



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203319179 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201320265546. 0

(22) 申请日 2013. 05. 05

(73) 专利权人 李克

地址 271104 山东省莱芜市钢城区莱钢集团
云澍园 15 号楼 101 室

(72) 发明人 李克 刘海鲲 张晓峰

(51) Int. Cl.

B65G 35/00 (2006. 01)

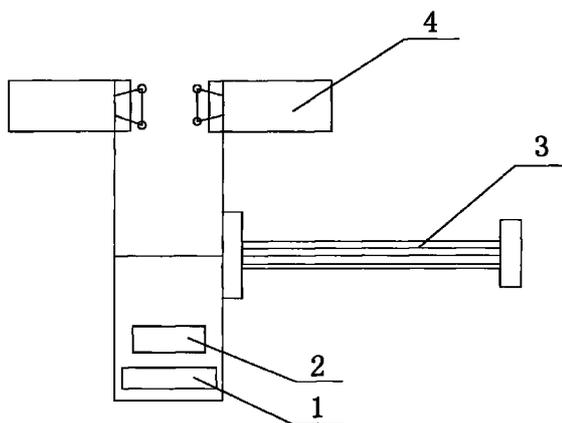
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种轧钢运输系统

(57) 摘要

本实用新型涉及一种轧钢运输系统。包括铁水输送口、轧钢装置、加料车, 铁水输送口、轧钢装置、加料车间通过运输线来连接; 所述的运输线为双轨运输线。本实用新型的整个运输都通过运输线来完成, 无需大量的运输车, 既方便快捷, 又安全, 省去了很多前期和后续的工作。



1. 一种轧钢运输系统,其特征在于,包括铁水输送口、轧钢装置、加料车,铁水输送口、轧钢装置、加料车间通过运输线来连接;所述的运输线为双轨运输线。

2. 根据权利要求1所述的轧钢运输系统,其特征在于,所述的轧钢装置和加料车之间设置了除杂装置。

3. 根据权利要求1所述的轧钢运输系统,其特征在于,所述的运输线分为铁水运输线和加料运输线,铁水输送口和轧钢装置间为铁水运输线,轧钢装置和加料车间为加料运输线。

4. 根据权利要求1所述的轧钢运输系统,其特征在于,所述的运输线上设置有物料槽;用于承装物料,通过控制物料槽在运输线上的移动来实现运输。

一种轧钢运输系统

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种轧钢运输系统。

背景技术：

[0002] 目前，在轧钢过程中，通常都是通过专门的车辆将轧钢用的铁水运送到指定的轧钢车间中进行加工，这样做，要耗费大量的车辆，这么多的车辆平时也经常要进行保养和维护，使成本大幅度提高了。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型就是针对上述问题，提供了一种轧钢运输系统。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案，包括铁水输送口、轧钢装置、加料车，铁水输送口、轧钢装置、加料车间通过运输线来连接；所述的运输线为双轨运输线。

[0005] 所述的轧钢装置和加料车之间设置了除杂装置。

[0006] 所述的运输线分为铁水运输线和加料运输线，铁水输送口和轧钢装置间为铁水运输线，轧钢装置和加料车间为加料运输线。

[0007] 所述的运输线上设置有物料槽；用于承装物料，通过控制物料槽在运输线上的移动来实现运输。

[0008] 本实用新型的有益效果：

[0009] 本实用新型的整个运输都通过运输线来完成，无需大量的运输车，既方便快捷，又安全，省去了很多前期和后续的工作。

[0010] 本实用新型结构简单、操作方便，利于大规模的推广和应用。

附图说明：

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图 1 中，1 为加料车，2 为除杂装置，3 为轧钢装置，4 为铁水输送口。

具体实施方式：

[0013] 结合图 1 可知，本实用新型包括铁水输送口、轧钢装置、加料车，铁水输送口、轧钢装置、加料车间通过运输线来连接；所述的运输线为双轨运输线。

[0014] 所述的轧钢装置和加料车之间设置了除杂装置。

[0015] 所述的运输线分为铁水运输线和加料运输线，铁水输送口和轧钢装置间为铁水运输线，轧钢装置和加料车间为加料运输线。

[0016] 所述的运输线上设置有物料槽；用于承装物料，通过控制物料槽在运输线上的移动来实现运输。

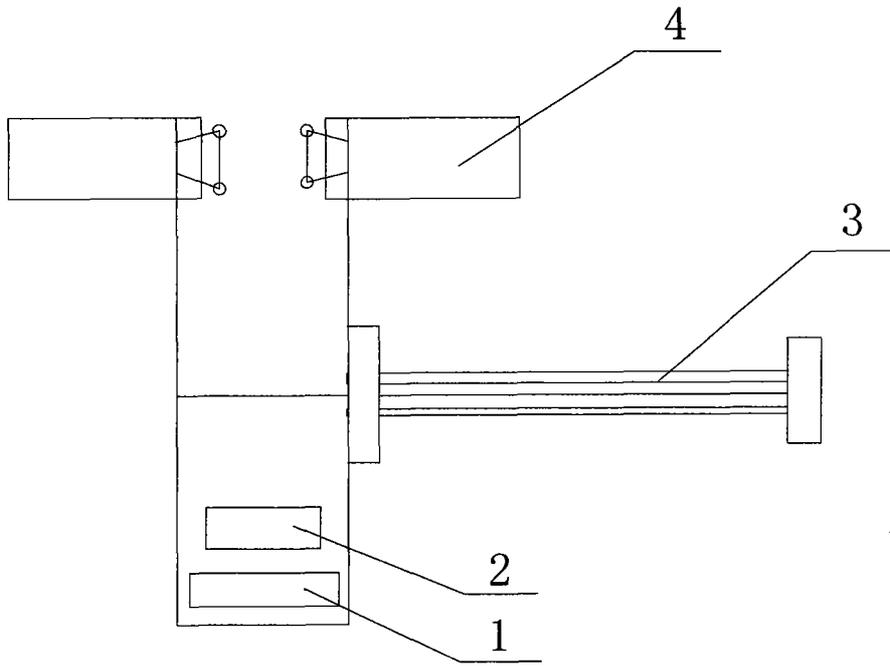


图 1