



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204053670 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 31

(21) 申请号 201420358336. 0

(22) 申请日 2014. 06. 30

(73) 专利权人 天津成霸锯业有限公司

地址 300350 天津市津南区双桥河镇西官房村

(72) 发明人 冯旭 吴永臣

(51) Int. Cl.

B24B 7/17(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

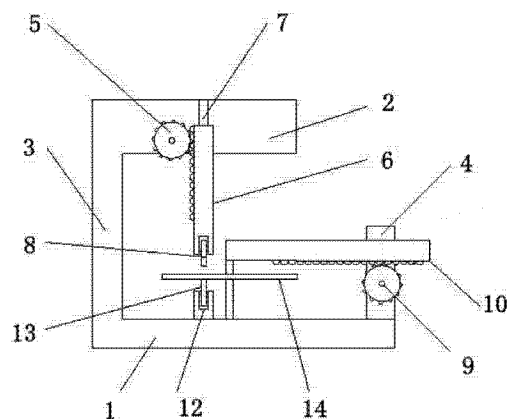
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

锯片抛光设备

(57) 摘要

本实用新型提供锯片抛光设备,包括基台、横台、立桩、第一主动轮、第一齿条、第二主动轮、第二齿条、锯片、定砂轮座、动砂轮和定砂轮,所述基台为其左端设置有立柱,所述第一齿条有齿的一侧设置有所述第一主动轮,所述第一主动轮与所述横台轴连接,所述第一主动轮与所述第一齿条相互啮合,所述第二齿条的下侧为齿,在其同侧设置有所述第二主动轮,所述第二主动轮与所述立柱轴连接,所述第二主动轮与所述第二齿条相互啮合,所述第一齿条下端设置有所述动砂轮并以轴相连,所述定砂轮座上设置有以轴相连的所述定砂轮,所述第二齿条左端下侧设置有所述锯片并以轴相连接。本实用新型的有益效果是锯片抛光更加方便,一次抛光两个面省时省力。



1. 锯片抛光设备,其特征在于:包括基台、横台、立桩、第一主动轮、第一齿条、第二主动轮、第二齿条、锯片、定砂轮座、动砂轮和定砂轮,

所述横台设置于所述基台的上方,两者通过设置在所述基台左端的立柱相互固定连接,所述基台的右端设置有所述立桩,

所述横台上开有竖直滑槽,所述第一齿条与所述竖直滑槽滑动连接,所述第一齿条有齿的一侧设置有所述第一主动轮,所述第一主动轮与所述横台轴连接,所述第一主动轮与所述第一齿条相互啮合,

所述立桩上设置有横向滑槽,所述第二齿条通过所述横向滑槽与所述立桩滑动连接,所述第二齿条的下侧为齿,在其同侧设置有所述第二主动轮,所述第二主动轮与所述立桩轴连接,所述第二主动轮与所述第二齿条相互啮合,

所述第一齿条下端设置有所述动砂轮并以轴相连,其正对下方的所述基台上设置有所述定砂轮座,所述定砂轮座上设置有以轴相连的所述定砂轮,

所述第二齿条左端下侧设置有所述锯片并以轴相连接。

2. 根据权利要求1所述的锯片抛光设备,其特征在于:所述砂轮为人造金刚石树脂砂轮。

3. 根据权利要求1所述的锯片抛光设备,其特征在于:所述锯片与所述定砂轮相接触。

锯片抛光设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锯片加工设备领域，尤其是涉及一种抛光设备。

背景技术

[0002] 在现有的技术中锯片抛光设备都是先抛光一个面，再抛光另一个面，其加工效率低，操作复杂。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、操作简单、生产效率高的锯片抛光设备，尤其适合锯片双面抛光。

[0004] 本实用新型的技术方案是：

[0005] 锯片抛光设备，包括基台、横台、立桩、第一主动轮、第一齿条、第二主动轮、第二齿条、锯片、定砂轮座、动砂轮和定砂轮，

[0006] 所述横台设置于所述基台的上方，两者通过设置在所述基台左端的立柱相互固定连接，所述基台的右端设置有所述立桩，

[0007] 所述横台上开有竖直滑槽，所述第一齿条与所述竖直滑槽滑动连接，所述第一齿条有齿的一侧设置有所述第一主动轮，所述第一主动轮与所述横台轴连接，所述第一主动轮与所述第一齿条相互啮合，

[0008] 所述立桩上设置有横向滑槽，所述第二齿条通过所述横向滑槽与所述立桩滑动连接，所述第二齿条的下侧为齿，在其同侧设置有所述第二主动轮，所述第二主动轮与所述立桩轴连接，所述第二主动轮与所述第二齿条相互啮合，

[0009] 所述第一齿条下端设置有所述动砂轮并以轴相连，其正对下方的所述基台上设置有所述定砂轮座，所述定砂轮座上设置有以轴相连的所述定砂轮，

[0010] 所述第二齿条左端下侧设置有所述锯片并以轴相连接。

[0011] 进一步，所述砂轮为人造金刚石树脂砂轮，结实耐用抛光彻底。

[0012] 进一步，所述锯片与所述定砂轮相接触。

[0013] 本实用新型具有的优点和积极效果是：由于采用上述技术方案，锯片抛光更加方便，一次抛光两个面省时省力。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的主视结构示意图；

[0015] 图2是第二齿条与横向滑槽侧视结构示意图。

[0016] 图中：

[0017] 1、基台 2、横台 3、立柱

[0018] 4、立桩 5、第一主动轮 6、第一齿条

[0019] 7、竖直滑槽 8、动砂轮 9、第二主动轮

[0020] 10、第二齿条 11、横向滑槽 12、定砂轮座
[0021] 13、定砂轮 14、锯片

具体实施方式

[0022] 如图 1、所示,本实用新型包括基台 1、横台 2、立桩 3、第一主动轮 5、第一齿条 6、第二主动轮 9、第二齿条 10、锯片 14、定砂轮座 12、动砂轮 8 和定砂轮 13,

[0023] 所述横台 2 设置于所述基台 1 的上方,两者通过设置在所述基台 1 左端的立柱 3 相互固定连接,所述基台 1 的右端设置有所述立桩 4,

[0024] 所述横台 2 上开有竖直滑槽 7,所述第一齿条 6 与所述竖直滑槽 7 滑动连接,所述第一齿条 6 有齿的一侧设置有所述第一主动轮 5,所述第一主动轮 5 与所述横台 2 轴连接,所述第一主动轮 5 与所述第一齿条 6 相互啮合,

[0025] 所述立桩 4 上设置有横向滑槽 11,所述第二齿条 10 通过所述横向滑槽 11 与所述立桩 4 滑动连接,所述第二齿条 10 的下侧为齿,在其同侧设置有所述第二主动轮 9,所述第二主动轮 9 与所述立桩 4 轴连接,所述第二主动轮 9 与所述第二齿条 10 相互啮合,

[0026] 所述第一齿条 6 下端设置有所述动砂轮 8 并以轴相连,其正对下方的所述基台 1 上设置有所述定砂轮座 12,所述定砂轮座 12 上设置有以轴相连的所述定砂轮 13,所述砂轮均为人造金刚石树脂砂轮,从左看去,所述动砂轮 8 顺时针转动,所述定砂轮 13 逆时针转动,

[0027] 所述第二齿条 10 左端下侧设置有所述锯片 14 并以轴相连接,从上方看,所述锯片 14 顺时针转动。

[0028] 本实例的工作过程:首先安装锯片 14,使锯片 14 下端恰好落在定砂轮 13 上,注意尽量不使锯片 14 产生形变,转动第二主动轮 9 使第二齿条 10 沿横向滑槽 11 向左运动直至定砂轮 13 接近锯片 14 轴中心,转动第一主动轮 5 使第一齿条 6 向下运动,直至动砂轮 8 与锯片 14 相接触,然后从左看去动砂轮 8 顺时针转动,定砂轮 13 逆时针转动,从上看去,锯片 14 绕轴逆时针转动,这样的目的是使动砂轮 8、定砂轮 13 与锯片 14 相对运动,提高抛光效果,在抛光之中第二齿条 10 随着第二转动轮 9 的转动向左移动,直至锯片 14 完全抛光,至此完成了一轮抛光。

[0029] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

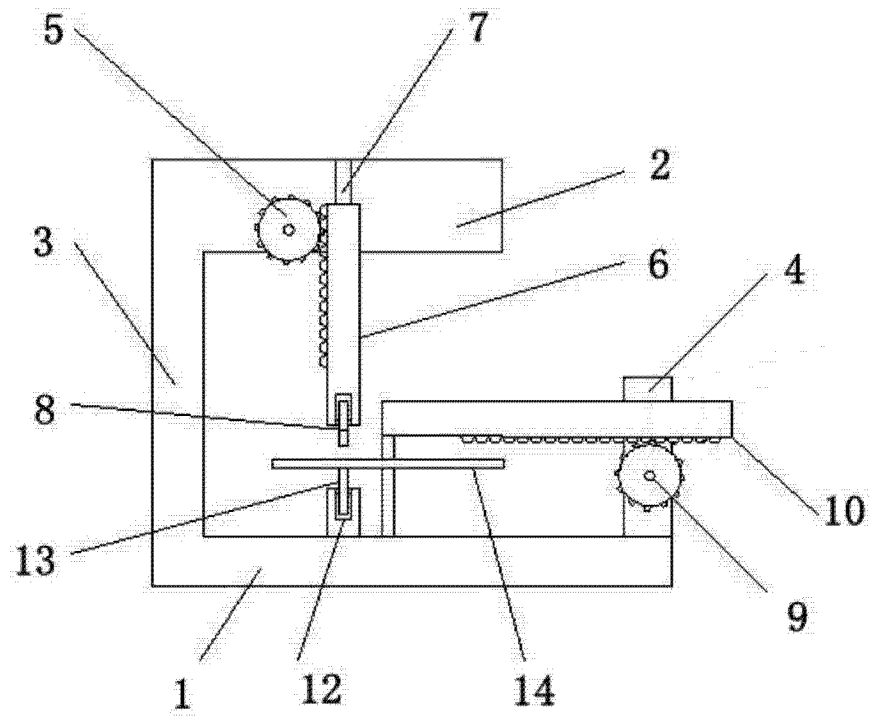


图 1

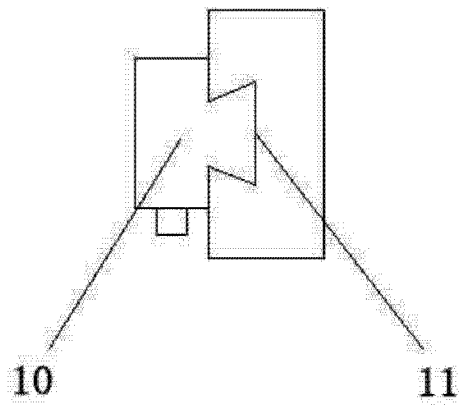


图 2