



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201730487 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 02

(21) 申请号 201020235754. 2

(22) 申请日 2010. 06. 24

(73) 专利权人 王萍

地址 110013 辽宁省沈阳市沈河区北站路
59 号

(72) 发明人 胡宝升 李文波 杨向东 单宇

(74) 专利代理机构 沈阳亚泰专利商标代理有限公司 21107

代理人 郭元艺

(51) Int. Cl.

E06B 3/964 (2006. 01)

E06B 3/988 (2006. 01)

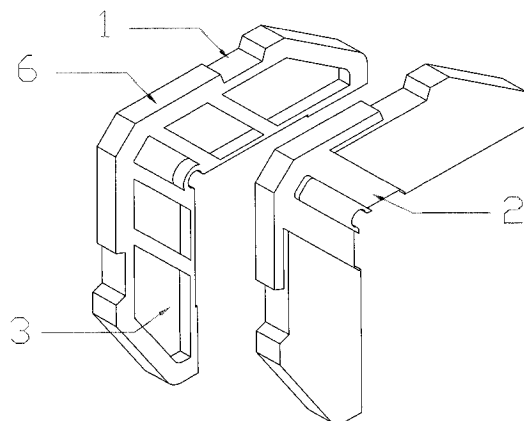
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种门窗系统用铸铝角码

(57) 摘要

本实用新型属建筑门窗领域, 尤其涉及一种门窗系统用铸铝角码, 它包括两个对称的角码本体 (6), 其特征在于: 在所述角码本体 (6) 上设有挤压槽 (1) 及导流槽 (2); 在所述角码本体 (6) 内部设有角码内腔 (3); 所述铸铝角码 (6) 是由模具直接铸造出的对称成品角码; 所述铸铝角码 (6) 成对使用。本实用新型角码内部采用腔体结构, 角码表面的导流通道, 可很好的实现组角胶的填充, 保证组角的连接牢固。本实用新型具有结构简单、加工精度高及可有效地缩短加工周期等优点, 能显著提高门窗组角的安装生产效率。



1. 一种门窗系统用铸铝角码,包括两个对称的角码本体(6),其特征在于:在所述角码本体(6)上设有挤压槽(1)及导流槽(2)。
2. 根据权利要求1所述的门窗系统用铸铝角码,其特征在于:在所述角码本体(6)内部设有角码内腔(3)。

一种门窗系统用铸铝角码

技术领域

[0001] 本实用新型属建筑门窗领域,尤其涉及一种门窗系统用铸铝角码。

背景技术

[0002] 目前,大多数组角角码的加工工序都是先挤压型材,然后在挤压型材的基础上再进行锯切,最后进行去毛刺和去污处理,有些注胶结构还需要安装导流板。设备间的差异以及机器使用年限的磨损,会使角码出现不同批次锯切的精度有所差异,而且角码的二次处理(去毛刺和去污的处理)以及安装导流板,这些工序都需要一定的时间,从而限制了整个工程进度的加快。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在克服现有技术的不足之处而提供一种结构简单、精度高、加工周期短的门窗系统用铸铝角码。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型是这样实现的:

[0005] 一种门窗系统用铸铝角码,它包括两个对称的角码本体;在所述角码本体上设有挤压槽及导流槽。

[0006] 作为一种优选方案,本实用新型在所述角码本体内部设有角码内腔。

[0007] 本实用新型铸铝角码,结构对称,成对的角码相连在一起使用。角码内部的腔体结构,减小了线重;角码表面的导流通道,可良好的实现组角胶的填充,保证组角的连接牢固。铸铝角码具有结构简单、加工精度高和可有效地缩短加工周期等优点,能有效的提高门窗组角的安装生产效率。

附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。本实用新型的保护范围不仅局限于下列内容的表述。

[0009] 图1为本实用新型门窗系统用铸铝角码结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型门窗系统用铸铝角码与边框装配图。

[0011] 图中:1是挤压槽;2是导流槽;3是角码内腔;4是边框;5是注胶孔;6是铸铝角码;7是角片;8是边框。

具体实施方式

[0012] 参见图1所示,门窗系统用铸铝角码,它包括两个对称的角码本体6,在所述角码本体6上设有挤压槽1及导流槽2;在所述角码本体6内部可设有角码内腔3。

[0013] 本实用新型是由模具直接铸造出的对称成品角码,成对使用,在使用过程中无需二次处理和安装导流板。

[0014] 本实用新型铸铝角码的装配如图2所示,边框4和边框8先锯切45°,然后边框4

加工注胶孔 5 ;再将成对使用的铸铝角码本体 6 分别放入边框 4 和边框 8 的室内和室外腔体内,将角片 7 放入边框 4 的角片槽内,边框 4 和边框 8 组角 ;再用组角机对边框 4 和边框 8 在挤压槽 1 的位置进行挤角 ;挤角完成后,在边框 4 的注胶孔 5 的位置注胶 ;注入型材的胶沿着铸铝角码本体 6 的导流槽 2 分别流向边框 4 和边框 8,当胶从型材的挤角点溢出的时候,证明胶已经注满,结束注胶。

[0015] 可以理解地是,以上关于本实用新型的具体描述,仅用于说明本实用新型而并非受限于本实用新型实施例所描述的技术方案,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换,以达到相同的技术效果 ;只要满足使用需要,都在本实用新型的保护范围之内。

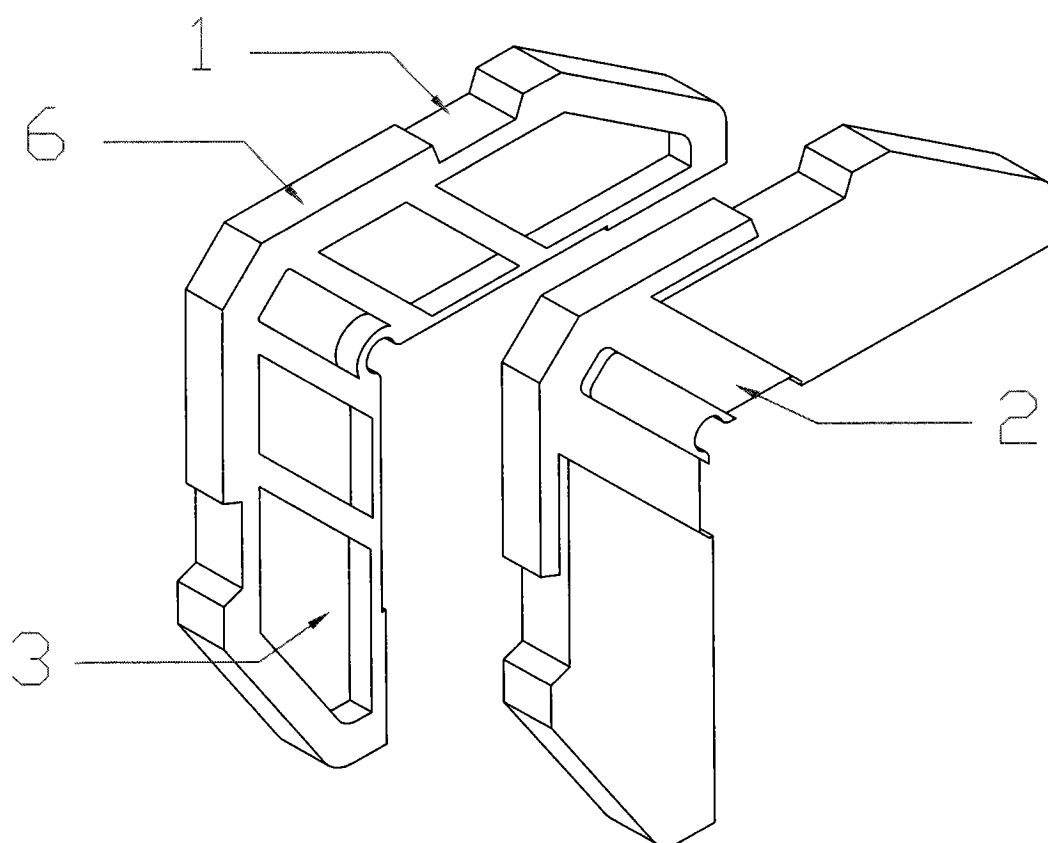


图 1

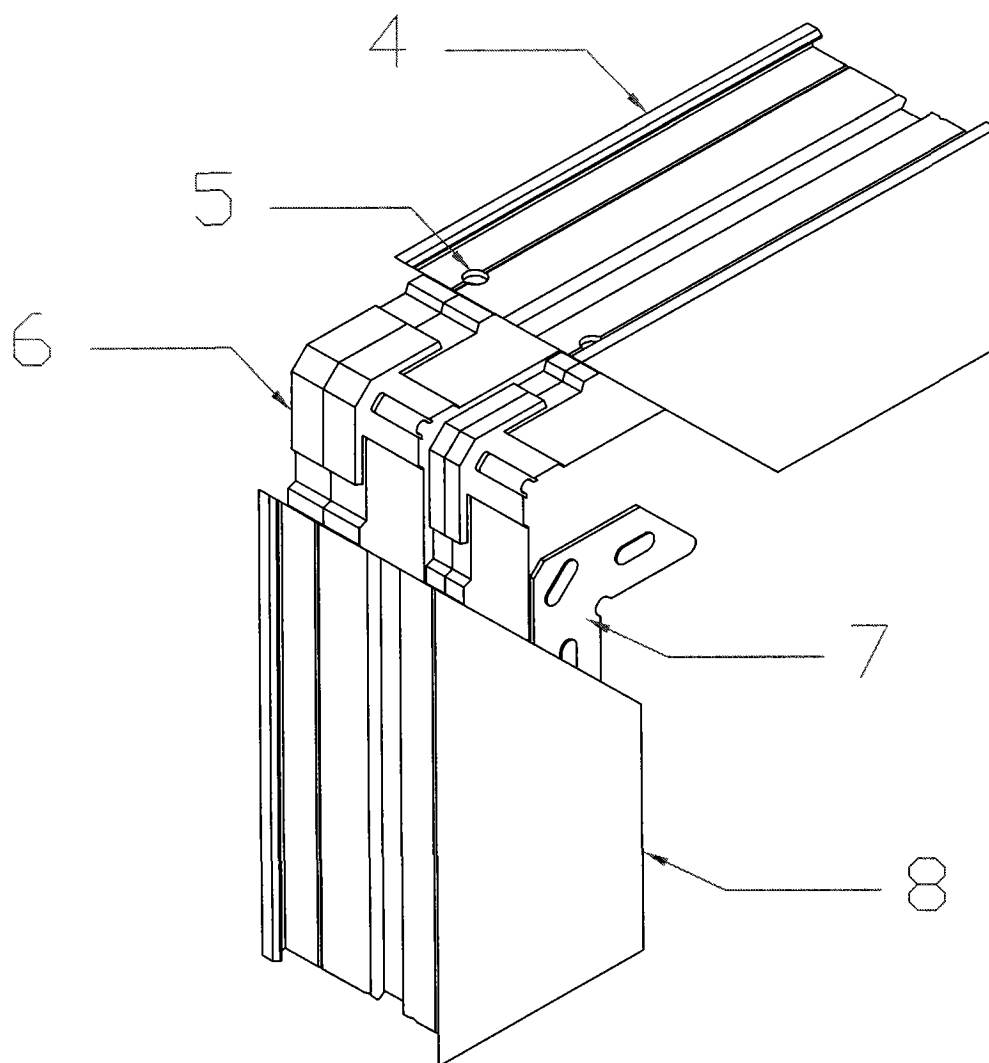


图 2