



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 117000500 A

(43) 申请公布日 2023. 11. 07

(21) 申请号 202311028038.5

(22) 申请日 2023.08.15

(71) 申请人 浙江莎特勒新材料股份有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市马桥街
道文苑南路1006号

(72) 发明人 戴建良 陈瑜 唐丰 钱云飞
张益民

(74) 专利代理机构 浙江永航联科专利代理有限
公司 33304

专利代理师 俞培锋

(51) Int.Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 11/02 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

B05D 3/04 (2006.01)

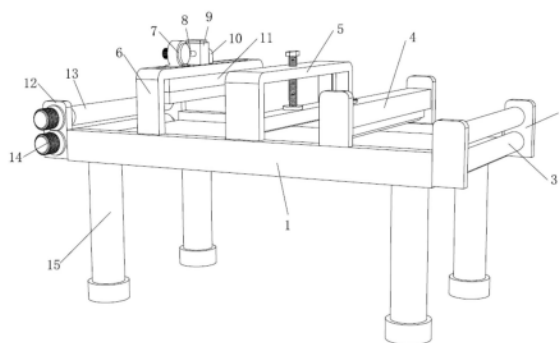
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 发明名称

一种安全气囊织物涂胶装置

(57) 摘要

本发明公开了一种安全气囊织物涂胶装置，包括工作台，所述工作台一侧固定连接有两个第一支板，两个所述第一支板之间转动连接有两个导向辊，所述工作台顶部设置有出胶机构，所述工作台顶部靠近出胶机构另一侧设置有匀胶机构；本发明通过设计出胶机构和匀胶机构相配合，打开两个驱动电机向相反方向转动，从而使得两个收料辊转动带动气囊织物移动，出胶辊转动将储胶箱内的胶水涂抹在气囊织物表面，同时刮板对涂胶后气囊织物表面的胶水进行刮平，提高了涂胶质量；设计了风机与加热箱相配合，风机吹出的风经过加热箱加热，由出风罩吹在涂胶后的气囊织物表面，及时的对胶水进行烘干，大大提高了涂胶效率。



1. 一种安全气囊织物涂胶装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)一侧固定连接有两个第一支板(2),两个所述第一支板(2)之间转动连接有两个导向辊(3),所述工作台(1)顶部设置有出胶机构(4),所述工作台(1)顶部靠近出胶机构(4)另一侧设置有匀胶机构(5);所述工作台(1)顶部固定连接有第一凹型架(6),所述第一凹型架(6)顶部固定连接有机(7),所述风机(7)后端固定连接有第一连接管(8),所述第一连接管(8)后端固定连接有加热箱(9),所述加热箱(9)后端固定连接有第二连接管(10),所述第二连接管(10)底部固定连接有出风罩(11),所述工作台(1)另一侧固定连接有两个第二支板(12),两个所述第二支板(12)之间转动连接有两个收料辊(13),其中一个所述第二支板(12)前端固定连接有两个与收料辊(13)相对应的驱动电机(14);所述工作台(1)底部固定连接有多个支撑柱(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种安全气囊织物涂胶装置,其特征在于:所述出胶机构(4)包括固定连接于工作台(1)顶部的两个第三支板(401),两个所述第三支板(401)之间固定连接有机(402),所述储胶箱(402)顶部固定连接有机(403),所述储胶箱(402)底部固定连接有机(404),所述储胶箱(402)底部水平转动连接有机(405)。

3. 根据权利要求2所述的一种安全气囊织物涂胶装置,其特征在于:所述出胶辊(405)外壁固定连接有机(405)。

4. 根据权利要求1所述的一种安全气囊织物涂胶装置,其特征在于:所述匀胶机构(5)包括固定连接于工作台(1)顶部的第二凹型架(501),所述第二凹型架(501)顶部转动连接有机(502),所述螺纹杆(502)顶部固定连接有机(503),所述螺纹杆(502)底部固定连接有机(504),所述刮板(504)前后端均固定连接有机(505)。

5. 根据权利要求4所述的一种安全气囊织物涂胶装置,其特征在于:所述第二凹型架(501)前后端内壁均开设有与限位滑块(505)相对应的限位滑槽。

6. 根据权利要求1所述的一种安全气囊织物涂胶装置,其特征在于:所述出风罩(11)贯穿第一凹型架(6)顶部。

7. 根据权利要求1所述的一种安全气囊织物涂胶装置,其特征在于:两个所述驱动电机(14)转动方向相反。

一种安全气囊织物涂胶装置

技术领域

[0001] 本发明涉及安全气囊生产辅助设备技术领域,特别是涉及一种安全气囊织物涂胶装置。

背景技术

[0002] 随着高速公路的发展和汽车性能的提高,汽车的行驶速度越来越快,特别是由于汽车拥有量的迅速增加,交通越来越拥挤,使得事故更为频繁,所以汽车的安全性就变得尤为重要,众所周知,安全气囊对冲击的缓冲作用是非常有效的,它会充分吸收驾乘者的部分冲力,辅助安全带保护驾乘者,安全气囊在生产过程中需要对安全气囊织物进行涂胶,从而增加安全气囊的弹性,并且使得安全气囊具有耐高温、防潮等效果。

[0003] 传统对安全气囊织物涂胶大多是采用人工进行涂胶,这种方法不仅速度慢,涂胶的厚度也不均匀,耗费大量的人力和物力;现有的涂胶装置在对安全气囊织物涂胶后,不能及时的进行烘干工作,影响涂胶质量。

[0004] 因此亟需提供一种安全气囊织物涂胶装置来解决上述问题。

发明内容

[0005] 本发明所要解决的技术问题是传统对安全气囊织物涂胶大多是采用人工进行涂胶,这种方法不仅速度慢,涂胶的厚度也不均匀,耗费大量的人力和物力;现有的涂胶装置在对安全气囊织物涂胶后,不能及时的进行烘干工作,影响涂胶质量。

[0006] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种安全气囊织物涂胶装置,包括工作台,所述工作台一侧固定连接有两个第一支板,两个所述第一支板之间转动连接有两个导向辊,所述工作台顶部设置有出胶机构,所述工作台顶部靠近出胶机构另一侧设置有匀胶机构;所述工作台顶部固定连接有第一凹型架,所述第一凹型架顶部固定连接有机,所述风机后端固定连接有第一连接管,所述第一连接管后端固定连接有加温箱,所述加温箱后端固定连接有第二连接管,所述第二连接管底部固定连接有加温罩,所述工作台另一侧固定连接有两个第二支板,两个所述第二支板之间转动连接有两个收料辊,其中一个所述第二支板前端固定连接有两个与收料辊相对应的驱动电机;所述工作台底部固定连接有多个支撑柱。

[0007] 所述出胶机构包括固定连接于工作台顶部的两个第三支板,两个所述第三支板之间固定连接有加温箱,所述加温箱顶部固定连接有加温管,所述加温箱底部固定连接有加温槽,所述加温箱底部水平转动连接有加温辊。

[0008] 通过上述技术方案,向加温箱内加入胶水,两个驱动电机向相反方向转动,从而使两个收料辊转动带动气囊织物移动,加温辊转动将加温箱内的胶水涂抹在气囊织物表面。

[0009] 所述加温辊外壁固定连接有加温层。

[0010] 通过上述技术方案,控制加温槽的出胶速度,使得出胶辊的出胶更加均匀。

[0011] 所述匀胶机构包括固定连接于工作台顶部的第二凹型架,所述第二凹型架顶部转动连接有螺纹杆,所述螺纹杆顶部固定连接有把手,所述螺纹杆底部固定连接有刮板,所述刮板前后端均固定连接有限位滑块。

[0012] 通过上述技术方案,转动把手带动螺纹杆向下移动,从而使得刮板移动到合适的高度,刮板对涂胶后气囊织物表面的胶水进行刮平,提高了涂胶质量。

[0013] 所述第二凹型架前后端内壁均开设有与限位滑块相对应的限位滑槽。

[0014] 通过上述技术方案,对限位滑块的移动起到限位和导向的作用,使得刮板在竖直方向上的移动保持稳定。

[0015] 所述出风罩贯穿第一凹型架顶部。

[0016] 通过上述技术方案,风机吹出的风经过加热箱加热,由出风罩吹在涂胶后的气囊织物表面,及时的对胶水进行烘干,大大提高了涂胶效率。

[0017] 两个所述驱动电机转动方向相反。

[0018] 通过上述技术方案,保证两个驱动电机带动两个收料辊反向转动,从而为两个收料辊之间的安全气囊织物移动提供动力。

[0019] 本发明的有益效果如下:

[0020] 1.本发明通过设计出胶机构和匀胶机构相配合,打开两个驱动电机向相反方向转动,从而使得两个收料辊转动带动气囊织物移动,出胶辊转动将储胶箱内的胶水涂抹在气囊织物表面,同时刮板对涂胶后气囊织物表面的胶水进行刮平,提高了涂胶质量;

[0021] 2.本发明通过设计风机与加热箱相配合,风机吹出的风经过加热箱加热,由出风罩吹在涂胶后的气囊织物表面,及时的对胶水进行烘干,大大提高了涂胶效率。

附图说明

[0022] 图1为本发明的第一视角结构图;

[0023] 图2为本发明的第二视角结构图;

[0024] 图3为本发明出胶机构的结构示意图;

[0025] 图4为本发明匀胶机构的结构示意图;

[0026] 图5为本发明出胶机构拆去部分的结构示意图;

[0027] 图中:1、工作台;2、第一支板;3、导向辊;4、出胶机构;401、第三支板;402、储胶箱;403、胶水添加管;404、出胶槽;405、出胶辊;406、补充箱;407、动力电机;408、驱动臂;409、联动件;409a、导杆弧形部;409b、导杆直部;410、辅助搅拌片;411、导向座;412、调控轴;412a、缺口;413、滑动座;5、匀胶机构;501、第二凹型架;502、螺纹杆;503、把手;504、刮板;505、限位滑块;6、第一凹型架;7、风机;8、第一连接管;9、加热箱;10、第二连接管;11、出风罩;12、第二支板;13、收料辊;14、驱动电机;15、支撑柱。

具体实施方式

[0028] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0029] 请参阅图1-图2,本安全气囊织物涂胶装置,包括工作台1,工作台1一侧固定连接有两个第一支板2,两个第一支板2之间转动连接有两个导向辊3,工作台1顶部设置有出胶

机构4,工作台1顶部靠近出胶机构4另一侧设置有匀胶机构5;工作台1顶部固定连接有一凹型架6,第一凹型架6顶部固定连接有机风7,风机7后端固定连接有第一连接管8,第一连接管8后端固定连接有加温箱9,加温箱9后端固定连接有第二连接管10,第二连接管10底部固定连接有出风罩11,出风罩11贯穿第一凹型架6顶部,风机7吹出的风经过加温箱9加温,由出风罩11吹在涂胶后的气囊织物表面,及时的对胶水进行烘干,大大提高了涂胶效率,工作台1另一侧固定连接有两个第二支板12,两个第二支板12之间转动连接有两个收料辊13,其中一个第二支板12前端固定连接有两个与收料辊13相对应的驱动电机14;两个驱动电机14转动方向相反,保证两个驱动电机14带动两个收料辊13反向转动,从而为两个收料辊13之间的安全气囊织物移动提供动力,工作台1底部固定连接有多个支撑柱15;

[0030] 如图3和图5所示,出胶机构4包括固定连接于工作台1顶部的两个第三支板401,两个第三支板401之间固定连接有机胶箱402,储胶箱402顶部固定连接有机胶添加管403,储胶箱402底部固定连接有机胶槽404,储胶箱402底部水平转动连接有机胶辊405,出胶辊405外壁固定连接有机胶层,控制出胶槽404的出胶速度,使得出胶辊405的出胶更加均匀,向储胶箱402内加入胶水,两个驱动电机14向相反方向转动,从而使得两个收料辊13转动带动气囊织物移动,出胶辊405转动将储胶箱402内的胶水涂抹在气囊织物表面;具体的:出胶辊405一端还与一能使转动的动力电机407相连,出胶辊405另一端和驱动臂408一端相连,储胶箱402顶部的内壁竖直固定有机导向座411,且导向座411位于胶水添加管403正下方,导向座411和联动件409的导杆直部409b滑动连接,导杆直部409b上还安装有与胶水添加管403相配合的调控轴412,且调控轴412能与胶水添加管403密封滑动配合,联动件409的导杆弧形部409a内滑动连接有机滑动座413,滑动座413和驱动臂408另一端转动连接,滑动座413上还安装有辅助搅拌片410,胶水添加管403上还连接有补充箱406,调控轴412上还具有缺口412a;采用该结构,在出胶辊405工作的时候,可使导杆直部409b反复上下运动,使补充箱406内的胶水能自动补充到储胶箱402内,同时,可使辅助搅拌片410可对补充到储胶箱402内的胶水进行辅助搅拌,使其分布更加均匀。

[0031] 如图4所示,匀胶机构5包括固定连接于工作台1顶部的第二凹型架501,第二凹型架501顶部转动连接有机螺纹杆502,螺纹杆502顶部固定连接有机把手503,螺纹杆502底部固定连接有机刮板504,刮板504前后端均固定连接有机限位滑块505,第二凹型架501前后端内壁均开设有与限位滑块505相对应的限位滑槽,对限位滑块505的移动起到限位和导向的作用,使得刮板504在竖直方向上的移动保持稳定,转动把手503带动螺纹杆502向下移动,从而使得刮板504移动到合适的高度,刮板504对涂胶后气囊织物表面的胶水进行刮平,提高了涂胶质量。

[0032] 本发明在使用时,将待涂胶的安全气囊织物穿过两个导向辊3和两个收料辊13,打开两个驱动电机14,保证两个驱动电机14带动两个收料辊13反向转动,为两个收料辊13之间的安全气囊织物移动提供动力,出胶辊405转动将储胶箱402内的胶水涂抹在气囊织物表面;转动把手503带动螺纹杆502向下移动,从而使得刮板504移动到合适的高度,刮板504对涂胶后气囊织物表面的胶水进行刮平,提高了涂胶质量,然后打开风机7和加温箱9,风机7吹出的风经过加温箱9加温,由出风罩11吹在涂胶后的气囊织物表面,及时的对胶水进行烘干,大大提高了涂胶效率。

[0033] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发

明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

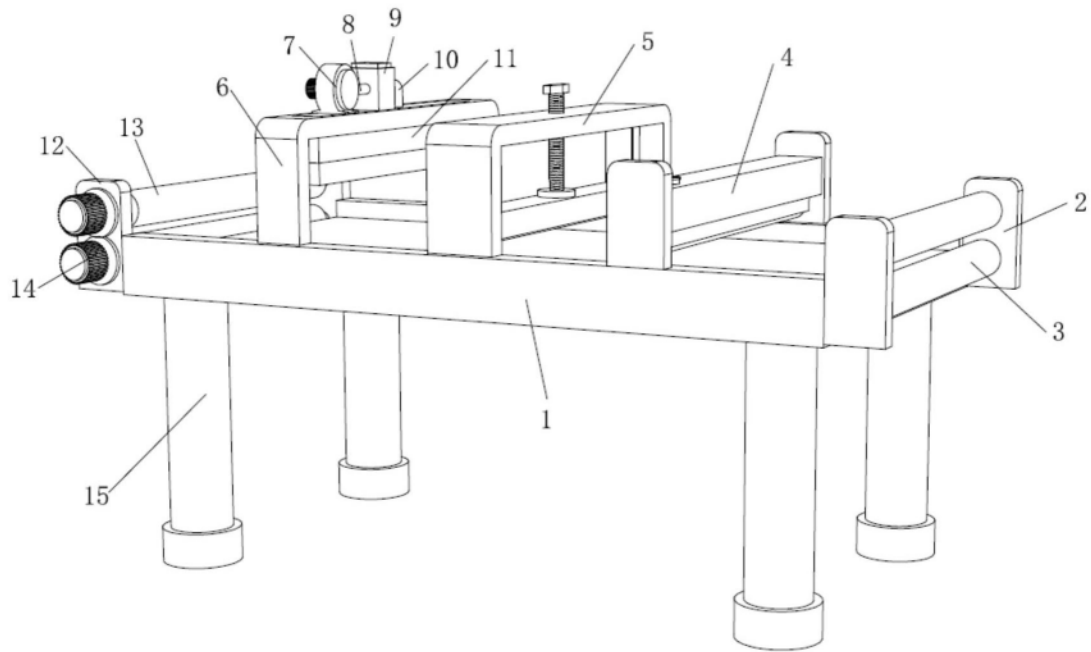


图1

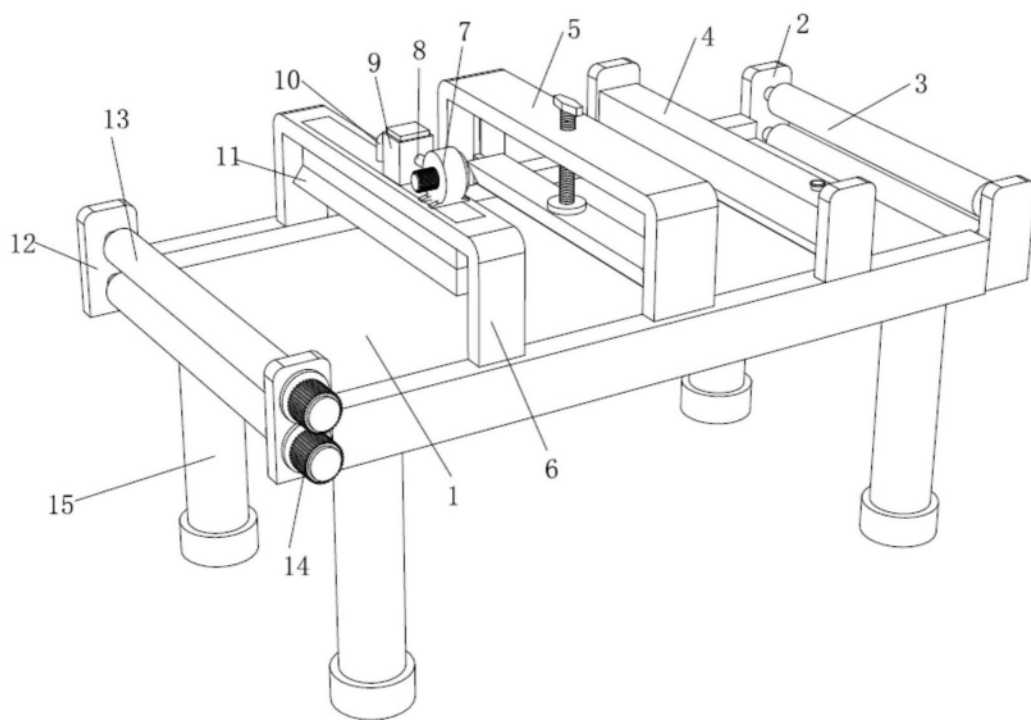


图2

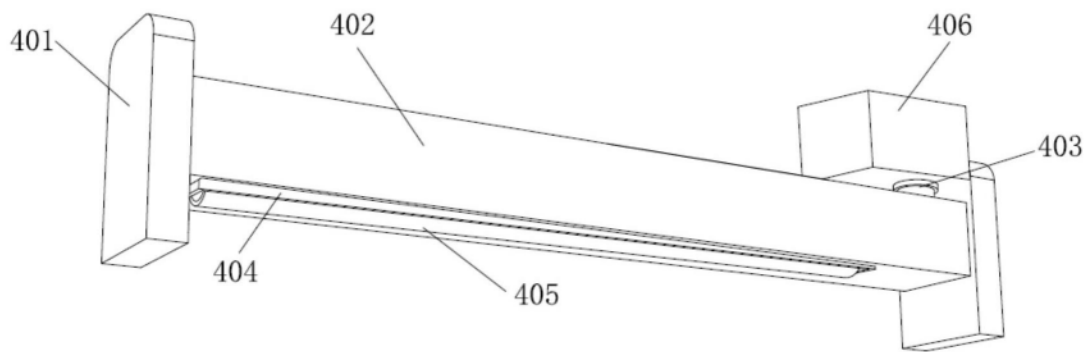


图3

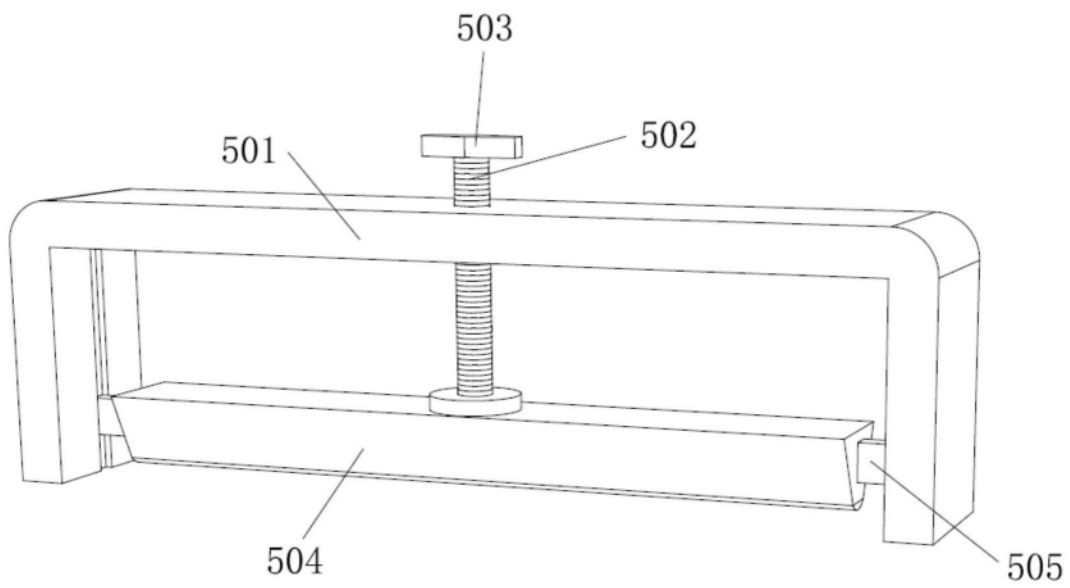


图4

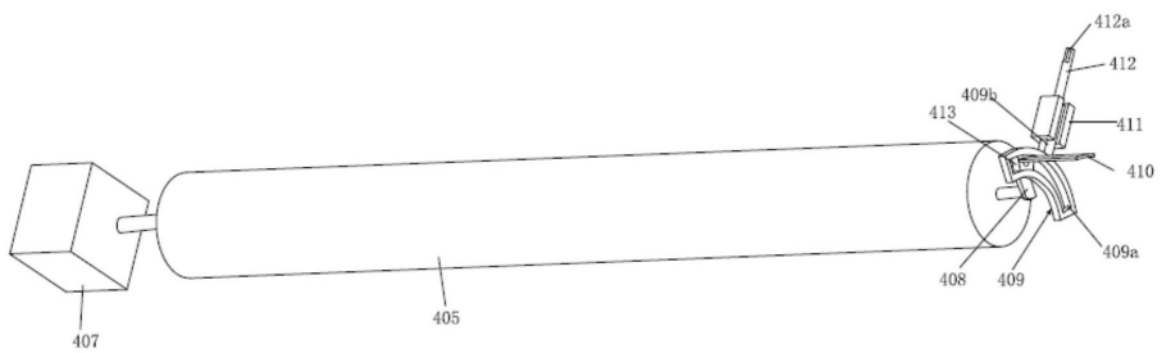


图5