



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212691133 U

(45) 授权公告日 2021. 03. 12

(21) 申请号 202021420241.9

(22) 申请日 2020.07.19

(73) 专利权人 伊晨

地址 256400 山东省淄博市桓台县镇南大街3277号14号楼1单元601号

(72) 发明人 伊晨

(74) 专利代理机构 连云港联创专利代理事务所
(特殊普通合伙) 32330

代理人 刘刚

(51) Int.Cl.

F16L 23/032 (2006.01)

F16L 23/024 (2006.01)

F16L 23/18 (2006.01)

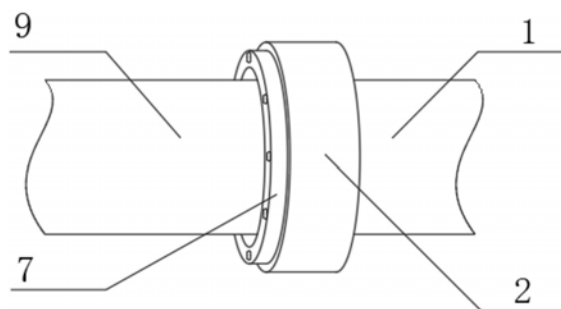
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种高气密性热力管道

(57) 摘要

本实用新型涉及管道密封领域,尤其一种高气密性热力管道,包括上管道,上管道的下端连接有上接口,上接口的内侧贯穿设置有第一螺杆,上接口的下端设置有下接口,下接口的内侧设置有第一密封圈,下接口的下端连接有第二密封圈,第二密封圈的下端连接有加固片,加固片的内侧贯穿设置有第二螺杆,下接口的下端靠近加固片的内侧设置有下管道。本实用新型,解决了传统的高气密性热力管道,气密性能较差,容易发生高温泄漏的问题。



1. 一种高气密性热力管道,包括上管道(1),其特征在于:所述上管道(1)的下端连接有上接口(2),所述上接口(2)的内侧贯穿设置有第一螺杆(3),所述上接口(2)的下端设置有下接口(4),所述下接口(4)的内侧设置有第一密封圈(5),所述下接口(4)的下端连接有第二密封圈(6),所述第二密封圈(6)的下端连接有加固片(7),所述加固片(7)的内侧贯穿设置有第二螺杆(8),所述下接口(4)的下端靠近加固片(7)的内侧设置有下管道(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种高气密性热力管道,其特征在于:所述上接口(2)的内径尺寸大小与下接口(4)的外径尺寸大小相适配,所述上接口(2)的横截面形状为凹字形。

3. 根据权利要求1所述的一种高气密性热力管道,其特征在于:所述第一密封圈(5)的形状为圆形,所述第一密封圈(5)的材质为SIL硅橡胶密封圈。

4. 根据权利要求1所述的一种高气密性热力管道,其特征在于:所述下接口(4)的内侧开设有第一螺纹孔,所述下接口(4)通过第一螺纹孔与第一螺杆(3)固定连接,所述下接口(4)通过第一螺杆(3)与上接口(2)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种高气密性热力管道,其特征在于:所述加固片(7)的内侧设置有第二螺纹孔,所述第二螺纹孔贯穿加固片(7)与第二密封圈(6)。

6. 根据权利要求1所述的一种高气密性热力管道,其特征在于:所述加固片(7)通过第二螺杆(8)与第一螺杆(3)固定连接,所述加固片(7)通过第二螺杆(8)与下接口(4)固定连接。

一种高气密性热力管道

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道密封领域,具体为一种高气密性热力管道。

背景技术

[0002] 管道是指用管子、管子联接件和阀门等连接成的用于输送气体、液体或带固体颗粒的流体的装置。通常,流体经鼓风机、压缩机、泵和锅炉等增压后,从管道的高压处流向低压处,也可利用流体自身的压力或重力输送。管道的用途很广泛,主要用在给水、排水、供热、供煤气、长距离输送石油和天然气、农业灌溉、水利工程和各种工业装置中。

[0003] 本实用新型讨论一种高气密性热力管道。

[0004] 存在以下问题

[0005] 传统的高气密性热力管道,气密性能较差,容易发生高温泄漏的问题。

实用新型内容

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种高气密性热力管道,解决了传统的高气密性热力管道,气密性能较差,容易发生高温泄漏的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种高气密性热力管道,包括上管道,所述上管道的下端连接有上接口,所述上接口的内侧贯穿设置有第一螺杆,所述上接口的下端设置有下列接口,所述下接口的内侧设置有第一密封圈,所述下接口的下端连接有第二密封圈,所述第二密封圈的的下端连接有加固片,所述加固片的内侧贯穿设置有第二螺杆,所述下接口的下端靠近加固片的内侧设置有下列管道。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述上接口的内径尺寸大小与下接口的外径尺寸大小相适配,所述上接口的横截面形状为凹字形。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一密封圈的形状为圆形,所述第一密封圈的材质为SIL硅橡胶密封圈。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述下接口的内侧开设有第一螺纹孔,所述下接口通过第一螺纹孔与第一螺杆固定连接,所述下接口通过第一螺杆与上接口固定连接。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述加固片的内侧设置有第二螺纹孔,所述第二螺纹孔贯穿加固片与第二密封圈。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述加固片通过第二螺杆与第一螺杆固定连接,所述加固片通过第二螺杆与下接口固定连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种高气密性热力管道,具备以下有益效果:

[0014] 通过设置扣合式连接的上接口、下接口,使管道的连接更加紧密,同时通过设置第一密封圈,对管路连接的气密性进行一次加固,并通过设置第二密封圈、加固片,对管道连接处气密性进行二次加固,该结构大大的增加了管道连接的气密性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型外观示意图；

[0016] 图2为本实用新型内部结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型各组件拆分示意图。

[0018] 图中：1、上管道；2、上接口；3、第一螺杆；4、下接口；5、第一密封圈；6、第二密封圈；7、加固片；8、第二螺杆；9、下管道。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3，本实施方案中一种高气密性热力管道，包括上管道1，上管道1的下端连接有上接口2，上接口2的内侧贯穿设置有第一螺杆3，上接口2的下端设置有下列接口4，下接口4的内侧设置有第一密封圈5，下接口4的下端连接有第二密封圈6，第二密封圈6的下端连接有加固片7，加固片7的内侧贯穿设置有第二螺杆8，下接口4的下端靠近加固片7的内侧设置有下列管道9。

[0021] 本实施例中，上接口2的内径尺寸大小与下接口4的外径尺寸大小相适配，上接口2的横截面形状为凹字形，使上接口2与下接口4连接更加的紧密；第一密封圈5的形状为圆形，第一密封圈5的材质为SIL硅橡胶密封圈，SIL硅橡胶密封圈材料具有抗高温性能，延长密封圈的使用寿命；下接口4的内侧开设有第一螺纹孔，下接口4通过第一螺纹孔与第一螺杆3固定连接，下接口4通过第一螺杆3与上接口2固定连接，使下接口4与上接口2连接更加的牢固；加固片7的内侧设置有第二螺纹孔，第二螺纹孔贯穿加固片7与第二密封圈6，加固片7通过第二螺杆8与第一螺杆3固定连接，加固片7通过第二螺杆8与下接口4固定连接，使加固片7与上接口2、下接口4连接更加的牢固，从而增加本实用新型气密性。

[0022] 最后应说明的是：以上仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

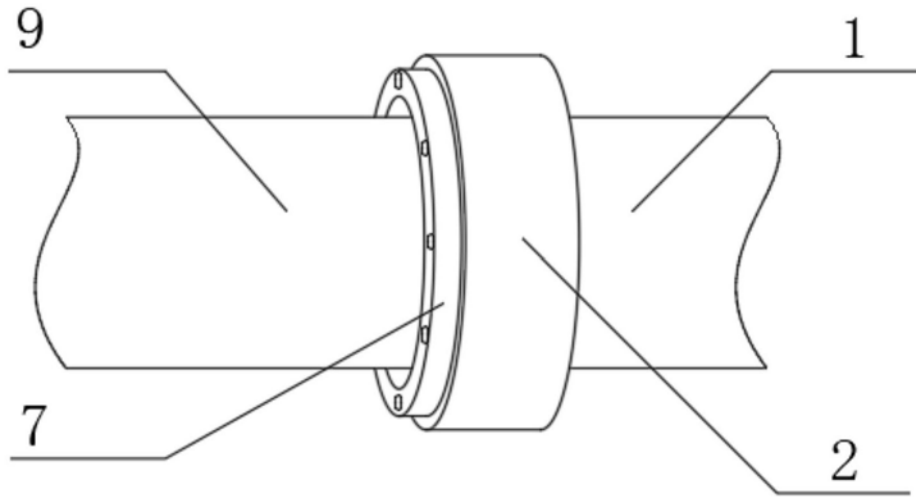


图1

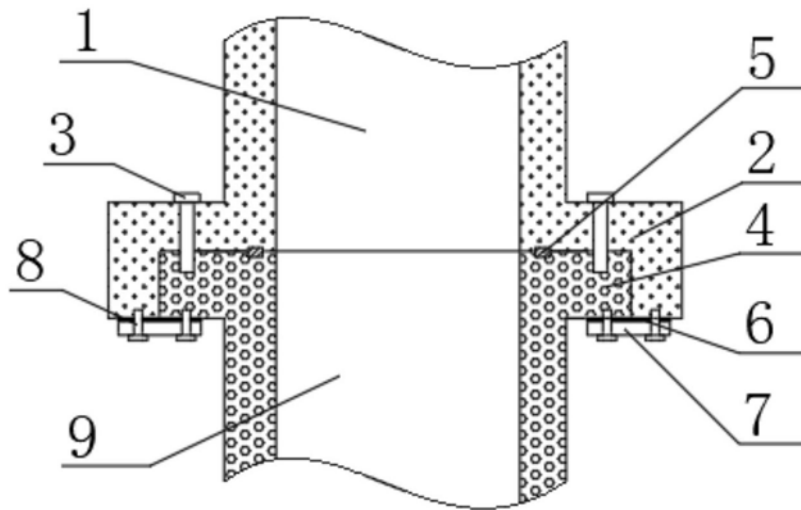


图2

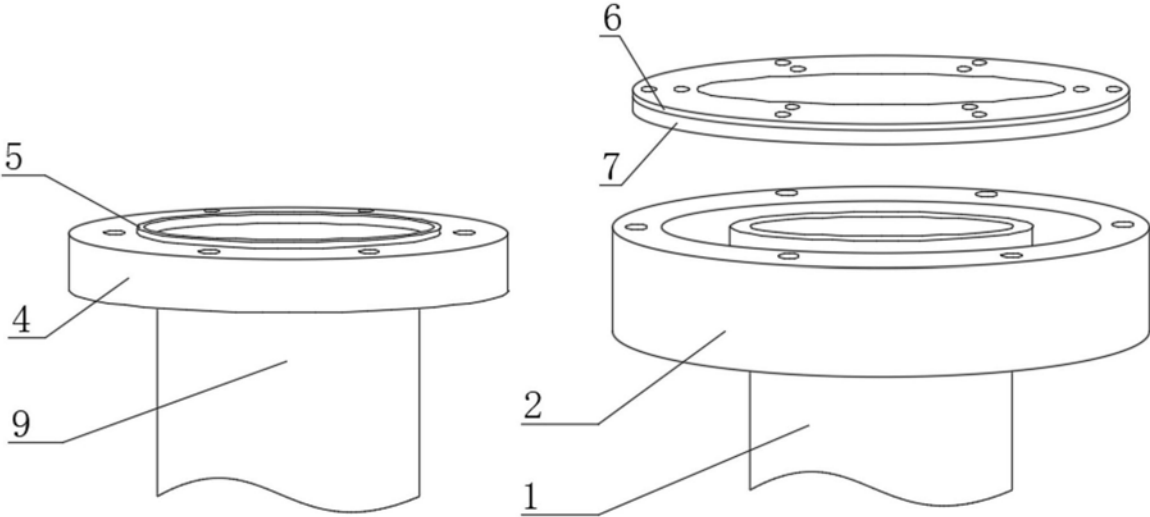


图3