



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204382480 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 10

(21) 申请号 201520014387. 6

(22) 申请日 2015. 01. 09

(73) 专利权人 秦皇岛老虎重工有限公司

地址 066200 河北省秦皇岛市山海关区五里
台

(72) 发明人 司然 孙百慧 焦永先 闫东旭
曹胜建

(74) 专利代理机构 秦皇岛市维信专利事务所
(普通合伙) 13102

代理人 许久利

(51) Int. Cl.

B28B 7/26(2006. 01)

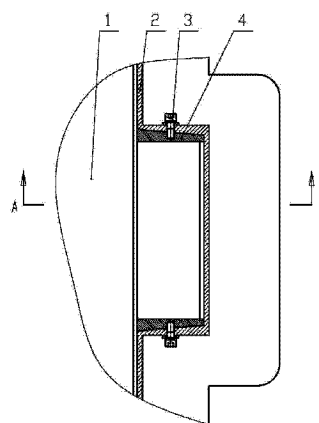
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

地铁梯形轨道板模具侧面承力台脱模结构

(57) 摘要

一种地铁梯形轨道板模具侧面承力台脱模结构,包括有底模和装配在该底模外侧的外侧模,所述外侧模的内侧面设置承力台成型凹槽,该凹槽的前、后槽壁设置成斜面并分别通过紧固螺钉连接装配楔形板。本实用新型使地铁梯形轨道板成型模具的组模和拆模简单、省时、省力,并且方便脱模,能够有效提高地铁梯形轨道板生产效率,保证产品质量。



1. 一种地铁梯形轨道板模具侧面承力台脱模结构,包括底模(1)和装配在该底模(1)外侧的外侧模(2),其特征是:所述外侧模(2)的内侧面设置承力台成型凹槽,该凹槽的前、后槽壁设置成斜面并分别通过紧固螺钉(3)连接装配楔形板(4)。

2. 根据权利要求1所述的地铁梯形轨道板模具侧面承力台脱模结构,其特征是:所述的紧固螺钉(3)于所述凹槽的前、后槽壁中部分别设置一个。

地铁梯形轨道板模具侧面承力台脱模结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及地铁梯形轨道板成型模具,具体涉及一种地铁梯形轨道板模具侧面承力台脱模结构。

背景技术

[0002] 地铁梯形轨道板混凝土制件侧面设置矩形截面的承力台,用于防止轨道板的纵向位移。目前地铁梯形轨道板成型模具的承力台部分由三件分体模具组合够成,混凝土浇注成型后分别拆除,其模具的组合及成型后的拆除费时、费力,同时,模具的精度也难以保证。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对上述问题,提供一种组合方便、省时、省力,能够有效提高地铁梯形轨道板生产效率,保证产品质量的地铁梯形轨道板模具侧面承力台脱模结构。

[0004] 实现上述目的的技术方案是:一种地铁梯形轨道板模具侧面承力台脱模结构,包括底模和装配在该底模外侧的外侧模,所述外侧模的内侧面设置承力台成型凹槽,该凹槽的前、后槽壁设置成斜面并分别通过紧固螺钉连接装配楔形板。

[0005] 所述的紧固螺钉于所述凹槽的前、后槽壁中部分别设置一个。

[0006] 本实用新型用于地铁梯形轨道板生产时,先将楔形板安装在外侧模的承力台成型凹槽内,并用紧固螺钉连接固定,轨道板制件成形后,先将紧固螺钉卸掉,然后脱模使外侧模与楔形板的配合斜面分离,楔形板一块与制件整体脱出,然后取回,重新安装到外侧模上。

[0007] 本实用新型使地铁梯形轨道板成型模具的组模和拆模简单、省时、省力,并且方便脱模,能够有效提高地铁梯形轨道板生产效率,保证产品质量。

附图说明

[0008] 图1是本地铁梯形轨道板模具侧面承力台脱模结构的俯视剖视图。

[0009] 图2是图1的A-A剖视图。

具体实施方式

[0010] 结合附图对本实用新型的具体实施方式进行说明。

[0011] 如附图,本地铁梯形轨道板模具侧面承力台脱模结构,包括底模1和装配在该底模1外侧的外侧模2。其外侧模2内侧面下部与底模1外侧面上部贴靠配合,并通过螺栓连接固定。外侧模2的内侧面设置承力台成型凹槽,该凹槽的前、后槽壁设置成斜面形成一内侧宽外侧窄的梯形凹槽,在该梯形凹槽的两斜面上分别装配一楔形板4,楔形板4的内侧斜面与梯形凹槽的斜面配合,两楔形板4与外侧模2组成轨道板侧面承力台成型腔。楔形板4通过设置在外侧模2上的紧固螺钉3连接固定。紧固螺钉3的前部与设置在楔形板4斜

面一侧的螺纹盲孔配合。紧固螺钉 3 的可设置多个,附图实施例的紧固螺钉 3 于所述凹槽的前、后槽壁中部分别设置一个。

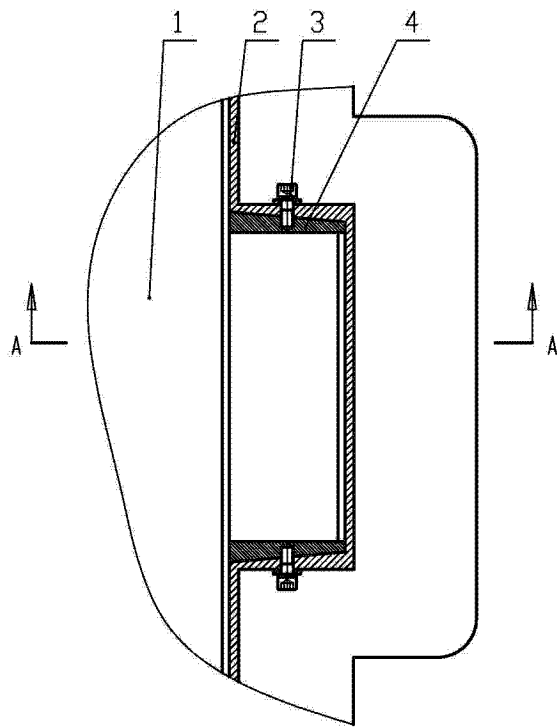


图 1

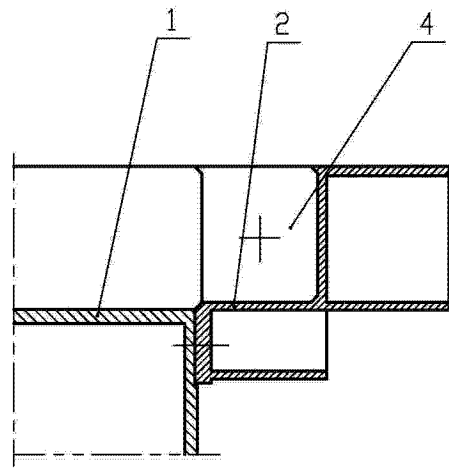


图 2