

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **3 012 662**

51 Int. Cl.:

H01R 9/05 (2006.01)

H01R 24/56 (2011.01)

H01R 4/70 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **08.05.2021** **PCT/CN2021/092288**

87 Fecha y número de publicación internacional: **31.03.2022** **WO22062418**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **08.05.2021** **E 21857011 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **12.02.2025** **EP 4007078**

54 Título: **Estructura de instalación del conector de cable con fugas y conector de cable con fugas**

30 Prioridad:

27.09.2020 CN 202011037583

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

09.04.2025

73 Titular/es:

ZHONGTIAN RADIO FREQUENCY CABLE CO., LTD (100.00%)
Nº. 105, Qixin Road Economic and Technological Development Zone
Nantong, Jiangsu 226010, CN

72 Inventor/es:

HAN, GUANGYIN;
FENG, LIANGPING;
GU, WENJIE;
ZHENG, JIANQIU y
JI, YUNFEI

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 3 012 662 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Estructura de instalación del conector de cable con fugas y conector de cable con fugas

5 Campo técnico

La presente solicitud se refiere al campo técnico de los conectores de cable, y específicamente a una estructura de montaje para un conector de cable con fugas y un conector de cable con fugas.

10 Antecedentes

Debido a las especiales restricciones estructurales de los cables con fugas, en la actualidad, la instalación rápida rara vez se considera en el diseño de conectores de cables con fugas disponibles comercialmente existentes, y las cubiertas de un conector de cable con fugas de radiofrecuencia en la industria generalmente se atornillan y fijan en un cable con fugas mediante roscas. En un procedimiento, se ensancha una lámina de cobre de un conductor externo de un cable con fugas. Una lámina de cobre exterior en una superficie de extremo del cable ensanchado con fugas se sujeta dentro de una superficie de presión de las cubiertas delantera y trasera del conector. La lámina de cobre se fija mediante fuerzas de las cubiertas delantera y trasera apretadas, para transferir las propiedades eléctricas. Este procedimiento de montaje es más complejo. La cubierta trasera separada debe montarse primero, se hace una brida en la estructura de la cubierta trasera y después se monta y aprieta la cubierta delantera. Esta manera es un montaje no integral. En otro procedimiento, se usa una estructura de miembro de contacto con una bobina de resorte integrada en una posición de contacto de una lámina de cobre de un cable con fugas. Sin embargo, la bobina de resorte es una estructura elástica ranurada y es propensa a la deformación. Después de entrar en contacto radial, el miembro de contacto con la bobina de resorte y un conductor externo de un cable no puede comprimirse. No puede lograrse un contacto confiable de 360 grados para obtener una alta presión de contacto. La conexión tiende a fallar. La estabilidad de la intermodulación dinámica es deficiente en entornos de aplicación especiales. El miembro de contacto con la bobina de resorte tiende a desviarse del valor normal y no puede usarse repetidamente. Después de que se produzca un fallo de montaje, la bobina de resorte es propensa a dañarse cuando el miembro de contacto se extrae y como resultado ya no puede usarse. En aún otro procedimiento, se usa una abrazadera de cable ranurada con un anillo cerrado o una abertura en forma de C. El procedimiento tiene poca estabilidad y el conector tiende a caerse.

La publicación US 2005/0118865 A1, que describe el preámbulo de la reivindicación independiente 1, muestra un conector coaxial que consiste en una tuerca trasera, terminales exterior e interior, y un aislante. La tuerca trasera está hecha de una sola pieza tubular y no encierra ninguna pieza adicional. Al conectar un cable coaxial al conector, el cable se inserta a través de la tuerca trasera, y una porción del conductor exterior en el extremo del cable se ensancha y se forma a lo largo de una cara de sujeción cónica de la tuerca trasera. Después, la tuerca trasera se desplaza axialmente, como al enroscar la tuerca trasera sobre el terminal exterior, para sujetar el extremo acampanado del conductor exterior del cable coaxial entre el terminal exterior del conector y la tuerca trasera de este.

La publicación US 2013/0323968 A1 muestra un conector para cables con una pluralidad de miembros de conector que incluyen un primer miembro de conector, un segundo miembro de conector y un pasador conductor. Los miembros de conector cooperan para acoplar un extremo de un cable.

La publicación US 6 884 113 B1 muestra un conector permanente que interconecta un cable coaxial de línea dura a una carcasa de conexión. Un contacto se interconecta con y se extiende coaxialmente a través de un cuerpo de conector. Un conector de una pieza con el contacto recibe un conductor central del cable coaxial, mientras que un miembro de sellado y un mandril reciben un conductor externo del cable coaxial entre ellos. Un cuerpo de compresión posicionado radialmente adyacente a una porción del cuerpo del conector se mueve axialmente entre la primera y la segunda posiciones, en la que cuando el cuerpo de compresión está en su primera posición, el cable coaxial se puede quitar de dentro del conector, y cuando el cuerpo de compresión está en su segunda posición, el cable coaxial no se puede quitar de dentro del conector. El cuerpo de compresión actúa indirectamente sobre el miembro de sellado de manera que se realiza una conexión eléctrica entre el miembro de sellado y el conductor exterior del cable cuando el cuerpo de compresión está en su segunda posición.

55 Sumario

Por lo tanto, un problema técnico que se resolverá mediante la presente solicitud es proporcionar una estructura de montaje para un conector de cable con fugas y un conector de cable con fugas que tienen una conexión confiable y un rendimiento de uso adecuado para superar la desventaja de que un conector de cable con fugas y un cable con fugas en la técnica anterior tienen una estabilidad de conexión baja y tienden a caerse para afectar el rendimiento de uso.

Para resolver los problemas técnicos anteriores, la presente solicitud proporciona una estructura de montaje para un conector de cable con fugas, que incluye:

una primera cubierta y una segunda cubierta que están revestidas entre sí, donde la primera cubierta se dispone dentro, la segunda cubierta se dispone fuera y se proporciona un espacio de montaje que permite que un cable con

fugas pase a través de cada una de la primera cubierta y la segunda cubierta; y

una abrazadera de cable, dispuesta en una conexión entre la primera cubierta y la segunda cubierta, donde se proporciona un espacio que permite la inserción de un conductor externo del cable con fugas entre la abrazadera de cable y la primera cubierta, y cuando el cable con fugas se inserta en los espacios de montaje, la abrazadera de cable se somete a una fuerza para moverse hacia la primera cubierta para sujetar el conductor externo del cable con fugas, en la que la primera cubierta se forma con un espacio de ensamble que permite la inserción de la abrazadera de cable bajo la acción de una fuerza externa, y correspondientemente, la abrazadera de cable se forma con una protuberancia que se adapta al espacio de ensamble, y

el otro extremo de la abrazadera de cable opuesto a la protuberancia se proporciona con un primer miembro limitante, la primera cubierta se proporciona con un segundo miembro limitante que coincide con el primer miembro limitante, y el primer miembro limitante sube sobre el segundo miembro limitante bajo la acción de una fuerza externa para insertar la protuberancia en el espacio de ensamble para su sujeción.

Opcionalmente, una superficie final de al menos una de las abrazaderas de cable o la primera cubierta orientada hacia el espacio es una superficie cónica.

Opcionalmente, una superficie final de la abrazadera de cable orientada hacia el espacio es una superficie cónica con un diámetro interno que aumenta gradualmente desde un extremo cercano a la segunda cubierta hasta el otro extremo cercano a la primera cubierta, y una superficie final de la primera cubierta orientada hacia el espacio se forma por al menos dos superficies inclinadas parciales.

Opcionalmente, un tercer miembro limitante y un cuarto miembro limitante se disponen a intervalos en una dirección axial en la segunda cubierta, un primer miembro de sellado, una carcasa y un anillo de presión se disponen secuencialmente entre el tercer miembro limitante y el cuarto miembro limitante, el anillo de presión colinda con el cuarto miembro limitante, el primer miembro de sellado colinda con el tercer miembro limitante y la carcasa colinda tanto con el primer miembro de sellado como con el anillo de presión.

Opcionalmente, la carcasa se proporciona con una superficie cónica que coincide con la abrazadera de cable, para aplicar una fuerza de presión radial a la abrazadera de cable bajo la acción de una fuerza externa.

Opcionalmente, se proporciona una ranura anular en una superficie de contacto entre la primera cubierta y la segunda cubierta, y un segundo miembro de sellado se dispone dentro de la ranura anular. Opcionalmente, la primera cubierta y la segunda cubierta se ensamblan mediante ajuste a presión.

Además, se proporciona un conector de cable con fugas, que incluye la estructura de montaje para un conector de cable con fugas de la presente solicitud.

La solución técnica de la presente solicitud tiene las siguientes ventajas:

1. Mediante la estructura de montaje para un conector de cable con fugas proporcionada en la presente solicitud, cuando un cable con fugas pasa secuencialmente a través de los espacios de montaje en la segunda cubierta y la primera cubierta, bajo la acción de una fuerza externa, el conductor externo del cable con fugas se inserta en el espacio entre la abrazadera de cable y la primera cubierta, y se sujeta mediante una fuerza aplicada sobre la abrazadera de cable hacia la primera cubierta. El espacio se proporciona para aumentar el área de contacto entre el conductor externo del cable con fugas y la estructura de montaje y una presión positiva, de modo que la conexión se vuelva más confiable y estable, lo que garantiza de esta manera el rendimiento de uso.

2. Por la estructura de montaje para un conector de cable con fugas proporcionada en la presente solicitud, la superficie final de la abrazadera de cable orientada hacia el espacio es una superficie cónica con un diámetro interno que aumenta gradualmente desde un extremo cercano a la segunda cubierta hasta el otro extremo cercano a la primera cubierta, y la superficie final de la primera cubierta orientada hacia el espacio se forma por al menos dos superficies inclinadas parciales. La superficie cónica y las al menos dos superficies inclinadas parciales se proporcionan para aumentar aún más el área de contacto entre la estructura de montaje y el conductor externo del cable con fugas, de esta manera se mejora la confiabilidad y estabilidad de la conexión, y se resuelven los problemas de contacto inadecuado en una superficie de unión de contacto a través de la cual fluye una corriente de radiofrecuencia y mala intermodulación de un sistema de transmisión provocada por una característica no lineal.

3. Mediante la estructura de montaje para un conector de cable con fugas proporcionada en la presente solicitud, el primer miembro de sellado en la segunda cubierta y el segundo miembro de sellado en la superficie de contacto entre la primera cubierta y la segunda cubierta se proporcionan, de manera que se resuelve el problema de fugas de agua en el sellado impermeable mediante el uso de una cinta de masilla convencional, lo que mejora de esta manera el rendimiento del sellado impermeable.

4. Mediante la estructura de montaje para un conector de cable con fugas proporcionada en la presente solicitud, la primera cubierta y la segunda cubierta se ensamblan mediante ajuste a presión, de manera que se implementa una instalación rápida, no se requiere una herramienta convencional tal como una llave o un cuchillo de uso general, se

reduce la intensidad laboral y se mejora la eficiencia de montaje.

Breve descripción de las Figuras

5 La Figura 1 es una vista esquemática en media sección de una estructura de montaje para un conector de cable con fugas de acuerdo con la presente solicitud;

La Figura 2 es una vista ampliada esquemática parcial de la Figura 1;

10 La Figura 3 es un diagrama esquemático parcial cuando se ensamblan un cable con fugas y una estructura de montaje; y

La Figura 4 es un diagrama esquemático de otra manera de montaje de un anillo de presión y una cubierta.

15 Números de referencia:

1. primera cubierta; 2. segunda cubierta; 3. cable con fugas; 4. abrazadera de cable; 5. espacio de ensamble; 6. protuberancia; 7. espacio; 8. primer miembro limitante; 9. segundo miembro limitante; 10. conector de hembra; 11. conductor central; 12. tubo remachado; 13. aislante; 14. primer miembro de sellado; 15. carcasa; 16. anillo de presión; 17. ranura anular; y 18. segundo miembro de sellado.

Descripción detallada

25 La Figura 1 a la Figura 3 muestran una realización específica de una estructura de montaje para un conector de cable con fugas, que incluye una primera cubierta 1 y una segunda cubierta 2 que están acopladas entre sí en una dirección axial. La primera cubierta 1 y la segunda cubierta 2 se ensamblan mediante ajuste a presión. La primera cubierta 1 se dispone dentro. La segunda cubierta 2 se dispone fuera. Se proporciona un espacio de montaje que permite que un cable con fugas 3 pase a través de cada una de la primera cubierta 1 y la segunda cubierta 2.

30 Una abrazadera de cable 4 se dispone en una conexión entre la primera cubierta 1 y la segunda cubierta 2. Una circunferencia interior de la primera cubierta 1 se forma con un espacio de ensamble 5 que permite la inserción de la abrazadera de cable 4 bajo la acción de una fuerza externa. Correspondientemente, la abrazadera de cable 4 se forma con una protuberancia 6 que se adapta al espacio de ensamble 5, y se extiende en una dirección del espacio de ensamble 5 lejos de la primera cubierta 1. Se proporciona un espacio 7 que permite la inserción de un conductor externo del cable 3 con fugas entre un cuerpo principal de la abrazadera de cable 4 y la primera cubierta 1. Cuando ningún cable 3 con fugas pasa a través de los espacios de montaje en la primera cubierta 1 y la segunda cubierta 2, el otro extremo de la abrazadera de cable 4 opuesto a la protuberancia 6 se proporciona con un escalón usado como un primer miembro limitante 8, y la primera cubierta 1 se proporciona con un tope usado como un segundo miembro limitante 9 que coincide con el primer miembro limitante 8. Por lo tanto, la abrazadera de cable 4 está limitada en una posición actual. Cuando el cable 3 con fugas y la estructura de montaje se ensamblan, es decir, a medida que el cable 3 con fugas pasa gradualmente a través de los espacios de montaje en la segunda cubierta 2 y la primera cubierta 1, el primer miembro limitador 8 sube sobre el segundo miembro limitador 9 bajo la acción de una fuerza externa para insertar la protuberancia 6 en el espacio de ensamble 5 para su sujeción, y al mismo tiempo la abrazadera de cable 4 se somete a una fuerza para moverse hacia la primera cubierta 1 para sujetar el conductor externo del cable 3 con fugas.

50 Se proporciona una pluralidad de canales en la abrazadera de cable 4, y una garra se dispone en una pared interna de la abrazadera de cable 4. Cuando la abrazadera de cable 4 se somete a una fuerza para sujetar el conductor externo del cable 3 con fugas, la garra se sujeta en una funda exterior del cable 3 con fugas, lo que mejora de esta manera la estabilidad del montaje. Se proporciona una superficie escalonada en un lado de la espina. Durante el montaje del cable 3 con fugas, la superficie escalonada colinda con la cubierta exterior del cable 3 con fugas, para limitar un tamaño de montaje del cable 3 con fugas.

55 Específicamente, una superficie final de la abrazadera de cable 4 que mira al espacio 7 es una superficie cónica con un diámetro interno que aumenta gradualmente desde un extremo cerca de la segunda cubierta 2 hasta el otro extremo cerca de la primera cubierta 1, y una superficie final de la primera cubierta 1 que mira al espacio 7 se forma mediante dos superficies inclinadas parciales. Las dos superficies inclinadas parciales forman una superficie en forma de arco que sobresale hacia afuera del espacio 7.

60 Una superficie de extremo radial de la primera cubierta 1 ubicada en la segunda cubierta 2 entra en contacto con una superficie de extremo de una capa espumosa del cable con fugas 3, para limitar el movimiento del cable con fugas 3. Un conductor interno se dispone en una dirección axial en la primera cubierta 1. El conductor interno incluye un conector hembra 10, un conector central 11 y un tubo de remachado 12 que se disponen secuencialmente. Un primer paso se dispone en un lado del conector central 11 cerca del tubo de remachado 12. Se proporciona un agujero ciego en una posición central. Se proporciona un agujero pasante que coincide con la primera etapa en el tubo de remachado 12. El orificio ciego se expande para sujetar el tubo de remachado 12 en el conector central 11 de una manera

remachada. El otro lado del conector central 11 cerca del conector hembra 10 se proporciona con una segunda etapa. La segunda etapa se proporciona con un aislante 13, y el conector hembra 10 y el conector central 11 se sujetan mediante ajuste a presión. El conector hembra 10 limita además el movimiento axial del aislante 13. El aislante 13 coincide con la primera cubierta 1, para sujetar el conductor interno dentro de la primera cubierta 1.

Un tercer miembro limitante y un cuarto miembro limitante se disponen a intervalos en una dirección axial en la segunda cubierta 2. El tercer miembro limitante y el cuarto miembro limitante son respectivamente superficies escalonadas formadas en el medio de la segunda cubierta 2 y en un extremo de la segunda cubierta 2 lejos de la primera cubierta 1. Un primer miembro de sellado 14, una carcasa 15 y un anillo de presión 16 se disponen secuencialmente entre el tercer miembro limitador y el cuarto miembro limitador. El anillo de presión 16 colinda con el cuarto miembro limitante, para colocar el anillo de presión 16, y el anillo de presión 16 se ensambla con la segunda cubierta 2 mediante ajuste a presión. El primer miembro de sellado 14 colinda con el tercer miembro limitante. La carcasa 15 colinda tanto con el primer miembro de sellado 14 como con el anillo de presión 16. El anillo de presión 16 limita que el primer miembro de sellado 14 y la carcasa 15 solo puedan moverse entre el tercer miembro limitante y un extremo izquierdo del anillo de presión 16. Se evita que la carcasa 15 se mueva hacia la derecha en un estado libre para aplicar una fuerza a la abrazadera de cable 4, y como resultado el espacio entre la abrazadera de cable 4 y la primera cubierta 1 se reduce para afectar la inserción del conductor externo del cable 3 con fugas. Cuando se mueve en una dirección alejada de la primera cubierta 1, la carcasa 15 presiona el primer miembro de sellado 14 para implementar el sellado y la impermeabilización.

Para mejorar aún más la estabilidad de la conexión, una superficie de extremo de la abrazadera de cable 4 alejada del eje de la primera cubierta 1 también es una superficie cónica. La carcasa 15 se proporciona con una superficie cónica que coincide con la abrazadera de cable 4, para aplicar una fuerza de presión radial a la abrazadera de cable 4 bajo la acción de una fuerza externa, de manera que el diámetro de la abrazadera de cable 4 disminuye, y la espina dentro se sujeta en la envoltura exterior del cable 3 con fugas, para bloquear aún más el cable 3 con fugas.

Para mejorar aún más el rendimiento de sellado y resistencia al agua, se proporciona una ranura anular 17 en una superficie de contacto entre la primera cubierta 1 y la segunda cubierta 2, y un segundo miembro de sellado 18 se dispone dentro de la ranura anular 17.

Además, se proporciona un conector de cable con fugas, que incluye la estructura de montaje para un conector de cable con fugas.

Antes de ensamblar el cable 3 con fugas, el conector se preensambla para formar un todo. El cable 3 con fugas requiere espuma y extracción. Durante el montaje, el cable 3 con fugas preparado se inserta en el conector de la segunda cubierta 2, hasta que el cable 3 con fugas colinda con la primera cubierta 1 y ya no puede empujarse. Con el diseño único de la primera cubierta 1, la segunda cubierta 2 y la abrazadera de cable 4, el cable 3 con fugas puede insertarse suavemente en el conector y no provoca el movimiento de ninguna parte. Después de empujar el cable 3 con fugas a la posición, se coloca un conjunto en un accesorio dedicado para ajuste a presión. Con el ajuste a presión, la posición ranurada de la abrazadera de cable 4 se presiona para deformarse, y la garra se sujeta en la cubierta exterior del cable 3 con fugas. El conductor externo del cable 3 con fugas se presiona sobre las superficies cónicas de la abrazadera de cable 4 y la primera cubierta 1, para completar el montaje.

En una realización alternativa, las superficies finales de la abrazadera de cable 4 y la primera cubierta 1 que miran hacia el espacio 7 también pueden ser superficies cónicas. En este caso, la abrazadera de cable 4 y la primera cubierta 1 forman el espacio anular 7.

En una realización alternativa, como se muestra en la Figura 4, una superficie final del anillo de presión 16 orientada hacia la carcasa 15 se forma con una superficie cuña. Correspondientemente, una superficie final de la carcasa 15 orientada hacia el anillo de presión 16 se forma con una protuberancia cuña que se adapta a la superficie cuña, de manera que puede implementarse una función limitadora.

REIVINDICACIONES

1. Una estructura de montaje para un conector de cable con fugas, que comprende:

una primera cubierta (1) y una segunda cubierta (2) que se envuelven entre sí, en la que la primera cubierta (1) se dispone dentro, la segunda cubierta (2) se dispone fuera y se proporciona un espacio de montaje que permite que un cable con fugas (3) pase a través de cada una de la primera cubierta (1) y la segunda cubierta (2); y

una abrazadera de cable (4), dispuesta en una conexión entre la primera cubierta (1) y la segunda cubierta (2), en la que se proporciona un espacio (7) que permite la inserción de un conductor externo del cable con fugas (3) entre la abrazadera de cable (4) y la primera cubierta (1), y cuando el cable con fugas (3) se inserta en los espacios de montaje, la abrazadera de cable (4) se somete a una fuerza para moverse hacia la primera cubierta (1) para sujetar el conductor externo del cable con fugas (3),

caracterizado porque la primera cubierta (1) se forma con un espacio de ensamble (5) que permite la inserción de la abrazadera de cable (4) bajo la acción de una fuerza externa, y correspondientemente, la abrazadera de cable (4) se forma con una protuberancia (6) que se adapta al espacio de ensamble (5),

y porque el otro extremo de la abrazadera de cable (4) opuesto a la protuberancia (6) se proporciona con un primer miembro limitante (8), la primera cubierta (1) se proporciona con un segundo miembro limitante (9) que coincide con el primer miembro limitante (8), y el primer miembro limitante (8) sube sobre el segundo miembro limitante (9) bajo la acción de una fuerza externa para insertar la protuberancia (6) en el espacio de ensamble (5) para su sujeción.

2. La estructura de montaje para un conector de cable con fugas de acuerdo con la reivindicación 1, en la que una superficie final de al menos una de las abrazaderas de cable (4) o la primera cubierta (1) que se orienta hacia el espacio (7) es una superficie cónica.

3. La estructura de montaje para un conector de cable con fugas de acuerdo con la reivindicación 2, en la que una superficie de extremo de la abrazadera de cable (4) orientada hacia el espacio (7) es una superficie cónica con un diámetro interno que aumenta gradualmente desde un extremo cerca de la segunda cubierta (2) hasta el otro extremo cerca de la primera cubierta (1), y una superficie de extremo de la primera cubierta (1) orientada hacia el espacio (7) se forma por al menos dos superficies inclinadas parciales.

4. La estructura de montaje para un conector de cable con fugas de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que un tercer miembro limitante y un cuarto miembro limitante se disponen a intervalos en una dirección axial en la segunda cubierta (2), un primer miembro de sellado (14), una carcasa (15) y un anillo de presión (16) se disponen secuencialmente entre el tercer miembro limitante y el cuarto miembro limitante, el anillo de presión (16) colinda con el cuarto miembro limitante, el primer miembro de sellado (14) colinda con el tercer miembro limitante y la carcasa (15) colinda tanto con el primer miembro de sellado (14) como con el anillo de presión (16).

5. La estructura de montaje para un conector de cable con fugas de acuerdo con la reivindicación 4, en la que la carcasa (15) se proporciona con una superficie cónica que coincide con la abrazadera de cable (4) para aplicar una fuerza de presión radial a la abrazadera de cable (4) bajo la acción de una fuerza externa.

6. La estructura de montaje para un conector de cable con fugas de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en la que se proporciona una ranura anular (17) en una superficie de contacto entre la primera cubierta (1) y la segunda cubierta (2), y un segundo miembro de sellado (18) se dispone dentro de la ranura anular (17).

7. La estructura de montaje para un conector de cable con fugas de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en la que la primera cubierta (1) y la segunda cubierta (2) se ensamblan mediante ajuste a presión.

8. Un conector de cable con fugas, que comprende la estructura de montaje para un conector de cable con fugas de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7.

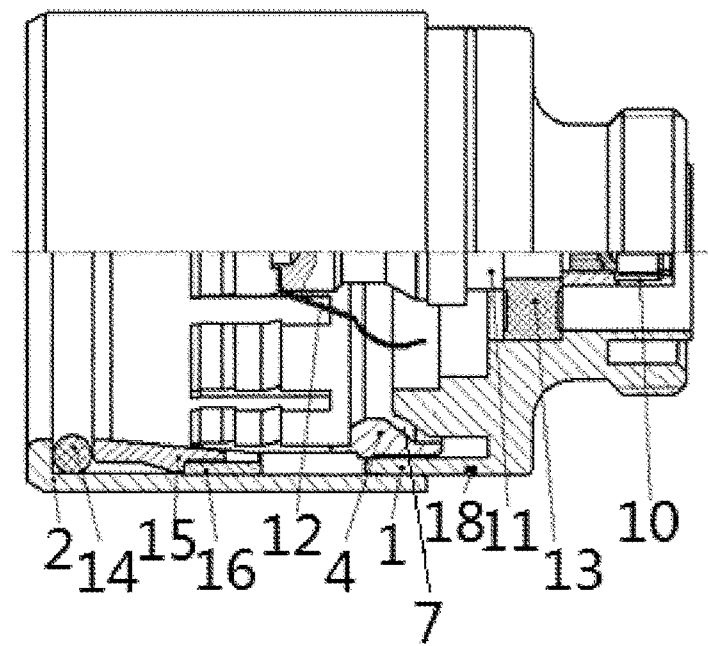


Figura 1

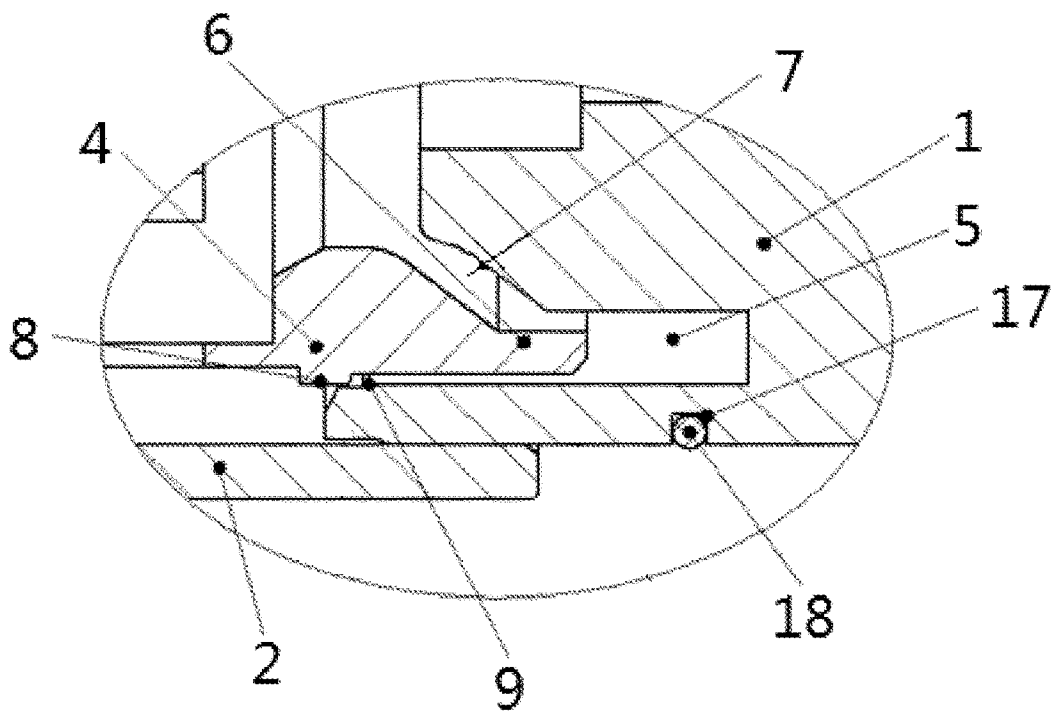


Figura 2

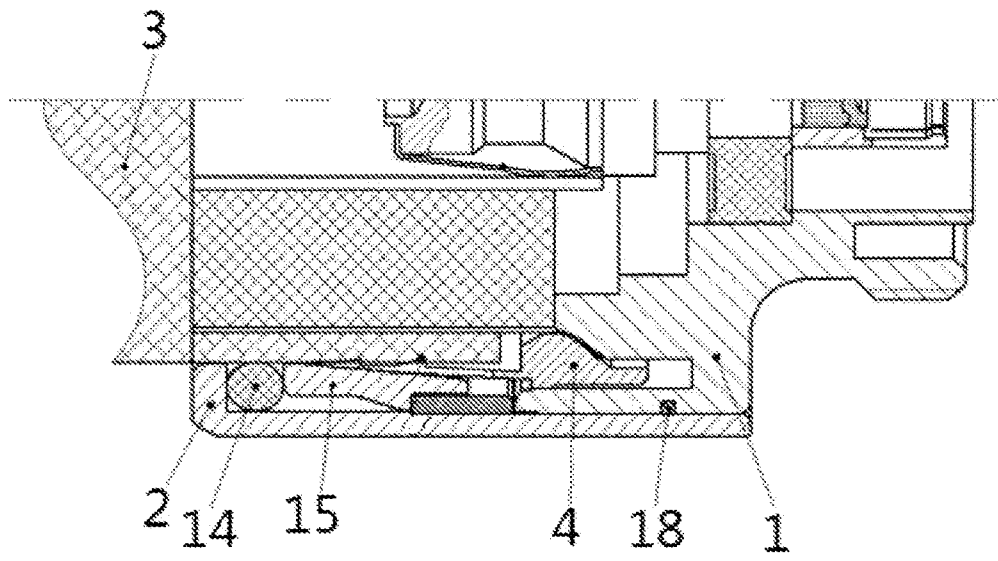


Figura 3

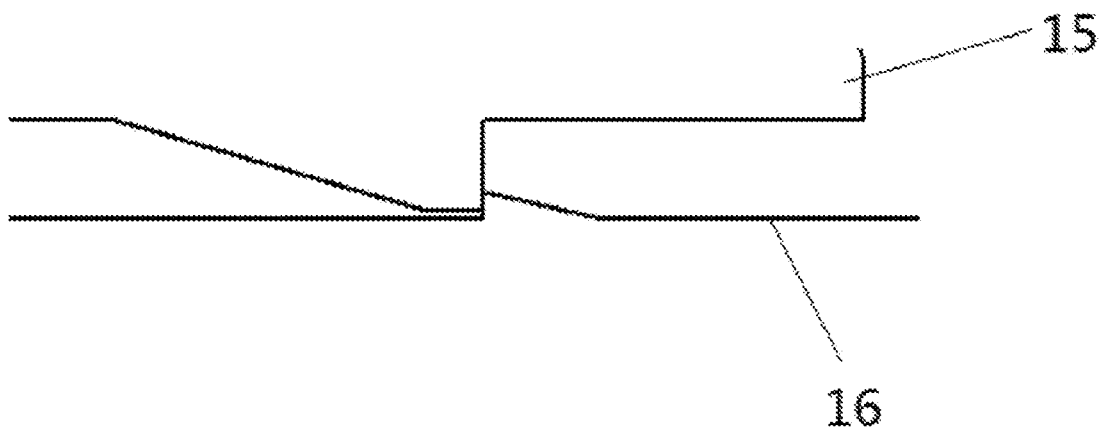


Figura 4