



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203317293 U

(45) 授权公告日 2013.12.04

(21) 申请号 201320367023.7

(22) 申请日 2013.06.25

(73) 专利权人 无锡商业职业技术学院

地址 214153 江苏省无锡市惠山区钱胡路
809 号

(72) 发明人 王振

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200

代理人 许方

(51) Int. Cl.

B25B 13/56 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

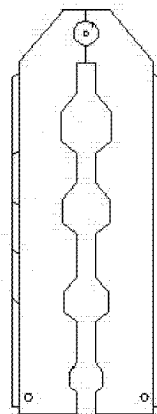
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

扳手

(57) 摘要

本实用新型公开了扳手,包括钳柄和钳口,所述的钳柄分为对称的两片长条形结构且通过铰链连接;在每片钳柄且位于侧端面上,从上至下依次分别对称的开有钳口,所述每个钳口都呈半六角形形状。扳手上集成多种螺栓型号,可以方便快速的工作,省去跟换扳手的麻烦,一把顶多把。



1. 扳手,其特征在于:包括钳柄和钳口,所述的钳柄分为对称的两片长条形结构且通过铰链连接;在每片钳柄且位于侧端面上,从上至下依次分别对称的开有钳口,所述每个钳口都呈半六角形形状。

2. 根据权利要求1所述的扳手,其特征在于:还包括两对副扳手,所述两对副扳手分别通过铰链连接在每个钳柄的下端部。

3. 根据权利要求2所述的扳手,其特征在于:所述的副扳手的端面呈半圆弧形结构,在所述的钳柄上依次分布有半圆弧形凹槽,所述副扳手位于此凹槽内。

4. 根据权利要求1所述的扳手,其特征在于:两个钳口拼合起来的形状呈微开口的内六角形。

扳手

技术领域

[0001] 本实用新型涉及可用于装卸六角螺栓的工具,尤其涉及可以装卸各种螺栓的扳手。

背景技术

[0002] 目前,人们在钣金加工时经常要使用到扳手的工具,特别是遇到螺栓时,一般都是用梅花扳手,但是每个梅花扳手都只有两个板头,只适用于两种螺栓,所以使用很不方便。不过虽然有活动扳手,可以适应更多的螺栓,但是由于螺栓在拧的时候只有两个面在受力,所以很容易使螺栓变形,导致螺栓滑脱,致使零件损坏,所以缺点也很明显。

发明内容

[0003] 本实用新型为了解决以上问题,提出了扳手,它不易打滑,且可以很容易的拧紧或者拧松螺栓,又不会使其变形。

[0004] 基于以上目的,本实用新型的技术方案是:扳手,包括钳柄和钳口,所述的钳柄分为对称的两片长条形结构且通过铰链连接;在每片钳柄且位于侧端面上,从上至下依次分别对称的开有钳口,所述每个钳口都呈半六角形形状。

[0005] 还包括两对副扳手,所述两对副扳手分别通过铰链连接在每个钳柄的下端部。

[0006] 所述的副扳手的端面呈半圆弧形结构,在所述的钳柄上依次分布有半圆弧形凹槽,所述副扳手位于此凹槽内。

[0007] 两个钳口拼合起来的形状呈微开口的内六角形。

[0008] 有益效果

[0009] 1) 扳手上集成多种螺栓型号,可以方便快速的工作,省去跟换扳手的麻烦,一把顶多把;

[0010] 2) 增加副扳手,可以更容易的用手抓握,并且增加力矩。另外,可以折叠节省空间。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型扳手的主视示意图;

[0012] 图 2 是本实用新型扳手的附视示意图;

[0013] 图 3 是本实用新型副扳手展开的扳手主视示意图。

具体实施方式

[0014] 如图 1 至图 3 所示,扳手,包括钳柄和钳口,所述的钳柄分为对称的两片长条形结构且通过铰链连接;在每片钳柄且位于侧端面上,从上至下依次分别对称的开有钳口,所述每个钳口都呈半六角形形状。还包括两对副扳手,这样可以反过来增加力矩。所述两对副扳手分别通过铰链连接在每个钳柄的下端部。所述的副扳手的端面呈半圆弧形结构,在所

述的钳柄上依次分布有半圆弧形凹槽,所述副扳手位于此凹槽内。两个钳口拼合起来的形状呈微开口的内六角形。在宁螺栓的时候两边同时用三个面就是一共六个面对螺栓受力,所以不易打滑,可以很容易的拧紧或者拧松螺栓,又不会使其变形。

[0015] 本实用新型的优点如下:

[0016] 1、扳手上面集成多种螺栓型号,可以方便快速的工作,省去跟换扳手的麻烦,一把顶多把。

[0017] 2、增加副扳手,可以更容易的用手抓握,并且增加力矩。

[0018] 3、副扳手可以折叠节省空间。

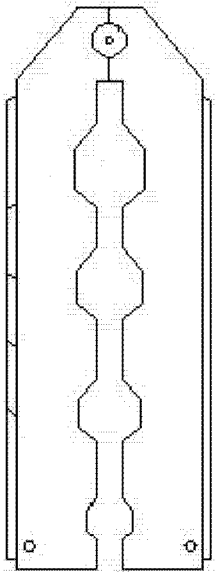


图 1

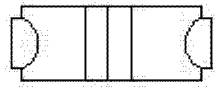


图 2

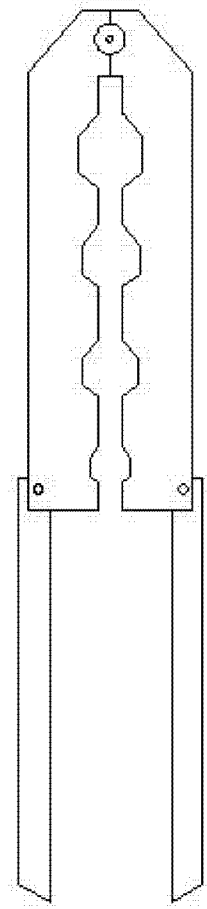


图 3