



(21) 申请号 202222868846.X

(22) 申请日 2022.10.29

(73) 专利权人 惠州市长合鞋业有限公司

地址 516351 广东省惠州市惠东县吉隆镇
汉塘村417号

(72) 发明人 伍祥佑

(74) 专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司
44214

专利代理师 余志军

(51) Int.Cl.

B29C 33/30 (2006.01)

B29C 35/16 (2006.01)

B29L 31/50 (2006.01)

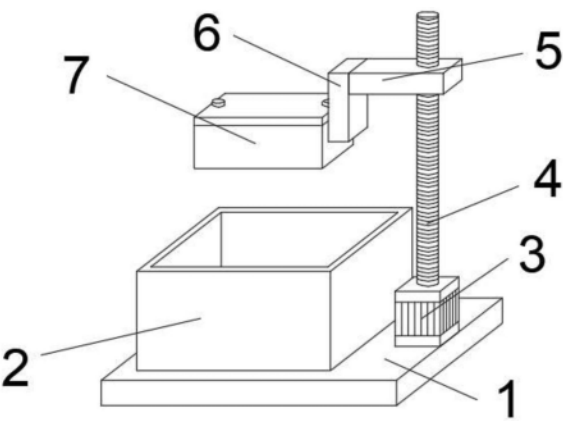
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防滑耐磨真空鞋底模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防滑耐磨真空鞋底模具,包括底板,底板的上端连接有冷却箱,底板的
上端连接有电机,电机的上端连接有螺纹杆,螺纹杆的表面连接有移动块,移动块的一端连接
有连接块,连接块的一端连接有模具盒,模具盒的内部开设有鞋底防滑模具槽,模具盒的表面开
设有连接孔,连接孔的内部连接有弹力弹簧,模具盒的表面开设有螺纹连接孔,模具盒的上端连
接有固定块,固定块的下端连接有挤压块,固定块的下端连接有固定杆;本实用新型通过一种防
滑耐磨真空鞋底模具,通过装置的设置,可以有效地对模具的上下端进行稳定地连接,且可以对
内部的成型的鞋底模具进行及时的冷却取出,从而有效地解决了现有装置出现的问题和不足。



1. 一种防滑耐磨真空鞋底模具,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的上端固定连接有冷却箱(2),所述底板(1)的上端安装有电机(3),所述电机(3)的上端活动连接有螺纹杆(4),所述螺纹杆(4)的表面螺纹连接有移动块(5),所述移动块(5)的一端固定连接有连接块(6),所述连接块(6)的一端固定连接有模具盒(7),所述模具盒(7)的内部开设有鞋底防滑模具槽(8),所述模具盒(7)的表面开设有连接孔(9),所述连接孔(9)的内部固定连接有弹力弹簧(10),所述模具盒(7)的表面开设有螺纹连接孔(11),所述模具盒(7)的上端活动连接有固定块(12),所述固定块(12)的下端固定连接有挤压块(13),所述固定块(12)的下端固定连接有固定杆(14),所述固定块(12)的内部螺纹连接有固定螺母(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种防滑耐磨真空鞋底模具,其特征在于:所述移动块(5)的内部开设有螺纹孔,所述螺纹杆(4)通过螺纹孔螺纹连接有移动块(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种防滑耐磨真空鞋底模具,其特征在于:所述模具盒(7)的内部开设有矩形槽,所述鞋底防滑模具槽(8)连接在矩形槽的上端,所述挤压块(13)的尺寸大小小于矩形槽的尺寸大小。

4. 根据权利要求1所述的一种防滑耐磨真空鞋底模具,其特征在于:所述连接孔(9)的数量为四个,所述连接孔(9)的直径尺寸大于固定杆(14)的直径尺寸,所述连接孔(9)与固定杆(14)活动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种防滑耐磨真空鞋底模具,其特征在于:所述固定螺母(15)通过固定块(12)螺纹连接有螺纹连接孔(11),所述固定螺母(15)的数量为两个。

6. 根据权利要求1所述的一种防滑耐磨真空鞋底模具,其特征在于:所述冷却箱(2)的内部放置有冷却水,所述冷却箱(2)的内部可用来对模具盒(7)进行快速冷却。

一种防滑耐磨真空鞋底模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,尤其涉及一种防滑耐磨真空鞋底模具。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具;简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成;它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 然而现有的鞋底模具在固定时,不能紧密牢固地将模具板之间进行有效的固定,且在加工完毕后不能及时的对模具进行及时的冷却及取出,使效率降低。

[0004] 有鉴于此,针对现有的问题,提供一种防滑耐磨真空鞋底模具,具有结构设计合理,通过装置的设置,可以有效地对模具的上下端进行稳定地连接,且可以对内部的成型的鞋底模具进行及时的冷却取出,从而有效地解决了问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种防滑耐磨真空鞋底模具。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:所述底板的上端固定连接有冷却箱,所述底板的上端安装有电机,所述电机的上端活动连接有螺纹杆,所述螺纹杆的表面螺纹连接有移动块,所述移动块的一端固定连接有连接块,所述连接块的一端固定连接有模具盒,所述模具盒的内部开设有鞋底防滑模具槽,所述模具盒的表面开设有连接孔,所述连接孔的内部固定连接有弹力弹簧,所述模具盒的表面开设有螺纹连接孔,所述模具盒的上端活动连接有固定块,所述固定块的下端固定连接有挤压块,所述固定块的下端固定连接有固定杆,所述固定块的内部螺纹连接有固定螺母。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述移动块的内部开设有螺纹孔,所述螺纹杆通过螺纹孔螺纹连接有移动块。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述模具盒的内部开设有矩形槽,所述鞋底防滑模具槽连接在矩形槽的上端,所述挤压块的尺寸大小小于矩形槽的尺寸大小。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述连接孔的数量为四个,所述连接孔的直径尺寸大于固定杆的直径尺寸,所述连接孔与固定杆活动连接。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述固定螺母通过固定块螺纹连接有螺纹连接孔,所述固定螺母的数量为两个。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述冷却箱的内部放置有冷却水,所述冷却箱的内部可用来对模具盒进行快速冷

却。

[0017] 本实用新型具有如下有益效果：通过冷却箱的设置，可以有效地对加工完毕的模具盒进行及时的冷却，提高了工作效率；通过固定螺母与螺纹连接孔的设置，可以有效地对模具盒与固定块进行有效的固定，从而使内部封闭；通过弹力弹簧的设置，可以在加工完毕后，通过弹力弹簧直接将模具盒与固定块打开，取出模具，提高了便捷性。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型提出的一种防滑耐磨真空鞋底模具的三维视图；

[0019] 图2为本实用新型提出的一种防滑耐磨真空鞋底模具的模具盒打开图；

[0020] 图3为本实用新型提出的一种防滑耐磨真空鞋底模具的模具盒透视图；

[0021] 图4为本实用新型提出的一种防滑耐磨真空鞋底模具的模具盒内部图。

[0022] 图例说明：

[0023] 1、底板；2、冷却箱；3、电机；4、螺纹杆；5、移动块；6、连接块；7、模具盒；8、鞋底防滑模具槽；9、连接孔；10、弹力弹簧；11、螺纹连接孔；12、固定块；13、挤压块；14、固定杆；15、固定螺母。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制；术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性，此外，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 参照图1-4，本实用新型提供的一种实施例：所述底板1的上端固定连接有冷却箱2，所述底板1的上端安装有电机3，所述电机3的上端活动连接有螺纹杆4，所述螺纹杆4的表面螺纹连接有移动块5，可对移动块5进行任意地移动；所述移动块5的一端固定连接有连接块6，所述连接块6的一端固定连接有模具盒7，所述模具盒7的内部开设有鞋底防滑模具槽8，可提高鞋底的防滑与耐磨性；所述模具盒7的表面开设有连接孔9，所述连接孔9的内部固定连接有弹力弹簧10，所述模具盒7的表面开设有螺纹连接孔11，所述模具盒7的上端活动连接有固定块12，所述固定块12的下端固定连接有挤压块13，所述固定块12的下端固定连接固定杆14，所述固定块12的内部螺纹连接有固定螺母15，可对模具盒7与固定块12进行有效的固定与拆分。

[0027] 具体的、所述移动块5的内部开设有螺纹孔,所述螺纹杆4通过螺纹孔螺纹连接有移动块5,可对移动块5进行任意地移动。

[0028] 具体的、所述模具盒7的内部开设有矩形槽,所述鞋底防滑模具槽8连接在矩形槽的上端,所述挤压块13的尺寸大小小于矩形槽的尺寸大小,可对鞋底防滑模具槽8进行精准的挤压。

[0029] 具体的、所述连接孔9的数量为四个,所述连接孔9的直径尺寸大于固定杆14的直径尺寸,所述连接孔9与固定杆14活动连接,可有效地与连接孔9内部的弹力弹簧10进行连接。

[0030] 具体的、所述固定螺母15通过固定块12螺纹连接有螺纹连接孔11,所述固定螺母15的数量为两个,可对固定块12与模具盒7进行有效的固定。

[0031] 具体的、所述冷却箱2的内部放置有冷却水,所述冷却箱2的内部可用来对模具盒7进行快速冷却,提高了工作效率。

[0032] 工作原理:使用时,将加热的橡胶体放置在鞋底防滑模具槽8的内部,再将固定块12一端的挤压块13对模具盒7的内部进行挤压,通过固定螺母15将固定块12与模具盒7充分固定,等待内部的橡胶体凝固成型;等待后再通过电机3的启动,通过移动块5的向下移动将模具盒7移动到冷却箱2的内部进行冷却,冷却完毕后直接取下固定螺母15,固定块12通过弹力弹簧10的弹力可直接拿下,从而取出内部的鞋底模型。

[0033] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

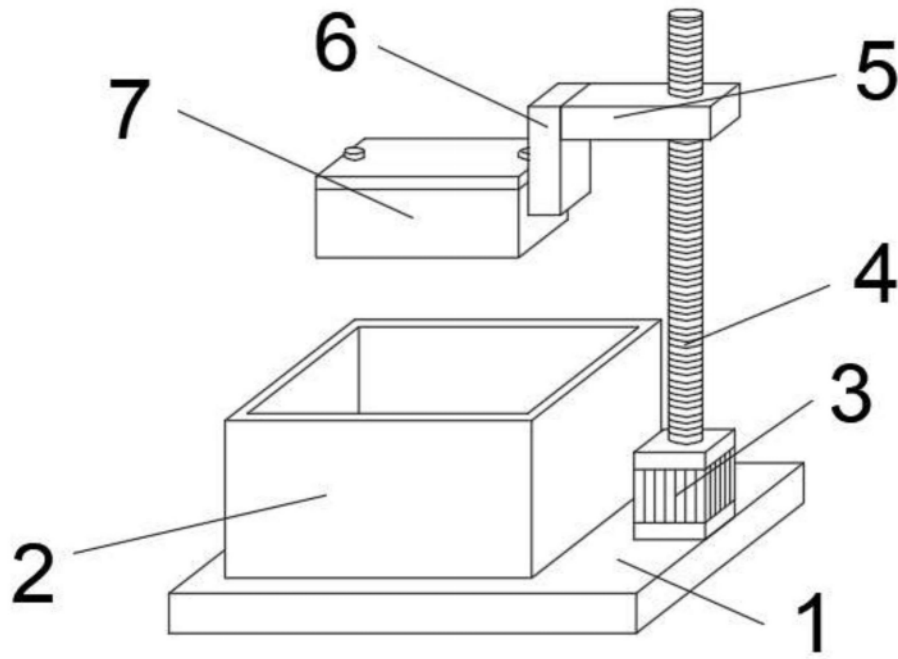


图1

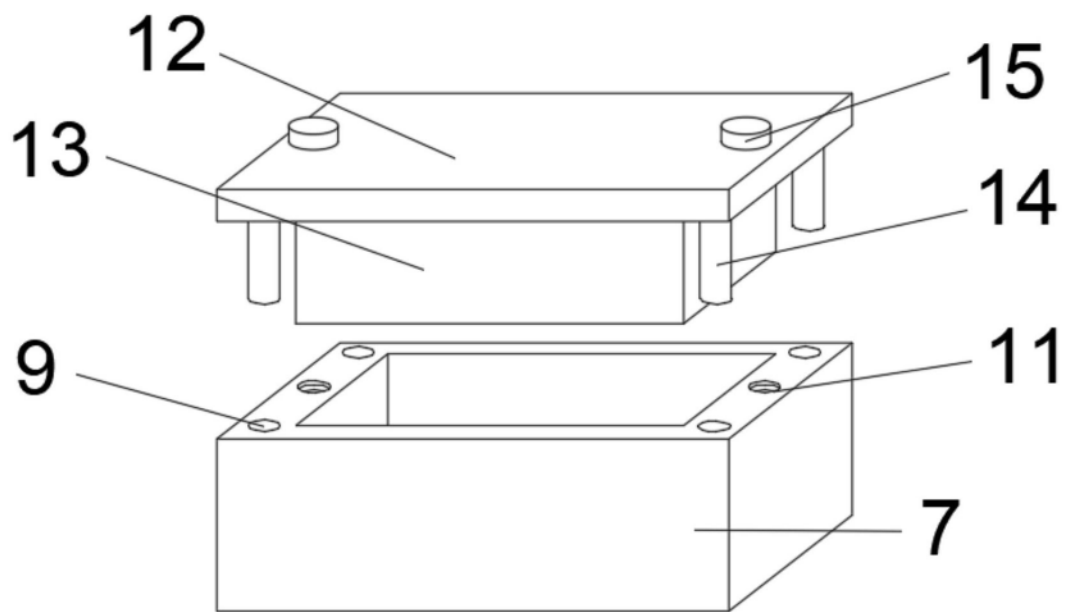


图2

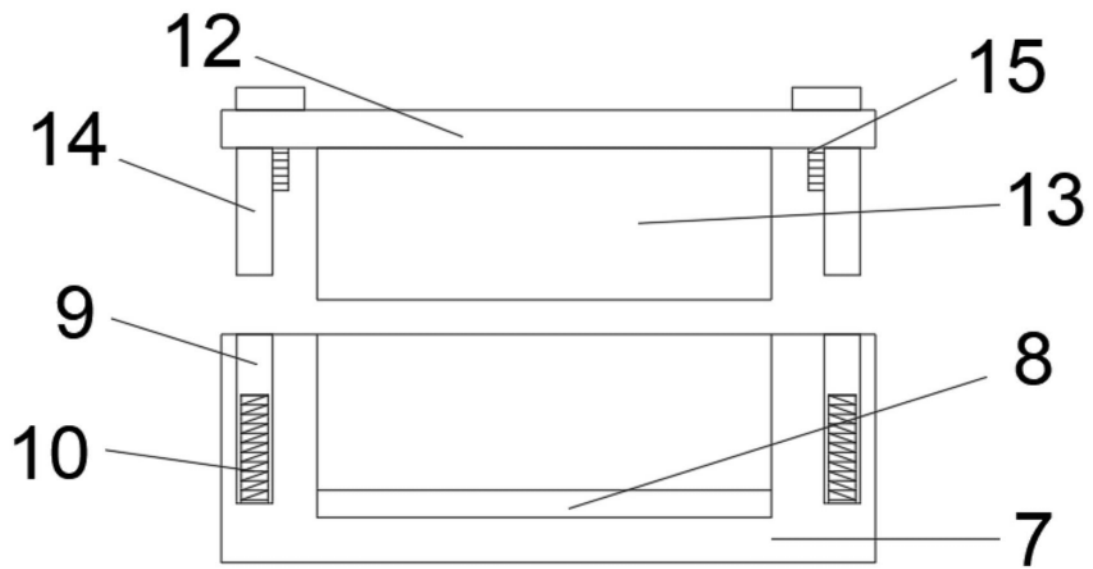


图3

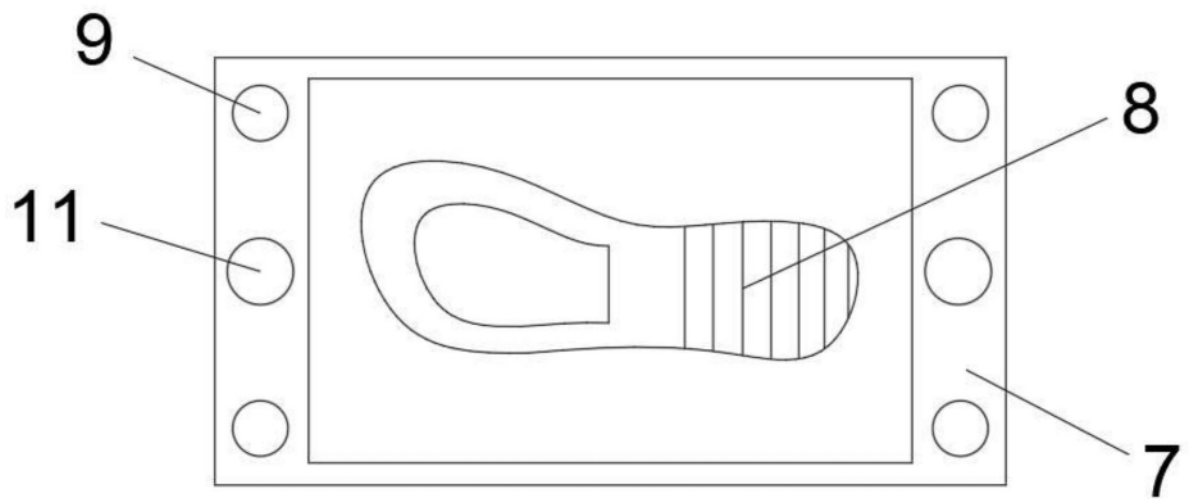


图4