



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103774820 B

(45)授权公告日 2016. 11. 16

(21)申请号 201310713250.5

E04G 21/14(2006.01)

(22)申请日 2013.12.23

(56)对比文件

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 103774820 A

(43)申请公布日 2014.05.07

(73)专利权人 宜兴市雅鑫图装饰材料有限公司

地址 214204 江苏省无锡市宜兴市新街街
道工业园88号

CN 203769240 U, 2014.08.13,
KR 200456949 Y1, 2011.11.30,
WO 2005090706 A1, 2005.09.29,
CN 101929229 A, 2010.12.29,
CN 202359800 U, 2012.08.01,
CN 202265975 U, 2012.06.06,

审查员 苏宪省

(72)发明人 杨毅强

(74)专利代理机构 宜兴市天宇知识产权事务所
(普通合伙) 32208

代理人 李妙英

(51)Int.Cl.

E04F 13/26(2006.01)

E04F 13/076(2006.01)

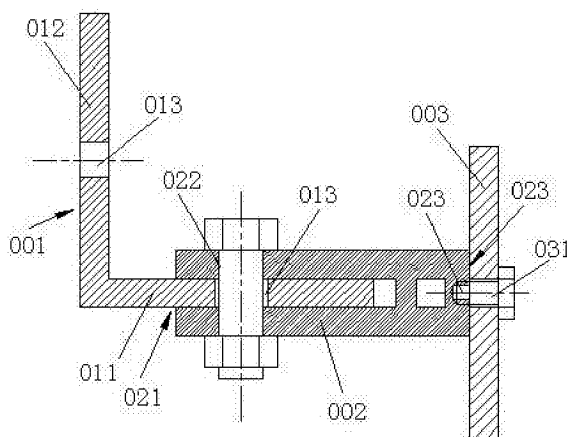
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种装饰板连接构件及其安装方法

(57)摘要

一种装饰板连接构件及其安装方法,包括L型板体、与L型板体的水平板连接的U型板体以及方形板体,所述L型板体的水平和竖直板中心均开设有圆矩形槽口,所述U型板体的开口部与L型板体的水平板卡嵌配接,所述U型板体中心开设有圆矩形槽口,所述圆矩形槽口对应与L型板体的水平板上圆矩形槽口螺栓紧固连接,所述U型板体封闭端中心开设有螺纹孔,所述方形板体中心开设有圆矩形槽口,螺钉穿过方形板体中心开设有圆矩形槽口与U型板体封闭端中心螺纹孔旋接。连接结构大大提高了装饰板间的连接强度,由一个端面连接变为两个端面连接,并且结构简单,安装方便。



1. 一种装饰板连接构件安装方法,其构件包括L型板体、与L型板体的水平板连接的U型板体以及方形板体,所述L型板体的水平和竖直板中心均开设有圆矩形槽口,所述U型板体的开口部与L型板体的水平板卡嵌配接,所述U型板体开设有圆矩形槽口,所述圆矩形槽口对应与L型板体的水平板上圆矩形槽口螺栓紧固连接,所述U型板体封闭端中心开设有螺纹孔,所述方形板体中心开设有圆矩形槽口,螺钉穿过方形板体中心开设有圆矩形槽口与U型板体封闭端中心螺纹孔旋接,其特征在于其安装方法包括以下步骤:首先在需拼装的每块装饰板上下两端对称安装四个与方形板体配合卡接的卡合件备用,然后在所需安装装饰板的墙面上钻设安装孔,将组装好的连接构件的L型板体的竖直板上的圆矩形槽口与安装孔对应螺钉紧固连接,所述相邻安装孔的距离与装饰板上对称卡合件间的距离相等,接着将装饰板下端的卡合件与对应位置设置的连接构件的方形板体卡接固定,装饰板上端的卡合件同样与对应位置设置的连接构件的方形板体卡接,从而完成一块装饰板的安装,其余装饰板按同样方式拼接完成。

2. 根据权利要求1所述的一种装饰板连接构件安装方法,其特征在于所述L型板体、U型板体以及方形板体宽度相等。

一种装饰板连接构件及其安装方法

技术领域

[0001] 本发明涉及墙面装饰板拼装连接件制作领域以及其拼接方法。

背景技术

[0002] 中国专利公开号为CN101929229A,公开了一种饰面板连接结构及连接件,属于建筑装饰材料的技术领域。它包括相邻的第一底板和第二底板及连接第一底板和第二底板的连接件,所述第一底板的一个底面上和第二底板的一个底面上分别形成有连接槽,所述连接槽包括内端的大端和外端的小端,连接槽的开口对应于第一底板和第二底板的底面上,连接槽的小端连通底板的侧面,相邻底板之间通过两头大中间小的连接件连接,连接件的两个大头分别配合在相邻两底板的连接槽的大端内,连接件的中间位置分别配合在相邻两底板连接槽的小端内;连接槽大端圆周壁上高度方向的中间位置设有水平内凹槽,所述连接件的大头圆周壁上设有水平外凸体,所述水平外凸体与水平内凹槽配合。

[0003] 中国专利公告号为CN 202265975 U公开了一种装饰板连接结构并涉及一种用于该装饰板连接结构的连接件。该装饰板连接结构包括两侧边均开有榫槽的装饰板和同时相邻装饰板彼此联接的连接件,该连接件由相互垂直的腹板和底板组成,腹板制有卡入装饰板榫槽内的凸榫,底板上设置有用以安装紧固件的通孔。由于设计了结构简单巧妙的连接件,因此该装饰板连接结构及连接件可以方便、快速、牢固地将多个装饰板彼此连接挂在墙面上,而且可以实现多个装饰板之间相对位置的快速可调。

[0004] 中国专利公开号为CN202359800U公开了一种装饰板连接夹条,它主要包括基板和夹板,在基板中间对称设有两个支撑体,两个支撑体之间形成锐角,在两个支撑体外端设有对称的半圆环,在夹板中间位置设有凹槽,凹槽为内腔大口径小,凹槽与半圆环配合连接,装饰板可通过基板与夹板夹持。这种装饰板连接夹条,在基板中间设有两个支撑体,且支撑体之间形成锐角,这样使两个半圆环之间形成弹性,利用其弹性把半圆环压入夹板的凹槽内,两者配合连接,同时可实现基板与夹板对装饰板的夹持,夹持牢固,且安装方便。使用该连接夹条,可有效避免装饰板连接后存在缝隙,从而提高装饰板的安装牢固性,增加其使用寿命。

[0005] 上述三个专利的技术方案的装饰板连接结构均只能实现相邻两装饰板间的两个面固定连接,无法实现四个面均能实现固定连接,连接强度较低,容易应震动产生晃动或脱落,有待改进。

发明内容

[0006] 本发明针对现有技术的不足,提供了一种实现一块装饰板上下端均可与另一块装饰板连接紧固,并且连接件为镶嵌式,有效防止晃动的装饰板连接构件及其安装方法。

[0007] 本发明的具体技术方案为:一种装饰板连接构件,包括L型板体、与L型板体的水平板连接的U型板体以及方形板体,所述L型板体的水平和竖直板中心均开设有圆矩形槽口,所述U型板体的开口部与L型板体的水平板卡嵌配接,所述U型板体开设有圆矩形槽口,所

述圆矩形槽口对应与L型板体的水平板上圆矩形槽口螺栓紧固连接,所述U型板体封闭端中心开设有螺纹孔,所述方形板体中心开设有圆矩形槽口,螺钉穿过方形板体中心开设有圆矩形槽口与U型板体封闭端中心螺纹孔旋接。

[0008] 作为优选,所述L型板体、U型板体以及方形板体宽度相等。

[0009] 一种装饰板连接构件的安装方法,包括以下步骤:首先在需拼装的每块装饰板上下两端对称安装四个与方形板体配合卡接的卡合件备用,然后在所需安装装饰板的墙面上钻设安装孔,将组装好的连接构件的L型板体的竖直板上的圆矩形槽口与安装孔对应螺钉紧固连接,所述相邻安装孔的距离与装饰板上对称卡合件间的距离相等,接着将装饰板下端的卡合件与对应位置设置的连接构件的方形板体卡接固定,装饰板上端的卡合件同样与对应位置设置的连接构件的方形板体卡接,从而完成一块装饰板的安装,其余装饰板按同样方式拼接完成。

[0010] 本发明的有益效果:本发明的连接结构大大提高了装饰板间的连接强度,由一个端面连接变为两个端面连接,并且结构简单,安装方便。

附图说明

[0011] 图1为本发明的结构示意图。

[0012] 图2为图1中连接构件与装饰板安装示意图。

具体实施方式

[0013] 一种装饰板连接构件,包括L型板体001、与L型板体001的水平板011连接的U型板体002以及方形板体003,所述L型板体001的水平011和竖直板012中心均开设有圆矩形槽口013,所述U型板体002的的开口部021与L型板体001的水平板011卡嵌配接,所述U型板体002开设有圆矩形槽口022,所述圆矩形槽口022对应与L型板体001的水平板011上圆矩形槽口013螺栓紧固连接,所述U型板体002封闭端023中心开设有螺纹孔023,所述方形板体003中心开设有圆矩形槽口031,螺钉穿过方形板体003中心开设有圆矩形槽口031与U型板体002封闭端023中心螺纹孔023旋接。所述L型板体001、U型板体002以及方形板体003宽度相等。

[0014] 一种装饰板连接构件的安装方法,包括以下步骤:首先在需拼装的每块装饰板004上下两端对称安装四个与方形板体配合卡接的卡合件041备用,然后在所需安装装饰板004的墙面上钻设安装孔,将组装好的连接构件的L型板体001的竖直板012上的圆矩形槽口013与安装孔对应螺钉紧固连接,所述相邻安装孔的距离与装饰板004上对称卡合件041间的距离相等,接着将装饰板004下端的卡合件041与对应位置设置的连接构件的方形板体003卡接固定,装饰板004上端的卡合件041同样与对应位置设置的连接构件的方形板体003卡接,从而完成一块装饰板的安装,其余装饰板按同样方式拼接完成。

