



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113601328 A

(43) 申请公布日 2021.11.05

(21) 申请号 202110958962.8

(22) 申请日 2021.08.20

(71) 申请人 射阳驰远机械制造有限公司

地址 224000 江苏省盐城市射阳县城福建
路东侧北三环路南侧

(72) 发明人 李茂春

(74) 专利代理机构 南京普睿益思知识产权代理
事务所(普通合伙) 32475

代理人 陈佩佩

(51) Int.Cl.

B24B 19/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 27/02 (2006.01)

B24B 47/06 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

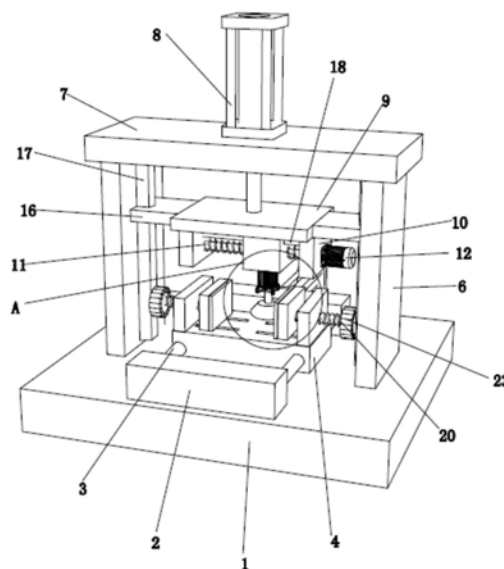
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种汽车配件打磨设备

(57) 摘要

本发明公开了一种汽车配件打磨设备,包括打磨台,所述打磨台的前后两端分别设有安装板,两个所述安装板之间连接有导向柱,所述导向柱上滑动设有放置台,其中一个所述安装板的外侧设有气缸且气缸的活塞杆与放置台连接,所述打磨台上相对设有两个竖板,两个所述竖板的上方连接有顶板,所述顶板上设有液压缸,所述液压缸活塞杆的底端设有升降板,所述升降板的底部相对设有两个纵板,两个所述纵板之间转动设有丝杠,所述丝杠上螺纹连接有移动座,所述移动座的底部设有打磨电机,所述打磨电机的输出轴设有打磨盘。本发明与现有技术相比的优点在于:能够均匀对汽车配件表面进行打磨且打磨效率高。



1. 一种汽车配件打磨设备,包括打磨台(1),其特征在于:所述打磨台(1)的前后两端分别设有安装板(2),两个所述安装板(2)之间连接有导向柱(3),所述导向柱(3)上滑动设有放置台(4),其中一个所述安装板(2)的外侧设有气缸(5)且气缸(5)的活塞杆与放置台(4)的一端固定连接,所述打磨台(1)上相对设有两个竖板(6),两个所述竖板(6)的上方连接有顶板(7),所述顶板(7)上设有液压缸(8),所述液压缸(8)活塞杆的底端设有位于顶板(7)下方的升降板(9),所述升降板(9)的底部相对设有两个纵板(10),两个所述纵板(10)之间转动设有丝杠(11),其中一个所述纵板(10)的侧面设有用于驱动丝杠(11)转动的正反电机(12),所述丝杠(11)上螺纹连接有移动座(13),所述移动座(13)的底部设有打磨电机(14),所述打磨电机(14)的输出轴设有打磨盘(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车配件打磨设备,其特征在于:所述升降板(9)的两侧均设有滑板(16),两个所述竖板(6)的内侧面均设有导轨(17)且两侧滑板(16)分别与两个导轨(17)滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车配件打磨设备,其特征在于:两个所述纵板(10)之间连接有滑动柱(18),所述移动座(13)与滑动柱(18)滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车配件打磨设备,其特征在于:所述放置台(4)上相对设有侧板(19),所述侧板(19)上螺纹连接有压紧螺杆(20),所述压紧螺杆(20)的自由端转动连接有夹板(21),所述放置台(4)上设有滑槽(22),所述夹板(21)的底部设有与滑槽(22)滑动配合的滑块,所述压紧螺杆(20)远离夹板(21)的一端设有旋钮(23)。

5. 根据权利要求4所述的一种汽车配件打磨设备,其特征在于:所述夹板(21)的内侧面设有防滑胶板(24)。

一种汽车配件打磨设备

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车配件加工技术领域,具体是指一种汽车配件打磨设备。

背景技术

[0002] 汽车配件是构成汽车整体的各个单元及服务于汽车的一种产品,汽车配件的种类繁多,随着人们生活水平的提高,人们对汽车的消费也越来越多,汽车配件的这个市场变得也越来越大,近些年来汽车配件制造厂也在飞速地发展,使得各类汽车配件在汽车领域得到广泛使用。

[0003] 现有的汽车配件打磨装置,大多数打磨效果差,打磨不够均匀,且现有的汽车配件在打磨的过程中容易发生晃动,不便于汽车配件的打磨,从而降低了工人的工作效率。

发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是克服以上的技术缺陷,提供一种汽车配件打磨设备。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明提供的技术方案为:一种汽车配件打磨设备,包括打磨台,所述打磨台的前后两端分别设有安装板,两个所述安装板之间连接有导向柱,所述导向柱上滑动设有放置台,其中一个所述安装板的外侧设有气缸且气缸的活塞杆与放置台的一端固定连接,所述打磨台上相对设有两个竖板,两个所述竖板的上方连接有顶板,所述顶板上设有液压缸,所述液压缸活塞杆的底端设有位于顶板下方的升降板,所述升降板的底部相对设有两个纵板,两个所述纵板之间转动设有丝杠,其中一个所述纵板的侧面设有用于驱动丝杠转动的正反电机,所述丝杠上螺纹连接有移动座,所述移动座的底部设有打磨电机,所述打磨电机的输出轴设有打磨盘。

[0006] 作为改进,所述升降板的两侧均设有滑板,两个所述竖板的内侧面均设有导轨且两侧滑板分别与两个导轨滑动连接。

[0007] 作为改进,两个所述纵板之间连接有滑动柱,所述移动座与滑动柱滑动连接。

[0008] 作为改进,所述放置台上相对设有侧板,所述侧板上螺纹连接有压紧螺杆,所述压紧螺杆的自由端转动连接有夹板,所述放置台上设有滑槽,所述夹板的底部设有与滑槽滑动配合的滑块,所述压紧螺杆远离夹板的一端设有旋钮。

[0009] 作为改进,所述夹板的内侧面设有防滑胶板。

[0010] 本发明与现有技术相比的优点在于:本发明的一种汽车配件打磨设备可自动对汽车配件进行打磨,省时省力,通过设置气缸推动放置台移动至打磨盘下方,便于汽车配件的打磨上料,通过设置正反电机带动丝杠的正反转,丝杠的正反转能够带动移动座左右往复运动,从而带动打磨盘对汽车配件表面往复均匀打磨,且打磨效率高,通过设置压紧螺杆推动两侧夹板可对不同尺寸的汽车配件进行夹紧固定,可避免汽车配件在加工的过程中出现晃动的情况,从而便于汽车配件的打磨加工,打磨效率较高。

附图说明

[0011] 图1是本发明一种汽车配件打磨设备的结构示意图。

[0012] 图2是图1中A的结构放大示意图。

[0013] 图3是本发明一种汽车配件打磨设备的侧视结构示意图。

[0014] 如图所示:1、打磨台,2、安装板,3、导向柱,4、放置台,5、气缸,6、竖板,7、顶板,8、液压缸,9、升降板,10、纵板,11、丝杠,12、正反电机,13、移动座,14、打磨电机,15、打磨盘,16、滑板,17、导轨,18、滑动柱,19、侧板,20、压紧螺杆,21、夹板,22、滑槽,23、旋钮,24、防滑胶板。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本发明做进一步的详细说明。

[0016] 下面结合附图来进一步说明本发明的具体实施方式。其中相同的零部件用相同的附图标记表示。

[0017] 需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0018] 为了使本发明的内容更容易被清楚地理解,下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0019] 结合附图,一种汽车配件打磨设备,包括打磨台1,所述打磨台1的前后两端分别设有安装板2,两个所述安装板2之间连接有导向柱3,所述导向柱3上滑动设有放置台4,其中一个所述安装板2的外侧设有气缸5且气缸5的活塞杆与放置台4的一端固定连接,所述打磨台1上相对设有两个竖板6,两个所述竖板6的上方连接有顶板7,所述顶板7上设有液压缸8,所述液压缸8活塞杆的底端设有位于顶板7下方的升降板9,所述升降板9的底部相对设有两个纵板10,两个所述纵板10之间转动设有丝杠11,其中一个所述纵板10的侧面设有用于驱动丝杠11转动的正反电机12,所述丝杠11上螺纹连接有移动座13,所述移动座13的底部设有打磨电机14,所述打磨电机14的输出轴设有打磨盘15。

[0020] 所述升降板9的两侧均设有滑板16,两个所述竖板6的内侧面均设有导轨17且两侧滑板16分别与两个导轨17滑动连接。

[0021] 两个所述纵板10之间连接有滑动柱18,所述移动座13与滑动柱18滑动连接。

[0022] 所述放置台4上相对设有侧板19,所述侧板19上螺纹连接有压紧螺杆20,所述压紧螺杆20的自由端转动连接有夹板21,所述放置台4上设有滑槽22,所述夹板21的底部设有与滑槽22滑动配合的滑块,所述压紧螺杆20远离夹板21的一端设有旋钮23。

[0023] 所述夹板21的内侧面设有防滑胶板24。

[0024] 本发明在具体实施时,将待打磨的汽车配件放置在放置台上,旋转两侧的旋钮带动两个压紧螺杆的转动,两个压紧螺杆分别推动两个夹板对汽车配件进行夹紧固定,启动气缸,气缸的活塞杆缩短带动放置座移动至打磨盘下方,启动液压缸带动升降板的下降,升降板的下降带动打磨盘下降,启动打磨电机带动打磨盘的转动可对汽车配件表面进行打磨,启动正反电机,正反电机带动丝杠的正反转,丝杠的正反转能够带动移动座左右往复运动,从而带动打磨盘对汽车配件表面往复均匀打磨,且打磨效率高。

[0025] 以上对本发明及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也

只是本发明的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本发明创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本发明的保护范围。

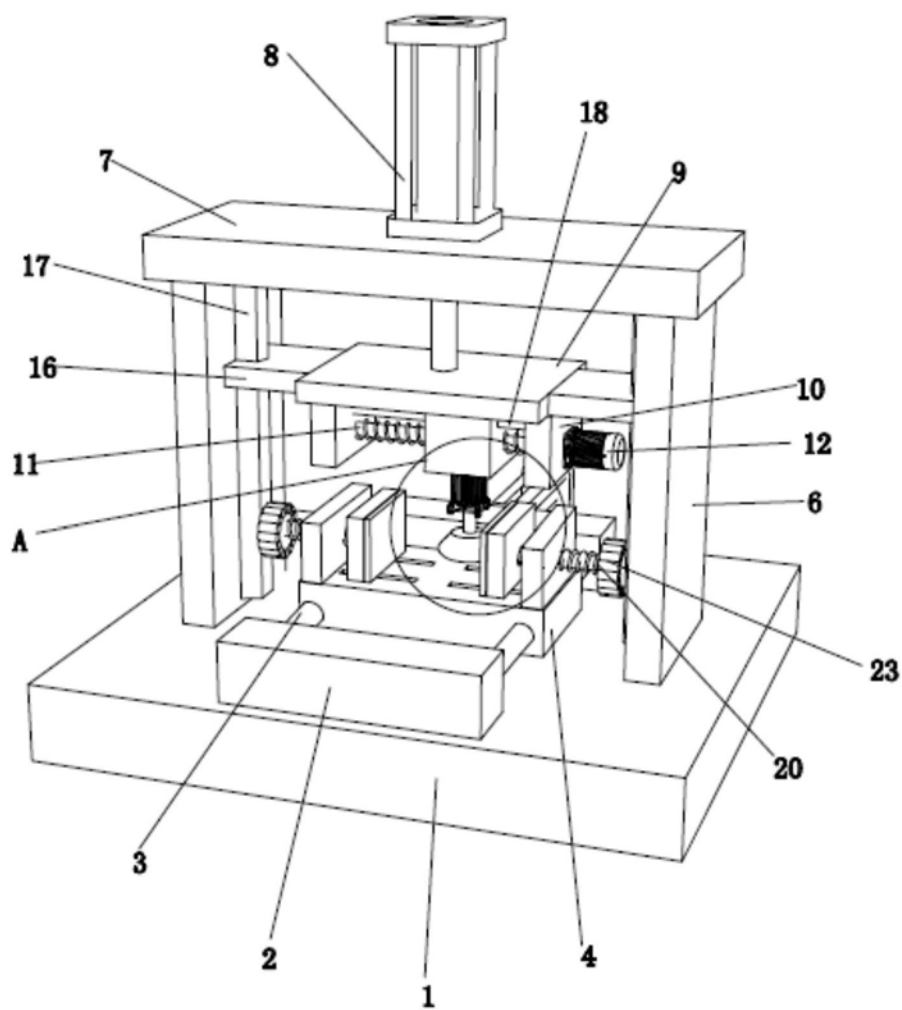


图1

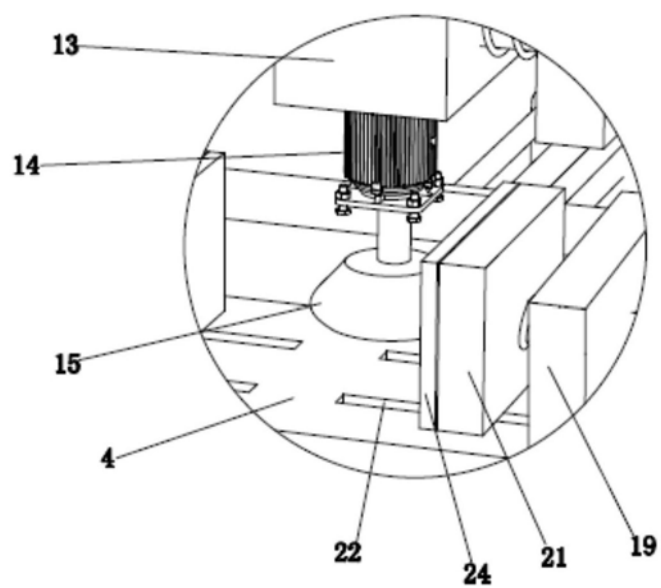


图2

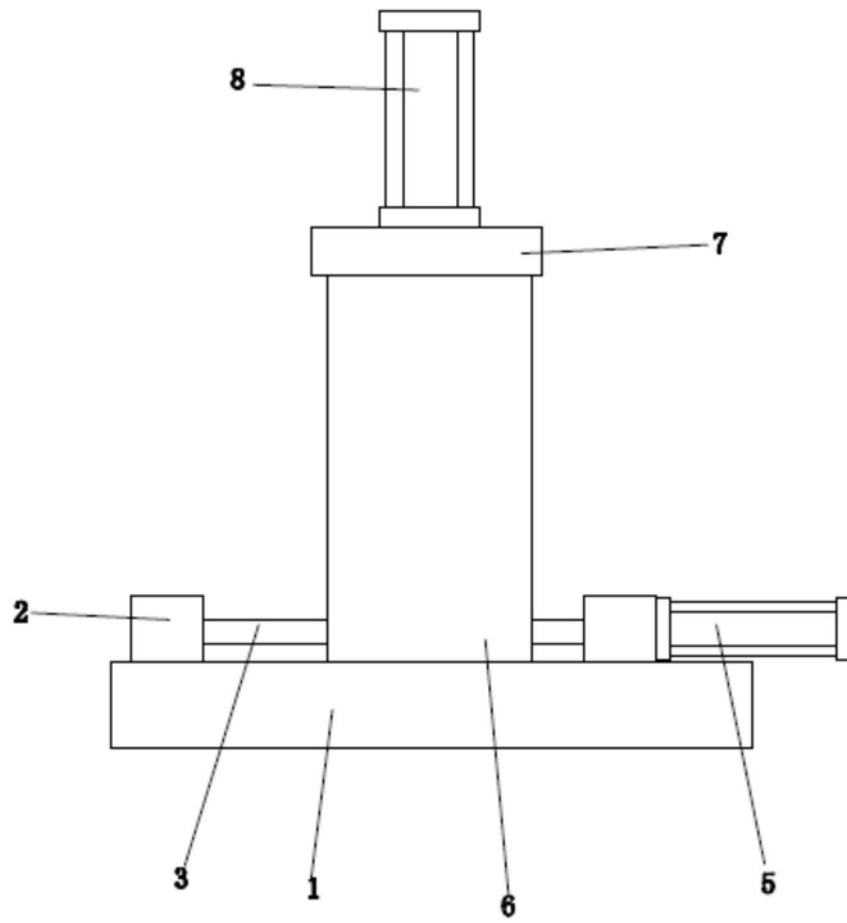


图3