



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201896953 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 13

(21) 申请号 201020641976. 4

(22) 申请日 2010. 12. 02

(73) 专利权人 江苏神通阀门股份有限公司  
地址 226232 江苏省启东市南阳镇协兴街  
88 号

(72) 发明人 徐玉美 王建新 林玲 杨金波

(51) Int. Cl.  
F16K 1/00(2006. 01)

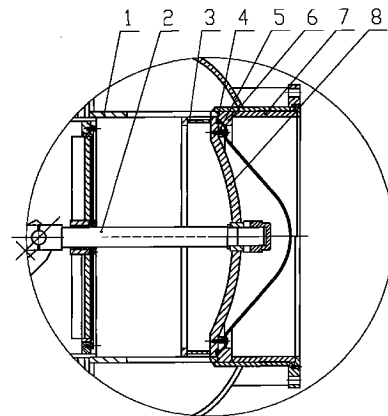
(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称  
一种轴流式调节阀

(57) 摘要

本实用新型提供了一种轴流式调节阀,包括阀体、阀板、阀座、密封圈、压板、阀杆、压圈,密封圈通过压板安装在阀板上,阀座通过压圈安装在阀体内,阀杆与阀板固定连接,阀板上还装有一导向套,导向套与阀体内腔间隙配合。本实用新型的有益效果是阀板设置了导向套,消除了阀板与阀体内腔的卡阻,延长了阀门的使用寿命。



1. 一种轴流式调节阀,包括阀体、阀板、阀座、密封圈、压板、阀杆、压圈,密封圈通过压板安装在阀板上,阀座通过压圈安装在阀体内,阀杆与阀板固定连接,其特征在于:所述的阀板上还装有一导向套,导向套与阀体内腔间隙配合。

## 一种轴流式调节阀

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种阀门装置,尤其是是一种冶金行业煤气管道上使用的轴流式调节阀。

### 背景技术

[0002] 目前使用冶金行业煤气管道上的轴流式调节阀,一般采用轴向移动阀板,使阀板上的橡胶密封圈与阀座密封面相配合密封,在频繁的启闭过程中,由于阀板的自重和间隙,在来回移动过程中容易产生卡阻现象,损坏橡胶密封圈,影响阀门的密封。

### 发明内容

[0003] 为了克服现有轴流式调节阀动作过程中易产生卡阻,损坏橡胶密封圈,影响阀门密封的不足,本实用新型提供一种轴流式调节阀。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是一种轴流式调节阀,包括阀体、阀板、阀座、密封圈、压板、阀杆、压圈,密封圈通过压板安装在阀板上,阀座通过压圈安装在阀体内,阀杆与阀板固定连接,阀板上还装有一导向套,导向套与阀体内腔间隙配合。

[0005] 本实用新型的有益效果是阀板设置了导向套,消除了阀板与阀体内腔的卡阻,延长了阀门的使用寿命。

### 附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0007] 图 1 是本实施例的构造图

[0008] 图中:1. 阀体;2. 阀杆;3. 导向套;4. 密封圈;5 压板;6. 阀座;7 压圈;8. 阀板。

### 具体实施方式

[0009] 如图 1 所示,一种轴流式调节阀,包括阀体 1、阀板 8、阀座 6、密封圈 4、压板 5、阀杆 2、压圈 7,密封圈 4 通过压板 5 安装在阀板 8 上,阀座 6 通过压圈 7 安装在阀体 1 内,阀杆 2 与阀板 8 固定连接,阀板 8 上还装有一导向套 3,导向套 3 与阀体 1 内腔间隙配合。由于在阀板 8 上增加导向套 3,使其与阀体 1 内壁配合长度加长,阀板 8 移动平稳,消除了阀板 8 与阀体 1 内腔的卡阻,延长了阀门的使用寿命长。

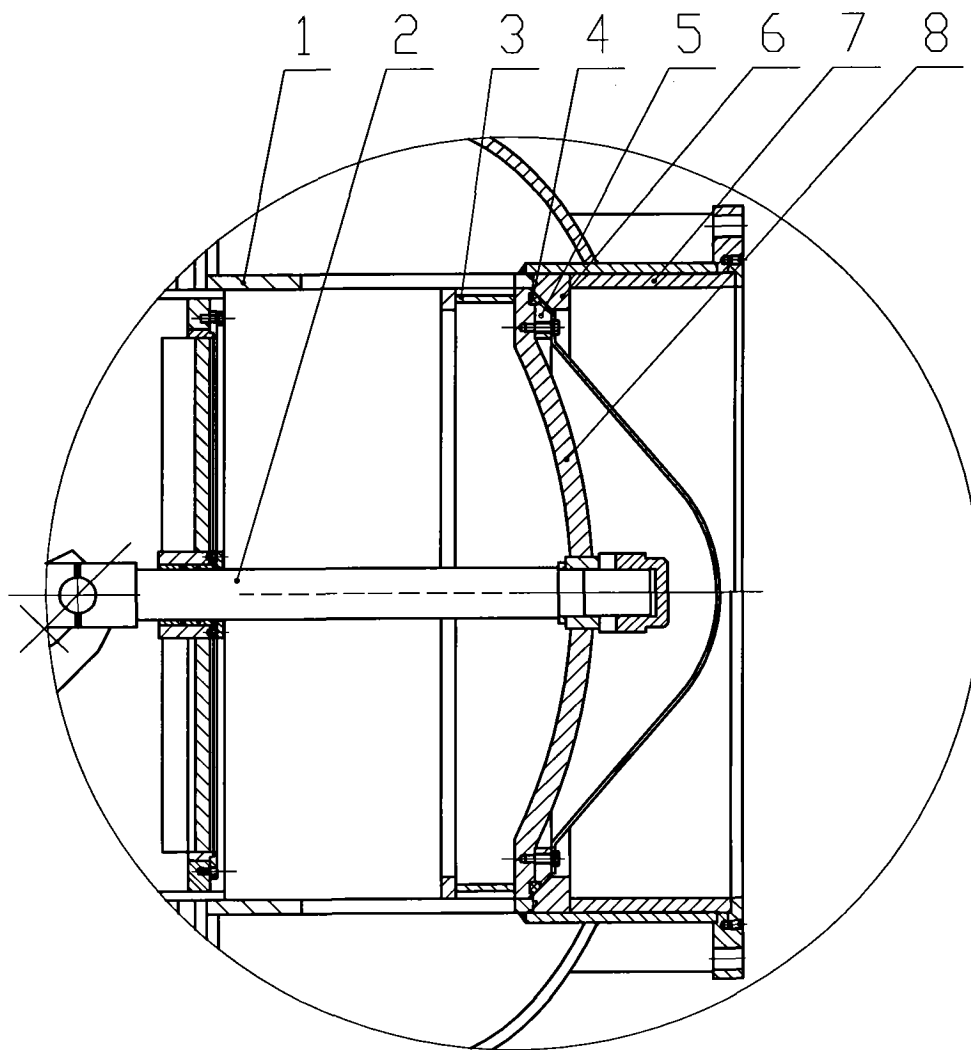


图 1