



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210262255 U

(45)授权公告日 2020.04.07

(21)申请号 201920795507.9

(22)申请日 2019.05.29

(73)专利权人 安正时尚集团股份有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市海宁市海宁经济开发区谷水路298号

(72)发明人 郑安政

(74)专利代理机构 嘉兴海创专利代理事务所

(普通合伙) 33251

代理人 郑文涛

(51) Int. Cl.

D05B 29/06(2006.01)

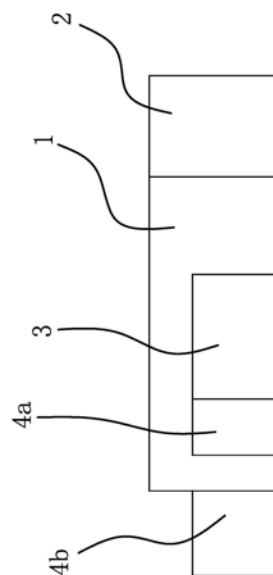
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

缝纫机的新型压脚

(57)摘要

本实用新型提供了一种缝纫机的新型压脚,属于机械技术领域。它解决了现有技术存在着稳定性差的问题。本缝纫机的新型压脚包括呈板状的本体,所述本体侧部具有用于避让缝针的凹口,所述本体前端具有供布料顺畅进入压脚下部的导入部,还包括一呈U形的包覆件,上述包覆件位于凹口处,包覆件包覆在凹口边沿处且包覆件的U形凹口朝向本体后端处,所述包覆件与本体之间具有能将两者定位的定位结构。本缝纫机的新型压脚稳定性高。



1. 一种缝纫机的新型压脚,包括呈板状的本体,所述本体侧部具有用于避让缝针的凹口,所述本体前端具有供布料顺畅进入压脚下部的导入部,其特征在于,还包括一呈U形的包覆件,上述包覆件位于凹口处,包覆件包覆在凹口边沿处且包覆件的U形凹口朝向本体后端处,所述包覆件与本体之间具有能将两者定位的定位结构。

2. 根据权利要求1所述的缝纫机的新型压脚,其特征在于,所述本体前端至凹口处的厚度尺寸大于本体后端至凹口处的厚度尺寸,上述包覆件的U形两侧分别为连接部和接触部,上述连接部抵靠在本体上部且两者面接触,上述接触部抵靠在本体下部且两者面接触。

3. 根据权利要求2所述的缝纫机的新型压脚,其特征在于,所述接触部下侧与本体前端处下侧相平齐。

4. 根据权利要求3所述的缝纫机的新型压脚,其特征在于,所述连接部长度小于接触部长度。

5. 根据权利要求4所述的缝纫机的新型压脚,其特征在于,所述接触部长度尺寸为本体长度尺寸的 $1/3$ — $1/2$ 。

6. 根据权利要求5所述的缝纫机的新型压脚,其特征在于,所述定位结构包括呈杆状的连杆,上述本体后端处具有贯穿的连接孔,上述连杆穿设在本体连接孔处且两者螺纹连接,上述连杆上端嵌于连接部处,连杆下端嵌于接触部处。

7. 根据权利要求6所述的缝纫机的新型压脚,其特征在于,所述连接部处具有贯穿的定位孔一,所述接触部上部具有凹入的定位孔二,上述连杆的两端分别嵌于定位孔一和定位孔二处。

8. 根据权利要求7所述的缝纫机的新型压脚,其特征在于,所述连杆上端呈球面。

9. 根据权利要求8所述的缝纫机的新型压脚,其特征在于,所述包覆件为黄铜材料。

10. 根据权利要求9所述的缝纫机的新型压脚,其特征在于,所述导入部呈弧形且导入部与本体为一体式结构。

缝纫机的新型压脚

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,涉及一种缝纫机的新型压脚。

背景技术

[0002] 缝纫机压脚是缝纫机的送料机构中一个必不可少的零部件,各种不同形式的缝纫机压脚在生产过程中起着非常重要的作用,如用于缉明线、隐型拉链专用缝纫机压脚,打褶缝纫机压脚等等,在不同的车缝作业中选用不同的缝纫机压脚非常重要。

[0003] 但是,现有的压脚通常其长度比较短,一些服装在缝制过程中需要将线迹处压平。为了解决上述问题,操作者需要额外的借助其它压板工具对缝纫线迹处进行压制。

[0004] 由于缝纫机上操作空间有限,额外设置的压板导致其占用过多空间,而且压板还容易丢失,造成其稳定性比较差。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是针对现有技术存在的上述问题,提供一种结构简单且稳定性高的缝纫机的新型压脚。

[0006] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:

[0007] 一种缝纫机的新型压脚,包括呈板状的本体,所述本体侧部具有用于避让缝针的凹口,所述本体前端具有供布料顺畅进入压脚下部的导入部,其特征在于,还包括一呈U形的包覆件,上述包覆件位于凹口处,包覆件包覆在凹口边沿处且包覆件的U形凹口朝向本体后端处,所述包覆件与本体之间具有能将两者定位的定位结构。

[0008] 本新型压脚创造性的设置了包覆件,通过包覆件包覆在本体的凹口一侧处。由于包覆件伸出本体,这样能延长整个压脚长度,服装上的缝纫线迹通过包覆件能得到压制,不需要额外借助压板。

[0009] 缝纫作业过程中缝针上下移动过程中均位于凹口处,这样的结构能使本体稳定避让缝针。导入部的设置能使被缝制的服装稳定的进入本体下部。

[0010] 当然,被缝纫的服装是由本体前端送入本体下部处的。

[0011] 在上述的缝纫机的新型压脚中,所述本体前端至凹口处的厚度尺寸大于本体后端至凹口处的厚度尺寸,上述包覆件的U形两侧分别为连接部和接触部,上述连接部抵靠在本体上部且两者面接触,上述接触部抵靠在本体下部且两者面接触。

[0012] 在上述的缝纫机的新型压脚中,所述接触部下侧与本体前端处下侧相平齐。

[0013] 这样的结构能使接触部与本体前端下部相平齐,保证布料能顺畅的由于本体下部以及接触部下部通过。

[0014] 在上述的缝纫机的新型压脚中,所述连接部长度小于接触部长度。

[0015] 连接部起到与本体稳定连接的作用。

[0016] 接触部除了起到与本体稳定连接外,还能增加与被缝纫服装之间的接触面积,保证服装上的缝纫线迹能被接触部稳定压制。经接触部压制后的缝纫线迹不会蓬松。

[0017] 在上述的缝纫机的新型压脚中,所述接触部长度尺寸为本体长度尺寸的1/3—1/2。

[0018] 在上述的缝纫机的新型压脚中,所述定位结构包括呈杆状的连杆,上述本体后端处具有贯穿的连接孔,上述连杆穿设在本体连接孔处且两者螺纹连接,上述连杆上端嵌于连接部处,连杆下端嵌于接触部处。

[0019] 在上述的缝纫机的新型压脚中,所述连接部处具有贯穿的定位孔一,所述接触部上部具有凹入的定位孔二,上述连杆的两端分别嵌于定位孔一和定位孔二处。

[0020] 穿设在本体上的连杆由于与本体之间螺纹连接,这样的结构能使本体与连杆稳定连接在一起。

[0021] 同时,连杆的两端分别嵌于定位孔一和定位孔二处,这样的结构最终能将包覆件稳定的连接在本体上。

[0022] 在上述的缝纫机的新型压脚中,所述连杆上端呈球面。

[0023] 这样的结构能使连杆上端平滑过渡,避免缝纫过程中的线段缠绕在连杆上。

[0024] 在上述的缝纫机的新型压脚中,所述包覆件为黄铜材料。

[0025] 黄铜材料的包覆件相对于铁质材料的本体而言,外观上比较醒目,能直观的告知操作者本压脚具有比较长的包覆件。即本压脚是针对需要将服装上缝纫线迹压平整而使用的专用压脚。

[0026] 在上述的缝纫机的新型压脚中,所述导入部呈弧形且导入部与本体为一体式结构。

[0027] 这样的结构不仅能避免被缝纫的服装面料卡阻在本体上,而且还能使被缝纫的服装面料稳定的进入本体下部。

[0028] 与现有技术相比,本缝纫机的新型压脚由于在现有的普通压脚基础上额外增设了包覆件,通过包覆件对被缝纫服装的缝合线迹处稳定压制,保证上述缝合线迹能被压平整,其稳定性比较高。

[0029] 同时,由于它只是在现有压脚基础上增设包覆件,因此,其结构还比较简单,成本比较低,具有很高的实用价值。

附图说明

[0030] 图1是本缝纫机的新型压脚的俯视结构示意图。

[0031] 图2是本缝纫机的新型压脚的剖视结构示意图。

[0032] 图中,1、本体;1a、连接孔;2、导入部;3、凹口;4、包覆件;4a、连接部;4a1、定位孔一;4b、接触部;4b1、定位孔二;5、连杆。

具体实施方式

[0033] 如图1和图2所示,本缝纫机的新型压脚包括呈板状的本体1,所述本体1侧部具有用于避让缝针的凹口3,所述本体1前端具有供布料顺畅进入压脚下部的导入部2,还包括一呈U形的包覆件4,上述包覆件4位于凹口3处,包覆件4包覆在凹口3边沿处且包覆件4的U形凹口朝向本体1后端处,所述包覆件4与本体1之间具有能将两者定位的定位结构。

[0034] 所述本体1前端至凹口3处的厚度尺寸大于本体1后端至凹口3处的厚度尺寸,上述

包覆件4的U形两侧分别为连接部4a和接触部4b,上述连接部4a抵靠在本体1上部且两者面接触,上述接触部4b抵靠在本体1下部且两者面接触。

[0035] 所述接触部4b下侧与本体1前端处下侧相平齐。

[0036] 所述连接部4a长度小于接触部4b长度。

[0037] 所述接触部4b长度尺寸为本体1长度尺寸的 $1/3-1/2$ 。

[0038] 所述定位结构包括呈杆状的连杆5,上述本体1后端处具有贯穿的连接孔1a,上述连杆5穿设在本体1连接孔1a处且两者螺纹连接,上述连杆5上端嵌于连接部4a处,连杆5下端嵌于接触部4b处。

[0039] 所述连接部4a处具有贯穿的定位孔一4a1,所述接触部4b上部具有凹入的定位孔二4b1,上述连杆5的两端分别嵌于定位孔一4a1和定位孔二4b1处。

[0040] 所述连杆5上端呈球面。

[0041] 所述包覆件4为黄铜材料。

[0042] 所述导入部2呈弧形且导入部2与本体1为一体式结构。

[0043] 本新型压脚创造性的设置了包覆件,通过包覆件包覆在本体的凹口一侧处。由于包覆件伸出本体,这样能延长整个压脚长度,服装上的缝纫线迹通过包覆件能得到压制,不需要额外借助压板。

[0044] 缝纫作业过程中缝针上下移动过程中均位于凹口处,这样的结构能使本体稳定避让缝针。导入部的设置能使被缝制的服装稳定的进入本体下部。

[0045] 当然,被缝纫的服装是由本体前端送入本体下部处的。

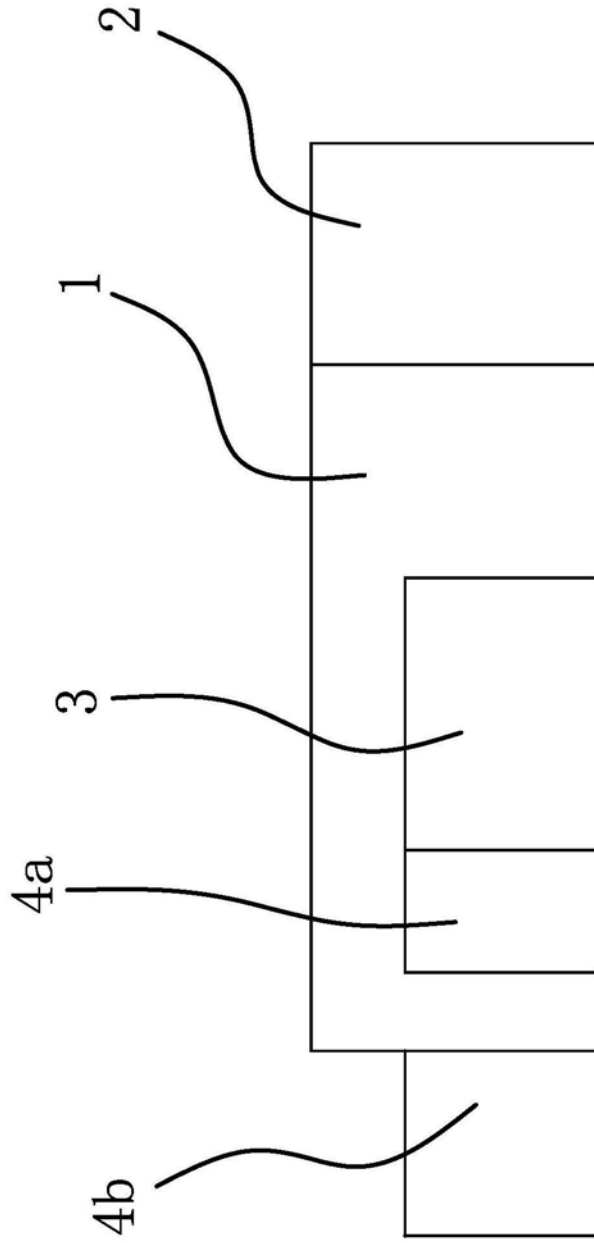


图1

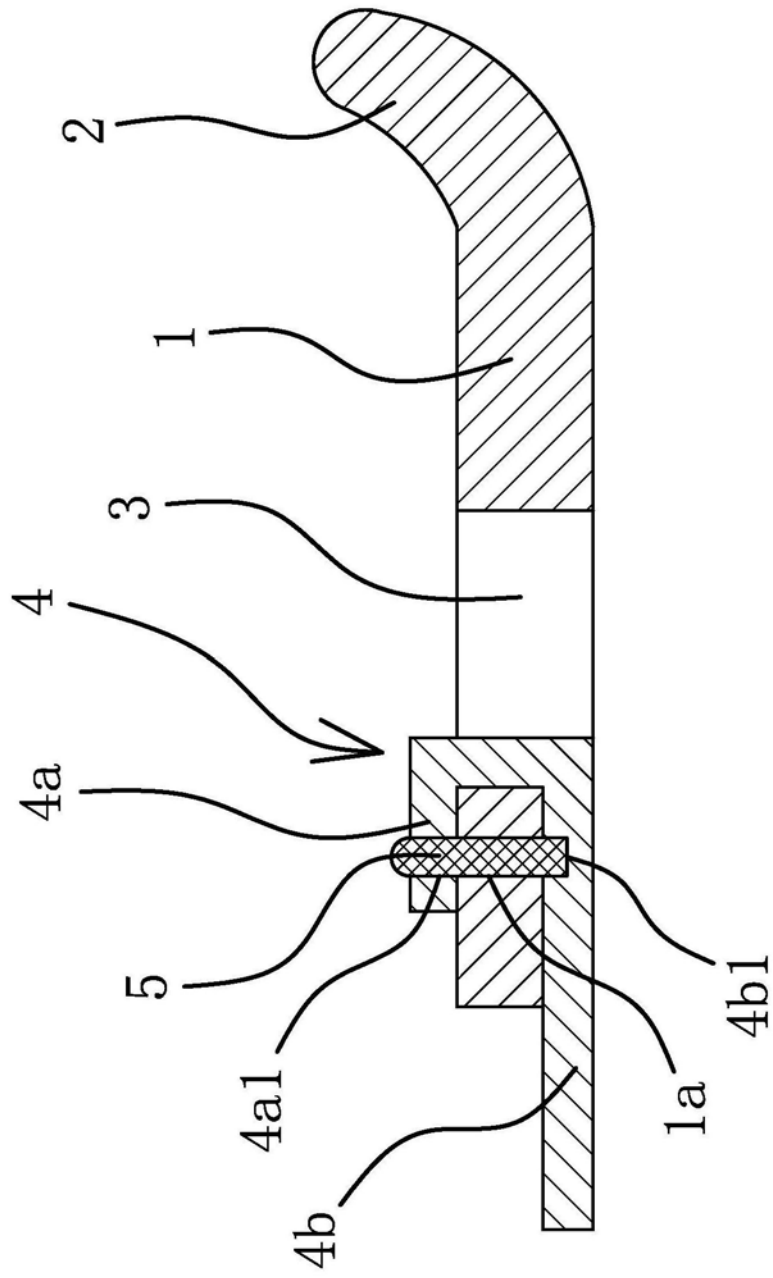


图2