



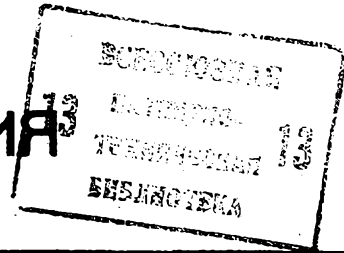
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1175553** **A**

(51)4 В 02 С 18/12, 2/10

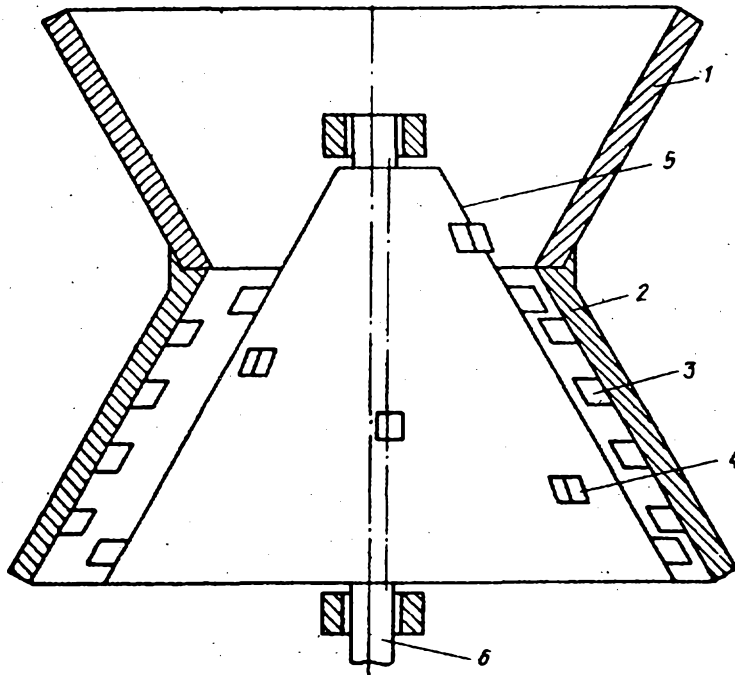
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3718478/29-33
 (22) 29.03.84
 (46) 30.08.85. Бюл. № 32
 (72) Ф.Г.Агеев, В.В.Иванченко,
 А.И.Стригин, Т.И.Хорошилова
 и Т.М.Сотникова
 (53) 621.926.3 (088.8)
 (56) Патент США № 3577589,
 кл. 18-125Н, 1971.
 Заявка Франции № 2457716,
 кл. В 02 С 18/02, 1981.
 (54) (57) ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ, преимущест-
 венно листового стеклопластика, содер-

жащий конусные вертикальный ротор с приводным валом и охватывающий его статор, на поверхности которых закреплены ножевые била, отличающийся тем, что, с целью повышения эффективности измельчения, ножевые била на поверхности статора расположены ярусами по образующим его поверхности, а на поверхности ротора - по винтовым линиям с зазором между ножевыми билами статора, при этом ротор эксцентрично размещен относительно приводного вала.



(19) **SU** (11) **1175553** **A**

Изобретение относится к устройствам для измельчения твердых материалов, например отходов листового стеклопластика, и может быть использовано в химической и других отраслях промышленности.

Цель изобретения — повышение эффективности измельчения.

На чертеже изображен измельчитель, поперечный разрез.

Измельчитель содержит загрузочную воронку 1, наружный неподвижный конический статор 2 с установленными на его внутренней поверхности ярусами по образующим ножевыми билами 3 с некоторым зазором относительно ножевых бил 4, расположенных по винтовым линиям на наружной поверхности внутреннего конического ротора 5, смонтированного эксцентрично на центральном валу 6, установленном в подшипниках соосно со статором 2.

Измельчитель работает следующим образом.

Поступающий в загрузочную воронку 1 материал, подлежащий переработке (например отходы листового стеклопластика) попадает в серпообраз-

ную полость между рабочими поверхностями ротора и статора, измельчается билами 3 и 4 путем ударного разрушения, разламывания и истирания и выгружается снизу из серповидной щели, образованной коническими поверхностями ротора и статора. Таким образом, наличие ножевых бил обеспечивает дополнительное ударное разрушение материала о них, что приводит к осуществлению более эффективного измельчения. Установка ножевых бил ротора с некоторым зазором относительно бил статора исключает возможность заклинивания кусков материала между ними, что позволяет осуществлять более интенсивное дробление материала. Пропорционально количеству ножевых бил увеличивается число зон измельчения, что в свою очередь способствует повышению эффективности процесса дробления.

Использование предлагаемого измельчения позволит решить задачу переработки и комплексного использования отходов листового стеклопластика и использование их в качестве вторичного сырья.

Редактор А.Ревин	Составитель В.Губарев Техред Т.Фанта	Корректор А.Обручар
Заказ 5255/10	Тираж 584	Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5		

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4