组件4;其中,第一加热组件4包括有与内胆锅3外壁紧贴的环形导热片401;及围设于环形导热片401外壁上的第一加热管402;内胆锅3的底部安装有可拆卸式连接的第二加热组件5;其中,第二加热组件5包括有与内胆锅3底端螺纹连接的底盘501;及安装于底盘501与内胆锅3之间的第二加热管502;底盘501的底端中部设有拧盖凸起。

[0023] 在本实施例中:由于现有电热锅大多在内胆锅底部安装加热盘,只是单一对内胆锅底部进行加热,在煮汤时,单靠底部加热需要较长的时间,不能有效提高加热效率。因此,本方案在内胆锅3侧壁和底部分别设置了第一加热组件4和第二加热组件5,通过对内胆锅3侧壁和底部同步加热,可有效提高内胆锅3整体的加热效率,进而在蒸煮食物时,能有效缩短加热时间,使蒸煮的食物能更快熟。其次,现有加热组件是焊接在内胆锅底部,当加热管出现损坏时,焊接固定的加热管很难从内胆锅底部拆卸下来维修或更换,进而导致加热管损坏后,连同内胆锅也无法进行使用。因此,本方案将加热组件设置为可拆卸式连接结构,加热管损坏后可便于维修或更换,解决了现有电热锅加热组件不方便拆卸维修或更换的问题。

[0024] 具体地,本方案在内胆锅3上设置了两组加热组件,且两组加热组件均可从内胆锅3上拆卸下来,环形导热片401与内胆锅3外壁均为喇叭状环形结构,环形导热片401可套接在内胆锅3外壁上,且环形导热片401内壁与内胆锅3外壁紧贴,在第一加热管402发热时,可有效将热量传动至内胆锅3侧壁。内胆锅3底端与底盘501通过螺纹连接,当底盘501与内胆

锅3之间的第二加热管502出现损坏后,可通过拧动拧盖凸起,即可将底盘501从内胆锅3底部拆卸下来,维修或更换第二加热管502也非常方便。

[0025] 请着重参阅图1~5,第二加热组件5还包括与底盘501一体成型的管槽503,且第二加热管502与管槽503外壁相匹配;内胆锅3的底部设有与第二加热管502外壁相匹配的凹凸部31,凹凸部31的凸起端位于内胆锅3内侧。

[0026] 在本实施例中:管槽503和凹凸部31可将第二加热管502完全包裹在内,通过底盘501螺纹固定连接在内胆锅3底部后,第二加热管502将与内胆锅3底部的凹凸部31紧贴,使第二加热管502与内胆锅3底部接触面更大,进而提高加热效率。此外,凹凸部31的凸起端位于内胆锅3内侧,锅底凸起可充当现有锅底面上凸筋,煎食物时,可将食物放置在凸筋上,在煎烤含油脂高的食物时,会通过凸筋将油脂炸出,炸出的油脂蓄积在由相邻两个凸筋形成的凹槽内。

[0027] 请着重参阅图1~3,底盘501的外径大于环形导热片401底端外径。

[0028] 在本实施例中:当内胆锅3底端与底盘501螺纹连接后,底盘501可对环形导热片401底端托举限位,使第一加热组件4套接限位在内胆锅3侧壁上,当底盘501与内胆锅3拆卸分离后,第一加热组件4即可从内胆锅3上拆卸下来,在第一加热管402出现损坏时,也将第一加热组件4从内胆锅3上拆卸下来。

[0029] 请着重参阅图1,外壳2与第一加热组件4之间设有隔热保温层6,且隔热保温层6与外壳2的内部通过粘合剂固定连接;隔热保温层6为保温隔热棉。

[0030] 在本实施例中:隔热保温层6可阻隔第一加热组件4外侧的热量,将热量封锁住,避免热量通过传导至外壁2散发出去,其次,外壳2不受高温影响,以防使用者接触外壁发生烫伤。

[0031] 以上所述的,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

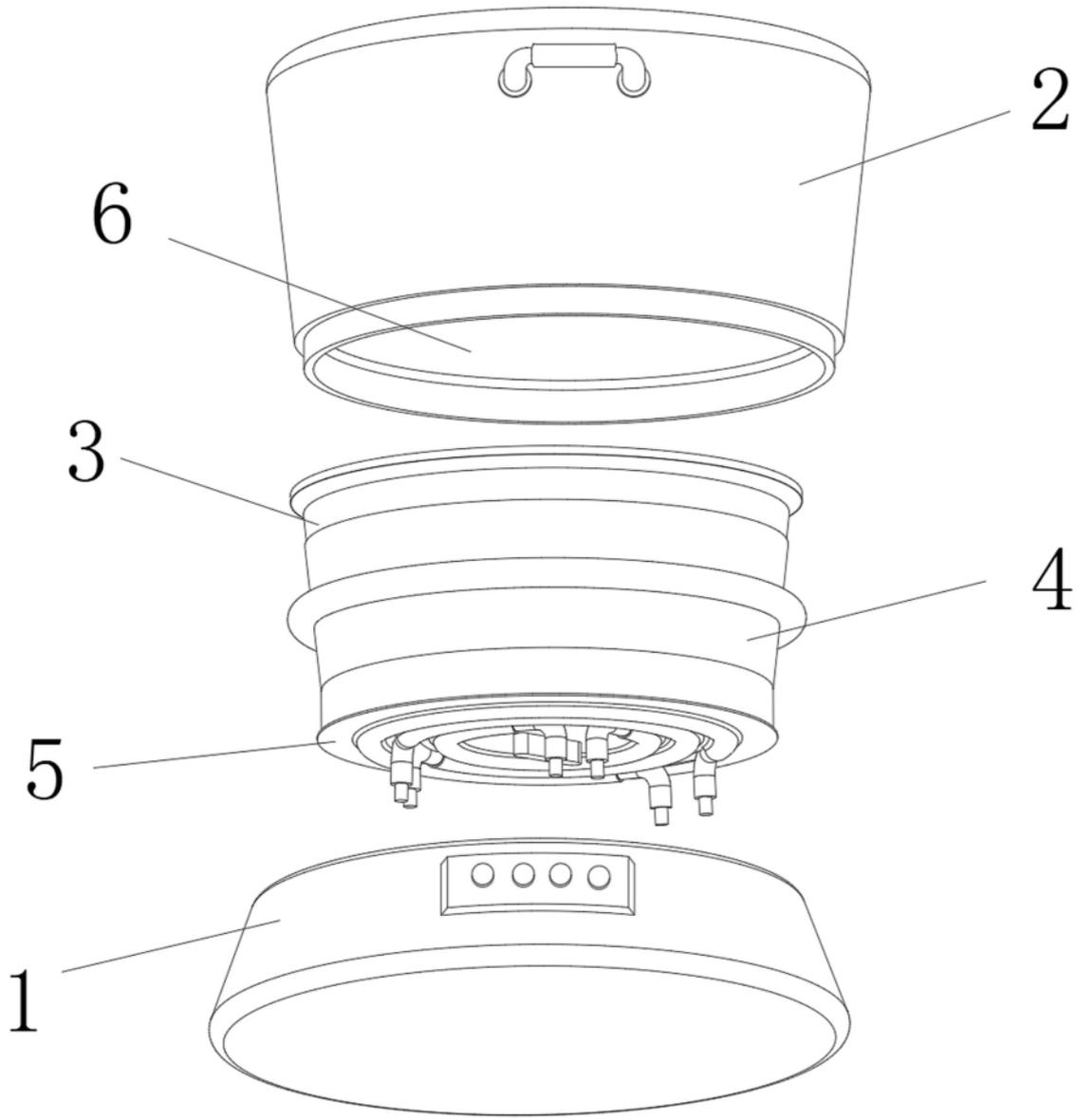


图 1

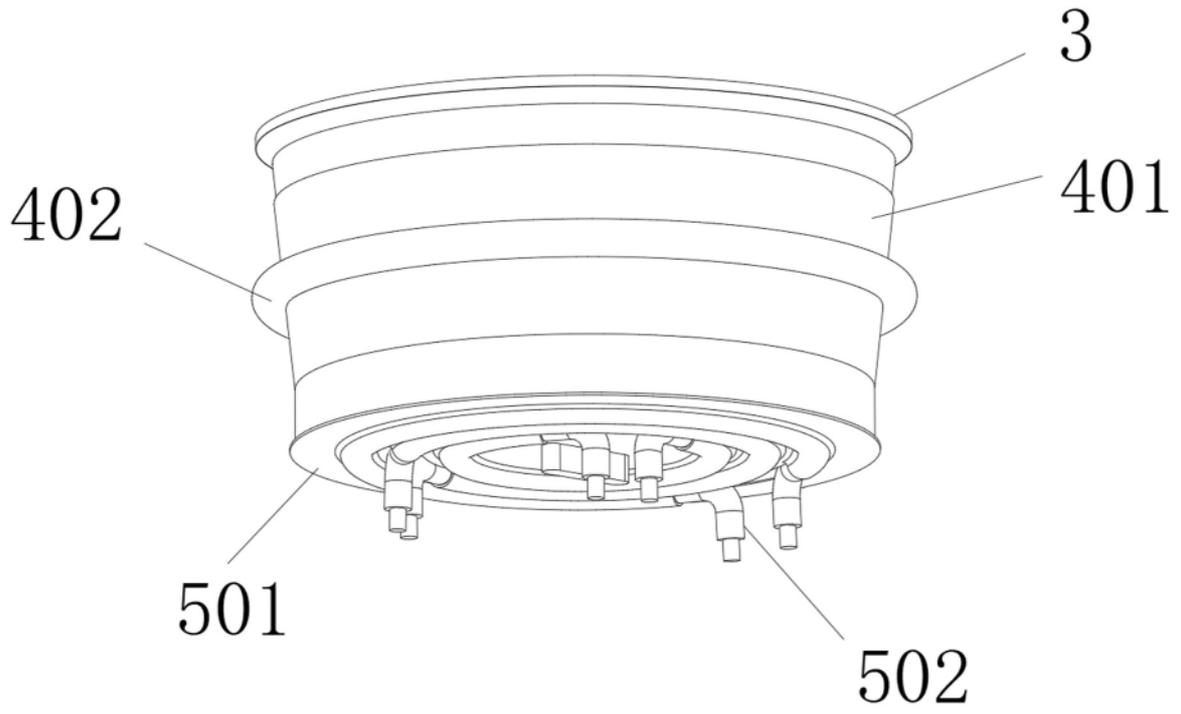


图 2

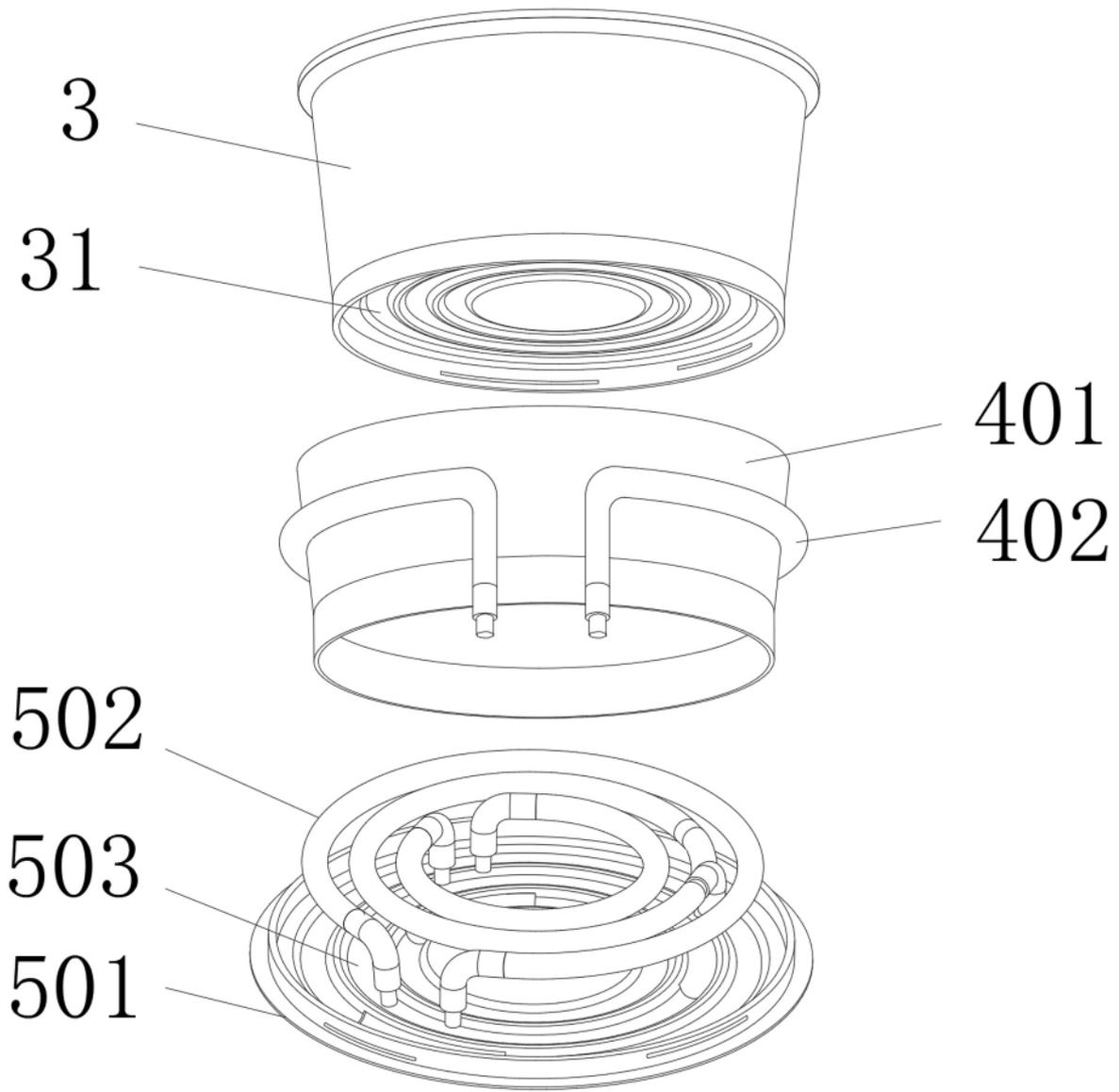


图 3

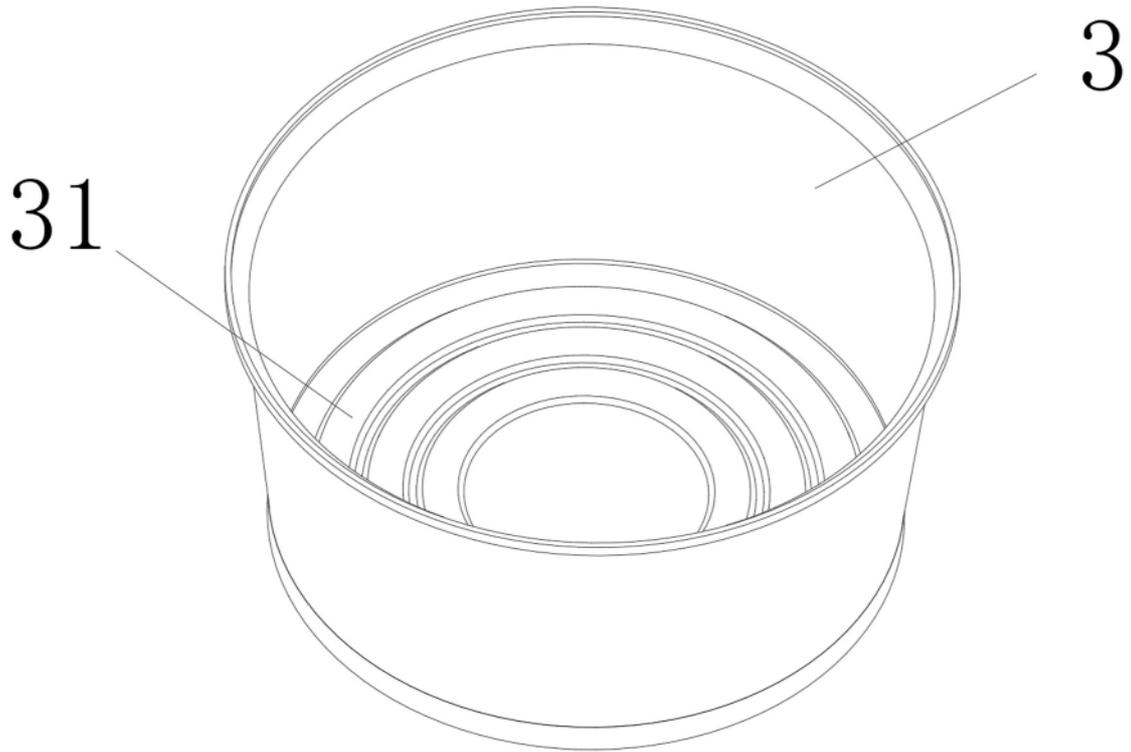


图 4

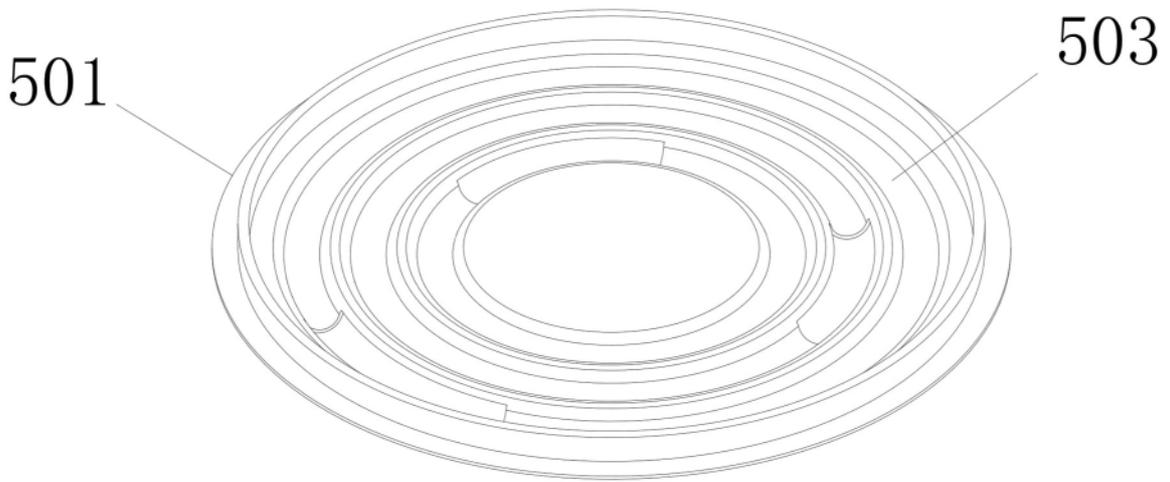


图 5

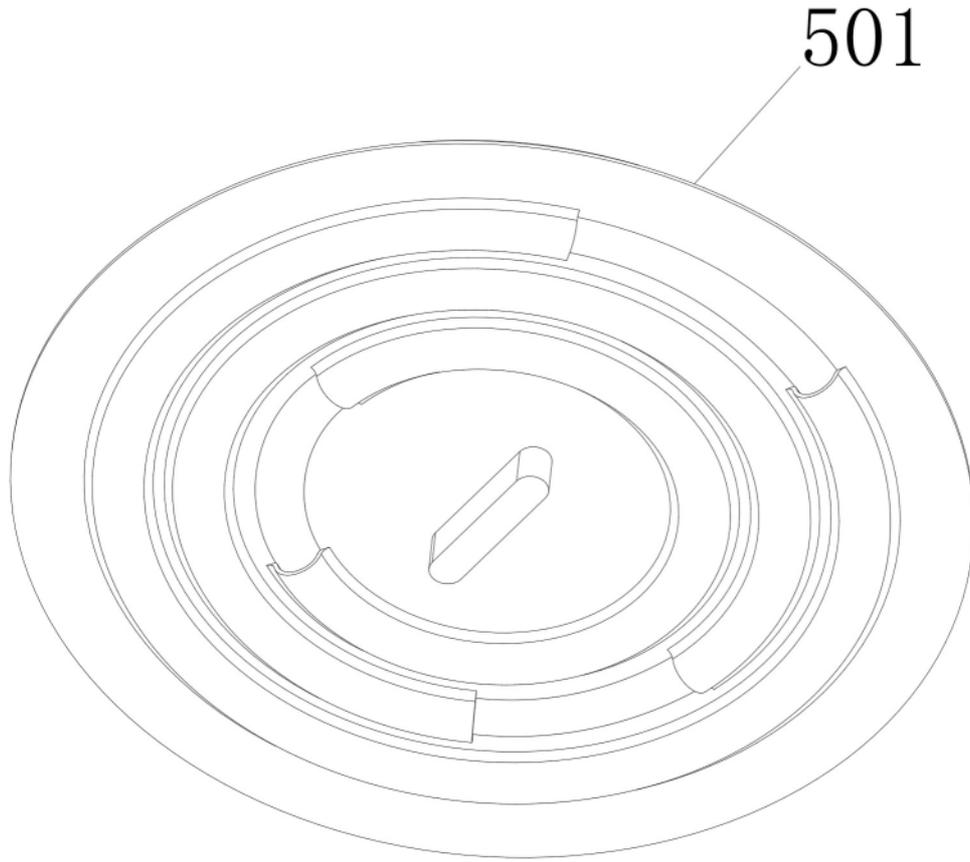


图 6