



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217750861 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 08

(21) 申请号 202221366278.7

(22) 申请日 2022.06.01

(73) 专利权人 峰峰矿区大家陶艺有限责任公司
地址 056000 河北省邯郸市峰峰矿区宝山街2号

(72) 发明人 安际衡

(74) 专利代理机构 石家庄开言知识产权代理事务所(普通合伙) 13127
专利代理师 李志民

(51) Int. Cl.

B24B 19/22 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

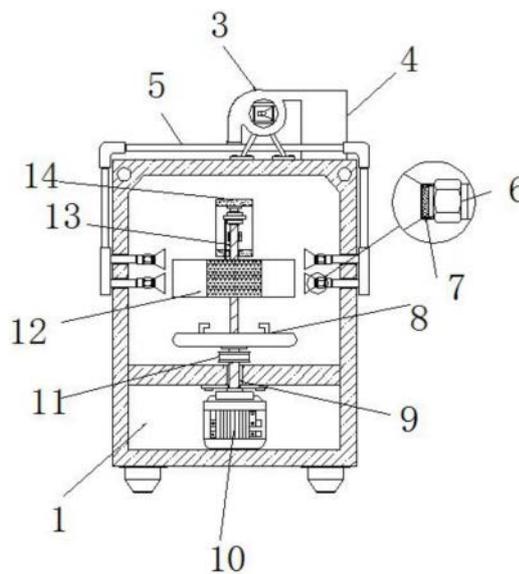
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种陶瓷制品用打磨机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种陶瓷制品用打磨机,包括壳体、门,所述壳体前端面设置有门;还包括:吸尘器,通过螺钉设置在所述壳体的上端面,且吸尘器的左侧伸入管道内,并且吸尘器的右侧伸入储存罐内,而且管道的底端贯穿壳体一侧的内壁,并且贯穿壳体内管道的一端设置有吸风口,而且吸风口的槽内滑动设置有过滤网;电机,通过螺钉固定设置在所述壳体内部横梁的下端面。该陶瓷制品用打磨机安装有动轮,通过第二旋转杆转动带动第二旋转杆上的固定轴进行旋转,然后因为固定轴呈倾斜设置,所以在转动时可以带动动轮上下运动,然后通过拉杆使得能够拉动打磨装置上下的重复运动,从而使得能够全面的打磨瓷器,并且能够使得打磨均匀。



1. 一种陶瓷制品用打磨机,包括壳体(1)、门(2),所述壳体(1)前端面设置有门(2);
其特征在于,还包括:

吸尘器(3),通过螺钉设置在所述壳体(1)的上端面,且吸尘器(3)的左侧伸入管道(5)内,并且吸尘器(3)的右侧伸入储存罐(4)内,而且管道(5)的底端贯穿壳体(1)一侧的内壁,并且贯穿壳体(1)内管道(5)的一端设置有吸风口(6),而且吸风口(6)的槽内滑动设置有过滤网(7);

电机(10),通过螺钉固定设置在所述壳体(1)内部横梁的下端面,且电机(10)的输出端贯穿壳体(1)内部横梁键连接设置有第一旋转杆(9),并且第一旋转杆(9)的顶端键连接设置有夹盘(8),而且第一旋转杆(9)的中部还键连接设置有皮带轮(11);

第二旋转杆(13),底端通过轴承设置在壳体(1)内部横梁的后上端面,且第二旋转杆(13)的底端键连接设置有皮带轮(11),并且通过第二旋转杆(13)上的皮带轮(11)与第一旋转杆(9)上的皮带轮(11)相连接,而且第二旋转杆(13)的顶端轴承连接设置在固定盘(14)内壁的顶端,且固定盘(14)的后端面固定设置在所述壳体(1)内壁的后端面,并且第二旋转杆(13)还贯穿固定盘(14)的底端和中部,而且第二旋转杆(13)的上端滑动设置有动轮(17),并且动轮(17)的前端活动连接设置有拉杆(16),而且拉杆(16)的底端活动连接设置在打磨装置(12)后侧的上端面,并且打磨装置(12)前后两侧分别贯穿设置有滑杆(15)和第二旋转杆(13);

滑杆(15),顶端固定设置在所述壳体(1)内壁上,且滑杆(15)底端固定设置在壳体(1)内部横梁的上端面。

2. 根据权利要求1所述的一种陶瓷制品用打磨机,其特征在于:所述吸风口(6)呈镜像设置有两组,且两组吸风口(6)的一端呈梯形设置,并且吸风口(6)的内部开设有槽,而且吸风口(6)槽的一端呈开口设置。

3. 根据权利要求1所述的一种陶瓷制品用打磨机,其特征在于:所述打磨装置(12)的内部呈空心状设置,且打磨装置(12)的内壁环绕设置有砂纸,并且打磨装置(12)内壁贴合瓷器的外壁。

4. 根据权利要求1所述的一种陶瓷制品用打磨机,其特征在于:所述动轮(17)中部为空心状设置,且动轮(17)贴合在第二旋转杆(13)上固定轴的中部,并且第二旋转杆(13)上固定轴呈倾斜状设置。

5. 根据权利要求1所述的一种陶瓷制品用打磨机,其特征在于:所述固定盘(14)呈“E”型设置,且固定盘(14)中部与顶端之间间隙大于动轮(17)最大倾角。

6. 根据权利要求1所述的一种陶瓷制品用打磨机,其特征在于:所述拉杆(16)为钢铁材质,并且拉杆(16)的长度大于固定盘(14)长度的二分之一。

一种陶瓷制品用打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷打磨技术领域,具体为一种陶瓷制品用打磨机。

背景技术

[0002] 陶瓷在制作的过程中需要对陶瓷的表面进行打磨,而陶瓷打磨机可以使得陶瓷的表面平整无凸起,并且减轻了人工的疲劳度,从而得到了广泛的使用;

[0003] 但是传统的陶瓷打磨机在对陶瓷打磨时,只能够打磨一个角度,打磨完后需要进行调整角度,然后再进行打磨,从而使得效率降低,并且需要重复的调整角度,使得使用起来不方便快捷,并且在打磨时,会扬起大量的灰尘,操作者长时间使用会对身体健康造成一定的损害;

[0004] 因此我们便提出了一种陶瓷制品用打磨机能够很好的解决以上问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种陶瓷制品用打磨机,以解决上述背景技术提出的目前市场上不能够调整角度,并且打磨时的灰尘会对人体造成损害的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种陶瓷制品用打磨机,包括壳体、门,所述壳体前端面设置有门;

[0007] 还包括:

[0008] 吸尘器,通过螺钉设置在所述壳体的上端面,且吸尘器的左侧伸入管道内,并且吸尘器的右侧伸入储存罐内,而且管道的底端贯穿壳体一侧的内壁,并且贯穿壳体内管道的一端设置有吸风口,而且吸风口的槽内滑动设置有过滤网;

[0009] 电机,通过螺钉固定设置在所述壳体内部横梁的下端面,且电机的输出端贯穿壳体内部横梁键连接设置有第一旋转杆,并且第一旋转杆的顶端键连接设置有夹盘,而且第一旋转杆的中部还键连接设置有皮带轮;

[0010] 第二旋转杆,底端通过轴承设置在壳体内部横梁的后上端面,且第二旋转杆的底端键连接设置有皮带轮,并且通过第二旋转杆上的皮带轮与第一旋转杆上的皮带轮相连接,而且第二旋转杆的顶端轴承连接设置在固定盘内壁的顶端,且固定盘的后端面固定设置在所述壳体内壁的后端面,并且第二旋转杆还贯穿固定盘的底端和中部,而且第二旋转杆的上端滑动设置有动轮,并且动轮的前端活动连接设置有拉杆,而且拉杆的底端活动连接设置在打磨装置后侧的上端面,并且打磨装置前后两侧分别贯穿设置有滑杆和第二旋转杆;

[0011] 滑杆,顶端固定设置在所述壳体内壁上,且滑杆底端固定设置在壳体内部横梁的上端面。

[0012] 优选的,所述吸风口呈镜像设置有两组,且两组吸风口的一端呈梯形设置,并且吸风口的内部开设有槽,而且吸风口槽的一端呈开口设置。

[0013] 通过上述结构设置,可以使得吸风口能够将壳体内的灰尘吸的更加干净。

[0014] 优选的,所述打磨装置的内部呈空心状设置,且打磨装置的内壁环绕设置有砂纸,并且打磨装置内壁贴合瓷器的外壁。

[0015] 通过上述结构设置,可以使得打磨装置能够打磨瓷器。

[0016] 优选的,所述动轮中部为空心状设置,且动轮贴合在第二旋转杆上固定轴的中部,并且第二旋转杆上固定轴呈倾斜状设置。

[0017] 通过上述结构设置,可以使得第二旋转杆在转动时可以带动动轮上下运动。

[0018] 优选的,所述固定盘呈“E”型设置,且固定盘中部与顶端之间间隙大于动轮最大倾角。

[0019] 通过上述结构设置,可以使得第二旋转杆能够稳定进行转动。

[0020] 优选的,所述拉杆为钢铁材质,并且拉杆的长度大于固定盘长度的二分之一。

[0021] 通过上述结构设置,可以使得拉杆使用寿命更加持久。

[0022] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该陶瓷制品用打磨机,可以连续打磨不需要重复调整角度,并且可以进行吸尘从而降低对使用者身体的损害,其具体内容如下:

[0023] (1) 设置有动轮,通过第二旋转杆转动带动第二旋转杆上的固定轴进行旋转,然后因为固定轴呈倾斜设置,所以在转动时可以带动动轮上下运动,然后通过拉杆使得能够拉动打磨装置上下的重复运动,从而使得能够全面的打磨瓷器,并且能够使得打磨均匀;

[0024] (2) 设置有吸风口,通过吸尘器的吸力使得可以通过吸风口将灰尘吸进储存罐集中进行储存,并且设置有过滤网,还能够提升吸尘器的使用寿命,从而减低了打磨时灰尘对人体的损害;

附图说明

[0025] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0026] 图2为本实用新型正剖结构示意图;

[0027] 图3为本实用新型侧剖结构示意图;

[0028] 图4为本实用新型打磨装置俯剖结构示意图;

[0029] 图5为本实用新型图3中A放大结构示意图;

[0030] 图6为本实用新型动轮运动后结构示意图。

[0031] 图中:1、壳体;2、门;3、吸尘器;4、储存罐;5、管道;6、吸风口;7、过滤网;8、夹盘;9、第一旋转杆;10、电机;11、皮带轮;12、打磨装置;13、第二旋转杆;14、固定盘;15、滑杆;16、拉杆;17、动轮。

具体实施方式

[0032] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0033] 请参阅图1-6,本实用新型提供一种技术方案:一种陶瓷制品用打磨机,包括壳体1、门2,壳体1前端面设置有门2;还包括:吸尘器3,通过螺钉设置在壳体1的上端面,且吸尘器3的左侧伸入管道5内,并且吸尘器3的右侧伸入储存罐4内,而且管道5的底端贯穿壳体1

一侧的内壁,并且贯穿壳体1内管道5的一端设置有吸风口6,吸风口6呈镜像设置有两组,且两组吸风口6的一端呈梯形设置,并且吸风口6的内部开设有槽,而且吸风口6槽的一端呈开口设置,而且吸风口6的槽内滑动设置有过滤网7,然后通过吸尘器3的吸力会将壳体1内打磨时扬起来的灰尘进行吸收,灰尘会通过吸风口6内的过滤网7进行过滤,然后过滤后的灰尘再通过管道5输送到储存罐4内,从而降低了在打磨时扬起的灰尘,从而保护使用者的身体健康;电机10,通过螺钉固定设置在壳体1内部横梁的下端面,且电机10的输出端贯穿壳体1内部横梁键连接设置有第一旋转杆9,并且第一旋转杆9的顶端键连接设置有夹盘8,而且第一旋转杆9的中部还键连接设置有皮带轮11;第二旋转杆13,底端通过轴承设置在壳体1内部横梁的后上端面,且第二旋转杆13的底端键连接设置有皮带轮11,并且通过第二旋转杆13上的皮带轮11与第一旋转杆9上的皮带轮11相连接,而且第二旋转杆13的顶端轴承连接设置在固定盘14内壁的顶端,固定盘14呈“E”型设置,且固定盘14中部与顶端之间间隙大于动轮17最大倾角,且固定盘14的后端面固定设置在壳体1内壁的后端面,并且第二旋转杆13还贯穿固定盘14的底端和中部,而且第二旋转杆13的上端滑动设置有动轮17,动轮17中部为空心状设置,且动轮17贴合在第二旋转杆13上固定轴的中部,并且第二旋转杆13上固定轴呈倾斜状设置,并且动轮17的前端活动连接设置有拉杆16,拉杆16为钢铁材质,并且拉杆16的长度大于固定盘14长度的二分之一,而且拉杆16的底端活动连接设置在打磨装置12后侧的上端面,打磨装置12的内部呈空心状设置,且打磨装置12的内壁环绕设置有砂纸,并且打磨装置12内壁贴合瓷器的外壁,并且打磨装置12前后两侧分别贯穿设置有滑杆15和第二旋转杆13,拉开门2,然后将瓷器固定在夹盘8上,然后关闭门2,然后打开电机10,从而使得电机10的输出端带动第一旋转杆9进行旋转,并且第一旋转杆9的旋转同时带动夹盘8进行旋转,并且第一旋转杆9上的皮带轮11会带动第二旋转杆13上的皮带轮11进行旋转,从而带动第二旋转杆13旋转,然后第二旋转杆13上的固定轴也会同步进行旋转,然后第二旋转杆13上的固定轴旋转到最高点时会将动轮17顶起,然后被顶起的动轮17会拉动拉杆16,从而拉动打磨装置12上升,然后第二旋转杆13上的固定轴旋转到最低点时动轮17会下降,从而使得拉杆16下降,同时拉杆16也会带动打磨装置12下降,从而使得打磨装置12能够上下的重复运动,然后对瓷器来回的进行打磨;滑杆15,顶端固定设置在壳体1内壁上,且滑杆15底端固定设置在壳体1内部横梁的上端面。

[0034] 工作原理:在使用该一种陶瓷制品用打磨机时,首先,将瓷器固定在夹盘8上,然后关闭门2,然后打开电机10,从而使得电机10的输出端带动第一旋转杆9进行旋转,并且第一旋转杆9上的皮带轮11会带动第二旋转杆13上的皮带轮11进行旋转,从而带动第二旋转杆13旋转,然后第二旋转杆13上的固定轴旋转到最高点时会将动轮17顶起,然后被顶起的动轮17会拉动拉杆16,从而拉动打磨装置12上升,然后第二旋转杆13上的固定轴旋转到最低点时动轮17会下降,从而使得拉杆16下降,同时拉杆16也会带动打磨装置12下降,从而使得打磨装置12能够上下的重复运动,然后对瓷器来回的进行打磨;

[0035] 然后通过吸尘器3的吸力会将壳体1内打磨时扬起来的灰尘进行吸收,灰尘会通过吸风口6内的过滤网7进行过滤,然后过滤后的灰尘再通过管道5输送到储存罐4内,从而降低了在打磨时扬起的灰尘,从而保护使用者的身体健康;

[0036] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0037] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来

说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

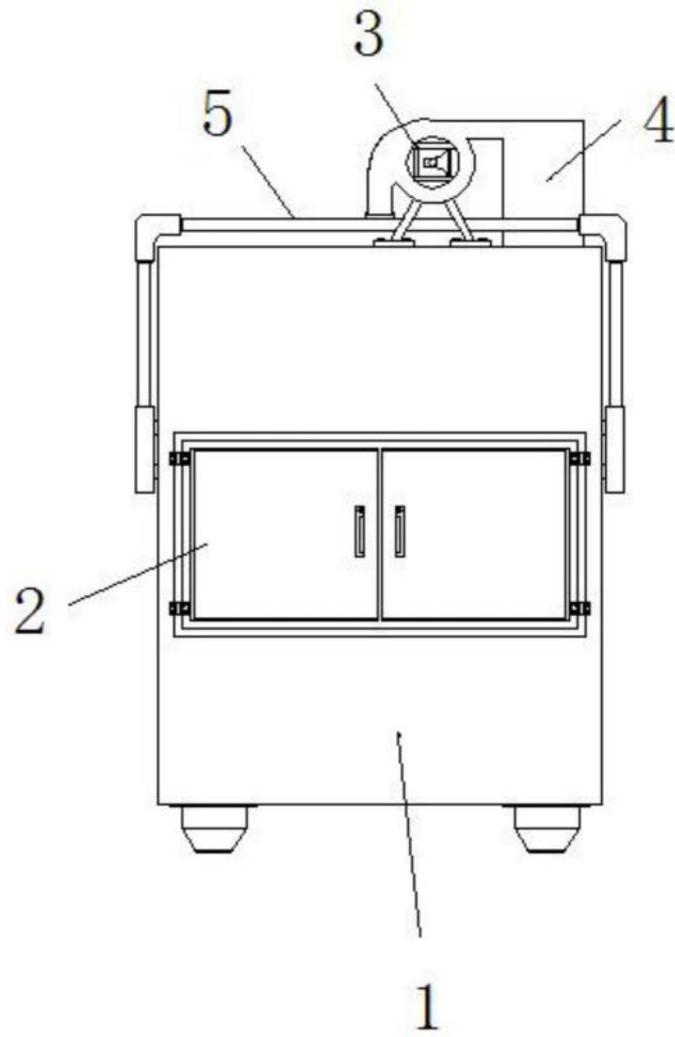


图1

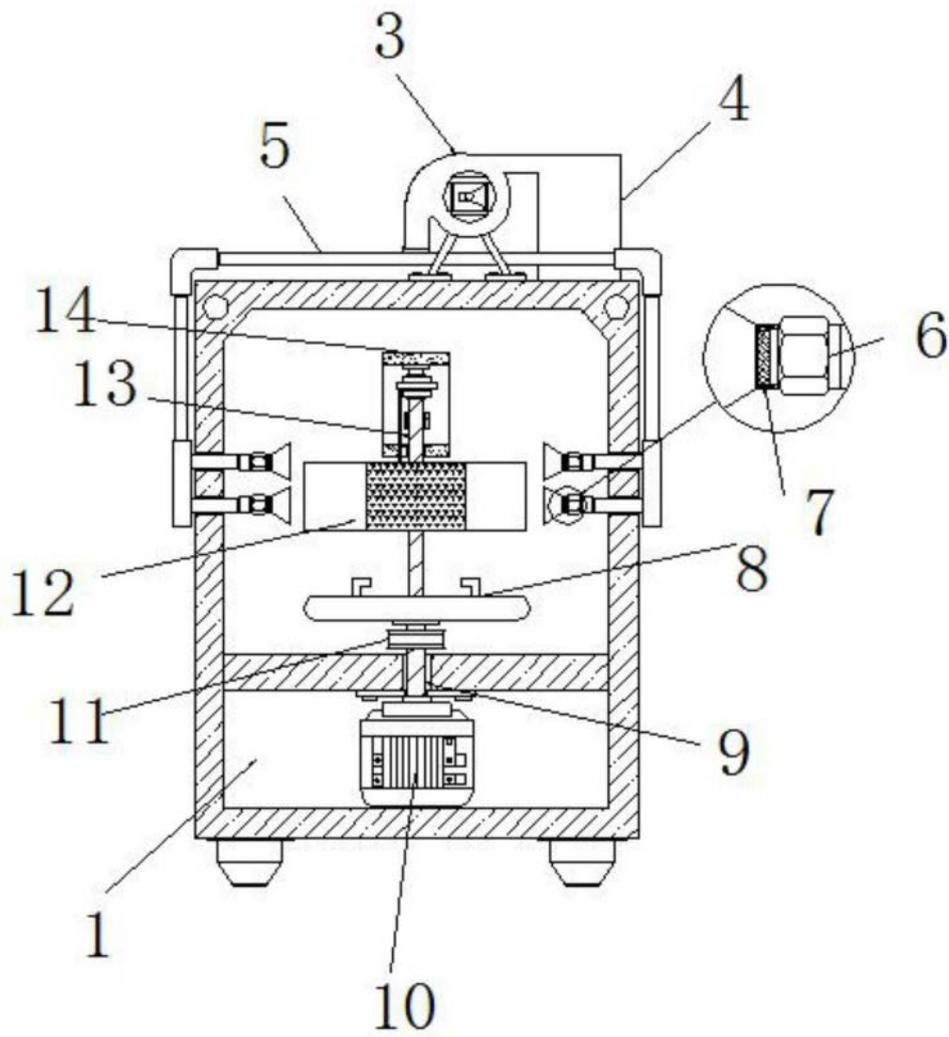


图2

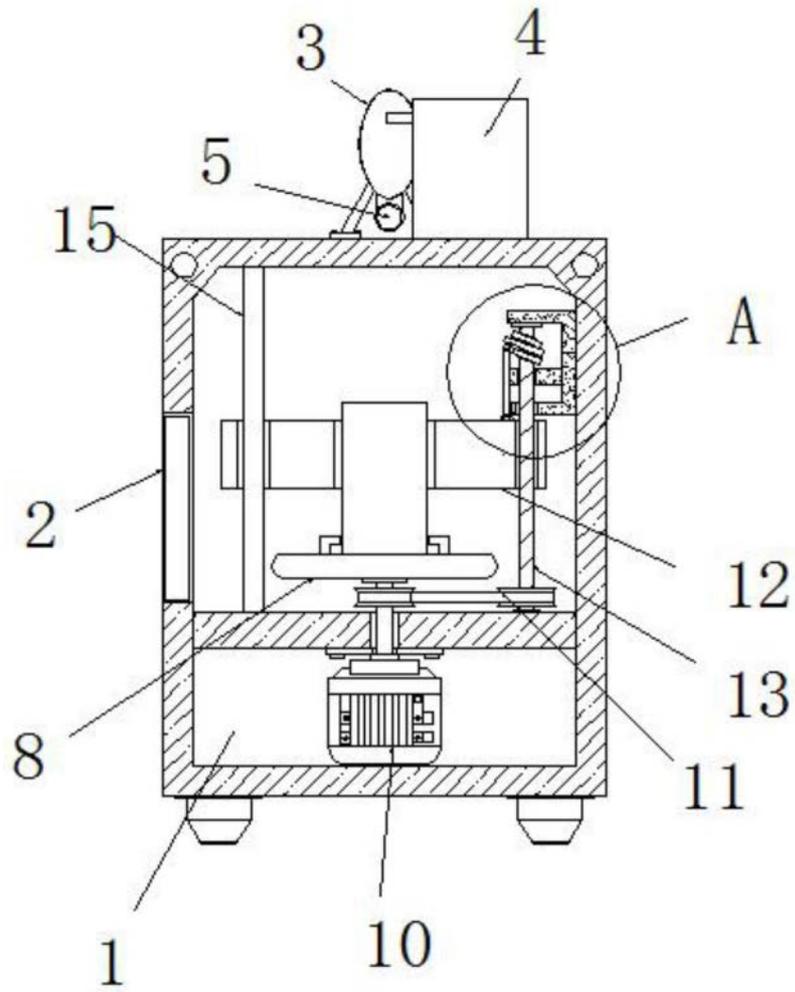


图3

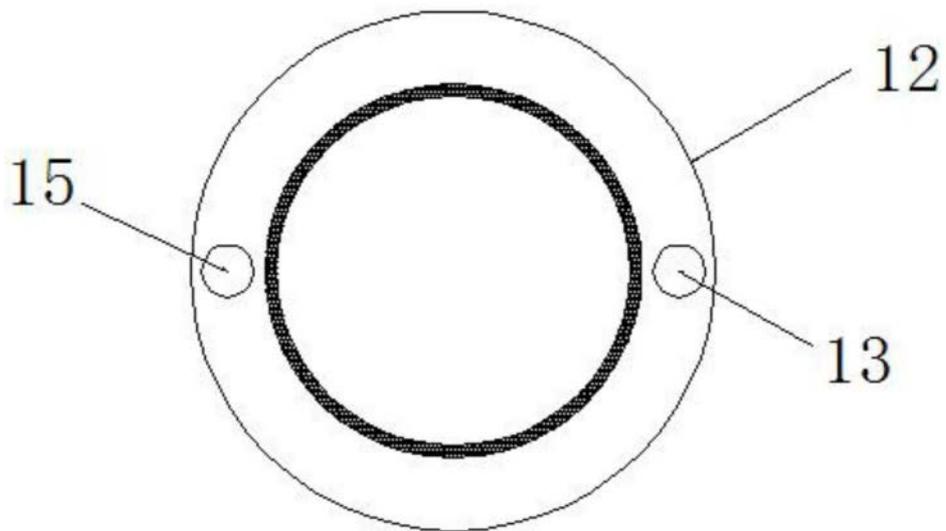


图4

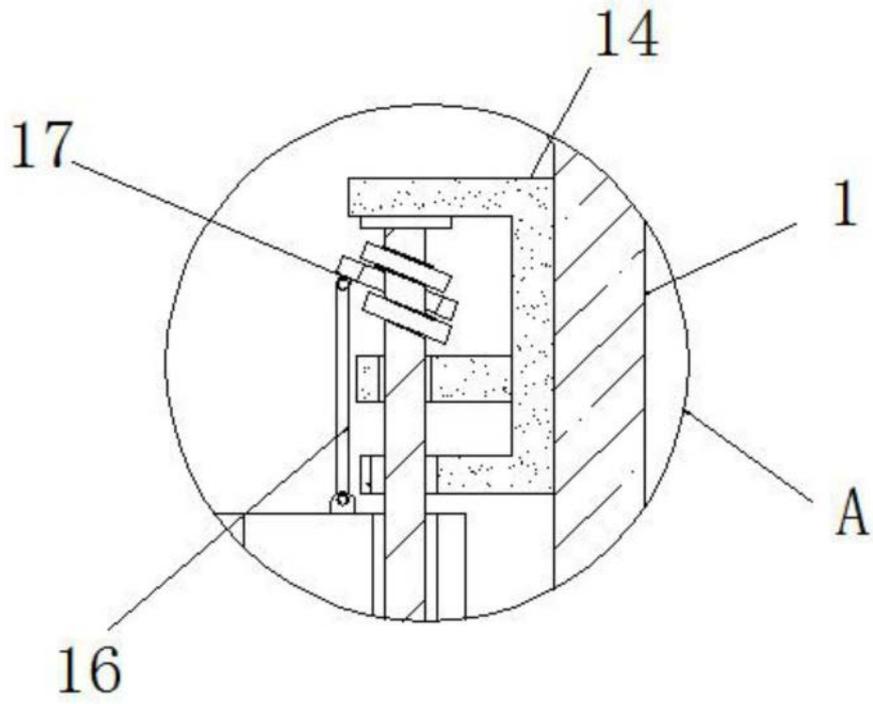


图5

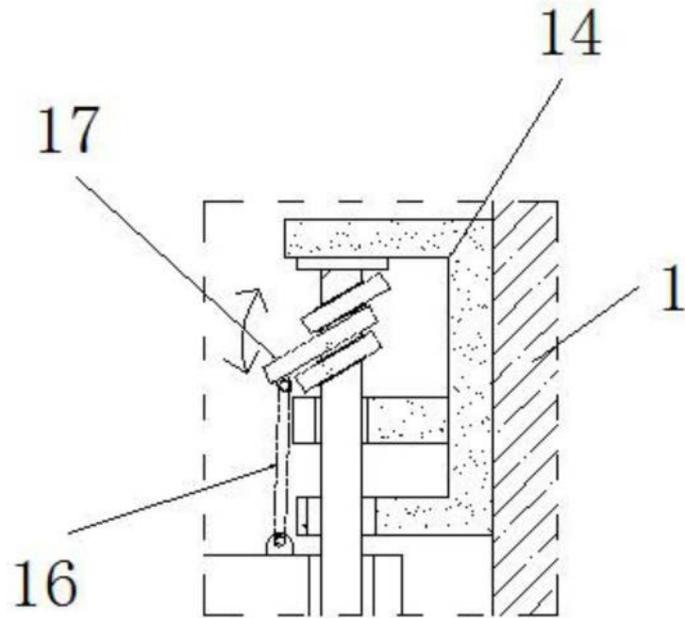


图6