

12 czerwca 1931 r.

B22d 13/04

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

316² 13/04

Nr 13582.

Kl. 31 c 16.

F. W. Hofmann
(Wrocław, Niemcy).

Sposób odlewu jednoramiennego koła.

Zgłoszono 18 grudnia 1928 r.

Udzielono 15 kwietnia 1931 r.

Przy odlewaniu jednoramiennych kół zamachowych, służących, np. jako tarcze korbowe, trudno jest uzyskać takie warunki ostygnięcia i kurczenia się odlewu, żeby nie występowały szkodliwe naprężenia w ramieniu koła. Trudności te są jeszcze większe, gdy odlewa się koło z przeciwwagą, gdyż płynna masa przeciwwagi stygnie znacznie powolniej, niż ramię i wieniec koła, a naprężenia w odlewie są często przyczyną poprzecznych pęknięć piasty albo ramienia w czasie pracy.

W kole, wykonanem w myśl niniejszego wynalazku, nie występują naprężenia w jego ramieniu, gdyż ramię to jest oddzielone od wienca wąską szczeliną. Ponieważ wieniec nie połączony z ramieniem byłby narażony na drgania poprzeczne,

więc na gotowym odlewie przymocowuje się, zapomocą nitów, płytę z żelaza kutego, łączącą ramię z wiencem koła.

Przykład wykonania koła zamachowego w myśl niniejszego wynalazku przedstawiono na rysunku, gdzie fig. 1 przedstawia widok czołowy koła zamachowego, i fig. 2 — przekrój wzdłuż linii A — A na fig. 1.

Przy odlewaniu oddziela się ramię od wienca zapomocą wąskiego rdzenia tak, że pomiędzy ramieniem *a* i wienцем *b*, *b'* powstaje szczelina *c*. Do formy odlewniczej wkłada się również żelazną płytę *d* powleczoneą cyną na tej powierzchni, która ma się połączyć z pewną częścią odlewu, np. ramieniem *a*. Oprócz tego na tej połowie płyty, która ma być zalana w od-

lewie, znajdują się żłobki *e* zapobiegające wysunięciu się płyty z odlewu w czasie gdy ten ostatni tężejąc kurczy się. Druga połowa płyty zachodzi na krótką nasadę *b'* wienca *b* i wchodzi w wyżłobienie *f* tej nasady; w tem miejscu płyta jest powleczona grafitem, aby się nie połączyła z odlewem. Płyta odkształcając się mogłaby się wygiąć w górę i wyjść z wyżłobienia *f*, lecz zapobiega temu rozszerzenie końca płyty w kształcie jaskółczego ogona, o skośnych powierzchniach bocznych *g*.

Szczelina *c* zapobiega powstawaniu naprężeń w ramieniu *a*. Po ostygnięciu odlewu przymocowuje się płytę *d* tak do ramienia *a* jako też do wienca *b* zapomocą nitów *h*, aby wieniec nie mógł wykonywać drgań poprzecznych. Szczelinę *c* można potem zalać odpowiednim metalem, lub wypełnić w inny sposób, aby polepszyć zewnętrzny wygląd koła.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób odlewu jednoramiennego

koła zamachowego, znamieny tem, że podczas odlewu płyty (*d*) zalewa się w jednej z dwóch części (np. części *a*) koła, podczas gdy drugi koniec płyty zachodzi na drugą część (np. *b*, *b'*) koła i może się na niej przesuwac w kierunku promieni koła.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że na tym końcu płyty (*d*), który ma być zalany w kole (np. w jego części *a*) znajdują się żłobki (*e*).

3. Sposób według zastrz. 1 — 2, znamieny tem, że ten koniec płyty (*d*), który zachodzi na drugą część (np. *b*, *b'*) koła zamachowego, jest wpuszczony w odpowiednie wyżłobienie koła.

4. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamieny tem, że koniec płyty zachodzący swobodnie na drugą część (np. *b*, *b'*) koła jest rozszerzony.

F. W. Hofmann.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

