

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17438**

(51) Klasyfikacja:
23-01

(21) Numer zgłoszenia: **17629**

(22) Data zgłoszenia: **07.01.2011**

(54)

Uszczelka elastomerowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.02.2012 WUP 02/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
SAPUŁA MILENA, Kol. Wyżnianka, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
SAPUŁA MILENA, Kol. Wyżnianka, (PL)

PL 17438

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest uszczelka elastomerowa przeznaczona szczególnie do uszczelniania połączeń rur z tworzyw sztucznych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w kształcie, układzie linii oraz swoistym ukształtowaniu powierzchni dającym oryginalny efekt przestrzenny.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na rysunku, gdzie:

Fig. 1 przedstawia uszczelkę elastomerową w widoku ogólnym,

Fig. 2 przedstawia uszczelkę elastomerową w widoku z boku,

Fig. 3 przedstawia uszczelkę elastomerową umieszczoną w złączu rury,

Fig. 4 przedstawia uszczelkę elastomerową w przekroju poprzecznym.

Cechą charakterystyczną uszczelki elastomerowej jest to, że posiada trzon nośny 1 oraz uszczelnienie wargowe 2 które wykonane jest z elastomeru o mniejszej twardości niż trzon nośny, przy czym obie części wykonane są z jednorodnego elastomeru i połączone są ze sobą trwale metodą wulkanizacji. Uszczelnienie wargowe 2 wykonane jest z elastomeru w odmiennym kolorze niż trzon nośny 1. W przypadku wykonania obu elementów w jednym kolorze powierzchnia wewnętrzna uszczelki zostanie oznaczona na stałe barwnikiem w odmiennym kolorze znakami punktowymi w formie rzędu linii ciągłej lub przerywanej, od strony wewnętrznej uszczelki tak, aby oznakowanie było widoczne po zamontowaniu uszczelki w kielichu rury. Oznaczenie to przedstawione jest na Fig. 3. Uszczelnienie wargowe 2 posiada zespół profilowanych warg, który stanowi górny występ 3 oraz para występów środkowych 5 skierowanych ku tylnej ścianie kielicha oraz odsadzenie w postaci stopki 7 skierowanej ku przedniej ścianie 8. Element uszczelniający 2 ma zewnętrzny kołnierz 4 lekko wywinięty ku górze. Pomędzy występami zespołu profilowanych warg są wcięcia 9 o zarysie zbliżonym do litery „V” w przekroju poprzecznym z wyobleniem pomiędzy ramionami. Pomędzy stopką 7 skierowaną ku przedniej ścianie 8 kielicha i dolnym występem zespołu profilowanych warg jest rowek 10 o zarysie trójkąta w przekroju poprzecznym, o ramionach usytuowanych pomiędzy sobą pod kątem rozwartym. Trzon nośny 1 ma powierzchnię wewnętrzną 11 w kształcie stożka o kącie nachylenia od 1-10 stopni, gdzie ta powierzchnia zbieżna jest w kierunku tyłu rury zewnętrznej o szerokości od 1/8 do 3/4 szerokości tej uszczelki. Uszczelnienie wargowe 2 ma uszczelniającą tylną wargę 12.

Istotne cechy wzoru przemysłowego

- kształt uszczelki w przekroju poprzecznym ma zarys zbliżony do litery „Y”,
- uszczelnienie wargowe (2) oraz trzon nośny (1) uszczelki elastomerowej wykonane są w dwóch odmiennych kolorach,
- trzon nośny (1) oznaczany jest punktowo za pomocą linii przerywanej w odmiennym kolorze względem uszczelnienia wargowego (2),
- uszczelnienie wargowe (2) ma pierścieniowy, profilowy kołnierz o występach (3) i (5) oraz stopkę (7) jako wypust usytuowany pod kątem rozwartym w odniesieniu do tych występów,
- powierzchnia wewnętrzna trzonu nośnego (1) wraz z powierzchnią tylną wargi uszczelniającej (12) tworzą kąt rozwarty,
- powierzchnia wewnętrzna (11) trzonu (1) wraz z powierzchnią tylną wargi uszczelniającej (12) tworzą kąt rozwarty.

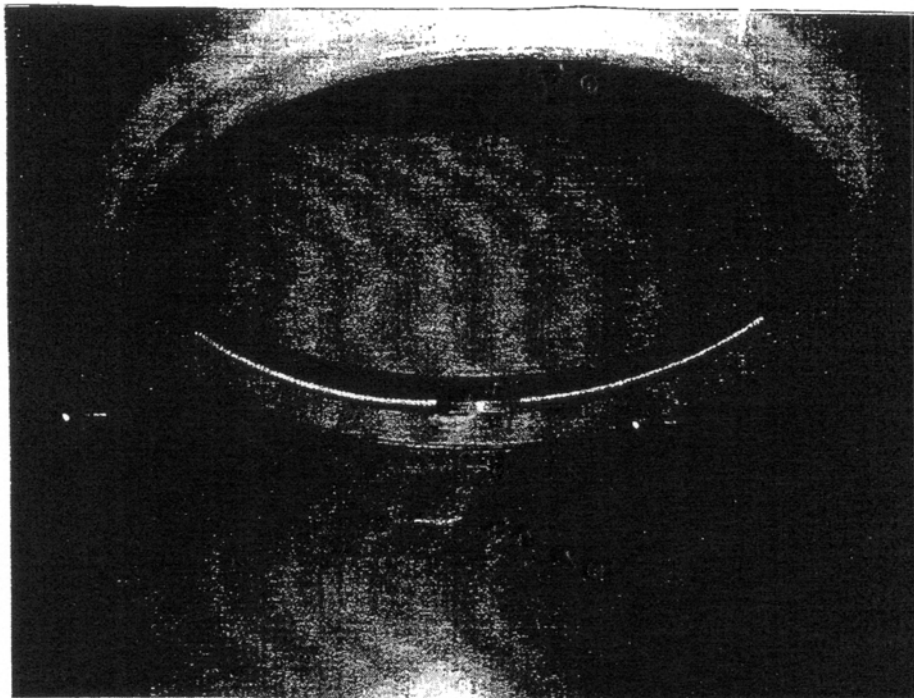
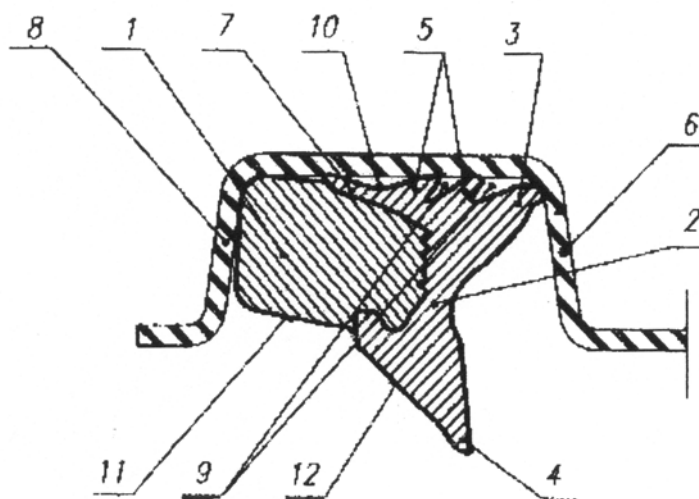
Ilustracja wzoru



Fig. 1



Fig. 2

**Fig.3****Fig.4**