

四、中文發明摘要(發明之名稱：含有親水性黏樹脂之網狀創傷繃帶)

一種網狀繃帶，其中，網狀底材係以親水性黏樹脂包膠，且網狀底材上之塗覆層未將網狀底材中至少75%之小孔予以封閉，其中，親水性黏樹脂包括一種高分子量交鍵之聚胺基甲酸酯基質，其含有至少一種聚羥基化合物其平均分子量為1,000到12,000及其平均羥基值為26到110，該聚羥基化合物係佔基質及聚羥基化合物總重之40到85%，此樹脂實質不具有分子量低於800之聚羥基化合物，或者，親水性黏樹脂包括一種聚合的水凝膠，如含有磺化基的衍生聚丙烯醯胺共聚物。

英文發明摘要(發明之名稱：NET WOUND DRESSINGS CONTAINING HYDROPHILIC TACKY RESIN)

A net dressing in which the net substrate is encapsulated in a hydrophilic, tacky resin, the coating on the net substrate leaving at least 75% of the apertures in the net substrate unoccluded, wherein the hydrophilic, tacky resin either comprises a high molecular weight crosslinked polyurethane matrix containing at least one polyhydroxy compound having a number average molecular weight from 1,000 to 12,000 and a number average hydroxyl value from 26 to 110, the polyhydroxy compound(s) comprising from 40 to 85% by weight (based on the total weight of the matrix and the polyhydroxy compound(s)), the resin being essentially free of polyhydroxy compounds having a molecular weight below 800, or comprises a polymerised hydrogel, such as a derivatised polyacrylamide copolymer containing sulphonate groups.

附註：本案已向

國(地區)申請專利，申請日期：

案號：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

219328

專利申請案第81102768號
ROC Patent Appln. No. 81102768

中文說明書修正頁 - 附件三

Amended Pages of Specification in Chinese - Encl. III

(民國 82 年 5 月 7 日送呈)

(Submitted on May 7, 1993)

申請日期	810410
案號	81102768
類別	AGIF B/C2

82年5月7日 修正
A4
104充

本

(以上各欄由本局填註)

發明 新型 專利說明書

一、發明 創作名稱	中文	含有親水性黏樹脂之網狀創傷繃帶
	英文	NET WOUND DRESSINGS CONTAINING HYDROPHILIC TACKY RESIN
二、發明人 創作人	姓名	陳察理 (CATHERINE L. CHEONG)
	籍貫 (國籍)	英國
三、申請人	住、居所	英國柏尼市羅丹路1號 1, Lothersdale Close, Burnley, Lancashire BB10 2BU, United Kingdom
	姓名 (名稱)	美商壯生和壯生醫藥公司 Johnson & Johnson Medical, Inc.
三、申請人	籍貫 (國籍)	美國
	住、居所 (事務所)	美國新澤西州新布朗威克市喬治街410號 410 George Street, New Brunswick, New Jersey, 08901-2023, USA
三、申請人	代表人 姓名	勞倫斯 (Lawrence D. Schuler)

五、發明說明 (I.)

本發明是有關於一種網狀創傷繃帶，特別（然而不限於）係用以治療諸如燒傷及潰瘍等滲出性創傷。

本技藝中許多型式多創傷繃帶為習知的。這些型式涵蓋由用以覆蓋較小切傷與擦傷的小型黏性膏藥，至手術期間或大型創傷治療中所使用的大型繃帶。習知技藝中已知的繃帶，係由廣泛多樣的材料製成。大多數的繃帶包含一種支撐層，諸如：吸藏式或微孔式或巨孔式的塑膠薄膜，發泡塑膠，或是由天然及／或合成纖維製成的編織，織物或非織物織品。

一般而言，底材係以一種黏著劑塗敷於其一面上。最常使用的黏著劑主要為天然或合成橡膠，或是丙烯酸聚合物。以橡膠為主的黏著劑的缺點是，它們強力地黏著於皮膚上，以致當卸除使用此種黏著劑的繃帶時，至少部份的黏著劑仍將留於皮膚上。

以丙烯酸酯為主的黏著劑的缺點是，它們通常為不滲水的，並且經常造成皮膚刺激。因此，使用此種黏著劑可能導致受治療傷口附近健康皮膚的損傷。

以橡膠以及丙烯酸酯為主的黏著劑，其另外的缺點是，它們一般均會非常強力地黏著自身。因此，如果錯誤處理繃帶，使黏著層之一個區域接觸另一個區域，則將難以分離接觸的此二區域。它們亦可黏著至創傷區域，並且，如果與創傷區域接觸，它們將干擾創傷痊癒

五、發明說明 (2)

過程。

在大部份用以治療創傷的繃帶中，將放置一種吸收墊於由黏著劑所覆蓋的部份區域上，以便吸收來自創傷的任何泌出液。如此亦可避免黏著劑與創傷進行接觸。

此種型態的改良繃帶，發表於 US-A-4 661 099 號 (凡畢特拉 (Von Bittera) 等人)。此種繃帶中的改良係相關於所使用的黏著劑。其係一種聚胺基甲酸酯黏著劑，其基質中包含有一種聚合多元醇。US-A-4 661 099 號說明用以治療非或輕微泌出性創傷的傳統式繃帶。此類繃帶擁有一種覆蓋黏著層的吸收墊。US-A-4 661 099 號亦說明以此種黏著劑塗敷的彈性或非彈性織品。此類塗層敷黏著劑的織品係希望用於將傳統式繃帶固定於傷口，或作為手術膠帶等用途。

此種技藝中習知的另一種型式繃帶係網狀繃帶。用於網狀繃帶中的底材，是一種由天然或合成纖維製成的孔狀材料。此種材料可經編織，針織或非編織，並且擁有一種具有規則性的小孔，此種小孔一般具有 0.5 至 5 毫米的直徑或寬度。網狀繃帶一般係用於泌出大量液體的創傷，具體言之，可作為一種非黏著層，置於創傷與吸收層之間，以避免吸收層黏住創傷。

一種商業上出品的已知型式網狀繃帶，包含一種以石蠟材料塗敷的網狀底材。商業可得的其它已知型式網

五、發明說明 (3.)

狀繃帶網狀繃帶，包含一種以 povidone-iodine (一種碘與吡咯烷酮的複合物) 與聚乙二醇的混合物塗敷的網狀底材。大部份此類商業出品之網狀繃帶為疏水性的。理論上，它們因而不致黏附於泌出性創傷，並可容許泌出液通過。因此，它們已成功地用於泌出性傷口的緊急處理。然而，它們無法長期使用，並且具有其它缺點。主要的缺點是，此類網狀繃帶的石臘材料容易自網狀底材脫落，例如，處理期間，當繃帶施用或重新定位時。如此將易於留下網狀底材，使其與創傷接觸。繃帶上的塗層亦會隨著時間，於使用期間內自網狀底材脫落，留下底材與創傷接觸。

塗層的去層導致底材與泌出液以及癒合中的創傷進行接觸。實際上，在某些例子中，此種接觸可干擾創傷痊癒過程，並可容許底材黏附至創傷，因此可於移除上造成損傷。

另一種缺點是，網狀繃帶為油滑的，因此難以施用。

WO-A-8 705 206 (法寶 (Fabo)) 提出一種改良的網狀繃帶。此種被提出的繃帶包含一種彈性網狀底材，包膠於一種疏水性的凝膠中，留下網狀底材內的諸孔開放。WO-1-8 705 206 號中所唯一提及的疏水性凝膠，是一種由道康寧 (Dow Corning) 以商品名 Q7-2218 所行銷的硅

五、發明說明 (5)

數目平均經值由26至110；此種多羥基化合物包含由40至85%的重量百分比（以基質與多羥基化合物的總重為基準），此種樹脂實質上不具分子量低於800的多羥基化合物。

另一種選擇中，此種親水性的黏樹脂包含一種聚合化水凝膠，例如：包含磺酸化基的衍生聚丙烯醯胺共聚物。特別適合的樹脂是Promeon水凝膠RG60系列樹脂，例如RG63B樹脂。此係以紫外線聚合之丙烯醯胺丙烷磺酸鈉鹽。Promeon水凝膠係由美國明尼蘇達州明尼亞波里市的Medtronic公司Promeon部門所生產。

網狀底材內，理想中至少75%，更理想則至少90%的子孔未被包藏。其優點為，實質上全部的子孔皆未被包藏。

此種基質理想中包含45%至80%，更理想則包含55%至75%的至少一種多羥基化合物。其優點為，此種多羥基化合物具有由1,500至8,000的數目平均分子量，更理想則為2,000至6,000。合適的是，此種樹脂本質上不具分子量低於1,000，更理想不低於1,500的多羥基化合物。

此種樹脂可包含傳統式填充物或添加物。所使用填充物與添加物的總重，最好不要超過基質與多羥基化合物的總重。特別有用，但並非必要的是，添加物係一種

五、發明說明 (6)

藥物，如 cholrhexidine 或其衍生物，如：chlorhexidine 之氫氨酸鹽，醋酸鹽或葡糖酸鹽；吡咯烷酮與碘之複合物；季銨鹽，如氯化十六烷吡啶；銀硫二嘧；局部麻醉劑；或生長因子。

若此種樹脂是一種聚胺基甲酸酯，它必然包含用以製造交聯聚氨基甲酸酯基質的觸媒殘餘物。

最好用於本發明中的聚胺基甲酸酯樹脂，可以藉著使聚異氰酸鹽與過量的至少一種前述多羥基化合物作用而獲得。聚異氰酸鹽將擁有最小為 2 的異氰酸鹽官能度，並且最好擁有不超過 4 的異氰酸鹽官能度。此種聚異氰酸鹽可為脂肪族，環脂族或芳族。適合的聚異氰酸鹽包含：1,6-六甲撐二異氰酸鹽，4,4'-二環己基甲烷二異氰酸鹽，4,4'-二苯基甲烷二異氰酸鹽，2,4-甲代苯撐二異氰酸鹽與縮二脲，三聚物，同分異構物，或其混合物。一種特佳的聚異氰酸鹽，是由拜爾公司 (Bayer AG) 所生產的 Desmodur® N，其係一種經過縮二脲化的 1,6-六甲撐二異氰酸鹽。它具有 3.6 的異氰酸鹽官能度，以及 700 的數目平均分子量。

此種多羥基化合物最好係藉著將環氧乙烷與 / 或氧化丙烯加至適合的多功能基 2 基本分子而備製。適合的基本分子包含：季戊四醇，山梨糖醇，三甲基醇丙烷，以及乙撐二胺。較佳的多羥基化合物具有 0 至 55% 的加入

五、發明說明 (7)

環氧乙烷基，以及100至45%的加入環氧丙烷基。尤佳的多烴基化合物為拜爾公司所出品的Levagel®。

可使用任何傳統觸媒以啓始聚異氰酸鹽與多烴基化合物之間的反應。適合的觸媒包含：叔胺，曼里期(Mannich)鹼，包含碳-矽鍵的Sila-amines，以及有機金屬化合物，特別是有機錫化合物。較佳的觸媒為有機錫化合物，例如：有機酸的錫鹽，以及有機酸的二烴基錫鹽。特佳的觸媒為二丁錫二月桂酸酯。

一般而言，樹脂係藉著將4至8份的聚異氰酸鹽，0.01至0.06份的觸媒，以及100份的多烴基化合物，並可選擇在填充物與/或添加物的總和為高達100份的情形下，一起反應而形成。

此種樹脂可以僅藉著將所有的成分加入一個混合器中，並完全混合以啓始聚合作用而產生。另一方面，此種樹脂可藉著形成一種預聚合物而產生。此種預聚合物可藉著將所有的聚異氰酸鹽與部份的多烴基化合物反應而形成。另一種選擇中，此種預聚合物可藉著將所有的多烴基化合物與部份的聚異氰酸鹽反應而形成。隨後，此預聚合物與剩餘的成份混合，以完成此樹脂的製備。

適合用於本發明的聚氨基甲酸酯樹脂，係以一般項目說明於US-A-4 404 296 (Schapel)中。說明於US-A-4 404 296 號的此類樹脂，具有非常變化多端的特性，許

五、發明說明 (8.)

多特性並不適合於本發明的用途。為了獲得適當特性的樹脂以用於本發明，必須觀察參考前述的諸種限制。

可以瞭解的是，反應物的相對數量，反應混合物的總重，混合時間，混合方法，以及反應的溫度，均需要選定，以產生合理的凝膠時間。如果凝膠時間太短，可能無法將此樹脂塗敷至底材上，或，此樹脂可能封閉網狀物中全部的小孔。如果凝膠時間太長，此樹脂可能無法完全包膠網狀底材，並可能在此底材上形成珠粒。

用以產生本發明網狀繃帶的網狀底材，可以是已知用於網狀繃帶諸種網狀底材中的任一種。然而，較理想的是，此種網狀底材是由非彈性纖維製成。更希望的是，此種網狀底材是由連續的纖維製成。

使用非彈性纖維的優點是，可以確保，不致將太多的壓力加至創傷上。使用彈性纖維製造繃帶亦係困難的。

使用連續性纖維的優點是，由於其對於使傷口癒合過程不受到干擾有助益。若是使用一定強度的纖維，可見到該纖維可能會由其中鬆脫，並且穿透塗層樹脂。這些突出的纖維可能會與傷口接觸，並且干擾傷口癒合的過程，此外，突出的纖維會於減少聚胺基甲酸酯樹脂與傷口周圍區域之黏着力。

突出的纖維易於阻止膠體的熟化，並且阻止連續之

五、發明說明 (9)

塗層生成。若是連續之塗層不存在，則膠體的部分可能會斷裂並且落到傷口上。

此物質可予以為編織，織物可不織物的，較佳為此物質佔 25 到 200 $\text{g} \cdot \text{m}^{-2}$ ，尤佳為 50 到 100 $\text{g} \cdot \text{m}^{-2}$ 。各孔徑的最小直徑較佳為 0.5 到 50 mm ，最佳為 1.0 到 3.0 mm 。

此纖維可為棉花，羊毛，嫫縈，聚醯胺，聚醯亞胺，聚丙稀，或聚酯纖維或其混合物。較佳之纖維是依 Brightwake Limited of Kirkby-in Ashfield, Notts., U.K. 2 標準 2632 製造的編織聚酯纖維。

塗覆在底材上之樹脂量較佳由 25 到 300 $\text{g} \cdot \text{m}^{-2}$ ，最佳為 50 到 150 $\text{g} \cdot \text{m}^{-2}$ 。當然，要確保使用足量之樹脂包膠所有之網狀底材而不包藏小孔。

本發明之網狀繃帶以連續方法生產較佳，其中，網狀底材之網穿過一對塗覆滾柱夾，聚胺基甲酸酯樹脂則塗在底材上。若需要，由夾上現出時，使此塗覆之底材經過一陣空氣吹拂以再開啓塗覆期間可能被封閉的任何小孔。

此樹脂可經由浸浴而附於塗覆滾柱上，在此，滾柱之一部分被浸入。在此案例中，需使此樹脂緩慢熟化，以便其不在浸浴中熟化。一旦樹脂塗覆在底材上，為了加速熟化，可使塗覆之底材通過一或更多之加熱區域。

另外，此樹脂可由一送料器直接塗在滾柱之夾上。

五、發明說明 (10)

在此實例，此樹脂可以連續基準進行製備，因而有更多快速熱化的特性。在此案例並不需要任何加熱的區域。

依所使用的樹脂去冷卻滾柱防止樹脂在其中熱化方為明智。另外，將刮刀置於鄰近滾柱處，使在滾柱上熱化的任何樹脂在樹脂饋入處之前予以刮除較合宜。

藉著控制熱化時間，也可以製得一種在一面較另一面還更具黏性的繃帶。若是樹脂為相當緩慢熱化，在熱化階段，此樹脂將“滴落”，致使底材之一面較另一面有更多的樹脂。具有較厚塗層之一面比另一面更具有黏性。若想在離傷口之繃帶面處定出吸收墊的位置也可能會有助益。此吸收層可能會牢固地固定在較黏的一面，而較不黏的一面置於傷口上。由此可降低繃帶對於傷口或其周圍區域黏附地過強的可能性。

此塗覆之底材可能在兩層脫離片 (release sheet) 間分成薄片。可包括原本對於所使用之樹脂為低黏性或已處理成具有所需要低黏性之塑膠片。換言之，此脫離片可為經處理成為對於所使用樹脂黏性已降低之紙片。

本發明網狀繃帶可用來取代目前商用之網狀繃帶。然而，其也作為傷口閉合，例如，取代U形釘或針，或作為指之特殊繃帶，用於治療燒傷或潰瘍，用於整形手術。

本發明網狀繃帶可以一或多層使用。若是使用多層

五、發明說明 (11.)

，鄰近層以彼此排列成約45°較佳。此將使較小的洞生成而不會實質減低繃帶之舒適性。

此繃帶可結合吸收墊，以及此墊或繃帶上可加入藥物。

本發明繃帶具有多種明顯優點，由於網狀底材是易曲折的，以及此塗覆之樹脂並不會明顯減低此曲折性，因而此繃帶令人感到舒適。因而，可易於在身體上任何部位使用，尤其是手指，肘及膝等在形狀為不規則，並且經常移動之部位。

本發明繃帶可洗滌，並且會因而自傷口移除，以便清潔及予以更換。只要小心地將繃帶適當保持在傷口之位置，也可以在原位置清潔傷口。

本發明網狀繃帶並不油膩，而先前技藝之商用網狀繃帶則很油膩。因而，較易於處理。此外，不像商用網狀繃帶上油膩的塗料，本發明所使用之樹脂並不會自底材脫落，因而此底材並不會與傷口接觸，也不會對於傷口療法造成干擾。

在本發明網狀繃帶中所使用的樹脂與乾燥皮膚吸附良好，但是並不會吸附溼的皮膚或滲出性創傷。因而，並不需要將在創傷部位上覆上樹脂。此樹脂除了不會吸附在滲出性創傷之外，此樹脂之親水性使滲出物得以通

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明(12)

過網狀繃帶。滲出物能在隨後以不擾動創傷下予以移除。

例如，此滲出物可被附在繃帶上離傷口處之面的吸收墊吸收。此將使本發明網狀繃帶具有其它的功用。使用此繃帶，可以更換置於鄰近滲出性創傷之吸收墊，將其與網狀繃帶分離，只要達到其容量，並不需要擾動此繃帶。

本發明繃帶之另外的優點是其為透明的，因而，醫生或護士能檢查創傷而不需移除繃帶。

本發明網狀繃帶所用之樹脂不但對於乾燥皮膚具有良好黏性，對其本身也具有良好黏性，因而，易於固定，即使對於手指或腳趾亦然。此外，此樹脂用水處理時會失去黏性，因與本發明網狀繃帶能易於移除或重新定位。另一項優點為：若是繃帶本身互相疊合，雖然其本身相黏附，但是也易於脫離而不會移除此塗層。此外，本繃帶能固定在傷口上或是在隨後能自傷口移除。

本發明網狀繃帶之優點的性質只有在如上所述之樹脂是用來包膠此網狀底材時才具備。若是使用其它的樹脂，如疏水性聚胺基甲酸酯樹脂則完全不具備上述優點之性質。

本發明之實施例僅是來闡述本發明，而不是對於本發明網狀繃帶之製備與用途作敘述性的設限。

五、發明說明 (13)

實施例 1

一種網狀繃帶係使用 10×10 平方公分如前述之 Brightwake 2632 纖維底材製成的。此網有各邊長為 2mm 之方形孔，此網狀底材之基重量 $75\text{g}\cdot\text{m}^{-2}$ 。

將 3.1 克 Desmodur[®] N, 50 克 Levagel[®] 與 0.02% (佔 Levagel[®] 全重百分比) 之二丁錫二月桂酸酯一起混合製成一種樹脂混合物。混合 180 秒後，將此混合物填到底材上，隨後將塗覆之底材以一陣空氣吹拂，以便將網中之任何包藏小孔予以開啓。隨後使塗覆之底材在空氣中冷卻到 20°C 。開始混合 18 分鐘之後，熟化完成。

所製成之網狀繃帶對其本身具有良好黏性，但是卻易於分開。其對於乾燥皮膚具有良好黏性，但是對於溼皮膚或對於滲出性傷口並不具黏性。此種繃帶令人舒適，並且易於固定在手指及手肘之位置。可用水將其很容易地移除。此種繃帶是透明的，因而對於其所黏附的區域易於進行檢查。

實施例 2

第二種網狀繃帶是使用相同的底材，並以實施例 1 所述步驟進行製造，不同之處為其樹脂混合物包括 0.04% 催化劑，另外混合物時間為 120 秒。在此實例中，熟化的時間樹脂是 12 分鐘。第二種繃帶具有與第一種繃帶類似的性質。

五、發明說明 (14)

實施例 3

重覆實施例 1 中之步驟，不同之處為反應混合物包括 3.6 克 Desmodur，48 克 Levagel 及 0.04% 催化劑。混合時間為 90 秒，固化時間為 10 分鐘。所製成的繃帶與實施例 1 中之繃帶有可與比擬的性質。

實施例 4

重覆實施例 1 中之步驟，不同之處為反應混合物包括 2.9 克 Desmodur，48 克 Levagel 與 0.04% 催化劑。混合時間為 90 秒，固化時間為 27 分鐘。所製成之繃帶與實施例 1 中之繃帶有可與比擬的性質。

實施例 5

將實施例 1 中所敘為將可曲折聚酯網狀纖維之連續網置於一對塗覆滾柱之夾上。此夾上也置一包括 3.1 份 Desmodur，50 份 Levagel 與 0.06% 二丁錫二月桂酯之反應混合物，此反應混合物由連續混合器供應，其逗留時間為 90 秒。20℃ 時，此混合物在 7 分鐘內熟化。

由夾上現出時，使此經塗覆之底材以空氣流通過之，此空氣流將開啓塗覆期間任何被包藏的孔。隨後使此塗覆之網狀底材通過一溫度為 50℃ 之加熱區域，以熟化此樹脂。之後，將塗覆過之底材夾在二片硅化脫離紙之間。

因而，所得之繃帶具有可與實施例 1 繃帶可相比擬

五、發明說明 (15)

的性質。

實施例 6

重覆實施例 5，所不同之處為使用連續之混合器，由浸浴而將樹脂塗在滾柱之夾上，使蓋滾柱部分被浸入。此浸浴含有包括 3.1 份 Desmodur，50 份 Levagel 與 0.02% 之催化劑混合物。在將其置於浸浴之前 60 秒，才將混合物混合，反應混合物在 20℃ 下於 30 分鐘內熟化。在此案例，加熱區域維持在 80℃，可使此樹脂在 2 分鐘內熟化。

因而，所製成之繃帶具與可與實施例 1 繃帶可相比擬的性質。

要明瞭，本發明上述實施例僅是作闡述用，可對於不背離本發明範圍而作變更及改良，此乃熟習本項技藝人士所習知的。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

82-517
219328

修正

本

A7
B7
C7
D7

六、申請專利範圍

專利申請案第81102768號
ROC Patent Appln. No.81102768
修正之申請專利範圍中文本 - 附件一
Amended Claims in Chinese - Encl. I
(民國 82 年 5 月 7 日送呈)
(Submitted on May 7, 1993)

- 1 一種網狀纖維帶，其中，網狀底材係以親水性黏樹脂包膠，且網狀底材上之塗覆層未將網狀底材中至少75%之小孔予以封閉，其中，親水性黏樹脂包括一種高分子量交鍵之聚胺基甲酸酯基質，其含有至少一種聚羥基化合物其平均分子量為1,000到12,000及其平均羥基值為26到110，該聚羥基化合物係佔基質及聚羥基化合物總重之40到85%，此樹脂實質不具有分子量低於800之聚羥基化合物，或者，親水性黏樹脂包括一種聚合的水凝膠，如含有磺化基的衍生聚丙烯醯胺共聚物。
- 2 如申請專利範圍第1項之網狀纖維帶，其中，在網狀底材上至少有90%的孔是未封閉的。
- 3 如申請專利範圍第1項之網狀纖維帶，其中，樹脂含有習用之填充物或添加物。
- 4 如申請專利範圍第1項之網狀纖維帶，其中，用來製造網狀纖維帶之網狀底材是由非彈性纖維製成的。
- 5 如申請專利範圍第1項之網狀纖維帶，其中，網狀底材是由連續的纖維製成的。
- 6 如申請專利範圍第1項之網狀纖維帶，其中，此網狀底材是編

六、申請專利範圍

織物，織物或非織物的。

7. 如申請專利範圍第 1 項之網狀織帶，其中，各小孔的最小尺寸為 0.5 到 5.0mm。
8. 如申請專利範圍第 7 項之網狀織帶，其中，各小孔的最小尺寸為 1.0 到 3.0mm。
9. 一種製備如申請專利範圍第 1 項之網狀織帶之連續性方法，其中網狀底材之網係通過一對塗覆滾柱之夾以將樹脂塗覆在底材上，並且，當塗覆之底材由夾上輸出時，可使此塗覆之底材經過一陣空氣吹拂，以將塗覆期間可能被封閉的任何小孔予以開啟。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線