



C 21 d 1/72

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37913-

Kl. 18c, 3/25

18c, 1/72

Mieczysław Bober

Warszawa, Polska

Mieczysław Perce

Warszawa, Polska

Sposób zwiększania trwałości narzędzi tnących i skrawających

Udzielono patentu z mocą od dnia 1 czerwca 1954 r.

Wynalazek dotyczy sposobu zwiększenia trwałości narzędzi tnących i skrawających przez powierzchniowe nasycanie wodorem.

Stwierdzono, że jeżeli narzędzia takie, jak np. wiertła, rowiertaki, gwintowniki, noże, żyłetki itp. poddać umiarkowanemu działaniu czynników uwodarniających to ich trwałość zwiększa się kilkakrotnie.

Sposób polega na działaniu wodorem na narzędzia przed ich użyciem. Następnie utwardzanie powierzchniowe wskutek dyfuzji wodoru. Zabieg ten powtarza się co pewien czas celem stałego utrzymywania uzyskanej trwałości. Narzędzia można nasycać wodorem przez trawienie chemiczne lub przez nasycenie elektrochemiczne w wodzie lub innych związkach wodoru w obecności związków chemicznych, przyspie-

szających dyfuzję wodoru do tworzywa narzędzi.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób zwiększania trwałości narzędzi tnących i skrawających, znamieny tym, że narzędzia przed ich użyciem nasycy się wodorem w celu spowodowania dyfuzji wodoru do warstwy powierzchniowej narzędzi, przy czym stosuje się trawienie chemiczne lub nasycanie elektrochemiczne w wodzie lub innych związkach wodoru w obecności związków chemicznych, przyspieszających dyfuzję wodoru.

Mieczysław Bober
Mieczysław Perce