



**ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY**

(22) Prihlášené 27 12 83

(21) (PV 9927-83)

(40) Zverejnené 17 09 84

(45) Vydané 15 02 87

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>  
B 30 B 15/06

(75)

**Autor vynálezu**

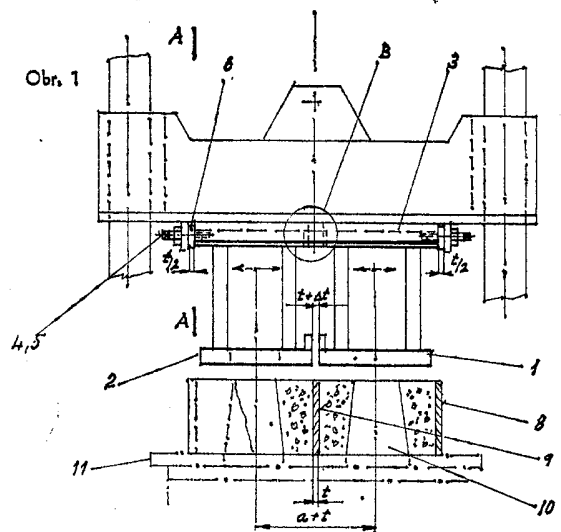
MIKLETIČ MIROSLAV ing., BRATISLAVA

**(54) Univerzálna dolisovacia doska na výrobu tvárnic pre suché murovanie z agloporitového betónu**

**1**

2

Univerzálna dolisovací doska vibrolisu pre výrobu tvárnic z agloporitových betónov pre suché murovanie bez malty v stavebníctve je vytvorená z dvoch zhodných polovic súvne uložených vo vedení pohybovej skrutky, pričom dolisovacie dosky sú obmedzené kolíkom a krúžkom.



Vynález sa týka univerzálnej dolisovacej dosky vibrolisu pre výrobu tvárnic z agloporitových betónov pre suché murovanie bez malty v stavebníctve.

Doteraz sa na lisovanie tvárnic z agloporitových betónov vo vibrolisoch používajú jednoúčelové dolisovacie dosky zhotovené osobitne pre každý rozmer lisovanej tvárnice s potrebou ich manuálnej výmeny pri každej zmene sortimentu lisovania.

Uvedený nedostatok rieši univerzálna dolisovacia doska vibrolisu pre výrobu tvárnic z agloporitových betónov pre suché murovanie podľa vynálezu, ktorej podstatou je jej vytvorenie z dvoch zhodných polovic súvne uložených vo vedení pohybovej skrutky, pričom dolisovacie dosky sú obmedzené dostredivo kolíkom a odstredivo nastavovacím krúžkom.

Hlavnou výhodou univerzálnej dolisovacej dosky podľa vynálezu je nastaviteľnosť pre lisovanie celých i polovičných tvárnic v požadovanej presnosti, bez potreby ich výmeny s dopadom na ekonomiku výroby tvárnic.

Na pripojenom výkrese je znázornené príkladné prevedenie premetnej dolisovacej dosky, podľa vynálezu, na obr. 1 je znázornené lisovanie v návaznosti na lis, lisovaciu podložku, lisovanú tvárnicu pri lisovaní polovičnej veľkosti tvárnice pri odsunutých poloviciach dolisovacej dosky. Na obr. 2 je schematicky znázornené lisovanie

celých tvárnic pri vzájomne prisunutých a skrutkovým spojom spojených poloviciach dolisovacej dosky v návaznosti na naznačenú tvárnicu a lisovaciu podložku. Na obr. 3 — kóty „a“, resp. „a + t“ predstavujú charakteristický rozdiel v oboch typoch podložiek.

Univerzálna dolisovacia doska, podľa vynálezu pozostáva z dvoch zhodných polovic 1, 2 súvne uložených vo vedení 3 pohybovej skrutky 4 istenej maticou 5 umožňujúcej dostredivé nastavovanie dosiek na dorazový kolík 7 alebo odstredivé nastavovanie dosiek 1, 2 na krúžok 6. Nastavená doska je lisom stláčaná na formu 8, pričom deliaca vložka 9 je relatívne zasúvaná do medzery medzi doskami ( $t + \Delta t$ ).

Jadro 10 vytvára otvory v tvárnici. Podložka 11 je použitá pri výrobe poltvárnice. Výmenou dorazového kolíka a dorazových krúžkov je možné meniť hrúbku deliacej vložky. Pre lisovanie celej tvárnice sa použije forma na lisovanie celej tvárnice 12 a podložka pre lisovanie celej tvárnice 13, ktoré svojím rozmerom zohľadňujú potrebnú rozmerovú diferenciu šírky „t“ pre deliacu vložku 9 na zachovanie konštantnej rozteče „a“ otvorov v tvárnici.

Univerzálnu dolisovaciu dosku podľa vynálezu je možné použiť pri výrobe tvárnic z rôznych materiálov pre potreby stavebníctva.

#### PREDMET VYNÁLEZU

Univerzálna dolisovacia doska na výrobu tvárnic pre suché murovanie z agloporitového betónu, vyznačená tým, že pozostáva z dvoch zhodných polovic (1, 2) uložených

vo vedení (3) pohybovej skrutky (4) istenej maticou (5) pre nastavovanie na dorazový kolík (7) alebo krúžok (6).

