



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211807840 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 30

(21) 申请号 201922324176.3

(22) 申请日 2019.12.23

(73) 专利权人 新胜(福州)彩印有限公司
地址 350109 福建省福州市闽侯县南屿镇
高岐工业区(高岐村安里78号)

(72) 发明人 林宇 林多宝

(74) 专利代理机构 泉州丰硕知识产权代理事务
所(普通合伙) 35249
代理人 朱剑虹

(51) Int. Cl.
B29C 63/02 (2006.01)
B29C 63/00 (2006.01)

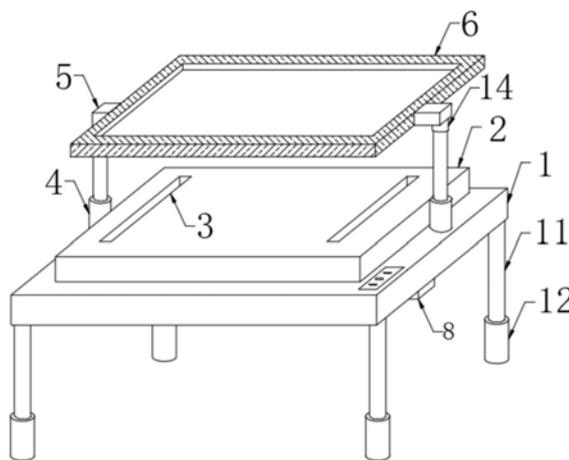
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种精装盒加工用覆膜机工作台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种精装盒加工用覆膜机工作台,包括第一工作台,第一工作台顶端的中部固定连接有第二工作台,第二工作台顶端的两侧均开设有凹槽,两个凹槽的底端均插接有抽气管,两个抽气管的一端均插接有抽气泵,两个升降液压柱的顶端均通过安装块固定连接有固定块,两个固定块之间固定连接有压紧框架,本实用新型的有益效果是:通过凹槽的底端均插接有抽气管,且两个抽气管的一端均插接有抽气泵,便于对凹槽位置处进行抽气,增加膜材料与第二工作台的吸附力,从而增加精装盒覆膜的紧密型,另外,两个升降液压柱的顶端均固定连接于压紧框架,便于对精装盒覆膜时进行压紧,减少覆膜材料的使用量。



1. 一种精装盒加工用覆膜机工作台,包括第一工作台(1),其特征在于,所述第一工作台(1)顶端的中部固定连接有第二工作台(2),所述第二工作台(2)顶端的两侧均开设有凹槽(3),两个所述凹槽(3)的底端均插接有抽气管(7),两个所述抽气管(7)的一端均插接有抽气泵(8),所述第二工作台(2)顶端的两侧均固定安装有升降液压柱(4),两个所述升降液压柱(4)的顶端均通过安装块(14)固定连接有固定块(5),两个所述固定块(5)之间固定连接有压紧框架(6),所述第一工作台(1)底端的四个拐角处均固定连接有腿体(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种精装盒加工用覆膜机工作台,其特征在于,所述第二工作台(2)与第一工作台(1)呈阶梯状结构,所述第二工作台(2)的面积小于第一工作台(1)的面积。

3. 根据权利要求1所述的一种精装盒加工用覆膜机工作台,其特征在于,两个所述抽气泵(8)分别与第一工作台(1)底端的两侧固定安装,所述第一工作台(1)顶端的一个拐角处固定安装有开关面板,所述开关面板上固定设有液压柱开关和抽气泵开关,所述升降液压柱(4)和抽气泵(8)分别通过液压柱开关和抽气泵开关与外接电源电性连接。

4. 根据权利要求1所述的一种精装盒加工用覆膜机工作台,其特征在于,两个所述凹槽(3)的内部均嵌设有内置板(9),两个所述内置板(9)的顶端均开设有若干个开孔(10),两个所述内置板(9)均为U形结构。

5. 根据权利要求1所述的一种精装盒加工用覆膜机工作台,其特征在于,每个所述腿体(11)的底端均固定连接有支撑柱(12),每个所述支撑柱(12)的底端均固定设有防滑橡胶垫。

6. 根据权利要求1所述的一种精装盒加工用覆膜机工作台,其特征在于,所述压紧框架(6)的宽度和长度均小于第二工作台(2)的宽度和长度,所述压紧框架(6)的底端固定设有防静电层(13),所述防静电层(13)为防静电海绵。

一种精装盒加工用覆膜机工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种覆膜机工作台,特别涉及一种精装盒加工用覆膜机工作台。

背景技术

[0002] 覆膜机可分为即涂型覆膜机和预涂型覆膜机两大类。是一种用于纸类、板材、裱膜专用设备,经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起,形成纸塑合一的产品。

[0003] 工作台采用优质冷扎板精工制作而成,坚固的工作桌框架,牢固平稳,可使工作桌承重1000kg;多种工作桌面选择,可配合不同使用的要求;工具吊柜(箱),侧柜(箱)灯架,调节脚杯,外形美观;层板,抽屉质量上乘,承重大,抽屉内可根据需要任意分隔;节约空间,适用性强。

[0004] 但现有的覆膜机工作台结构单一,仅提供工作台面,使覆膜机对精装盒加工覆膜,但为精装盒覆膜的材料与工作台贴合不够紧密,降低精装盒覆膜的紧密型,且现有的覆膜机工作台不具备辅助覆膜机工作的结构,对精装盒覆膜时不具备压紧结构,增加覆膜材料的使用量。因此,现有的覆膜机工作台还存在诸多问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种精装盒加工用覆膜机工作台,以解决上述背景技术中提出的但现有的覆膜机工作台结构单一,为精装盒覆膜的材料与工作台贴合不够紧密,降低精装盒覆膜的紧密型,且现有的覆膜机工作台不具备辅助覆膜机工作的结构,对精装盒覆膜时不具备压紧结构,增加覆膜材料的使用量的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种精装盒加工用覆膜机工作台,包括第一工作台,所述第一工作台顶端的中部固定连接第二工作台,所述第二工作台顶端的两侧均开设有凹槽,两个所述凹槽的底端均插接有抽气管,两个所述抽气管的一端均插接有抽气泵,所述第二工作台顶端的两侧均固定安装有升降液压柱,两个所述升降液压柱的顶端均通过安装块固定连接固定块,两个所述固定块之间固定连接压紧框架,所述第一工作台底端的四个拐角处均固定连接有腿体。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第二工作台与第一工作台呈阶梯状结构,所述第二工作台的面积小于第一工作台的面积。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,两个所述抽气泵分别与第一工作台底端的两侧固定安装,所述第一工作台顶端的一个拐角处固定安装有开关面板,所述开关面板上固定设有液压柱开关和抽气泵开关,所述升降液压柱和抽气泵分别通过液压柱开关和抽气泵开关与外接电源电性连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,两个所述凹槽的内部均嵌设有内置板,两个所述内置板的顶端均开设有若干个开孔,两个所述内置板均为U形结构。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,每个所述腿体的底端均固定连接支撑柱,每个所述支撑柱的底端均固定设有防滑橡胶垫。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述压紧框架的宽度和长度均小于第二工作台的宽度和长度,所述压紧框架的底端固定设有防静电层,所述防静电层为防静电海绵。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型一种精装盒加工用覆膜机工作台,通过第二工作台顶端的两侧均开设有凹槽,凹槽的底端均插接有抽气管,且两个抽气管的一端均插接有抽气泵,便于对凹槽位置处进行抽气,增加膜材料与第二工作台的吸附力,从而增加精装盒覆膜的紧密型,另外,两个升降液压柱的顶端均通过安装块固定连接有固定块,两个固定块之间固定连接压紧框架,便于对精装盒覆膜时进行压紧,减少覆膜材料的使用量。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的凹槽结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型的第二工作台平面结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型的压紧框架底端结构示意图。

[0017] 图中:1、第一工作台;2、第二工作台;3、凹槽;4、升降液压柱;5、固定块;6、压紧框架;7、抽气管;8、抽气泵;9、内置板;10、开孔;11、腿体;12、支撑柱;13、防静电层;14、安装块。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-4,本实用新型提供了一种精装盒加工用覆膜机工作台,包括第一工作台1,第一工作台1顶端的中部固定连接第二工作台2,增加工作台的面积,第二工作台2顶端的两侧均开设有凹槽3,两个凹槽3的底端均插接有抽气管7,两个抽气管7的一端均插接有抽气泵8,便于将覆膜材料与第二工作台2紧密贴合,增加对精装盒的密封性,第二工作台2顶端的两侧均固定安装有升降液压柱4,两个升降液压柱4的顶端均通过安装块14固定连接固定块5,两个固定块5之间固定连接压紧框架6,便于对精装盒的四周进行排气压紧,减少覆膜材料的使用量,第一工作台1底端的四个拐角处均固定连接腿体11,便于对第一工作台1进行支撑。

[0020] 优选的,第二工作台2与第一工作台1呈阶梯状结构,第二工作台2的面积小于第一工作台1的面积,增加工作台面积;两个抽气泵8分别与第一工作台1底端的两侧固定安装,第一工作台1顶端的一个拐角处固定安装有开关面板,开关面板上固定设有液压柱开关和抽气泵开关,升降液压柱4和抽气泵8分别通过液压柱开关和抽气泵开关与外接电源电性连接,便于工作人员操作;两个凹槽3的内部均嵌设有内置板9,两个内置板9的顶端均开设有若干个开孔10,两个内置板9均为U形结构,便于更换内置板9,通过不同孔径的开孔10增加对覆膜材料的吸附性;每个腿体11的底端均固定连接支撑柱12,每个支撑柱12的底端均固定设有防滑橡胶垫,增加放置稳定性;压紧框架6的宽度和长度均小于第二工作台2的宽

度和长度,压紧框架6的底端固定设有防静电层13,防静电层13为防静电海绵,避免覆膜材料与压紧框架6吸附。

[0021] 具体使用时,本实用新型一种精装盒加工用覆膜机工作台,首先将第一工作台1和第二工作台2与覆膜机连接后,通过覆膜机上的传送带运转,将精装盒运送至第二工作台2位置处,接通电源,打开抽气泵开关,抽气泵8通过抽气管7对凹槽3位置进行抽气,由于凹槽3内嵌设有内置板9,通过内置板9上的开孔10,使覆膜材料与第二工作台2吸附,紧密贴合,打开液压柱开关,随着升降液压柱4的动作,使压紧框架6对精装盒的四周进行压紧,排出部分膜材料内部的空气,减少膜材料的使用量,由于压紧框架6的底端固定设有防静电层13,避免膜材料与压紧框架6相吸附,当需要增加吸附力时,更换带有大开孔10的内置板9与凹槽3套接,便于对精装盒进行覆膜作业。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

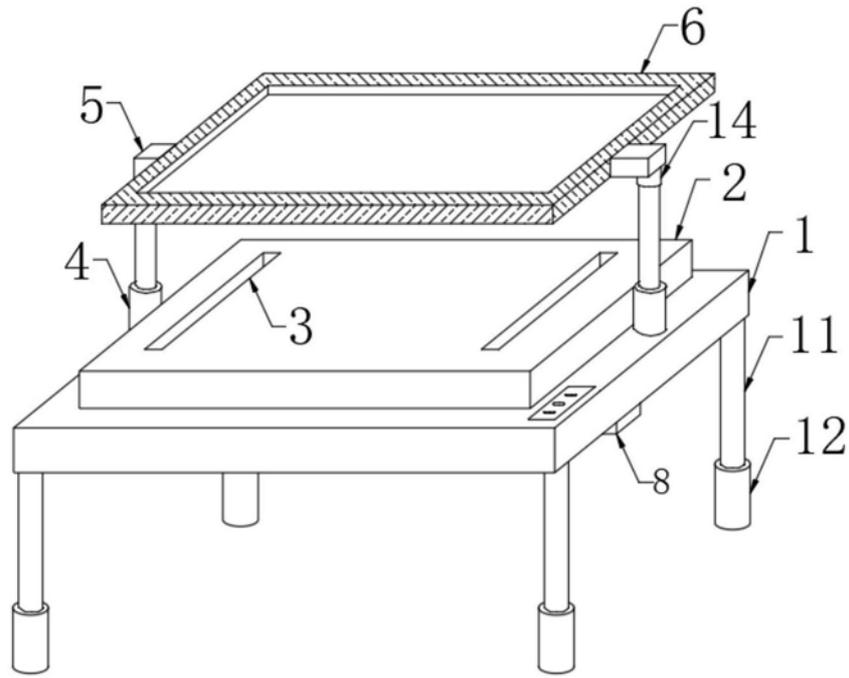


图1

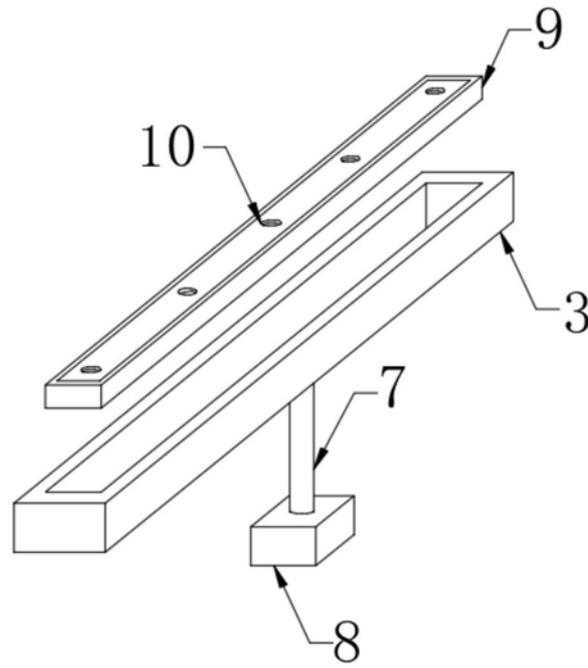


图2

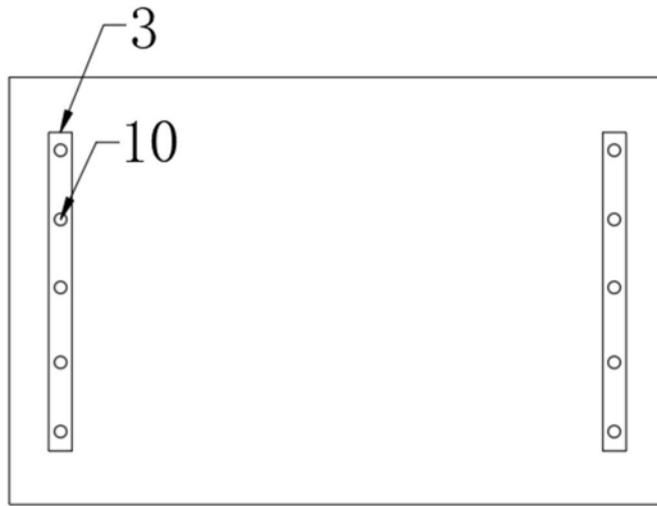


图3

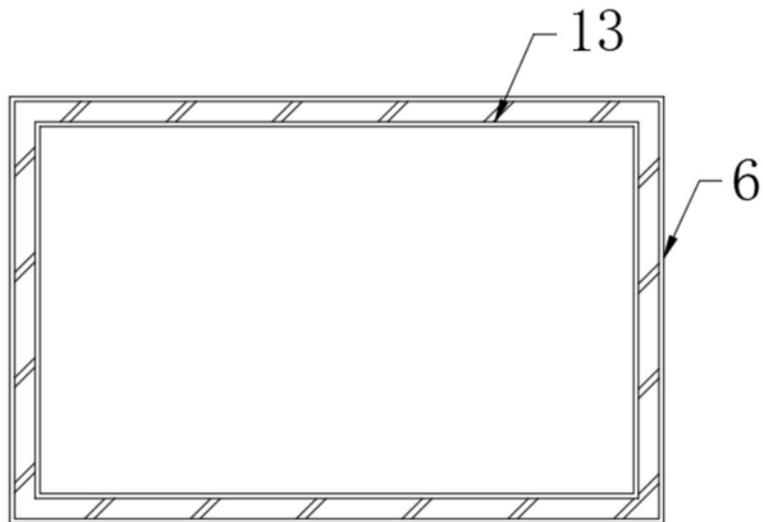


图4