

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 073 105**

21 Número de solicitud: U 201030820

51 Int. Cl.:
A47B 73/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **30.07.2010**

71 Solicitante/s: **Dirk Jules J. de Ridder**
Urb. Los Balcones - c/ del Pino, 1
03189 Orihuela Costa, Alicante, ES

43 Fecha de publicación de la solicitud: **26.10.2010**

72 Inventor/es: **De Ridder, Dirk Jules J.**

74 Agente: **No consta**

54 Título: **Botellero modular.**

ES 1 073 105 U

DESCRIPCIÓN

Botellero modular.

Campo técnico

El objeto de la presente invención, tal como se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, hace referencia a un botellero modular, del tipo empleado para almacenaje de botellas de diversos tamaños, constituido por una serie de elementos que se ensamblan entre sí, sin necesidad de utilizar herramientas ni componentes externos, para constituir unos montantes verticales, y cuya estructura y conformación proporcionan al botellero un alto grado de fiabilidad y resistencia.

Antecedentes de la invención

En la actualidad, y dentro del mismo sector que el ocupado por la presente invención, el inventor conoce varios modelos de utilidad de botelleros modulares, que presentan problemas de fiabilidad, resistencia, implementación y capacidad

Resumen de la invención

El botellero modular que hace referencia la presente memoria, presenta una serie de ventajas respecto a los modelos de botelleros existentes actualmente en el mercado, estando compuesto por módulos, los cuales, a su vez, pueden estar constituidos por:

- pieza base; elemento ubicado en la posición horizontal inferior, en donde descansan las botellas y que dispone de una forma ondulada que más adelante detallaremos.
- pieza lateral; elemento ubicado verticalmente a partir de los dos extremos laterales de la bandeja.
- pieza superior; elemento ubicado en la posición horizontal superior, apoyado sobre los dos laterales.
- elemento separador; componente que se puede situar verticalmente entre los laterales, constituyendo de esta forma apartados dentro de un mismo módulo.

Además, debemos destacar que se dispone de varios modelos de estos elementos, que difieren en forma y tamaño, utilizables en función de las necesidades del usuario y de las dimensiones del local donde se vaya a ubicar.

La primera ventaja del botellero modular reside en la peculiar forma que presenta la pieza base, tanto en su plano superior como en su plano inferior. Superiormente la pieza base dispone de una forma ondulada, con la peculiaridad de que el espacio ocupado por la forma ondulada de los extremos laterales es menor que el ocupado por el resto de ondas, constandingo cada una de estas ondas de una parte plana inferior y de una sobreelevación, zona en la cual se dispone de una acanaladura que discurre a lo largo de su parte central. Mientras que, inferiormente la pieza base es plana y dispone como mínimo, coincidentes en cuanto a forma pero giradas 180° respecto del plano horizontal, de las acanaladuras situadas en los extremos de la parte superior de la propia pieza base.

La segunda ventaja que caracteriza al botellero modular que nos ocupa, radica en la posibilidad de posicionar, en un mismo módulo, una pieza base encima de las dos piezas laterales, en vez de una pieza superior. En esta variante de módulo, se puede aco-

plar un elemento separador entre las acanaladuras del plano superior de la pieza base y las acanaladuras del plano inferior de la pieza base situada superiormente a las dos piezas laterales. Mediante este característico medio de fijación de los separadores en un mismo módulo, conseguimos que no se pierda espacio destinado a albergar botellas pudiendo estar todas las ondas del módulo ocupadas tanto si dispone de elemento separador, como si no. Además, la forma de estos elementos separadores es coincidente a la de las piezas laterales, a las cuales se les añade una lengüeta triangular tanto superior como inferiormente, ahorrando así una fase de la cadena de producción.

Otra ventaja del novedoso botellero modular que nos ocupa, es el alto grado de estabilidad y robustez que presenta, ya que los elementos que componen el botellero no sólo se sujetan por su propio peso, sino que además ofrece la posibilidad de implementar un sistema adicional de fijación, al disponer las piezas bases, las piezas laterales y las piezas superiores de unos orificios pasantes, a través de los cuales se puede insertar unas varas, a modo de pasadores, acentuando la rigidez del ensamblaje y aumentando el grado de resistencia del propio botellero.

La cuarta ventaja destacable del botellero modular, se basa en la posibilidad de la utilización de unos elementos que actúan como pies, los cuales se fijan en la parte inferior de las bandejas del módulo inferior integrante del botellero modular. Mediante el uso de estos elementos que actúan como pies del botellero se consiguen los siguientes beneficios:

- se reparte más uniformemente el peso de las botellas sobre las bandejas.
- Se evita que la bandeja entre en contacto con el suelo.
- Se eleva la cota de las botellas, aumentando la altura a la cual descansan éstas evitamos que el agua las alcance en caso de inundación, o que pequeños animales puedan alcanzarlas sin tener que trepar.

La quinta ventaja del botellero modular radica en la posibilidad que ofrece una de las variantes de las piezas bases que conforman un módulo, puesto que este elemento permite fijar unos raíles mediante los cuales se fija la posición de un cajón o una tabla extraíble para albergar, por ejemplo, cajas de vino, salvando de esta forma la forma ondulada de la pieza base.

La sexta ventaja del botellero modular consiste en las dimensiones de una de las variantes de los elementos que conforman un posible módulo, ya que su tamaño es tal que permite albergar dos filas contrapuestas de botellas en el mismo plano horizontal.

Descripción de los dibujos

Con el objeto de ilustrar cuanto hasta ahora hemos expuesto, se acompaña a la presente memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, de un conjunto de dibujos en los que se ha representado de manera simplificada y esquemática, un ejemplo de realización práctica únicamente explicativo aunque no limitativo, de las características de la novedosa invención.

La Figura 1 es una vista en alzado de un ejemplo de implementación del botellero modular objeto del presente modelo de utilidad.

La Figura 2 es una vista en alzado de una pieza base de un módulo del botellero modular.

La Figura 3 es una vista en planta de una pieza base de un módulo del botellero modular.

La Figura 4 es una vista en perfil de una pieza lateral de un módulo del botellero modular.

La Figura 5 es una vista en planta de una pieza lateral de un módulo del botellero modular.

La Figura 6 es una vista en perfil de un elemento separador de un módulo del botellero modular.

La Figura 7 es una vista en alzado de una pieza superior de un módulo del botellero modular.

La Figura 8 es una vista en alzado de los elementos que actúan como pies del botellero modular.

La Figura 9 es una vista en planta de los elementos que actúan como pies del botellero modular.

Descripción de un ejemplo práctico

Para complementar la descripción de este invento y con el objeto de facilitar la comprensión de sus características, se acompaña una serie de figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo, se han representado los siguientes dibujos, de las diferentes variantes de forma y tamaño que existen de los elementos que conforman los módulos del botellero, todos ellos presentando una serie de características coincidentes que pasamos a describir.

El botellero modular de la invención está compuesto por módulos, cada uno de ellos, a su vez, constituidos por una pieza base (1), que es un elemento con planta rectangular ubicado en la posición horizontal inferior del módulo, cuyo plano superior dispone de una forma ondulada sobre la que descansan las botellas. Cada una de las ondas de la pieza base (1) consta de una parte plana inferior (2) y de una sobreelevación (3), zona en la cual se dispone de una acanaladura (4) que discurre a lo largo de su parte central. En el plano inferior de la pieza base (1) se dispone como mínimo, coincidentes en cuanto a forma pero giradas 180° respecto del plano horizontal, de las acanaladuras (4) situadas en los extremos de la parte superior de la propia pieza base (1).

Las paredes verticales del módulo están constituidas por dos piezas laterales (5), las cuales disponen también de una forma rectangular, con la misma longitud que la de la pieza base (1), pero con la peculiaridad de que en cada uno de sus dos extremos, tanto inferior como superior, presenta un resalte (6) de forma coincidente a la de la acanaladura (4) pero de menor tamaño, y en el plano que queda posicionado hacia el interior del módulo, una vez implementado, cada uno de las dos piezas laterales (5) dispone dos lengüetas (7) en forma triangular que están en contacto simultáneamente con la pieza base (1) y con el componente ubicado superiormente a las piezas laterales (5).

Superiormente a las piezas laterales (5), y para completar un módulo constituyente del botellero, se puede posicionar una pieza superior (8) u otra pieza base (1), actuando este segundo componente, al mismo tiempo, como techo del primer módulo y como base para el módulo superior. En el caso de que se tra-

te de un módulo conformado por una pieza base (1) posicionada superiormente a las piezas laterales (5), existe la posibilidad de posicionar verticalmente un elemento separador (9) entre la posición que ocupan las dos piezas laterales (5) del módulo, ensamblándolo mediante resaltes (6), entre una acanaladura (4) del plano superior de la pieza base (1) y una acanaladura (4) del plano inferior de la pieza base (1) situada por encima de las piezas laterales (5). La forma de los elementos separadores (9) es coincidente a la de las piezas laterales (5) del módulo al que pertenecen, careciendo las primeras de las lengüetas (7) que disponen las segundas.

Un módulo también puede estar compuesto por una pieza superior (8) posicionada por encima de las piezas laterales (5), siendo la planta de este primer componente rectangular y con una longitud y anchura coincidente a la de la pieza base (1) del módulo al que pertenece, disponiendo de una forma totalmente plana por su plano superior, una vez ensamblada, y de una forma curva cóncava por su plano inferior, que impide que la última fila de botellas albergadas en el módulo entre en contacto con ella.

Para realizar la implementación del sistema adicional de fijación que ofrece el botellero modular hay que tener en cuenta que, en la pieza base (1) entre cada una de las dos sobreelevaciones (3) más distantes entre sí y los extremos laterales de la propia pieza base (1) se dispone transversalmente de unos orificios pasantes (10), sobre los cuales se posiciona verticalmente cada una de las dos piezas laterales (5) del módulo, haciendo coincidir la posición de los orificios pasantes (10) de la pieza base (1) con la posición de unos orificios pasantes (11) dispuestos longitudinalmente en las piezas laterales (5), siendo coincidentes en diámetro. Superiormente a las piezas laterales (5) de un mismo módulo, existe la posibilidad de ubicar horizontalmente una pieza superior (8) u otra pieza base (1), aunque en ambos casos debe coincidir la posición de los orificios pasantes (11) de la piezas laterales (5) bien con la posición de los orificios pasantes (10) de la pieza base (1), o bien con la posición de los orificios pasantes (12) de la pieza superior (8), que son coincidentes a los de la pieza base (1) en cuanto a posición y a diámetro. Mediante este posicionamiento, se crea unos huecos cilíndricos entre los componentes que conforman un módulo del botellero, pudiendo ser atravesados por unas varas metálicas a modo de pasadores, acentuando su ensamblaje y aumentando el grado de resistencia y robustez del propio botellero.

Adicionalmente, existe la posibilidad de la utilización de unos elementos que actúan como pies (13) del botellero, los cuales se fijan en las acanaladuras (4) de los extremos situadas en el plano inferior de las piezas bases (1) del módulo inferior integrante del botellero modular. Estos pies (13) disponen de una forma rectangular, presentando superiormente un resalte (6) a lo largo de su zona central, y disponiendo de unos orificios pasantes (14) que posibilitan formar parte del sistema de fijación adicional.

REIVINDICACIONES

1. Botellero modular, del tipo empleado para almacenaje de botellas de diversos tamaños, constituido por una serie de elementos que se ensamblan entre sí para implementar unos módulos, cada uno de ellos, a su vez, conformados por una pieza base (1), unas piezas laterales (5) y una pieza superior (8) u otra pieza base (1), principalmente **caracterizado** porque la pieza base (1) dispone superiormente de una forma ondulada en la que el espacio ocupado por las ondas de los extremos laterales es menor que el ocupado por el resto de ondas, constanding cada una de estas ondas de una parte plana inferior (2) y de una sobreelevación (3), zona en la cual se dispone de una acanaladura (4) que discurre a lo largo de su parte central, mientras que inferiormente la pieza base (1) dispone como mínimo, coincidentes en cuanto a forma pero giradas 180° respecto del plano horizontal, de las acanaladuras situadas en los extremos de la parte superior de la pieza base (1), estando además las paredes verticales de un módulo constituidas por dos piezas laterales (5), disponiendo cada una de ellas en sus extremos, tanto inferior como superior, de un resalte (6) de forma coincidente a la de la acanaladura (4), pero de menor tamaño para permitir el ensamblaje de ambos elementos.

2. Botellero modular según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque superiormente a las piezas laterales (5), y para completar un módulo constituyente del botellero, se puede posicionar una pieza superior (8) u otra pieza base (1).

3. Botellero modular según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque, opcionalmente se puede ubicar un elemento separador vertical (9), ensamblándolo mediante resaltes (6) entre una acanaladura

(4) del plano superior de la pieza base (1) y una acanaladura (4) del plano inferior de la pieza base (1) situada por encima de las piezas laterales (5).

4. Botellero modular según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque permite la implementación de un sistema adicional de fijación mediante el paso de varas a modo de pasadores, haciendo coincidir la posición de unos orificios pasantes (10) en las piezas bases (1) y en las piezas superiores (8), con la posición de unos orificios pasantes (11) en las piezas laterales (5) del módulo.

5. Botellero modular según las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** por utilizar unos elementos que actúan como pies (13) del botellero, los cuales se fijan, en las acanaladuras (4) de los extremos situadas en el plano inferior de las piezas bases (1) del módulo inferior integrante del botellero modular, mediante unos resaltes (6) dispuestos superiormente a lo largo de su zona central, que además (13) también disponen de unos orificios pasantes (14) que posibilitan formar parte del sistema de fijación adicional.

6. Botellero modular según las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque una variante de las piezas bases (1) permite fijar, superiormente a ésta, unos raíles, mediante los cuales se fija la posición de un cajón o una tabla extraíble, conformando así una superficie totalmente plana y evitando la forma ondulada que presenta la propia pieza base (1).

7. Botellero modular según las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las dimensiones de los elementos que conforman un posible módulo, es decir; pieza base (1), piezas laterales (5) y pieza superior (8) u otra pieza base (1), disponen todos ellos de un tamaño proporcionado que permite albergar dos filas contrapuestas de botellas en el mismo plano horizontal.

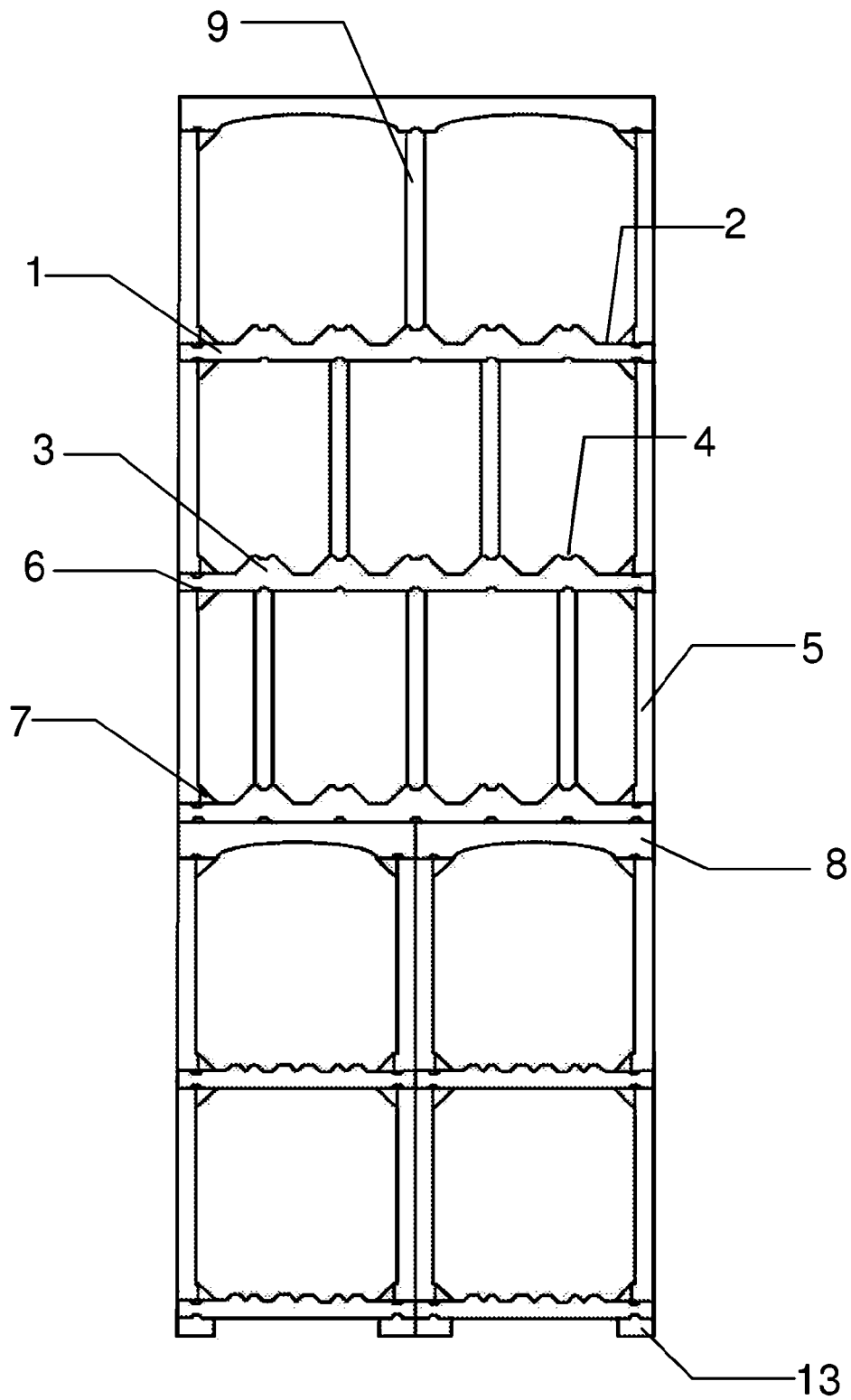


FIGURA 1.

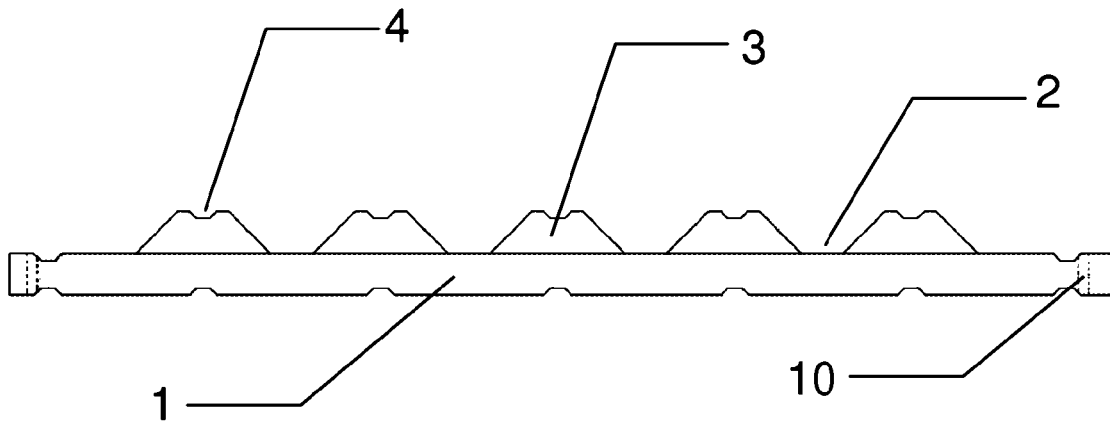


FIGURA 2.

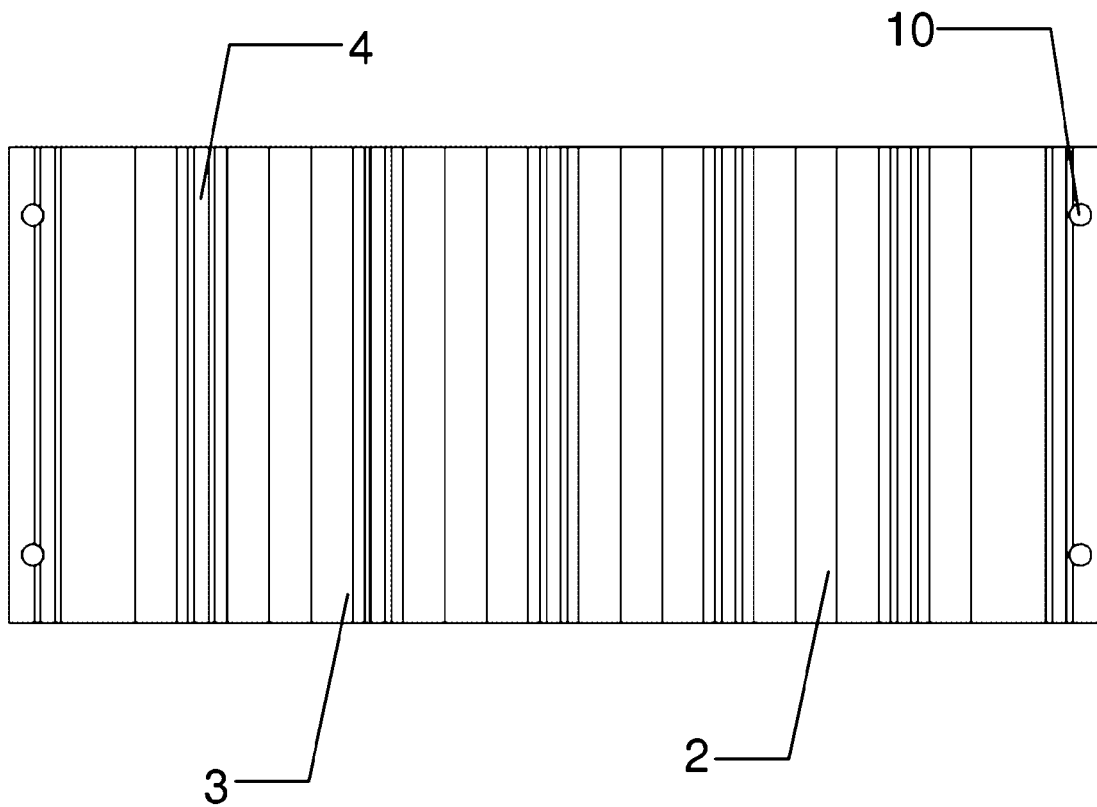


FIGURA 3.

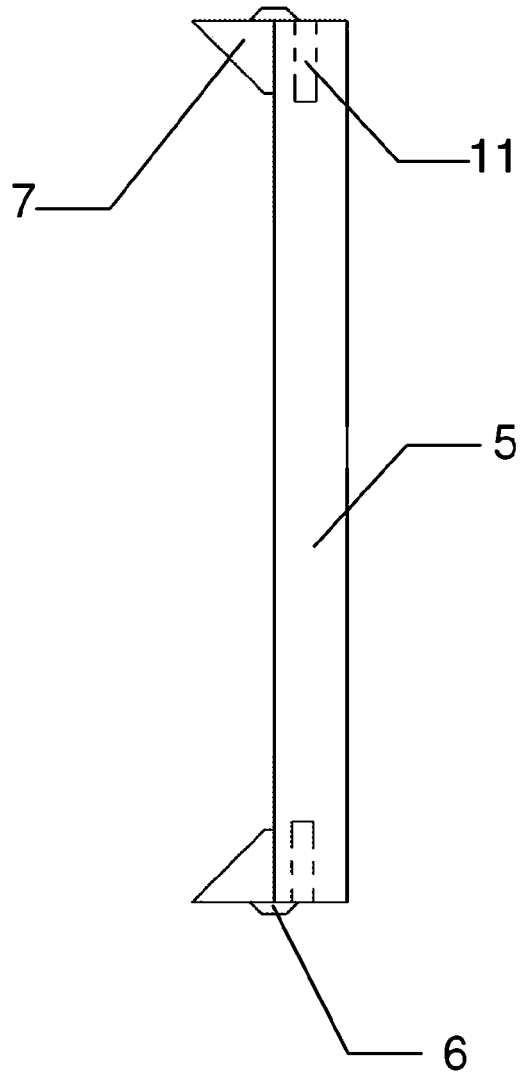


FIGURA 4.

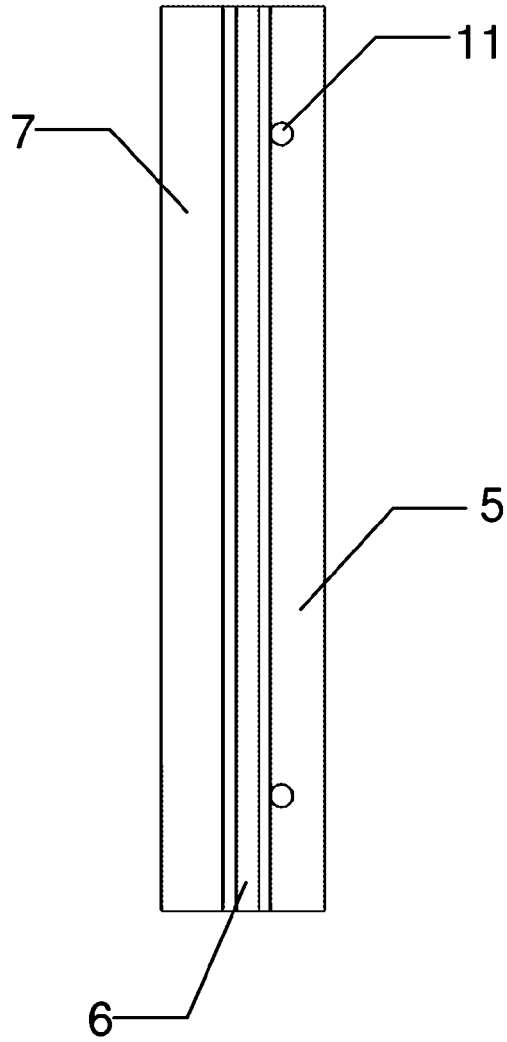


FIGURA 5.

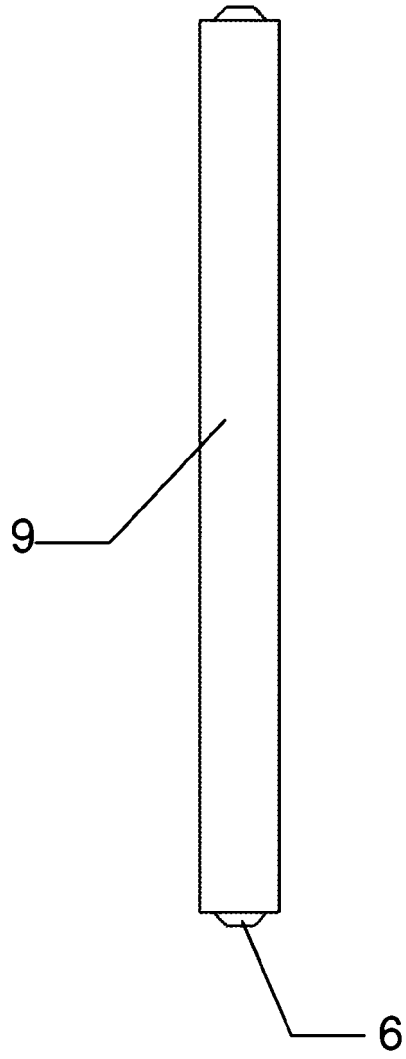


FIGURA 6.

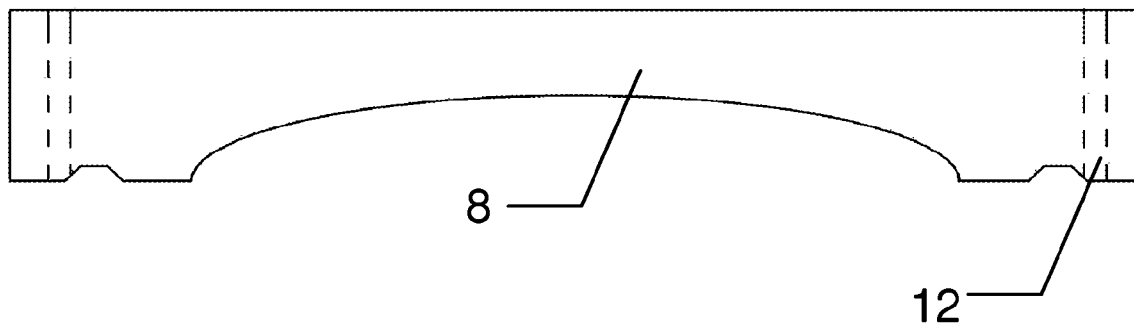


FIGURA 7.

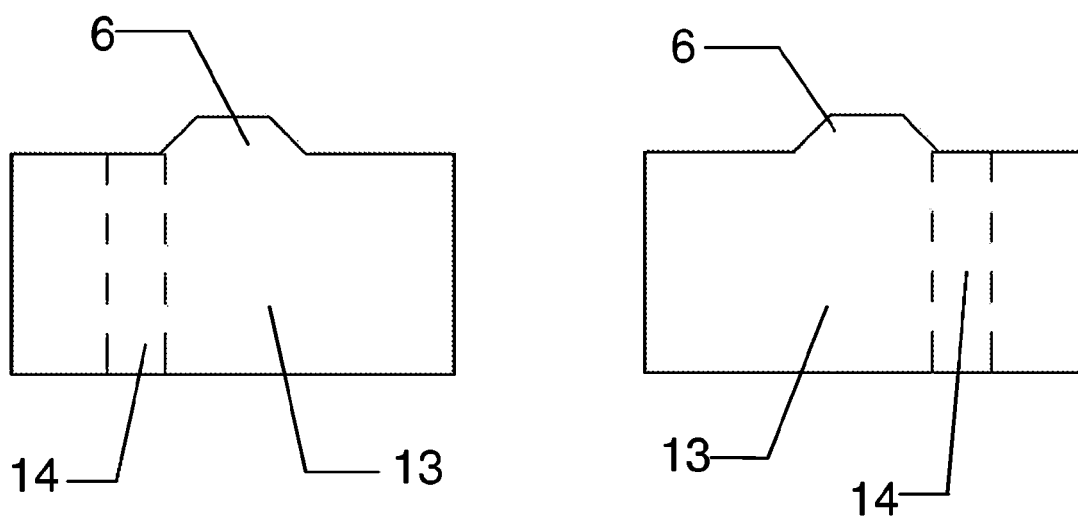


FIGURA 8.

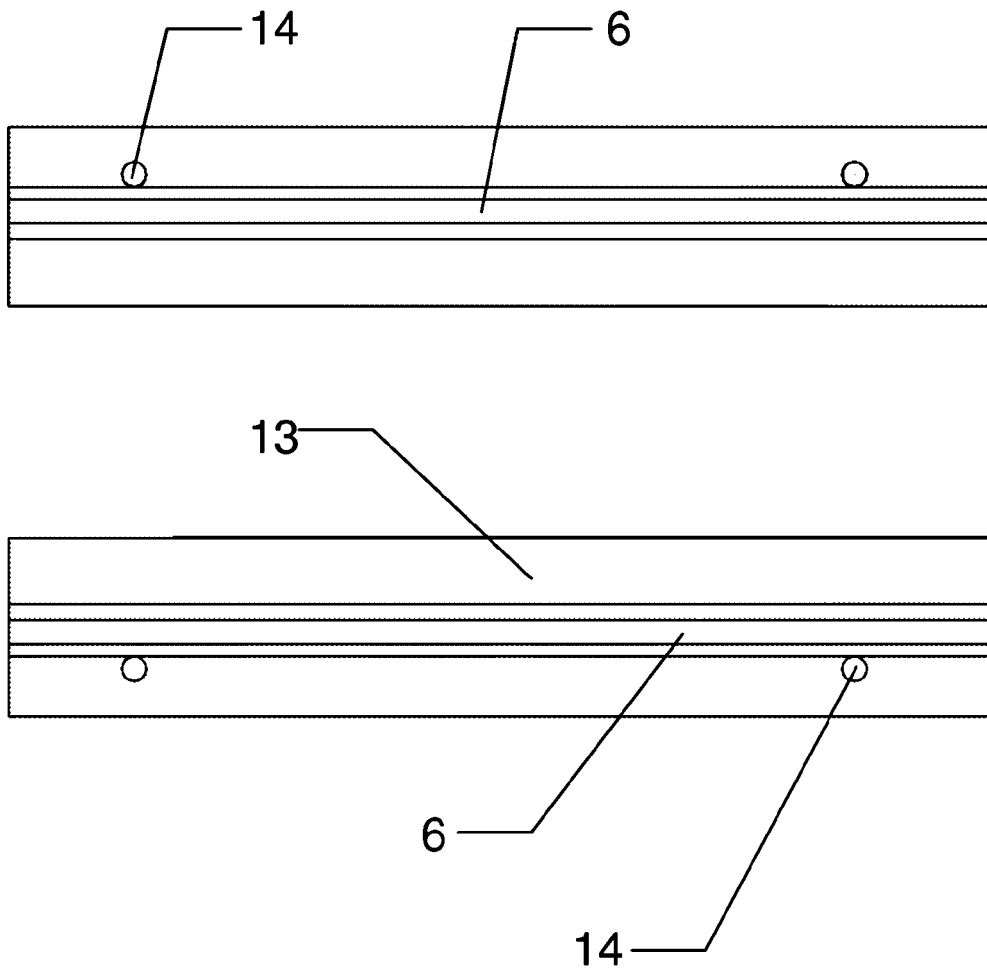


FIGURA 9.