(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108032367 A
(43)申请公布日 2018.05.15

(21)申请号 201810021653.6

(22)申请日 2018.01.10

(71)申请人 侯如升
地址 233000 安徽省蚌埠市蚌山区青年街168号奥丝蓝黛专卖店二楼

(72)发明人 侯如升

(51)Int.Cl.
B26F 1/16(2006.01)
B26D 7/18(2006.01)
B26D 7/00(2006.01)
F16F 15/04(2006.01)

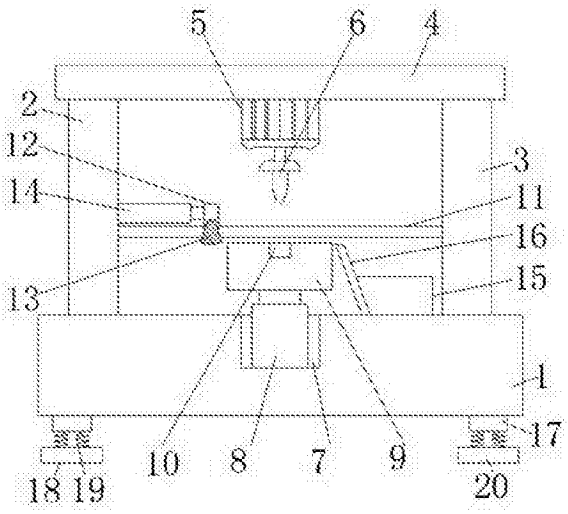
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种尼龙加工用打孔设备

(57)摘要

本发明提供一种尼龙加工用打孔设备，包括底盘，所述底盘顶部的左侧固定连接有第一支架，所述底盘顶部的右侧固定连接有第二支架，所述第一支架的顶部固定连接有横板，所述横板底部的右侧与第二支架的顶部固定连接，所述横板底部的中心处镶嵌有电机，所述电机的输出端固定连接有打孔头。该尼龙加工用打孔设备，通过设置第一电动推杆、尼龙固定座、卡孔、横杆、滑块、刮刷和第二电动推杆，打孔结束时，启动第一电动推杆，控制第一电动推杆收缩，启动第二电动推杆，控制第二电动推杆伸长，第二电动推杆带动滑块在横杆上向右滑动，滑块带动刮刷向右移动，使得刮刷对尼龙固定座顶部的废屑进行刮落，便于后续打孔。



CN 108032367 A

1.一种尼龙加工用打孔设备，包括底盘(1)，其特征在于：所述底盘(1)顶部的左侧固定连接有第一支架(2)，所述底盘(1)顶部的右侧固定连接有第二支架(3)，所述第一支架(2)的顶部固定连接有横板(4)，所述横板(4)底部的右侧与第二支架(3)的顶部固定连接，所述横板(4)底部的中心处镶嵌有电机(5)，所述电机(5)的输出端固定连接有打孔头(6)，所述底盘(1)顶部的中心处开设有伸缩槽(7)，所述伸缩槽(7)的槽底固定安装有第一电动推杆(8)，所述第一电动推杆(8)的顶端穿出伸缩槽(7)，所述第一电动推杆(8)的顶端固定连接有尼龙固定座(9)，所述尼龙固定座(9)的顶部开设有卡孔(10)，所述第一支架(2)的右侧固定连接有横杆(11)，所述横杆(11)的右端与第二支架(3)的左侧固定连接，所述横杆(11)位于尼龙固定座(9)的后方，所述横杆(11)的表面活动安装有滑块(12)，所述滑块(12)的正面固定连接有刮刷(13)，所述第一支架(2)的左侧固定安装有第二电动推杆(14)，所述第二电动推杆(14)位于横杆(11)的上方，所述第二电动推杆(14)的右端与滑块(12)左侧的顶部固定连接，所述电机(5)、第一电动推杆(8)和第二电动推杆(14)分别与外设的控制面板电性连接。

2.根据权利要求1所述的一种尼龙加工用打孔设备，其特征在于：所述底盘(1)的顶部固定安装有集尘盒(15)，所述集尘盒(15)位于尼龙固定座(9)的右方。

3.根据权利要求1所述的一种尼龙加工用打孔设备，其特征在于：所述底盘(1)的顶部固定连接有斜板(16)，且斜板(16)位于尼龙固定座(9)和集尘盒(15)之间，所述集尘盒(15)的左侧与斜板(16)的左侧接触。

4.根据权利要求1所述的一种尼龙加工用打孔设备，其特征在于：所述底盘(1)的底部固定连接有支腿(17)，所述支腿(17)的底部固定连接有减震座(18)。

5.根据权利要求4所述的一种尼龙加工用打孔设备，其特征在于：所述支腿(17)的数量为四个，且四个支腿(17)分别位于底盘(1)底部的四角。

6.根据权利要求4所述的一种尼龙加工用打孔设备，其特征在于：所述减震座(18)包括减震弹簧(19)和底座(20)，所述减震弹簧(19)的顶端与支腿(17)的底部固定连接，所述减震弹簧(19)的底端与底座(20)的顶部固定连接。

一种尼龙加工用打孔设备

技术领域

[0001] 本发明涉及尼龙生产加工设备技术领域，具体为一种尼龙加工用打孔设备。

背景技术

[0002] 尼龙是世界上出现的第一种合成纤维。尼龙的出现使纺织品的面貌焕然一新，它的合成是合成纤维工业的重大突破，同时也是高分子化学的一个非常重要里程碑。尼龙在制造加工过程中需要进行打孔处理，在打孔的过程中容易产生废屑。但是，目前，现有的尼龙加工用打孔设备不便于清理废屑。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足，本发明提供了一种尼龙加工用打孔设备，以解决上述背景技术中提出现有的尼龙加工用打孔设备不便于清理废屑的问题。

[0004] 为实现上述目的，本发明通过以下技术方案予以实现：一种尼龙加工用打孔设备，包括底盘，所述底盘顶部的左侧固定连接有第一支架，所述底盘顶部的右侧固定连接有第二支架，所述第一支架的顶部固定连接有横板，所述横板底部的右侧与第二支架的顶部固定连接，所述横板底部的中心处镶嵌有电机，所述电机的输出端固定连接有打孔头，所述底盘顶部的中心处开设有伸缩槽，所述伸缩槽的槽底固定安装有第一电动推杆，所述第一电动推杆的顶端穿出伸缩槽，所述第一电动推杆的顶端固定连接有尼龙固定座，所述尼龙固定座的顶部开设有卡孔，所述第一支架的右侧固定连接有横杆，所述横杆的右端与第二支架的左侧固定连接，所述横杆位于尼龙固定座的后方，所述横杆的表面活动安装有滑块，所述滑块的正面固定连接有刮刷，所述第一支架的左侧固定安装有第二电动推杆，所述第二电动推杆位于横杆的上方，所述第二电动推杆的右端与滑块左侧的顶部固定连接，所述电机、第一电动推杆和第二电动推杆分别与外设的控制面板电性连接。

[0005] 优选的，所述底盘的顶部固定安装有集尘盒，所述集尘盒位于尼龙固定座的右方。

[0006] 优选的，所述底盘的顶部固定连接有斜板，且斜板位于尼龙固定座和集尘盒之间，所述集尘盒的左侧与斜板的左侧接触。

[0007] 优选的，所述底盘的底部固定连接有支腿，所述支腿的底部固定连接有减震座。

[0008] 优选的，所述支腿的数量为四个，且四个支腿分别位于底盘底部的四角。

[0009] 优选的，所述减震座包括减震弹簧和底座，所述减震弹簧的顶端与支腿的底部固定连接，所述减震弹簧的底端与底座的顶部固定连接。

[0010] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：

1、该尼龙加工用打孔设备，通过设置第一电动推杆、尼龙固定座、卡孔、横杆、滑块、刮刷和第二电动推杆，打孔结束时，启动第一电动推杆，控制第一电动推杆收缩，启动第二电动推杆，控制第二电动推杆伸长，第二电动推杆带动滑块在横杆上向右滑动，滑块带动刮刷向右移动，使得刮刷对尼龙固定座顶部的废屑进行刮落，便于后续打孔。

[0011] 2、该尼龙加工用打孔设备，通过设置集尘盒和斜板，当刮刷清理尼龙固定座顶部

的废屑时，废屑通过斜板进入集尘盒的内部，便于收集废屑，从而便于对废屑进行清理。

[0012] 3、该尼龙加工用打孔设备，通过设置电机和打孔头，启动电机，电机输出端的转动带动打孔头进行转动，从而使得打孔头对尼龙进行打孔处理，操作简单，以及设置的减震座、减震弹簧和底座，使得打孔设备在运行时产生的震动得以消除。

附图说明

[0013] 图1为本发明结构示意图；

图2为本发明集尘盒的结构俯视图。

[0014] 图中：1底盘、2第一支架、3第二支架、4横板、5电机、6打孔头、7伸缩槽、8第一电动推杆、9尼龙固定座、10卡孔、11横杆、12滑块、13刮刷、14第二电动推杆、15集尘盒、16斜板、17支腿、18减震座、19减震弹簧、20底座。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0016] 请参阅图1-2，本发明提供一种技术方案：一种尼龙加工用打孔设备，包括底盘1，底盘1顶部的左侧固定连接有第一支架2，底盘1顶部的右侧固定连接有第二支架3，第一支架2的顶部固定连接有横板4，横板4底部的右侧与第二支架3的顶部固定连接，横板4底部的中心处镶嵌有电机5，电机5的输出端固定连接有打孔头6，启动电机5，电机5输出端的转动带动打孔头6进行转动，从而使得打孔头6对尼龙进行打孔处理，操作简单，底盘1顶部的中心处开设有伸缩槽7，伸缩槽7的槽底固定安装有第一电动推杆8，第一电动推杆8的顶端穿出伸缩槽7，第一电动推杆8的顶端固定连接有尼龙固定座9，尼龙固定座9的顶部开设有卡孔10，第一支架2的右侧固定连接有横杆11，横杆11的右端与第二支架3的左侧固定连接，横杆11位于尼龙固定座9的后方，横杆11的表面活动安装有滑块12，滑块12的正面固定连接有刮刷13，第一支架2的左侧固定安装有第二电动推杆14，第二电动推杆14位于横杆11的上方，第二电动推杆14的右端与滑块12左侧的顶部固定连接，打孔结束时，启动第一电动推杆8，控制第一电动推杆8收缩，启动第二电动推杆14，控制第二电动推杆14伸长，第二电动推杆14带动滑块12在横杆11上向右滑动，滑块12带动刮刷13向右移动，使得刮刷13对尼龙固定座9顶部的废屑进行刮落，便于后续打孔，底盘1的顶部固定安装有集尘盒15，集尘盒15位于尼龙固定座9的右方，底盘1的顶部固定连接有斜板16，且斜板16位于尼龙固定座9和集尘盒15之间，集尘盒15的左侧与斜板16的左侧接触，当刮刷13清理尼龙固定座9顶部的废屑时，废屑通过斜板16进入集尘盒15的内部，便于收集废屑，从而便于对废屑进行清理，底盘1的底部固定连接有支腿17，支腿17的底部固定连接有减震座18，支腿17的数量为四个，且四个支腿17分别位于底盘1底部的四角，减震座18包括减震弹簧19和底座20，减震弹簧19的顶端与支腿17的底部固定连接，减震弹簧19的底端与底座20的顶部固定连接，使得打孔设备在运行时产生的震动得以消除，电机5、第一电动推杆8和第二电动推杆14分别与外设的控制面板电性连接。

[0017] 工作原理：使用时，将尼龙固定在尼龙固定座9的顶部，启动第一电动推杆14，控制第一电动推杆14伸长，第一电动推杆14带动尼龙固定座9向上移动，启动电机5，电机5输出端的转动带动打孔头6进行转动，从而使得打孔头6对尼龙进行打孔处理。

[0018] 综上所述：该尼龙加工用打孔设备，通过设置第一电动推杆8、尼龙固定座9、卡孔10、横杆11、滑块12、刮刷13和第二电动推杆14，打孔结束时，启动第一电动推杆8，控制第一电动推杆8收缩，启动第二电动推杆14，控制第二电动推杆14伸长，第二电动推杆14带动滑块12在横杆11上向右滑动，滑块12带动刮刷13向右移动，使得刮刷13对尼龙固定座9顶部的废屑进行刮落，便于后续打孔。

[0019] 并且，通过设置集尘盒15和斜板16，当刮刷13清理尼龙固定座9顶部的废屑时，废屑通过斜板16进入集尘盒15的内部，便于收集废屑，从而便于对废屑进行清理。

[0020] 并且，通过设置电机5和打孔头6，启动电机5，电机5输出端的转动带动打孔头6进行转动，从而使得打孔头6对尼龙进行打孔处理，操作简单，以及设置的减震座18、减震弹簧19和底座20，使得打孔设备在运行时产生的震动得以消除。

[0021] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0022] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

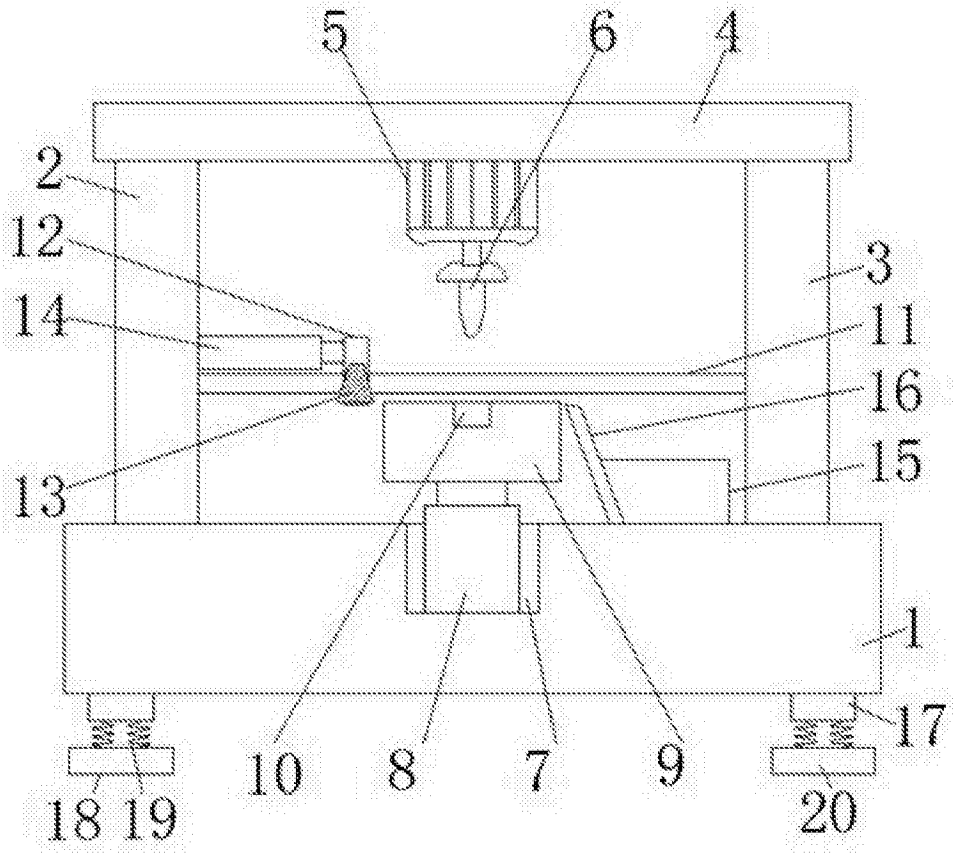


图1

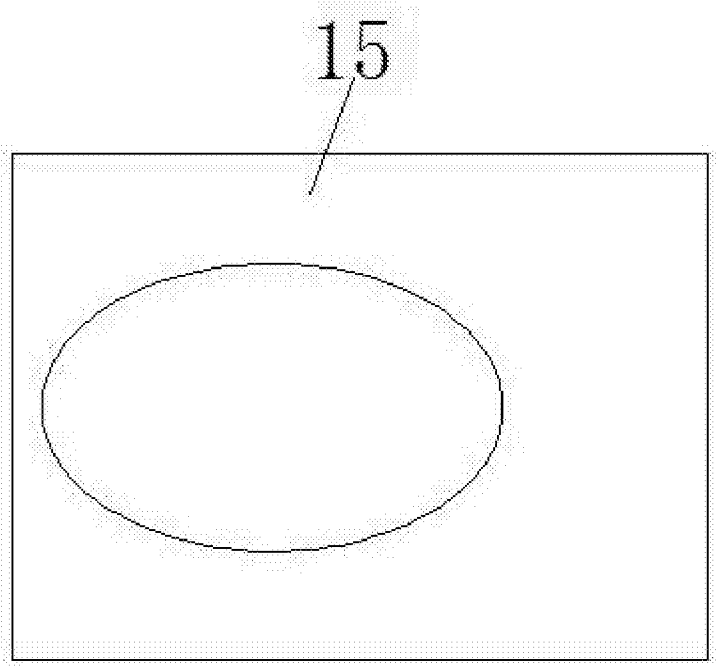


图2