(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211941723 U
(45)授权公告日 2020.11.17

(21)申请号 202020307423.9

(22)申请日 2020.03.12

(73)专利权人 安徽涌诚机械有限公司
地址 242200 安徽省宣城市广德县经济开发区(临溪路以东、国华路以南、祠山大道以北、广平路以西)

(72)发明人 章步青

(74)专利代理机构 合肥中博知信知识产权代理有限公司 34142
代理人 张加宽

(51)Int.Cl.
B29C 39/26(2006.01)
B29C 39/38(2006.01)
B22D 27/11(2006.01)
B22D 27/04(2006.01)

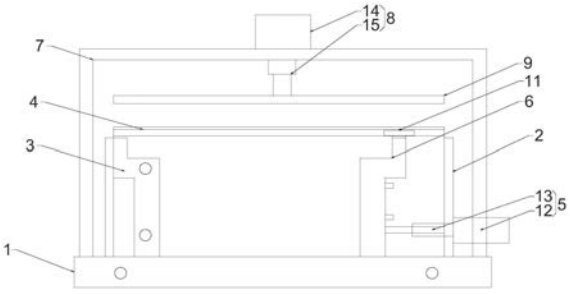
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具

(57)摘要

本实用新型属于模具设备技术领域，具体公开了一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具，包括模具底板，所述模具底板上设置有模具槽，所述模具槽左侧设置有固定模具，所述模具槽右侧通过滑动轨道和驱动装置设置有移动模具，所述模具底板上设置有支架，所述支架上通过升降装置设置有压模板，所述固定模具、移动模具和模具底板上设置有冷却通道。本实用新型能够调节固定模具和移动模具之间的距离，便于生产不同宽度的轨道，便于调节，且设置有冷却通道提高成型效率，实用性强。



CN 211941723 U

1.一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具,其特征在于:包括模具底板(1),所述模具底板(1)上设置有模具槽(2),所述模具槽(2)左侧设置有固定模具(3),所述模具槽(2)右侧通过滑动轨道(4)和驱动装置(5)设置有移动模具(6),所述模具底板(1)上设置有支架(7),所述支架(7)上通过升降装置(8)设置有压模板(9),所述固定模具(3)、移动模具(6)和模具底板(1)上设置有冷却通道(10)。

2.根据权利要求1所述的一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具,其特征在于:所述滑动轨道(4)设置在模具槽(2)两侧,所述滑动轨道(4)中设置有滑块(11),所述滑块(11)与移动模具(6)顶端连接。

3.根据权利要求1所述的一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具,其特征在于:所述驱动装置(5)包括推杆电机(12),所述推杆电机(12)固定在模具槽(2)一侧,所述推杆电机(12)的推杆(13)固定在移动模具(6)上。

4.根据权利要求1所述的一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具,其特征在于:所述升降装置(8)包括液压缸(14),所述液压缸(14)固定在支架(7)上,所述液压缸(14)的液压杆(15)底端固定有压模板(9),所述压模板(9)与模具槽(2)相互契合。

5.根据权利要求1所述的一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具,其特征在于:所述固定模具(3)、移动模具(6)和模具底板(1)上设置有进水口(16)和出水口(17),所述进水口(16)和出水口(17)与冷却通道(10)连接。

一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具，属于模具设备技术领域。

背景技术

[0002] 现有的高精度隔膜机的中间轨道的生产模具大多型号固定，在生产不同型号的中间轨道时需要更换不同型号的生产模具，导致生产效率较低，工人工作量大，且现有模具冷却速度慢，成型效率低，现设计一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具，解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具，包括模具底板，所述模具底板上设置有模具槽，所述模具槽左侧设置有固定模具，所述模具槽右侧通过滑动轨道和驱动装置设置有移动模具，所述模具底板上设置有支架，所述支架上通过升降装置设置有压模板，所述固定模具、移动模具和模具底板上设置有冷却通道。

[0005] 优选的，所述滑动轨道设置在模具槽两侧，所述滑动轨道中设置有滑块，所述滑块与移动模具顶端连接。

[0006] 优选的，所述驱动装置包括推杆电机，所述推杆电机固定在模具槽一侧，所述推杆电机的推杆固定在移动模具上。

[0007] 优选的，所述升降装置包括液压缸，所述液压缸固定在支架上，所述液压缸的液压杆底端固定有压模板，所述压模板与模具槽相互契合。

[0008] 优选的，所述固定模具、移动模具和模具底板上设置有进水口和出水口，所述进水口和出水口与冷却通道连接。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0010] 本实用新型属于模具设备技术领域，具体公开了一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具，通过设置的滑动装置和驱动装置方便对移动模具进行调整，从而调整中间轨道的生产宽度，在模具板、固定模具和移动模具上均设置有冷却通道提高散热效率，从而提高轨道生产的成型效率，本实用新型结构简单，操作方便，实用性强。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型的移动模具示意图；

[0013] 图3为本实用新型的固定模具示意图；

[0014] 图4为本实用新型的冷却通道示意图；

[0015] 图中：1、模具底板；2、模具槽；3、固定模具；4、滑动轨道；5、驱动装置；6、移动模具；7、支架；8、升降装置；9、压模板；10、冷却通道；11、滑块；12、推杆电机；13、推杆；14、液压缸；15、液压杆；16、进水口；17、出水口。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 在本实用新型的描述中，还需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0019] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具，包括模具底板1，所述模具底板1上设置有模具槽2，所述模具槽2左侧设置有固定模具3，所述模具槽2右侧通过滑动轨道4和驱动装置5设置有移动模具6，所述模具底板1上设置有支架7，所述支架7上通过升降装置8设置有压模板9，所述固定模具3、移动模具6和模具底板1上设置有冷却通道10。

[0020] 进一步的，所述滑动轨道4设置在模具槽2两侧，所述滑动轨道4中设置有滑块11，所述滑块11与移动模具6顶端连接。

[0021] 进一步的，所述驱动装置5包括推杆电机12，所述推杆电机12固定在模具槽2一侧，所述推杆电机12的推杆13固定在移动模具6上。

[0022] 进一步的，所述升降装置8包括液压缸14，所述液压缸14固定在支架7上，所述液压缸14的液压杆15底端固定有压模板9，所述压模板9与模具槽2相互契合。

[0023] 进一步的，所述固定模具3、移动模具6和模具底板1上设置有进水口16和出水口17，所述进水口16和出水口17与冷却通道10连接。

[0024] 工作原理：本实用新型涉及一种便于调节的高精度隔膜机中间轨道生产模具，使用时，需要生产不同型号的中间轨道时，调整移动模具6与固定模具3之间的距离，通过推杆电机12工作带动推杆13伸缩从而带动移动模具6在模具槽2中的位置，从而调整固定模具3和移动模具6之间的距离，同时将模具底板1、固定模具3和移动模具6上的进水口16和出水口17与冷却液连接，然后进行浇筑，浇筑后通过升降装置8中的液压缸14工作带动液压杆15和压模板9下降进行压模，同时冷却液在冷却通道10中循环对模具底板1、固定模具3和移动模具6进行快速冷却，提高轨道的成型效率，下料时，由推杆电机12带动推杆13收缩使得移

动模具6脱离成型后的轨道，方便脱模操作，本实用新型结构简单，操作方便，实用性强。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

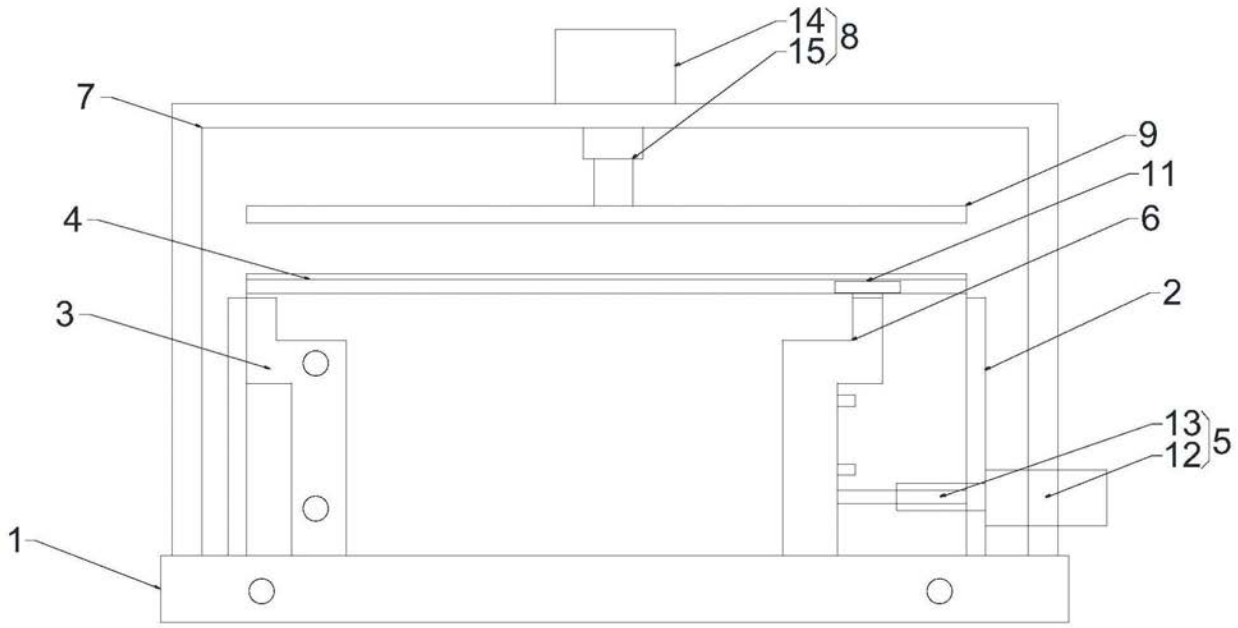


图1

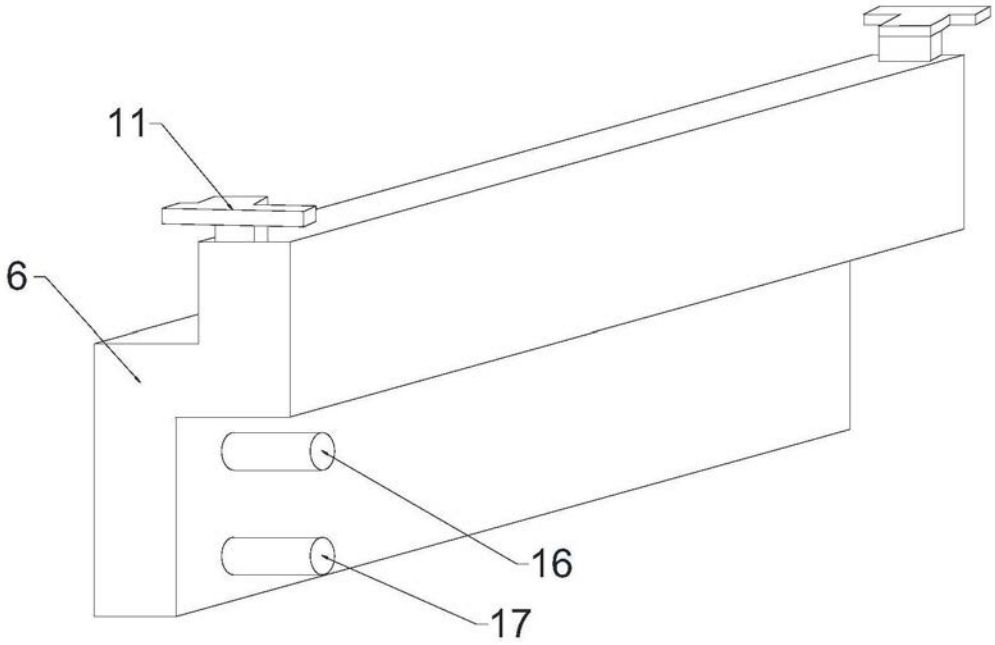


图2

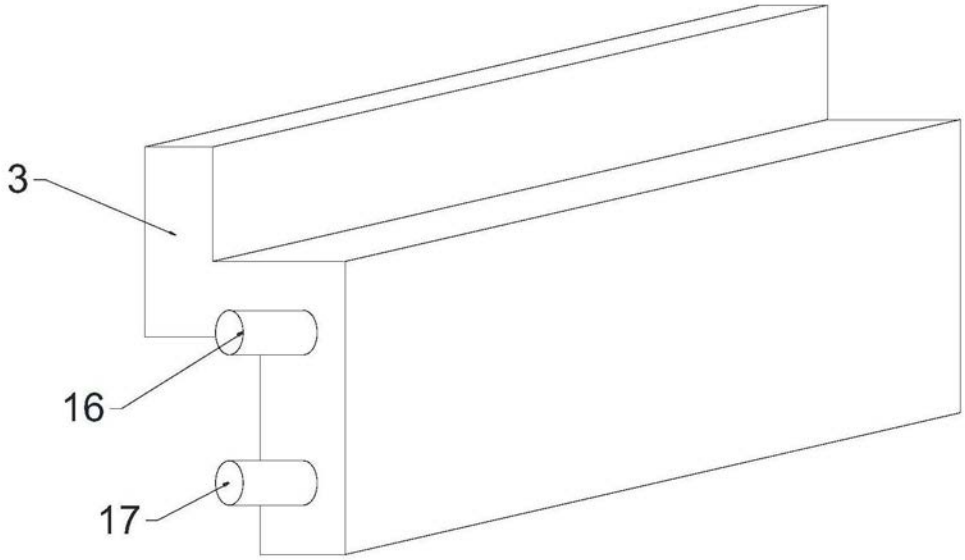


图3



图4